

บันทึกปัญหาการผลิตประจำกะ

AUTOMATIC WELDING MACHINE (BSV) LINE 3

<p>Deflector</p> <p>When turning starts down, which half is coming to the sensor? <input type="text" value="Lower Brick Half"/></p> <p>Brick between sensor <-> Deflector <input type="text" value="2"/></p> <p>Designation Start (°) End (°)</p> <p>Brick on sensor <input type="text"/></p> <p>Control time <input type="text"/></p> <p>Deflector forward <input type="text"/></p>	<p>Loading system turning / loading arm</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th>Position (°)</th> <th>Time (s)</th> <th>Velocity (°/s)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Turning pick up position</td> <td><input type="text" value="0.0±100"/></td> <td></td> <td><input type="text" value="750±1000"/></td> </tr> <tr> <td>Delay time gripper closed</td> <td></td> <td><input type="text" value="0.95±1.0"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Time gripper close</td> <td></td> <td><input type="text" value="0.25±1.0"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Turning lay down position</td> <td><input type="text" value="180±100"/></td> <td></td> <td><input type="text" value="700±1000"/></td> </tr> <tr> <td>Time gripper open</td> <td></td> <td><input type="text" value="0.20±1.0"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Turning waiting position</td> <td><input type="text" value="90±100"/></td> <td></td> <td><input type="text" value="300±1000"/></td> </tr> <tr> <td>Start loading arm</td> <td><input type="text" value="150±100"/></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Acceleration</td> <td><input type="text" value="100±100"/></td> <td>%</td> <td>Deceleration <input type="text" value="100±100"/></td> </tr> <tr> <td>Deceleration</td> <td></td> <td></td> <td><input type="text" value="100±100"/></td> </tr> <tr> <td>Loading arm lay down position</td> <td><input type="text" value="90±100"/></td> <td></td> <td><input type="text" value="200±1000"/></td> </tr> <tr> <td>Stroke up</td> <td><input type="text" value="70±50"/></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Delay stroke down</td> <td></td> <td><input type="text" value="0.80±1.0"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Loading arm pick up position</td> <td><input type="text" value="0.0±50"/></td> <td></td> <td><input type="text" value="300±1000"/></td> </tr> <tr> <td>Enable position index table BSV</td> <td><input type="text" value="50±50"/></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Acceleration</td> <td><input type="text" value="100±100"/></td> <td>%</td> <td>Deceleration <input type="text" value="100±100"/></td> </tr> <tr> <td>Deceleration</td> <td></td> <td></td> <td><input type="text" value="100±100"/></td> </tr> </tbody> </table>		Position (°)	Time (s)	Velocity (°/s)	Turning pick up position	<input type="text" value="0.0±100"/>		<input type="text" value="750±1000"/>	Delay time gripper closed		<input type="text" value="0.95±1.0"/>		Time gripper close		<input type="text" value="0.25±1.0"/>		Turning lay down position	<input type="text" value="180±100"/>		<input type="text" value="700±1000"/>	Time gripper open		<input type="text" value="0.20±1.0"/>		Turning waiting position	<input type="text" value="90±100"/>		<input type="text" value="300±1000"/>	Start loading arm	<input type="text" value="150±100"/>			Acceleration	<input type="text" value="100±100"/>	%	Deceleration <input type="text" value="100±100"/>	Deceleration			<input type="text" value="100±100"/>	Loading arm lay down position	<input type="text" value="90±100"/>		<input type="text" value="200±1000"/>	Stroke up	<input type="text" value="70±50"/>			Delay stroke down		<input type="text" value="0.80±1.0"/>		Loading arm pick up position	<input type="text" value="0.0±50"/>		<input type="text" value="300±1000"/>	Enable position index table BSV	<input type="text" value="50±50"/>			Acceleration	<input type="text" value="100±100"/>	%	Deceleration <input type="text" value="100±100"/>	Deceleration			<input type="text" value="100±100"/>								
	Position (°)	Time (s)	Velocity (°/s)																																																																										
Turning pick up position	<input type="text" value="0.0±100"/>		<input type="text" value="750±1000"/>																																																																										
Delay time gripper closed		<input type="text" value="0.95±1.0"/>																																																																											
Time gripper close		<input type="text" value="0.25±1.0"/>																																																																											
Turning lay down position	<input type="text" value="180±100"/>		<input type="text" value="700±1000"/>																																																																										
Time gripper open		<input type="text" value="0.20±1.0"/>																																																																											
Turning waiting position	<input type="text" value="90±100"/>		<input type="text" value="300±1000"/>																																																																										
Start loading arm	<input type="text" value="150±100"/>																																																																												
Acceleration	<input type="text" value="100±100"/>	%	Deceleration <input type="text" value="100±100"/>																																																																										
Deceleration			<input type="text" value="100±100"/>																																																																										
