

แผนควบคุมคุณภาพวัตถุดิบ

ลำดับ	วัตถุดิบ	รายการควบคุม	ค่ามาตรฐาน Spec.	ความถี่ในการปฏิบัติ	จุดปฏิบัติ	ผู้รับผิดชอบ	เครื่องมือตรวจ / ทดสอบ	วิธีการตรวจ / ทดสอบ	การปฏิบัติงานให้ ครบถ้วนการทำงาน / วัตถุดิบ	เอกสารประกอบ		หมายเหตุ
										วิธีการทำงาน	บันทึก	
6	COBALT OXIDE	Co	QD-F1-260	ทุกครั้งที่มีการวัตถุดิบเข้ามา	ห้องปฏิบัติการทดสอบ	1. พนักงาน Laboratory	-	1. ตรวจสอบ COA ที่ผู้ขายส่งให้	1. จำนวนการตาม QP-F1-003	QP-F1-003 - QW-F1-231	QP-F1-243	
		Grain size				1. พนักงาน Laboratory	-	1. ตรวจสอบ COA ที่ผู้ขายส่งให้				
		Moisture				1. พนักงาน Laboratory	1. Infrared Moisture-Determination Balance (IMDI)					
7	SELENIUM	Se	QD-F1-260	ทุกครั้งที่มีการวัตถุดิบเข้ามา	ห้องปฏิบัติการทดสอบ	1. พนักงาน Laboratory	-	1. ตรวจสอบ COA ที่ผู้ขายส่งให้	1. จำนวนการตาม QP-F1-003	QP-F1-003 - QW-F1-231	QP-F1-243	
		Grain size				1. พนักงาน Laboratory	-	1. ตรวจสอบ COA ที่ผู้ขายส่งให้				
		Moisture				1. พนักงาน Laboratory	1. Infrared Moisture-Determination Balance (IMDI)					
8	CULLET	Fe ₂ O ₃	QD-F1-260	ทุกครั้งที่มีการวัตถุดิบเข้ามา	ห้องปฏิบัติการทดสอบ	1. พนักงาน Laboratory	1. EDXRF	1. คู่มืออ่าน 1 Sample / 1 ครั้ง	1. จำนวนการตาม QP-F1-003	QP-F1-003 - QW-F1-231 - QW-F1-235	QP-F1-243 - QF-F1-237	
		Grain size				1. พนักงาน Laboratory	1. Sieving Machine					
		Moisture				1. พนักงาน Laboratory	1. Infrared Moisture-Determination Balance (IMDI)					

แผนควบคุมคุณภาพวัตถุดิบ

ลำดับ	วัตถุดิบ	รายการควบคุม	กำหนดฐาน Spec.	ความถี่ในการปฏิบัติ	จุดปฏิบัติ	ผู้รับผิดชอบ	เครื่องตรวจ / ทดสอบ	วิธีการตรวจ / ทดสอบ	การปฏิบัติแก้ไข กระบวนการทำงาน / วัตถุดิบ	เอกสารประกอบ		หมายเหตุ
										วิธีการทำงาน	บันทึก	
1	SAND	Fe ₂ O ₃ Grain size Moisture	QD-F1-260	ทุกครั้งที่มีการวัตถุดิบเข้ามา	ห้องปฏิบัติการทดสอบ	1. พนักงาน Laboratory 1. พนักงาน Laboratory 1. พนักงาน Laboratory	1. EDXRF 1. Sieving Machine 1. Infrared Moisture- Determination Balance (IMDB)	1. สุ่มตัวอย่าง 1 Sample / 1 คันรถ	1. ดำเนินการตาม QP-F1-003	- QP-F1-003 - QW-F1-231 - QW-F1-235	- QF-F1-243 - QF-F3-253	
2	SODA ASH	Na ₂ CO ₃ Fe ₂ O ₃ Grain size Moisture	QD-F1-260	ทุกครั้งที่มีการวัตถุดิบเข้ามา	ห้องปฏิบัติการทดสอบ	1. พนักงาน Laboratory 1. พนักงาน Laboratory 1. พนักงาน Laboratory 1. พนักงาน Laboratory	1. TRITRATE - 1. Sieving Machine 1. Infrared Moisture- Determination Balance (IMDB)	1. สุ่มตัวอย่าง 1 Sample / 1 คันรถ 1. ตรวจสอบ COA ที่ผู้ขายส่งให้	1. ดำเนินการตาม QP-F1-003	- QP-F1-003 - QW-F1-231 - QW-F1-235	- QF-F1-243 - QF-F3-253	
3	FELDSPAR	Fe ₂ O ₃ Grain size Moisture	QD-F1-260	ทุกครั้งที่มีการวัตถุดิบเข้ามา	ห้องปฏิบัติการทดสอบ	1. พนักงาน Laboratory 1. พนักงาน Laboratory 1. พนักงาน Laboratory	1. EDXRF 1. Sieving Machine 1. Infrared Moisture- Determination Balance (IMDB)	1. สุ่มตัวอย่าง 1 Sample / 1 คันรถ	1. ดำเนินการตาม QP-F1-003	- QP-F1-003 - QW-F1-231 - QW-F1-235	- QF-F1-243 - QF-F3-253	
4	DOLOMITE	Fe ₂ O ₃ Grain size Moisture	QD-F1-260	ทุกครั้งที่มีการวัตถุดิบเข้ามา	ห้องปฏิบัติการทดสอบ	1. พนักงาน Laboratory 1. พนักงาน Laboratory 1. พนักงาน Laboratory	1. EDXRF 1. Sieving Machine 1. Infrared Moisture- Determination Balance	1. สุ่มตัวอย่าง 1 Sample / 1 คันรถ	1. ดำเนินการตาม QP-F1-003	- QP-F1-003 - QW-F1-231 - QW-F1-235	- QF-F1-243 - QF-F3-253	
5	SODIUM SULFATE	NaSO ₄ Gram size Moisture	QD-F1-260	ทุกครั้งที่มีการวัตถุดิบเข้ามา	ห้องปฏิบัติการทดสอบ	1. พนักงาน Laboratory 1. พนักงาน Laboratory 1. พนักงาน Laboratory	- 1. Sieving Machine 1. Infrared Moisture- Determination Balance (IMDB)	1. ตรวจสอบ COA ที่ผู้ขายส่งให้	1. ดำเนินการตาม QP-F1-003	- QP-F1-003 - QW-F1-231 - QW-F1-235	- QF-F1-243 - QF-F3-253	