

บันทึกข้อมูลเครื่องจักรประจำกะ

V-55 ( Welding Machine )

สายการผลิตที่ 3

วันที่ผลิต \_\_\_\_\_

วันที่ \_\_\_\_\_

CYCLE TIME					
ลำดับ	รายการ	กะเช้า		กะดึก	
		ON	OFF	ON	OFF
1	Drive				
2	Closing Cylinder				
3	Lowering Cylinder				
4	Stacker				
5	Take Out Lift				
6	Take Out Gripper				
7	Cellar Cylinder				
8	Turn Cylinder				
9	Stop Cylinder				
10	Stop Cylinder 0				
11	Blow Dry				
12	Load Gripper				
13	Pallet Cylinder				
14	Push Cylinder				
15	Swivel Cylinder				
16	Gripper Cylinder				
17	Sealing Cylinder				
18	Spare 1				
19	Spare 2				
20	Spare 3				
21	Stacker Delay				
22	Stacker Impulse				

Offset				
Cycle Time ( sec. )				
Cycles ( min. )				
Table Time ( sec. )				
Lubrication ( Station )				
Lubric. Time ( Min )				

GAS AIR MIXER		
	กะเช้า	กะดึก
Gas Supply Pressure ( mbar. )		
Burner 1		
Burner 2		
Burner 3		
Burner 4		
Mixture Pressure ( mbar. )		
Burner 1		
Burner 2		
Burner 3		
Burner 4		
Air Supply Pressure ( mbar. )		
Burner 1		
Burner 2		
Burner 3		
Burner 4		

TEMPERATURE LEHR ( °C )		
	กะเช้า	กะบ่าย
ZONE 1		
ZONE 2		
ZONE 3		
ZONE 4		
ZONE 5		
ZONE 6		
ZONE 7		
ZONE 8		
ZONE 9		

SPEED CONVEYER ( Hz. )		
Long C/V		
Cross C/V		

กะเช้าทีม \_\_\_\_\_ Operator \_\_\_\_\_ Leader \_\_\_\_\_

กะดึกทีม \_\_\_\_\_ Operator \_\_\_\_\_ Leader \_\_\_\_\_