PRODUCTION PLAN .....

GLASS BLOCK LINE.....

Rev. ..... *Date..../.../...*

ลำดับ	PRESS M/C GLASS BLOCK LINE.....	DAY	SP.	WT	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	TOTAL WEIGHT (TON)																																		

GROUP	STOCK	ORDER	Sum(S+O)
DOM.			
EXP.			
Sum(D+E)			

สินค้าใหม่ที่ขออนุมัติขึ้นผลิต	
ลำดับ	รุ่นลวดลาย

จัดทำโดย

....

จนท.วางแผนการผลิต

...../...../.....

อนุมัติโดย

....

ผจก.ประกันคุณภาพและคลังสินค้า

...../...../.....