

## Manual of Batch Formula

หัวข้อ	หัวข้อย่อย	รายละเอียดการทำงาน	ข้อกำหนด	ผู้รับผิดชอบการบันทึก
1. Dry Sand	1. Formula	1. ปริมาณที่ใช้	1. อ้างอิงไปที่ QF-F1-200	1. ผู้จัดการแผนกเตาหลอม 2. วิศวกรส่วนผสม
2. Dolomite	1. Formula	1. ปริมาณที่ใช้	1. อ้างอิงไปที่ QF-F1-200	
3. Soda ash	1. Formula	1. ปริมาณที่ใช้	1. อ้างอิงไปที่ QF-F1-200	
4. Feldspar	1. Formula	1. ปริมาณที่ใช้	1. อ้างอิงไปที่ QF-F1-200	
5. Premix	1. Formula	1. ปริมาณที่ใช้	1. อ้างอิงไปที่ QF-F1-200	
- Dolomite	1. Formula	1. ปริมาณที่ใช้	1. อ้างอิงไปที่ QF-F1-200	
- Sodium Sulfate	1. Formula	1. ปริมาณที่ใช้	1. อ้างอิงไปที่ QF-F1-200	
- Additive	1. Formula	1. ปริมาณที่ใช้	1. อ้างอิงไปที่ QF-F1-200	
-	1. Formula	1. ปริมาณที่ใช้ ( ช่องว่างสำรองเมื่อมีการใช้วัตถุดิบออกจากกรณีปกติ )		
-	1. Formula	1. ปริมาณที่ใช้ ( ช่องว่างสำรองเมื่อมีการใช้วัตถุดิบออกจากกรณีปกติ )		
6. % Cullet	1. Formula	1. ปริมาณที่ใช้		
		- Factory Cullet		
		- Foreign Cullet		
7. Remark		1. ใช้ระบุแจ้งข้อความที่ควรทราบเพิ่มเติม		
8. Composed By		1. ผู้กำหนดปริมาณวัตถุดิบที่ใช้	1. ทำเครื่องหมายระบบที่ตำแหน่งให้ถูกต้อง	

หมายเหตุ : เพื่อให้มั่นใจสำหรับเอกสารที่ใช้ในปัจจุบัน ทรายาง "CANCEL" จะถูกประทับลงบนเอกสาร QF-F1-200 เพื่อยกเลิกข้อมูลกับรายการในเอกสารที่ไม่ใช่ในระบบงานคุณภาพแล้ว