

รายงานการตรวจเช็คแม่พิมพ์ประจำกะ

วันที่ _____

กะ เช้า 8:00 น. - 16:00 น.

| เวลาตรวจสอบ 8:30 น. | | | | | เวลาตรวจสอบ 14:00 น. | | | | | | |
|---------------------|--------------------------|--------------------|--------------------------|--------------------|--------------------------|--------------------|--------------------------|-----------------|---------|-----------------|-----|
| ผลิตรุ่น | Plunger | บน รถเข็น | ในตู้อบ | เครื่อง จักร | รวม | ผลิตรุ่น | Plunger | บน รถเข็น | ในตู้อบ | เครื่อง จักร | รวม |
| Line 1 | Plunger | | | | | Line 1 | Plunger | | | | |
| ผลิตรุ่น | Mould ring | | | | | ผลิตรุ่น | Mould ring | | | | |
| Plunger No. | Mould bottom | | | | | Plunger No. | Mould bottom | | | | |
| Line 2 | Plunger | | | | | Line 2 | Plunger | | | | |
| ผลิตรุ่น | Mould ring | | | | | ผลิตรุ่น | Mould ring | | | | |
| Plunger No. | Mould bottom | | | | | Plunger No. | Mould bottom | | | | |
| Line 3 | Plunger | | | | | Line 3 | Plunger | | | | |
| ผลิตรุ่น | Mould ring | | | | | ผลิตรุ่น | Mould ring | | | | |
| Plunger No. | Mould bottom | | | | | Plunger No. | Mould bottom | | | | |
| Condition Line1 | | | | Condition Line2 | | | | Condition Line3 | | | |
| Speed _____ 1 min | Gob Tcpm _____ C° | Speed _____ 1 min | Gob Tcpm _____ C° | Speed _____ 1 min | Gob Tcpm _____ C° | Speed _____ 1 min | Gob Tcpm _____ C° | | | | |
| Gob Weight _____ g | Cooling Plunger _____ C° | Gob Weight _____ g | Cooling Plunger _____ C° | Gob Weight _____ g | Cooling Plunger _____ C° | Gob Weight _____ g | Cooling Plunger _____ C° | | | | |
| รายละเอียดงานกะเช้า | | | | | | | | | | | |
| ผู้บันทึก _____ | | | | | | | | | | | |

กะ บ่าย 16:00 น. - 00:00 น.

| เวลาตรวจสอบ 16:30 น. | | | | | เวลาตรวจสอบ 22:00 น. | | | | | | |
|----------------------|--------------------------|--------------------|--------------------------|--------------------|--------------------------|--------------------|--------------------------|-----------------|---------|-----------------|-----|
| ผลิตรุ่น | Plunger | บน รถเข็น | ในตู้อบ | เครื่อง จักร | รวม | ผลิตรุ่น | Plunger | บน รถเข็น | ในตู้อบ | เครื่อง จักร | รวม |
| Line 1 | Plunger | | | | | Line 1 | Plunger | | | | |
| ผลิตรุ่น | Mould ring | | | | | ผลิตรุ่น | Mould ring | | | | |
| Plunger No. | Mould bottom | | | | | Plunger No. | Mould bottom | | | | |
| Line 2 | Plunger | | | | | Line 2 | Plunger | | | | |
| ผลิตรุ่น | Mould ring | | | | | ผลิตรุ่น | Mould ring | | | | |
| Plunger No. | Mould bottom | | | | | Plunger No. | Mould bottom | | | | |
| Line 3 | Plunger | | | | | Line 3 | Plunger | | | | |
| ผลิตรุ่น | Mould ring | | | | | ผลิตรุ่น | Mould ring | | | | |
| Plunger No. | Mould bottom | | | | | Plunger No. | Mould bottom | | | | |
| Condition Line1 | | | | Condition Line2 | | | | Condition Line3 | | | |
| Speed _____ 1 min | Gob Tcpm _____ C° | Speed _____ 1 min | Gob Tcpm _____ C° | Speed _____ 1 min | Gob Tcpm _____ C° | Speed _____ 1 min | Gob Tcpm _____ C° | | | | |
| Gob Weight _____ g | Cooling Plunger _____ C° | Gob Weight _____ g | Cooling Plunger _____ C° | Gob Weight _____ g | Cooling Plunger _____ C° | Gob Weight _____ g | Cooling Plunger _____ C° | | | | |
| รายละเอียดงานกะบ่าย | | | | | | | | | | | |
| ผู้บันทึก _____ | | | | | | | | | | | |

กะ ดึก 00:00 น. - 8:00 น.

| เวลาตรวจสอบ 00:30 น. | | | | | เวลาตรวจสอบ 6:00 น. | | | | | | |
|----------------------|--------------------------|--------------------|--------------------------|--------------------|--------------------------|--------------------|--------------------------|-----------------|---------|-----------------|-----|
| ผลิตรุ่น | Plunger | บน รถเข็น | ในตู้อบ | เครื่อง จักร | รวม | ผลิตรุ่น | Plunger | บน รถเข็น | ในตู้อบ | เครื่อง จักร | รวม |
| Line 1 | Plunger | | | | | Line 1 | Plunger | | | | |
| ผลิตรุ่น | Mould ring | | | | | ผลิตรุ่น | Mould ring | | | | |
| Plunger No. | Mould bottom | | | | | Plunger No. | Mould bottom | | | | |
| Line 2 | Plunger | | | | | Line 2 | Plunger | | | | |
| ผลิตรุ่น | Mould ring | | | | | ผลิตรุ่น | Mould ring | | | | |
| Plunger No. | Mould bottom | | | | | Plunger No. | Mould bottom | | | | |
| Line 3 | Plunger | | | | | Line 3 | Plunger | | | | |
| ผลิตรุ่น | Mould ring | | | | | ผลิตรุ่น | Mould ring | | | | |
| Plunger No. | Mould bottom | | | | | Plunger No. | Mould bottom | | | | |
| Condition Line1 | | | | Condition Line2 | | | | Condition Line3 | | | |
| Speed _____ 1 min | Gob Tcpm _____ C° | Speed _____ 1 min | Gob Tcpm _____ C° | Speed _____ 1 min | Gob Tcpm _____ C° | Speed _____ 1 min | Gob Tcpm _____ C° | | | | |
| Gob Weight _____ g | Cooling Plunger _____ C° | Gob Weight _____ g | Cooling Plunger _____ C° | Gob Weight _____ g | Cooling Plunger _____ C° | Gob Weight _____ g | Cooling Plunger _____ C° | | | | |
| รายละเอียดงานกะดึก | | | | | | | | | | | |
| ผู้บันทึก _____ | | | | | | | | | | | |

ผู้ตรวจสอบ _____