

Shift	Cooling flap				Furnace pressure		O ₂ Exceed*	Injector damper	Furnace melting Burner gas pressure (Bar)						% Batch moisture
	WE	L3Z3	L2Z3	L1Z2	mbar	%MV			L1	L2	L3	R1	R2	R3	
	%MV	%MV	%MV	%MV											
M															
E															
N															

*O₂ Exceed วัลนี้ยอมให้ขยเหลือละ 1 ครั้ง ต้นถัดไปให้ขยเต็ม

Gas Consumption m³

Gas furnace station m ³	
1 Yesterday, 24.00	=
2 Today, 12.00	=
3 Today, 24.00	=
กะเช้า 2-1	=
กะดึก 3-2	=
Total.	=

Shift	WE	F.H. & W.E. Burner Air + Gas Pressure(mbar)														
		Forehearth 3					Forehearth 2					Forehearth 1				
		Zone 5	Zone 4	Zone 3	Zone 2	Zone 1	Spout L3	Zone 3	Zone 2	Zone 1	Spout L2	Zone 4	Zone 3	Zone 2	Zone 1	Spout L1
M																
E																
N																

Working End & Forehearth station m ³	
1 Yesterday, 24.00	=
2 Today, 12.00	=
3 Today, 24.00	=
กะเช้า 2-1	=
กะดึก 3-2	=
Total.	=

Shift	ระบบนำ Cooling ไม้ไหล ทำให้ Temp. electrod holders สูงเกิน 400 °C ให้รีบ Off booster และปิด Main valve ระบบนำ Cooling แล้วแจ้งผู้บังคับบัญชา																		
	Booster Temperature (°C)									Booster out cooling water (°C)									
	THE 1	THE 2	THE 3	THE 4	THE 5	THE 6	THE 7	THE 8	THE 9	#1	#2	#3	#4	#5	#6	#7	#8	#9	
M																			
E																			
N																			

Booster (kw)	
1 Yesterday, 24.00	=
2 Today, 12.00	=
3 Today, 24.00	=
กะเช้า 2-1	=
กะดึก 3-2	=
Total.	=

Value of gob

	Morning shift			Evening shift			Night shift		
	Line 1	Line 2	Line 3	Line 1	Line 2	Line 3	Line 1	Line 2	Line 3
Temp OP.									
Tube Seale (mm)									
Plunger Feeder(mm)									

Defeat of product from furnace

finished good	Morning shift						Evening shift						Night shift					
	Line 1		Line 2		Line 3		Line 1		Line 2		Line 3		Line 1		Line 2		Line 3	
Defact Type	Reject	%Reject	Reject	%Reject	Reject	%Reject	Reject	%Reject	Reject	%Reject	Reject	%Reject	Reject	%Reject	Reject	%Reject	Reject	%Reject
Bubble																		
Stone																		
Orifice																		
Other																		

** %Reject = $\frac{\text{Reject}}{\text{Total finished good}} \times 100$

Production information & Pull

Morning shift ๓๖๕๑																	
Line 1						Line 2						Line 3					
Time	Hour	Gob**	Speed*	Product Name	Pull	Time	Hour	Gob**	Speed*	Product Name	Pull	Time	Hour	Gob**	Speed*	Product Name	Pull
Total.>>						Total.>>						Total.>>					

Evening shift ๓๖๒๒																	
Line 1						Line 2						Line 3					
Time	Hour	Gob**	Speed*	Product Name	Pull	Time	Hour	Gob**	Speed*	Product Name	Pull	Time	Hour	Gob**	Speed*	Product Name	Pull
Total.>>						Total.>>						Total.>>					

Night shift ๓๖๓๓																	
Line 1						Line 2						Line 3					
Time	Hour	Gob**	Speed*	Product Name	Pull	Time	Hour	Gob**	Speed*	Product Name	Pull	Time	Hour	Gob**	Speed*	Product Name	Pull
Total.>>						Total.>>						Total.>>					

