

ใบพรรณนาลักษณะงาน และความจำเป็นในการฝึกอบรม

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไป

ชื่อตำแหน่ง : วิศวกร พัฒนาลีนเอ็นและการผลิต	แผนก : พัฒนาลีนเอ็นและการผลิต	กอง : วิศวกรรม	โรงงาน
ชื่อตำแหน่งผู้บังคับบัญชาโดยตรง	ชื่อตำแหน่งผู้บังคับบัญชาโดยอ้อม		
1 ผู้จัดการแผนก พัฒนาลีนเอ็นและการผลิต	1	เจ้าหน้าที่พัฒนาลีนเอ็น และการผลิต	2
	3		4
	5		6
	7		8

ส่วนที่ 2 ความสามารถในหน้าที่งาน (Functional Competency)

หน้าที่ความรับผิดชอบหลัก	ความสามารถในหน้าที่งาน (Functional Competency)	
	ความรู้และทักษะ (Knowledge & Skills)	คุณลักษณะพิเศษส่วนบุคคล (personnel Attributes)
1) พัฒนาระบบการผลิต และ ลีนเอ็น เพื่อเพิ่มศักยภาพในการแข่งขันกับสถานการณ์ปัจจุบัน	- กระบวนการผลิตทั้งหมด - ความรู้ในเรื่องเทคโนโลยีที่เกี่ยวกับเครื่องจักรผลิตที่ใช้ในกระบวนการผลิต	<input checked="" type="checkbox"/> 1 การทำงานเป็นทีม <input checked="" type="checkbox"/> 2 เปิดใจยอมรับความคิดเห็นที่แตกต่าง <input checked="" type="checkbox"/> 3 ความเป็นมิตร
2) พัฒนาศักยภาพให้กับพนักงาน ให้มีความรู้ความสามารถในทุกๆ ด้าน เพื่อให้สามารถตอบสนองกับเป้าหมายและนโยบาย	- ความรู้เรื่อง องค์ประกอบ คุณสมบัติ แก๊ว รวมถึงวัสดุลับ	<input checked="" type="checkbox"/> 4 รับผิดชอบต่อหน้าที่ของตนเองและผู้อื่น <input checked="" type="checkbox"/> 5 ความใฝ่รู้
3) ศึกษาและพัฒนาระบบการผลิตหรือเทคโนโลยีที่ทันสมัยเพื่อนำมาใช้ในกระบวนการ	- ความรู้ในงานด้านวิศวกรรมในหน้าที่งานทั้งหมด - ความรู้ในเรื่องเครื่องมือ ที่ใช้ทดสอบ และ วิจัย ในระบบทั้งหมด	<input checked="" type="checkbox"/> 6 ความซื่อสัตย์ <input checked="" type="checkbox"/> 7 ความมุ่งมั่นในการทำงานให้สำเร็จ <input checked="" type="checkbox"/> 8 ความคิดริเริ่มสร้างสรรค์
4) จัดทำระบบการทดสอบ ตรวจสอบ และ วิจัย เพื่อปรับปรุง พัฒนา ในกระบวนการผลิต		<input checked="" type="checkbox"/> 9 การปรับตัวให้เข้ากับผู้อื่น <input checked="" type="checkbox"/> 10 การแก้ปัญหา <input checked="" type="checkbox"/> 11 ความเป็นผู้นำ
5) สนับสนุนและส่งเสริม กิจกรรม หรือ นโยบายอื่นๆ ตามผู้บังคับ		<input type="checkbox"/> 12 อื่นๆ ระบุ
6) ปฏิบัติงานอื่น ๆ ตามที่ผู้บังคับบัญชามอบหมาย		

ส่วนที่ 3 ความจำเป็นในการฝึกอบรม

การฝึกอบรมภาคบังคับ	การฝึกอบรมเฉพาะหน้าที่ที่รับผิดชอบ	รหัสเอกสาร
1 การปฐมพยาบาล	- การควบคุมกระบวนการผลิตเลือกแก๊ว	QP-F1-001
2 ความรู้เบื้องต้น ISO 9001: 2008	- กระบวนการควบคุมแผนกเคลือบ	QP-F1-005
3 ความรู้เบื้องต้น มอก 1395 - 2554	- การควบคุมกระบวนการผลิตสินค้าปรับปรุง	QP-F1-002
4 5S และ Safety	- การตรวจและการทดสอบสินค้าสำเร็จรูป - แผนควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ออกแบบใหม่ - มาตรฐานการทวนสอบตัวอย่างผลิตภัณฑ์ออกแบบใหม่ และ ตกแต่งใหม่ - คู่มือการปรับแต่งเครื่องจักรการผลิตสล็อตแก๊ว	QP-F3-007 QD-F3-015 QD-F3-016 QD-F1-249

ส่วนที่ 4 คุณสมบัติของผู้ดำรงตำแหน่ง

เพศ	<input type="checkbox"/> ชาย	<input type="checkbox"/> หญิง	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่ระบุ			
	<input checked="" type="checkbox"/> พนักงานประจำ	<input type="checkbox"/> พนักงานรับ				
อายุ	<input type="checkbox"/> 18 - 21 ปี	<input type="checkbox"/> 21 - 25 ปี	<input checked="" type="checkbox"/> 25 - 30 ปี	<input type="checkbox"/> 30 - 35 ปี	<input type="checkbox"/> 35 ปีขึ้นไป	<input type="checkbox"/> ไม่ระบุอายุ
การศึกษา	<input type="checkbox"/> ม.3 - ม.6	<input type="checkbox"/> ปวช. สาขา	<input type="checkbox"/> ปวศ. สาขา	<input checked="" type="checkbox"/> ปริญญาตรี	<input type="checkbox"/> อื่นๆ ระบุ	สาขา วิศวกรรมศาสตร์ทุกสาขา, วิทยาศาสตร์
ประสบการณ์การทำงาน	<input checked="" type="checkbox"/> 0 - 1 ปี	<input type="checkbox"/> 1 - 2 ปี	<input type="checkbox"/> 2 - 3 ปี	<input type="checkbox"/> 3 ปีขึ้นไป	<input type="checkbox"/> อื่นๆ ระบุ	
ประสบการณ์ทำงานเกี่ยวข้องกับ	งานในอุตสาหกรรมแก้ว					
อื่น ๆ	กรณีสาขาหรือวุฒิการศึกษาไม่สอดคล้องให้ผู้บังคับบัญชาโดยอ้อมนำเสนอความเห็นในขณะจัดการพิจารณา					