

หมายเลขเอกสาร : QD-F1-267

ชื่อเอกสาร : แผนควบคุมการหลอม

ครั้งที่แก้ไข : 00

หมายเลขหน้า : 1


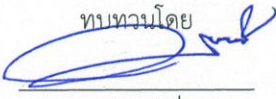

วันที่บังคับใช้ : 19/11/2024

สารบัญ

หมายเลขหน้า	เรื่อง
1	สารบัญ
2	แผนควบคุมการหลอม

เอกสารควบคุม

*ประวัติแก้ไขเอกสารสามารถตรวจเทียบกับเอกสารต้นฉบับ ฉบับเดิมได้ที่ DCC

<p>จัดทำโดย</p>  <p>(นายทศวรรต พูลสิน) ผู้จัดการแผนกเตาหลอม 2</p>	<p>ทบทวนโดย</p>  <p>(นายกุลวัฒน์ ชี้อจรง) ผู้จัดการกองโรงงาน</p>	<p>อนุมัติโดย</p>  <p>(นายชูชาติ อุ่นอารมณ) QMR</p>
--	---	--

ลำดับ	ขั้นตอน	รายการควบคุม	ค่ามาตรฐาน	ความถี่ในการปฏิบัติ	จุดปฏิบัติงาน	ผู้รับผิดชอบ	เครื่องมือตรวจ/ทดสอบ	วิธีการตรวจ	การปฏิบัติ/การแก้ไขปัญหา	เอกสารประกอบ		หมายเหตุ
										วิธีการทำงาน	บันทึก	
1	การควบคุมเตาหลอม	ตามเอกสาร QF-F1-217	ตามเอกสาร QF-F1-217	ตามเอกสาร QF-F1-202	ตามเอกสาร QW-F1-202	พนักงานเตาหลอม	Thermocouple	ตามเอกสาร QW-F1-202	กรณีอุณหภูมิไม่อยู่ในช่วงตาม Target ให้ปรับตามคำสั่งของวิศวกรหรือผู้จัดการแผนก โดยต้องอ้างอิงไปที่ QF-F1-217	QW-F1-202	QF-F1-202	
2	การควบคุมรางน้ำแก้ว (forehearth)	ตามเอกสาร QF-F1-217	ตามเอกสาร QF-F1-217	ตามเอกสาร QF-F1-203	ตามเอกสาร QW-F1-203	พนักงานเตาหลอม	Thermocouple	ตามเอกสาร QW-F1-202	ให้ปรับตามการร้องขอพนักงานชั้นรูป - กรณีอุณหภูมิไม่อยู่ในช่วงตาม Target ให้ปรับตามคำสั่งของวิศวกรหรือผู้จัดการแผนก โดยต้องอ้างอิงไปที่ QF-F1-217	QW-F1-202	QF-F1-202	
3	การควบคุม Electrode Booster	ตามเอกสาร QF-F1-218	ตามเอกสาร QF-F1-218	ตามเอกสาร QF-F1-204	ตามเอกสาร QW-F1-204	พนักงานเตาหลอม วิศวกร ผู้จัดการแผนก	Thermocouple	ตามเอกสาร QW-F1-203	- กรณีอุณหภูมิ Holder มีค่าสูงขึ้นเรื่อยๆ จะต้องตั้งแท่ง Electrode ขึ้น - ได้รับความแนะนำจาก SORG - ปรับตามคำสั่งของวิศวกรหรือผู้จัดการแผนก โดยต้องอ้างอิงไปที่ QF-F1-218	QW-F1-202	QF-F1-202	
3	การเปลี่ยนรุ่นผลิตภัณฑ์	ตามคำสั่งเปลี่ยนแปลง	ตามคำสั่งเปลี่ยนแปลง	ตามคำสั่งเปลี่ยนแปลง	วันและเวลาในการเปลี่ยนรุ่น	วิศวกร ผู้จัดการแผนก				QW-F1-202	QF-F1-202	
4	การเปลี่ยน Onfice Ring	ตามคำสั่งเปลี่ยนแปลง	ตามคำสั่งเปลี่ยนแปลง	ตามคำสั่งเปลี่ยนแปลง	ตามเอกสาร QW-F1-204	พนักงานเตาหลอม วิศวกร ผู้จัดการแผนก	- Vernier Caliper - Tape measure	ตามเอกสาร QW-F1-203	ตามเอกสารหมายเลข QW-F1-202	QW-F1-202	QF-F1-202	
5	การเปลี่ยน Tube	ตามคำสั่งเปลี่ยนแปลง	ตามคำสั่งเปลี่ยนแปลง	ตามคำสั่งเปลี่ยนแปลง	ตามเอกสาร QW-F1-204	พนักงานเตาหลอม วิศวกร ผู้จัดการแผนก	- Vernier Caliper - Tape measure	ตามเอกสาร QW-F1-204	ตามเอกสารหมายเลข QW-F1-202	QW-F1-202	QF-F1-202	
6	การเปลี่ยน Feeder Mechanisms	น้ำหนัก gob อยู่ในช่วง 700-1200 กรัม	น้ำหนัก gob อยู่ในช่วง 700-1200 กรัม	ตามคำสั่งเปลี่ยนแปลง	ตามเอกสาร QW-F1-204	พนักงานเตาหลอม วิศวกร ผู้จัดการแผนก	สเกลวัดบอกระดับ	ตามเอกสาร QW-F1-205	ตามเอกสารหมายเลข QW-F1-202	QW-F1-202	QF-F1-202	
7	การตั้ง Electrode	ตามคำสั่งเปลี่ยนแปลง	ตามคำสั่งเปลี่ยนแปลง	ตามคำสั่งเปลี่ยนแปลง	ตามเอกสาร QW-F1-204	พนักงานเตาหลอม วิศวกร ผู้จัดการแผนก	- Tape measure	ตามเอกสาร QW-F1-206	ตามเอกสารหมายเลข QW-F1-202	QW-F1-202	QF-F1-202	
8	การสลับ Combustion Air Fan	ตามคำสั่งเปลี่ยนแปลง	ตามคำสั่งเปลี่ยนแปลง	ตามคำสั่งเปลี่ยนแปลง	ตามเอกสาร QW-F1-204	พนักงานเตาหลอม	- Voltmeter	ตามเอกสาร QW-F1-207	ตามเอกสารหมายเลข QW-F1-202	QW-F1-202	QF-F1-202	
9	Gas flow meter				ตามเอกสาร QW-F1-204	พนักงานเตาหลอม		ตามเอกสาร QW-F1-208	ตามเอกสารหมายเลข QW-F1-202	QW-F1-202	QF-F1-202	
10	Power Meter				ตามเอกสาร QW-F1-204	พนักงานเตาหลอม		ตามเอกสาร QW-F1-209	ตามเอกสารหมายเลข QW-F1-202	QW-F1-202	QF-F1-202	