

บันทึกข้อมูลเครื่องจักรประจำกะ

PH-25 (Press Machine)

สายการผลิตที่ 3

รุ่นที่ผลิต

วันที่

ลำดับ	รายการ	กะเช้า	กะดึก
1	ความสูง Tube Feeder		
2	ระยะใช้งาน Plunger Feeder		
3	Speed Rotary Tube (Hz.)		
4	Mould Bottom (ชุด)		
5	Mould Ring (ชุด)		
6	Plunger Press (เมอร์)		
7	อุณหภูมิ น้ำ Cooling Plunger (°C)		
8	อุณหภูมิ Mould Bottom (°C)		
9	อุณหภูมิ Spout ตู้ควบคุม (°C)		
10	อุณหภูมิ น้ำมัน Hydraulic (°C)		

CYCLE TIME					
ลำดับ	รายการ	กะเช้า		กะดึก	
		ON	OFF	ON	OFF
1	Drive				
2	Press Cylinder				
3	Take Out Advance				
4	Take Out Lift				
5	Take Out Gripper				
6	Plunger (Feeder)				
7	Shears (Feeder)				
8	Shears Cooling				
9	A01.03				
10	A01.05				
11	Spare 1				
12	Spare 2				

Offset		
Cycle Time (sec.)		
Cycles (Pieces/min.)		
Table Position (Imp.)		
Table Rotation Time (sec.)		
Press Time (sec.)		
Lubrication Time (sec.)		

PRESSING									
กะเช้า					กะดึก				
POSITION ABOVE MOULD	[]			imp.	[]			imp.	
DISTANCE OF DEAIRING	[]			imp.	[]			imp.	
SPEED OF DEAIRING	[]			%	[]			%	
	IMPULSES	SPEED	FORCE		IMPULSES	SPEED	FORCE		
		(%)	(%)			(%)	(%)		
POSITION 1	[]	[]	[]		[]	[]	[]		
POSITION 2	[]	[]	[]		[]	[]	[]		
POSITION 3	[]	[]	[]		[]	[]	[]		
ACTUAL POSITION (Imp.)	[]	[]	[]		[]	[]	[]		

กะเช้าทีม _____

Operator _____

Leader _____

กะดึกทีม _____

Operator _____

Leader _____