

## ใบพรรณนาลักษณะงาน และความจำเป็นในการฝึกอบรม

### ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไป

ชื่อตำแหน่ง : ผู้เชี่ยวชาญ พัฒนาลีนค่า และการผลิต	แผนก : พัฒนาลีนค่าและการผลิต	กอง : โรงงาน
ชื่อตำแหน่งผู้บังคับบัญชาโดยตรง	ชื่อตำแหน่งผู้บังคับบัญชาโดยอ้อม	
1. เจ้าหน้าที่พัฒนาลีนค่า และการผลิต	1. หน่วยงาน พัฒนาลีนค่าและการผลิต	2.
	3.	4.
	5.	6.
	7.	8.

### ส่วนที่ 2 ความสามารถในหน้าที่งาน (Functional Competency)

หน้าที่ความรับผิดชอบหลัก	ความสามารถในหน้าที่งาน (Functional Competency)	
	ความรู้และทักษะ (Knowledge & Skills)	คุณลักษณะพิเศษส่วนบุคคล (personnel Attributes)
1) จัดทำแผนงานแผนการ การพัฒนาลีนค่าและการผลิตตามที่ได้รับมอบหมาย	- ความรู้ในงานด้านวิศวกรรมในขั้นที่จำเป็นทั้งหมด	<input checked="" type="checkbox"/> 1. การทำงานเป็นทีม
2) ฝึกอบรมเพื่อเพิ่มทักษะในการ การพัฒนาลีนค่าและการผลิต	- ความรู้ในเรื่องเครื่องมือ ที่ใช้ทดสอบ และวิจัย ในระบบทั้งหมด	<input checked="" type="checkbox"/> 2. เปิดใจยอมรับความคิดเห็นที่แตกต่าง
3) ร่วมกับทีมเพื่อวิเคราะห์ปัญหาหรือค้นหาปัญหาที่เกิดขึ้นในระบบการผลิต		<input checked="" type="checkbox"/> 3. ความเป็นมิตร
4) ประสานงานกับวิศวกรเพื่อหาวิธีการแก้ไขปัญหาและการพัฒนา	- ความรู้เกี่ยวกับเทคโนโลยี ที่ใช้ในเครื่องจักรผลิต ทั้งกระบวนการผลิตทั้งระบบ	<input checked="" type="checkbox"/> 4. รับผิดชอบต่อน้ำใจของตนเองและผู้อื่น
5) ให้คำปรึกษากับพนักงาน เพื่อจัดทำใบเคล และอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ใช้ในการจำลองการแก้ไขปัญหา		<input checked="" type="checkbox"/> 5. ความใฝ่รู้
6) ปฏิบัติงานอื่น ๆ ตามที่ผู้บังคับบัญชามอบหมาย		<input checked="" type="checkbox"/> 6. ความซื่อสัตย์
		<input checked="" type="checkbox"/> 7. ความมุ่งมั่นในการทำงานให้สำเร็จ
		<input checked="" type="checkbox"/> 8. ความคิดริเริ่มสร้างสรรค์
		<input checked="" type="checkbox"/> 9. การปรับตัวให้เข้ากับผู้อื่น
		<input checked="" type="checkbox"/> 10. การแก้ปัญหา
		<input checked="" type="checkbox"/> 11. ความเป็นผู้นำ
		<input type="checkbox"/> 12. อื่นๆ ระบุ

### ส่วนที่ 3 ความจำเป็นในการฝึกอบรม

การฝึกอบรมภาคบังคับ	การฝึกอบรมเฉพาะหน้าที่ที่รับผิดชอบ	รหัสเอกสาร
1. การปฐมพยาบาล	- การควบคุมกระบวนการผลิตเบื้องต้น	QP-F1-001
2. ความรู้เบื้องต้น ISO 9001: 2008	- กระบวนการควบคุมคุณภาพตลอด	QP-F1-005
3. ความรู้เบื้องต้น มอก.1395 - 2554	- การควบคุมกระบวนการผลิตลีนค่าแปรรูป	QP-F1-002
4. 5ส และ Safety	- การบำรุงรักษา	QP-F2-001
	- การควบคุมเครื่องมือวัดในระบบคุณภาพ	QP-F2-003
	- คู่มือการปรับแต่งเครื่องจักรการผลิตเบื้องต้น	QD-F1-249

### ส่วนที่ 4 คุณสมบัติของผู้ดำรงตำแหน่ง

เพศ	<input type="checkbox"/> ชาย	<input type="checkbox"/> หญิง	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ระบุ
	<input checked="" type="checkbox"/> พนักงานรายเดือน	<input type="checkbox"/> พนักงานรายวัน	
อายุ	<input type="checkbox"/> 18 - 21 ปี	<input type="checkbox"/> 21 - 25 ปี	<input type="checkbox"/> 25 - 30 ปี
	<input type="checkbox"/> 30 - 35 ปี	<input type="checkbox"/> 35 ปีขึ้นไป	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ระบุอายุ
การศึกษา	<input type="checkbox"/> ม.3 - ม.6	<input type="checkbox"/> ปวช.	<input checked="" type="checkbox"/> ปวส.
	สาขา	สาขา	สาขา
ประสบการณ์การทำงาน	<input type="checkbox"/> 0 - 1 ปี	<input type="checkbox"/> 1 - 2 ปี	<input type="checkbox"/> 2 - 3 ปี
	<input checked="" type="checkbox"/> 3 ปีขึ้นไป	<input type="checkbox"/> อื่นๆ ระบุ	
ประสบการณ์ทำงานเกี่ยวกับ (ถ้ามี)	งานในอุตสาหกรรมแก้ว		
อื่น ๆ	กรณีสาขาหรือวุฒิการศึกษาไม่สอดคล้องให้ผู้บังคับบัญชาโดยตรงนำเสนอความเห็นในคณะจัดการเพื่อพิจารณา		