Loading arm lay down position	<input type="text" value="90±100"/>		<input type="text" value="200±1000"/>																																																																										
Stroke up	<input type="text" value="70±50"/>																																																																												
Delay stroke down		<input type="text" value="0.80±1.0"/>																																																																											
Loading arm pick up position	<input type="text" value="0.0±50"/>		<input type="text" value="300±1000"/>																																																																										
Enable position index table BSV	<input type="text" value="50±50"/>																																																																												
Acceleration	<input type="text" value="100±100"/>	%	Deceleration <input type="text" value="100±100"/>																																																																										
Deceleration			<input type="text" value="100±100"/>																																																																										
<p>Cam loading system / BSV</p> <p>Designation Start (°) End (°)</p> <p>Start loading turning <input type="text"/></p> <p>Start loading arm <input type="text"/></p> <p>Loading cylinder down/up <input type="text"/></p> <p>Start loading pusher <input type="text"/></p> <p>Start index table <input type="text"/></p> <p>Speed conveyor 2 (fast) <input type="text"/></p> <p>Deflector Back <input type="text"/></p> <p>Start cross conveyor <input type="text"/></p>	<p>Loading pusher</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>C</th> <th>Position (mm)</th> <th>Time (s)</th> <th>Velocity (mm/s)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Time arm pusher forward</td> <td></td> <td><input type="text" value="0.35±1.0"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Pusher forward</td> <td><input type="text" value="400±100"/></td> <td></td> <td><input type="text" value="400±500"/></td> </tr> <tr> <td>Pusher back</td> <td><input type="text" value="15±100"/></td> <td></td> <td><input type="text" value="800±500"/></td> </tr> <tr> <td>Delay arm pusher reward</td> <td></td> <td><input type="text" value="0.10±1.0"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Enable position index table BSV</td> <td><input type="text" value="300±100"/></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Acceleration</td> <td><input type="text" value="50±100"/></td> <td>%</td> <td>Deceleration <input type="text" value="50±100"/></td> </tr> <tr> <td>Deceleration</td> <td></td> <td></td> <td><input type="text" value="50±100"/></td> </tr> </tbody> </table>	C	Position (mm)	Time (s)	Velocity (mm/s)	Time arm pusher forward		<input type="text" value="0.35±1.0"/>		Pusher forward	<input type="text" value="400±100"/>		<input type="text" value="400±500"/>	Pusher back	<input type="text" value="15±100"/>		<input type="text" value="800±500"/>	Delay arm pusher reward		<input type="text" value="0.10±1.0"/>		Enable position index table BSV	<input type="text" value="300±100"/>			Acceleration	<input type="text" value="50±100"/>	%	Deceleration <input type="text" value="50±100"/>	Deceleration			<input type="text" value="50±100"/>																																												
C	Position (mm)	Time (s)	Velocity (mm/s)																																																																										
Time arm pusher forward		<input type="text" value="0.35±1.0"/>																																																																											
Pusher forward	<input type="text" value="400±100"/>		<input type="text" value="400±500"/>																																																																										
Pusher back	<input type="text" value="15±100"/>		<input type="text" value="800±500"/>																																																																										
Delay arm pusher reward		<input type="text" value="0.10±1.0"/>																																																																											
Enable position index table BSV	<input type="text" value="300±100"/>																																																																												
Acceleration	<input type="text" value="50±100"/>	%	Deceleration <input type="text" value="50±100"/>																																																																										
Deceleration			<input type="text" value="50±100"/>																																																																										
<p>Classing cylinder</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th>Delay time (s)</th> <th>Time (s)</th> <th>Velocity (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Blowing air</td> <td><input type="text" value="0.30±1.0"/></td> <td><input type="text" value="0.20±1.0"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Rapid up</td> <td><input type="text" value="0.10±1.0"/></td> <td></td> <td><input type="text" value="25±50"/></td> </tr> <tr> <td>Press time</td> <td><input type="text" value="0.30±1.0"/></td> <td><input type="text" value="0.70±1.0"/></td> <td><input type="text" value="5±50"/></td> </tr> <tr> <td>Slow down</td> <td></td> <td><input type="text" value="0.10±1.0"/></td> <td><input type="text" value="20±50"/></td> </tr> <tr> <td>Rapid down</td> <td></td> <td></td> <td><input type="text" value="20±50"/></td> </tr> </tbody> </table>		Delay time (s)	Time (s)	Velocity (%)	Blowing air	<input type="text" value="0.30±1.0"/>	<input type="text" value="0.20±1.0"/>		Rapid up	<input type="text" value="0.10±1.0"/>		