

## รายงานการตรวจเช็คแม่พิมพ์ประจำกะ

วันที่ \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_

กะเช้า

กะบ่าย

กะดึก

ผู้ปฏิบัติงาน \_\_\_\_\_

ทีม A

ทีม B

ทีม C

ทีม D

เวลาตรวจเช็คแม่พิมพ์ รอบที่ 1 กะเช้า 08:30น. กะบ่าย 16:30น. กะดึก 00:30น.

เวลาตรวจเช็คแม่พิมพ์ รอบที่ 2 กะเช้า 14:00น. กะบ่าย 22:00น. กะดึก 06:00น.

เวลาตรวจเช็คแม่พิมพ์ รอบที่ 1		บนรถเข็น	ในตู้อบ	เครื่องจักร	รวม
08.30น. <input type="checkbox"/>	16.30น. <input type="checkbox"/>				
ผลิตรุ่น _____ Plunger No. _____	Line 1	Plunger			
		Mould ring			
		Mould bottom			
ผลิตรุ่น _____ Plunger No. _____	Line 2	Plunger			
		Mould ring			
		Mould bottom			
ผลิตรุ่น _____ Plunger No. _____	Line 3	Plunger			
		Mould ring			
		Mould bottom			

เวลาตรวจเช็คแม่พิมพ์ รอบที่ 2		บนรถเข็น	ในตู้อบ	เครื่องจักร	รวม
14.00น. <input type="checkbox"/>	22.00น. <input type="checkbox"/>				
ผลิตรุ่น _____ Plunger No. _____	Line 1	Plunger			
		Mould ring			
		Mould bottom			
ผลิตรุ่น _____ Plunger No. _____	Line 2	Plunger			
		Mould ring			
		Mould bottom			
ผลิตรุ่น _____ Plunger No. _____	Line 3	Plunger			
		Mould ring			
		Mould bottom			

Condition Line1		Condition Line2		Condition Line3	
Speed _____	1/min	Speed _____	1/min	Speed _____	1/min
Gob Weight _____	g	Gob Weight _____	g	Gob Weight _____	g
Gob Temp _____	C°	Gob Temp _____	C°	Gob Temp _____	C°
Cooling Plunger _____	C°	Cooling Plunger _____	C°	Cooling Plunger _____	C°

