บันทึกการควบคุม Robot Fog Process

Record control Robot Fog Process วันที่ ____/_____/____

Series ☐ คลื่นสมุทร (ocean) ☐ พริ้วแก้ว (ice) ☐ อื่นๆ (other) _____

Color/สี ○ เขียว (green) ○ ฟ้า (Blue) ○ ส้ม (orange) ○ เหลือง (yellow) ○ ม่วง (purple) ○ ขาว (white)

Shift ทีม	Fog Process	Flow Detail รายละเอียดงาน Table Frame		Real time (ช่วงเวลา) 8.00-9.00		9.00-10.00		10.00-11.00		11.00-12.00		12.00-13.00		13.00-14.00		14.00-15.00		15.00-16.00		16.00-17.00		17.00-18.00		18.00-19.00		19.00-20.00		Total
				1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	
____	Robot fog	Make frame input (pcs.)	จำนวนเฟรมที่ประกอบได้ (รวม 1+2 จำนวนเฟรม x จำนวนก้อน)																									
		Broken for frame (pcs.)	แตกจากการประกอบเฟรม (รวม 1+2)																									
		Return to sandblast (pcs.)	ชิ้นงานนำไปพ่นทรายใหม่ (รวม 1+2)																									
		Work in process wait frame	พื้นที่งานเตรียมประกอบเฟรม (เช็คก่อนเลิกงานครั้งเดียว)																									
		Robot fog input (pcs.)	จำนวนชิ้นงาน เข้าเครื่องพ่นสี (จำนวนเฟรม x จำนวนก้อน)																									
		Robot fog output (pcs.)	จำนวนชิ้นงาน ออกจากเครื่องพ่นสี (จำนวนเฟรม x จำนวนก้อน)																									
		Color defect	จำนวนชิ้นงานที่เป็นรอยตำหนิจากการพ่นสี (ลักษณะสีด่าง)																									
		Test color	จำนวนชิ้นงานที่ทดสอบการพ่นสี																									
		Series /รุ่น ☐ คลื่นสมุทร (ocean) _____ pcs. ก้อน ☐ พริ้วแก้ว (ice) _____ pcs.ก้อน อื่นๆ (other) _____ pcs.ก้อน ☐																										
		Color/สี ○ เขียว (green) ○ ฟ้า (blue) ○ ส้ม (orange) ○ เหลือง(yellow) ○ ขาว (white) ○ ม่วง (purple																										
		Take off frame output (pcs.)	จำนวนเฟรมที่ถอดได้ (รวม 1+2 จำนวนเฟรม x จำนวนก้อน)																									
		Broken for frame (pcs.)	จำนวนชิ้นงานแตกจากการถอดเฟรม (รวม 1+2)																									
		Return fog to sandblast (pcs.)	ชิ้นงานนำไปพ่นทรายใหม่ (รวม 1+2)																									
		Other for frame	อื่นๆ ที่เกิดจากการถอดเฟรม (รวม 1+2)																									
		Work in process (pcs.)	ชิ้นงานเหลือค้างในเฟรมและในพื้นที่ (ถอดยังไม่ได้สีไม่แห้ง หรือ ถอดไม่หมด จำนวนก้อน)																									

Check sheet parameter

ลำดับ	รายการควบคุม	ความตรฐาน Standard	ค่าที่ใช่งาน Actaul	หมายเหตุ Remark
1	ค่า A (Atom)	3		
2	ค่า C (colr)	ตามตารางค่า C**		
3	ค่าความหนืดสี	ตามตารางค่าความหนืด		
4	Automatic voltage (V)	400		
5	Detection filter color	>30 เปลี่ยนกรอง		

ค่า C **	พริ้วแก้ว	คลื่นสมุทร
สีฟ้า	2-3	1.5-2.5
สีเขียว	1.8-2.8	1.5-2.5
สีเหลือง	3-4	2.5-3.5
สีส้ม	2.1-3.1	1.8-2.8
สีม่วง	3.1-4.1	1-2
สีขาว	2.5-3.5	2-3

ค่าความหนืดสี	พริ้วแก้ว-คลื่นสมุทร
สีฟ้า	6.5-7.5
สีเขียว	7.3-8.3
สีเหลือง	7.7-8.7
สีส้ม	6.5-7.5
สีม่วง	6.1-7.1
สีขาว	7.8-8.8

เวลา	ปัญหา	สาเหตุ	การแก้ไข

Report by

ประกอบเฟรม 1_____ 2_____

ควบคุม Robot Fog 1_____ 2_____

ถอดเฟรม 1_____ 2_____

Checked by

_____

____/____/____