

ใบพรรณนาลักษณะงาน และความจำเป็นในการฝึกอบรม

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไป

ชื่อตำแหน่ง	ผู้จัดการแผนกเครื่องกล	แผนก	เครื่องกล	ฝ่าย	วิศวกรรม
ชื่อตำแหน่งผู้บังคับบัญชา โดยตรง	ชื่อตำแหน่งผู้บังคับบัญชา โดยตรง				
1	ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม	1	ผู้อำนวยการเครื่องกล	2	
		3		4	
		5		6	
		7		8	

ส่วนที่ 2 ความสามารถในหน้าที่งาน (Functional Competency)

หน้าที่ความรับผิดชอบหลัก	ความสามารถในหน้าที่งาน (Functional Competency)	
	ความรู้และทักษะ (Knowledge & Skills)	คุณลักษณะพิเศษส่วนบุคคล (personnel Attributes)
1 วางแผนงานที่เกี่ยวข้องทั้งหมดและควบคุม จัดการ ดำเนินการให้แผนนั้น บรรลุ ตามเป้าหมาย	- ความรู้เกี่ยวกับ วิศวกรรมเครื่องกล - ระบบการจัดการและบริหารงานบำรุงรักษา	<input checked="" type="checkbox"/> 1 การทำงานเป็นทีม <input checked="" type="checkbox"/> 2 เปิดใจยอมรับความคิดเห็นที่แตกต่าง <input checked="" type="checkbox"/> 3 ความเป็นมิตร <input checked="" type="checkbox"/> 4 รับผิดชอบต่อหน้าที่ของตนเองและผู้อื่น <input checked="" type="checkbox"/> 5 ความใฝ่รู้ <input checked="" type="checkbox"/> 6 ความซื่อสัตย์ <input checked="" type="checkbox"/> 7 ความมุ่งมั่นในการทำงานให้สำเร็จ <input checked="" type="checkbox"/> 8 ความคิดริเริ่มสร้างสรรค์ <input checked="" type="checkbox"/> 9 การปรับตัวให้เข้ากับผู้อื่น <input checked="" type="checkbox"/> 10 การแก้ปัญหา <input checked="" type="checkbox"/> 11 ความเป็นผู้นำ <input type="checkbox"/> 12 อื่นๆ ระบุ
2 จัดทำ จัดสรร ควบคุม งบประมาณประจำปีรวมถึงต้นทุนการผลิตให้สอดคล้องกับแผนงานและนโยบายบริษัท	- ความรู้เกี่ยวกับ เทคโนโลยี ที่ใช้ในเครื่องจักรผลิต ทั้งกระบวนการผลิต แก้ว ค้านเครื่องกล	
3 จัดสรร ควบคุม จัดการ ดำเนินการ งานในเรื่องซ่อมบำรุงรักษา งานด้านวิศวกรรมเครื่องกล ให้มีประสิทธิภาพ เป็นไปตามเป้าหมายและสอดคล้องกับนโยบาย บริษัท	- กระบวนการผลิตทั้งระบบ	
4 ให้ความรู้ และแนะนำกับผู้ได้บังคับบัญชาเพื่อเพิ่มศักยภาพของแต่ละบุคคลให้สามารถดำเนินการ บรรลุเป้าหมายของแผนกที่กำหนดไว้		
5 ดูแล จัดสรร อำนาจความสะดวก ให้กับผู้บังคับบัญชาให้ทำงานด้วยความปลอดภัย		
6 ประเมินผลงานผู้ได้บังคับบัญชา		
7 สนับสนุนและส่งเสริม กิจกรรม หรือ นโยบายอื่นๆ ตามผู้บังคับบัญชาและนโยบาย บริษัท		

ส่วนที่ 3 ความจำเป็นในการฝึกอบรม

การฝึกอบรมภาคบังคับ	การฝึกอบรมเฉพาะหน้าที่ที่รับผิดชอบ	รหัสเอกสาร
1. การปฐมพยาบาล	- การบำรุงรักษา	QP-F2-001
2. ความรู้เบื้องต้น ISO 9001 : 2008	- การควบคุมกระบวนการผลิตชิ้นส่วนอะไหล่เครื่องจักร	QP-F2-005
3. ความรู้เบื้องต้น มอก. 1395 - 2554	- การควบคุมกระบวนการผลิตคืบถอกแก้ว	QP-F1-001
4. 5ส. และ Safety	- กระบวนการควบคุมแผนกคานหลอม - การควบคุมกระบวนการผลิตสินค้าแปรรูป	QP-F1-005 QP-F1-002

ส่วนที่ 4 คุณสมบัติของผู้ดำรงตำแหน่ง

เพศ	<input checked="" type="checkbox"/> ชาย	<input type="checkbox"/> หญิง	<input type="checkbox"/> ไม่ระบุ
	<input checked="" type="checkbox"/> พนักงานรายเดือน	<input type="checkbox"/> พนักงานรายวัน	
อายุ	<input type="checkbox"/> 18 - 21 ปี	<input type="checkbox"/> 21 - 25 ปี	<input type="checkbox"/> 25 - 30 ปี <input type="checkbox"/> 30 - 35 ปี
การศึกษา	<input type="checkbox"/> ม.3 - ม.6	<input type="checkbox"/> ปวช. สาขา	<input type="checkbox"/> ปวส. สาขา
ประสบการณ์การทำงาน	<input type="checkbox"/> 0 - 1 ปี	<input type="checkbox"/> 1 - 2 ปี	<input type="checkbox"/> 2 - 3 ปี <input type="checkbox"/> 3 ปีขึ้นไป <input checked="" type="checkbox"/> อื่นๆ ระบุ มากกว่า 5 ปี
ประสบการณ์ทำงานเกี่ยวกับ (ถ้ามี)	งานในอุตสาหกรรมแก้ว		
อื่นๆ	กรณี สาขาหรือวุฒิการศึกษาไม่สอดคล้อง ให้ผู้บังคับบัญชาโดยตรงนำเสนอขอความเห็นในขณะจัดการเพื่อพิจารณา		