



BANGKOK  
CRYSTAL

หมายเลขเอกสาร : QD-F1-265

ชื่อเอกสาร แผนควบคุมการผลิตบล็อกแก้วขอบ

และเข้ามุม 90 องศา

ครั้งที่แก้ไข : 00

หมายเลขหน้า : 1

วันที่บังคับใช้ : 15/03/2023

### สารบัญ

หมายเลขหน้า	เรื่อง
1	สารบัญ
2	แผนควบคุมการผลิตบล็อกแก้วขอบ
3	แผนควบคุมการผลิตบล็อกแก้วเข้ามุม 90 องศา

เอกสารควบคุม

\*ประวัติการแก้ไขเอกสารสามารถตรวจเทียบกับเอกสารต้นฉบับ ฉบับเดิม ได้ที่ DCC

<p>จัดทำโดย</p>  <p>(นายดิศฐะ สุภฤทธิ์) ผู้จัดการแผนก Fabrication</p>	<p>ทบทวนโดย</p>  <p>(นายกุลวัฒน์ ชื้อจริง) ผู้จัดการฝ่ายเพิ่มมูลค่าสินค้า</p>	<p>อนุมัติโดย</p>  <p>(นายชูชาติ อุ่นอารมย์) QMR</p>
--	--	---

## แผนควบคุมการผลิตบล็อกแก้วขอบ

ลำดับที่	ขั้นตอน	รายการควบคุม	ค่ามาตรฐาน SPEC.	ความถี่ ในการปฏิบัติงาน	จุดปฏิบัติงาน	ผู้รับผิดชอบ	เครื่องตรวจ	วิธีการตรวจ/ทดสอบ	การปฏิบัติถึง กระบวนการทำงาน/ผลิตภัณฑ์	เอกสารประกอบ		หมายเหตุ
										วิธีการทำงาน	บันทึก	
1	การผลิต	ระยะตัด	+2.00 -0.00 90 มิล.	1 ครั้งต่อ 10 ชิ้น	เครื่องตัด	แผน.Fab.	Venier	วัดความยาว	ควบคุมให้อยู่ในค่ามาตรฐานที่กำหนด	QW-FI-245	QF-FI-326	
2	การประกอบ	ระยะห่างก่อน	-0.00 -1.00 95 มิล.	ทุกชิ้น	โต๊ะประกอบงาน	แผน.Fab.	Venier	วัดความยาว	ควบคุมให้อยู่ในค่ามาตรฐานที่กำหนด	QW-FI-245	QF-FI-326	



หมายเลขเอกสาร : QD-FI-265

ครั้งที่แก้ไข : 00

ชื่อเอกสาร แผนควบคุมการผลิตบล็อกแก้ว

หมายเลขหน้า : 3

เข้ามูม 90 องศา

วันที่บังคับใช้ : 15/03/2023

แผนควบคุมการผลิตบล็อกแก้วมุม 90 องศา

ลำดับที่	ขั้นตอน	รายการควบคุม	ค่ามาตรฐาน SPEC.	ความถี่ในการปฏิบัติงาน	จุดปฏิบัติงาน	ผู้รับผิดชอบ	เครื่องตรวจ/ทดสอบ	วิธีการตรวจ/ทดสอบ	การปฏิบัติแก้ไข	เอกสารประกอบ		หมายเหตุ	
										วิธีการทำงาน	บันทึก		
1	การตัด	ระยะตัด	-200 134 มัด. <b>ด้านยาว</b>	ความถี่ 10 ก้อน	เครื่องตัด	พนง.Fab.	Venier	วัดความยาว	ควบคุมการทำงาน / ผลิตบล็อกแก้ว	ควบคุมให้อยู่ในต้นมาตรฐานที่กำหนด	QW-FI-246	QF-FI-226	
2	การประกอบ	ระยะฟังก้อน	-200 134 มัด.	ทุกก้อน	โต๊ะประกอบงาน	พนง.Fab.	Venier	วัดความยาว	ควบคุมให้อยู่ในต้นมาตรฐานที่กำหนด	ควบคุมให้อยู่ในต้นมาตรฐานที่กำหนด	QW-FI-246	QF-FI-226	