Total Pull Line 1 _____

Total Pull Line 2 _____

Total Pull Line 3 _____

Total Pull Day _____

** Gob = Gob Weight (g)

* Speed = Speed Pcs./Min

$$\text{Pull} = \frac{(\text{น้ำหนัก Gob x สปีด x 60 x จำนวนชั่วโมงที่ผลิตต่อกะ})}{1,000,000}$$



Daily report Information of Booster

Morning shift

Transformer 1

Power T1 275kVA

PV kW A

SP kW V

MV % C

VTE E4 VTE E7

Transformer 2

Power T2 275kVA

PV kW A

SP kW V

MV % C

VTE E8 VTE E5

Transformer 3

Power T3 275kVA

PV kW A

SP kW V

MV % C

VTE E6 VTE E9

Evening shift

Transformer 1

Power T1 275kVA

PV kW A

SP kW V

MV % C

VTE E4 VTE E7

Transformer 2

Power T2 275kVA

PV kW A

SP kW V

MV % C

VTE E8 VTE E5

Transformer 3

Power T3 275kVA

PV kW A

SP kW V

MV % C

VTE E6 VTE E9

Night shift

Transformer 1

Power T1 275kVA

PV kW A

SP kW V

MV % C

VTE E4 VTE E7

Transformer 2

Power T2 275kVA

PV kW A

SP kW V

MV % C

VTE E8 VTE E5

Transformer 3

Power T3 275kVA

PV kW A

SP kW V

MV % C

VTE E6 VTE E9

Item	Size	qty	M	E	N
ชุดประแจปากตาย (mm.)	11	1			
ชุดประแจปากตาย (mm.)	12	1			
ชุดประแจปากตาย (mm.)	13	1			
ชุดประแจปากตาย (mm.)	14	1			
ชุดประแจปากตาย (mm.)	17	1			
ชุดประแจปากตาย (mm.)	19	1			
ชุดประแจปากตาย (mm.)	21	1			
ชุดประแจปากตาย (mm.)	22	1			
ชุดประแจปากตาย (mm.)	24	1			
ชุดประแจปากตาย (mm.)	27	1			
ชุดประแจปากตาย (mm.)	30	1			
ชุดประแจปากตาย (mm.)	32	1			

Item	Size	qty	M	E	N
ชุดประแจเหล็ก					
ค้ำกรอกเกรก	-	1			
ค้ำค้อยยาว	-	1			
ค้ำเข็มนยาว	-	1			
Box. No.	10	1			
Box. No.	11	1			
Box. No.	12	1			
Box. No.	13	1			
Box. No.	14	1			
Box. No.	15	1			
Box. No.	16	1			
Box. No.	17	1			
Box. No.	19	1			
Box. No.	22	1			
Box. No.	23	1			
Box. No.	24	1			
Box. No.	27	1			
Box. No.	30	1			
Box. No.	32	1			

Item	Size	qty	M	E	N
เครื่องตัด Fiber	-	1			
โรลสายไฟ	-	1			
ฉนวนเหล็ก	-	1			
คีมเหล็ก (mm.)	10"	1			
คีมตัดลวด	-	1			
ค้อนไม้ (mm.)	14"	1			
ค้อนไม้ (mm.)	22"	2			
ประแจเลื่อน (mm.)	15"	2			
ไขควงแบน	-	1			
ไขควงดอก	-	1			
เทอร์โมมิเตอร์	-	1			
ไฟฉาย	-	1			
คัทเตอร์	-	1			
วิทยุสื่อสาร	-	1			
คีมรื้อวิทยุสื่อสาร	-	1			
เครื่องยิง Temp. Land	-	1			
เครื่องยิง Temp. Fluke	-	1			
กล่องรวมเครื่องมือ	-	1			
ประแจล็อก 8 ทาง	-	1			

Remark :

- ✓ หมายถึง เครื่องมือมีครบ
- X หมายถึง เครื่องมือไม่ครบ
- O หมายถึง เครื่องมือถูกขโมยไป

*ในกรณีถูกขโมยไป ให้ระบุชื่อผู้ขโมย เครื่องมือที่ขโมย และเวลาที่ขโมยไปให้ชัดเจน