

ใบพรรณนาลักษณะงานและความจำเป็นในการฝึกอบรม

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไป

ชื่อตำแหน่ง	วิศวกรส่วนผสม	แผนก	เลขที่คอม	ฝ่าย	โรงงาน
ชื่อตำแหน่งผู้บังคับบัญชาโดยตรง	ชื่อตำแหน่งผู้บังคับบัญชาโดยตรง				
1	ผู้จัดการแผนกผลิตคอม	1	พนักงานส่วนผสม	2	
		3		4	
		5		6	
		7		8	

ส่วนที่ 2 ความสามารถในหน้าที่งาน (Functional Competency)

หน้าที่ความรับผิดชอบหลัก	ความสามารถในหน้าที่งาน (Functional Competency)	
	ความรู้และทักษะ (Knowledge & Skills)	คุณลักษณะพิเศษส่วนบุคคล (personnel Attributes)
1. รับผิดชอบให้มีการปฏิบัติตามระบบคู่มือระเบียบการปฏิบัติงานการควบคุมกระบวนการผลิตตามแผนคุณภาพ (QUALITY PLAN) ที่กำหนดไว้	1. ประสิทธิภาพต่อทีมงานการผลิตเหล็ก	<input checked="" type="checkbox"/> 1 การทำงานเป็นทีม
2. จัดทำคู่มือขั้นตอนการปฏิบัติงาน (WORK INSTRUCTION) ในแผนกตามแผนคุณภาพที่กำหนดไว้	2. สามารถสื่อสารความสำคัญได้พอเข้าใจได้	<input checked="" type="checkbox"/> 2 เปิดใจยอมรับความคิดเห็นที่แตกต่าง
3. ตรวจสอบการทำการของพนักงานในแผนก ว่าทำงานได้ตามมาตรฐาน - ที่กำหนดไว้หรือไม่	3. Computer Excel, word, ppt	<input checked="" type="checkbox"/> 3 ความเป็นมิตร
4. ดูแลและให้คำปรึกษากับพนักงานในแผนกให้สามารถดำเนินการได้ - ตามปกติ	4. มีการประสานงานและจิตสำนึกที่ดี	<input checked="" type="checkbox"/> 4 รับผิดชอบล่วงหน้าของมอบและผู้อื่น
5. จัดเตรียมรายละเอียดและจัดทำรายงานการปฏิบัติงานประจำเดือน		<input checked="" type="checkbox"/> 5 ความใส่ใจ
6. นำเสนอปัญหาเร่งด่วนที่เกิดขึ้นและเสนอ ทางกรรมการฯ		<input checked="" type="checkbox"/> 6 ความซื่อสัตย์
7. วิเคราะห์ข้อมูลประจำตัวเพื่อตรวจสอบปัญหาต่างๆและตรวจสอบความ - หรือในบุคคลอื่น		<input checked="" type="checkbox"/> 7 ความมุ่งมั่นในการทำงานไม่ถอยเรือ
8. วางแผน, ปรับปรุง, จัดประชุม เพื่อประสานการทำงานภายในแผนก		<input checked="" type="checkbox"/> 8 ความคิดริเริ่มสร้างสรรค์
9. ติดตามการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรเชิงป้องกัน (PREVENTIVE - MAINTENANCE) ตามแผนคุณภาพที่กำหนดโดยแผนกวิศวกรรม		<input checked="" type="checkbox"/> 9 การปรับตัวให้เข้ากับผู้อื่น
10. ปฏิบัติงานภายใต้ระบบระเบียบที่มีวิสัยทัศน์ที่กว้างไกล		<input checked="" type="checkbox"/> 10 ความรับผิดชอบ
11. ปฏิบัติงานที่บรรลุตามเป้าหมาย (KPI) ของแผนกที่ได้กำหนดไว้		<input checked="" type="checkbox"/> 11 ความเป็นผู้นำ
12. ปฏิบัติงานอื่นๆที่ได้รับมอบหมายจากผู้บังคับบัญชา		<input type="checkbox"/> 12 อื่นๆ ระบุ

ส่วนที่ 3 ความจำเป็นในการฝึกอบรม

การฝึกอบรมภาคบังคับ	การฝึกอบรมเฉพาะหน้าที่ที่รับผิดชอบ	รหัสเอกสาร
1. การปฏิบัติงาน	1. กระบวนการควบคุมคุณภาพการผลิต	QP-FI-005
2. ความรู้เบื้องต้น ISO 9001 : 2008	2. กระบวนการควบคุมคุณภาพวัตถุดิบ	QD-FI-003
3. ความรู้เบื้องต้น ISO, 1395 - 2554	3. แผนการควบคุมส่วนผสมและการผสม	QD-FI-001
4. 5S และ Safety		

ส่วนที่ 4 คุณสมบัติของผู้ดำรงตำแหน่ง

เพศ ชาย หญิง ไม่ระบุ

พักกลางวัน พักกลางวัน

อายุ 18 - 21 ปี 21 - 25 ปี 25 - 30 ปี 30 - 35 ปี 35 ปีขึ้นไป ไม่ระบุอายุ

การศึกษา ม.3 - ม.6 ปวช. ปวส. ปริญญาตรี วิทยาศาสตร์ / วิศวกรรมศาสตร์ อื่นๆ ระบุ

สาขา สาขา สาขา

ประสบการณ์การทำงาน 0 - 1 ปี 1 - 2 ปี 2 - 3 ปี 3 ปีขึ้นไป อื่นๆ ระบุ

ประสบการณ์ทำงานเกี่ยวกับ (ถ้ามี) ประสบการณ์งานเกี่ยวกับวัตถุดิบที่ใช้กับการผสมเหล็ก

อื่นๆ สามารถถ่ายทอดความรู้และประสบการณ์ให้แก่ผู้ใ้บังคับบัญชาได้ดี