

ใบพรรณนาลักษณะงานและความจำเป็นในการฝึกอบรม

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไป

ชื่อตำแหน่ง	พนักงานส่วนผสม	แผนก	เตาหลอม	ฝ่าย	โรงงาน
ชื่อตำแหน่งผู้บังคับบัญชาโดยตรง		ชื่อตำแหน่งผู้บังคับบัญชาโดยตรง			
1	วิศวกรส่วนผสม	1		2	
		3		4	
		5		6	
		7		8	

ส่วนที่ 2 ความสามารถในหน้าที่งาน (Functional Competency)

หน้าที่ความรับผิดชอบหลัก	ความสามารถในหน้าที่งาน (Functional Competency)	
	ความรู้และทักษะ (Knowledge & Skills)	คุณลักษณะพิเศษส่วนบุคคล (personnel Attributes)
1. ปฏิบัติตามคู่มือระเบียบปฏิบัติงานควบคุมกระบวนการผลิต ตามแผนคุณภาพ (QUALITY PLANS) ที่กำหนดไว้	1. มีความเข้าใจงานในความรับผิดชอบ - การคำนวณการ Load วัสดุดิบ	<input checked="" type="checkbox"/> 1 การทำงานเป็นทีม
2. ปฏิบัติงานตามคู่มือขั้นตอนการปฏิบัติงาน (WORK INSTRUCTION) ที่กำหนดไว้	- การคำนวณการเติม Batch เพื่อการผลิต	<input checked="" type="checkbox"/> 2 เปิดใจยอมรับความคิดเห็นที่แตกต่าง
3. บันทึกข้อมูลและสรุปรายงานประจำกะ	- มีการประสานงานกับพนักงานเตาหลอม	<input checked="" type="checkbox"/> 3 ความเป็นมิตร
4. แจ้งปัญหาเร่งด่วนให้วิศวกรประจำแผนกทราบ	2. Computer	<input checked="" type="checkbox"/> 4 รับผิดชอบต่อหน้าที่ของตนเองและผู้อื่น
5. แก้ไขข้อผิดพลาดหากมี	- Excl, word	<input checked="" type="checkbox"/> 5 ความใฝ่รู้
6. ประสานงานระหว่างกะ ในคืนสำราญเพื่อติดตามสถานการณ์การผลิตอย่างต่อเนื่อง	- Progame การเดิน Batch และการบันทึกการเดิน Batch	<input checked="" type="checkbox"/> 6 ความซื่อสัตย์
7. ตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรเชิงป้องกัน (PREVENTIVE MAINTENANCE) ตามแผนคุณภาพที่กำหนดไว้ใน MAINTENANCE LOG SHEET (QF-F1-202)	3. การประสานงานที่ดี	<input checked="" type="checkbox"/> 7 ความมุ่งมั่นในการทำงานให้สำเร็จ
8. ปฏิบัติร่วมกับทีมที่ได้รับมอบหมายจากผู้อื่นกับปัญหา		<input checked="" type="checkbox"/> 8 ความกตเวทิตา
		<input checked="" type="checkbox"/> 9 การปรับตัวให้เข้ากับผู้อื่น
		<input checked="" type="checkbox"/> 10 การแก้ปัญหา
		<input type="checkbox"/> 11 ความเป็นผู้นำ
		<input type="checkbox"/> 12 อื่นๆ ระบุ

ส่วนที่ 3 ความจำเป็นในการฝึกอบรม

การฝึกอบรมภาคบังคับ	การฝึกอบรมเฉพาะหน้าที่ที่รับผิดชอบ	รหัสเอกสาร
1. การปฐมพยาบาล	1. Manual of Daily Operation of Mixing unit	QF-F1-201
2. ความรู้เบื้องต้น ISO 9001 : 2008	2. แผนควบคุมส่วนผสมและการหลอม	QF-F1-001
3. ความรู้เบื้องต้น มอก. I395 - 2554		
4. 5ส. และ Safety		

ส่วนที่ 4 คุณสมบัติของผู้ดำรงตำแหน่ง

เพศ ชาย หญิง ไม่ระบุ

พนักงานรายเดือน พนักงานรายวัน

อายุ 18 - 21 ปี 21 - 25 ปี 25 - 30 ปี 30 - 35 ปี 35 ปีขึ้นไป ไม่ระบุอายุ

การศึกษา ม.3 - ม.6 ปวช. ปวส. ปริญญาตรี อื่นๆ ระบุ

สาขา สาขา สาขาช่างกล.ช่างยนต์ สาขาเทคนิคอุตสาหกรรม

ประสบการณ์การทำงาน 0 - 1 ปี 1 - 2 ปี 2 - 3 ปี 3 ปีขึ้นไป อื่นๆ ระบุ

ประสบการณ์ทำงานเกี่ยวกับ (ถ้ามี)

อื่น ๆ การศึกษาสาขาอื่น ๆ ความเหมาะสม ส่วนการเกณฑ์ทหารแล้ว