<input type="text" value="25±50"/>	Press time	<input type="text" value="0.30±1.0"/>	<input type="text" value="0.70±1.0"/>	<input type="text" value="5±50"/>	Slow down		<input type="text" value="0.10±1.0"/>	<input type="text" value="20±50"/>	Rapid down			<input type="text" value="20±50"/>	<p>Take - out</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th>Position (mm)</th> <th>Time (s)</th> <th>velocity (mm/s)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Delay time start</td> <td></td> <td><input type="text" value="0.0±1.0"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Take - out forward</td> <td><input type="text" value="500±100"/></td> <td></td> <td><input type="text" value="850±1000"/></td> </tr> <tr> <td>Delay jaw unlocking down</td> <td></td> <td><input type="text" value="0.75±1.0"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Delay vacuum on</td> <td></td> <td><input type="text" value="0.10±1.0"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Pick up time</td> <td></td> <td><input type="text" value="0.25±1.0"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Take - out backward</td> <td><input type="text" value="5±100"/></td> <td></td> <td><input type="text" value="450±1000"/></td> </tr> <tr> <td>Delay jaw unlocking up</td> <td></td> <td><input type="text" value="0.25±1.0"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Delay vacuum off</td> <td></td> <td><input type="text" value="0.05±1.0"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Vacuum blow off</td> <td></td> <td><input type="text" value="0.30±1.0"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Enable Position index table BSV</td> <td><input type="text" value="100±100"/></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Acceleration</td> <td><input type="text" value="50±100"/></td> <td>%</td> <td>Deceleration <input type="text" value="50±100"/></td> </tr> <tr> <td>Deceleration</td> <td></td> <td></td> <td><input type="text" value="50±100"/></td> </tr> </tbody> </table>		Position (mm)	Time (s)	velocity (mm/s)	Delay time start		<input type="text" value="0.0±1.0"/>		Take - out forward	<input type="text" value="500±100"/>		<input type="text" value="850±1000"/>	Delay jaw unlocking down		<input type="text" value="0.75±1.0"/>		Delay vacuum on		<input type="text" value="0.10±1.0"/>		Pick up time		<input type="text" value="0.25±1.0"/>		Take - out backward	<input type="text" value="5±100"/>		<input type="text" value="450±1000"/>	Delay jaw unlocking up		<input type="text" value="0.25±1.0"/>		Delay vacuum off		<input type="text" value="0.05±1.0"/>		Vacuum blow off		<input type="text" value="0.30±1.0"/>		Enable Position index table BSV	<input type="text" value="100±100"/>			Acceleration	<input type="text" value="50±100"/>	%	Deceleration <input type="text" value="50±100"/>	Deceleration			<input type="text" value="50±100"/>
	Delay time (s)	Time (s)	Velocity (%)																																																																										
Blowing air	<input type="text" value="0.30±1.0"/>	<input type="text" value="0.20±1.0"/>																																																																											
Rapid up	<input type="text" value="0.10±1.0"/>		<input type="text" value="25±50"/>																																																																										
Press time	<input type="text" value="0.30±1.0"/>	<input type="text" value="0.70±1.0"/>	<input type="text" value="5±50"/>																																																																										
Slow down		<input type="text" value="0.10±1.0"/>	<input type="text" value="20±50"/>																																																																										
Rapid down			<input type="text" value="20±50"/>																																																																										
	Position (mm)	Time (s)	velocity (mm/s)																																																																										
Delay time start		<input type="text" value="0.0±1.0"/>																																																																											
Take - out forward	<input type="text" value="500±100"/>		<input type="text" value="850±1000"/>																																																																										
Delay jaw unlocking down		<input type="text" value="0.75±1.0"/>																																																																											
Delay vacuum on		<input type="text" value="0.10±1.0"/>																																																																											
Pick up time		<input type="text" value="0.25±1.0"/>																																																																											
Take - out backward	<input type="text" value="5±100"/>		<input type="text" value="450±1000"/>																																																																										
Delay jaw unlocking up		<input type="text" value="0.25±1.0"/>																																																																											
Delay vacuum off		<input type="text" value="0.05±1.0"/>																																																																											
Vacuum blow off		<input type="text" value="0.30±1.0"/>																																																																											
Enable Position index table BSV	<input type="text" value="100±100"/>																																																																												
Acceleration	<input type="text" value="50±100"/>	%	Deceleration <input type="text" value="50±100"/>																																																																										
Deceleration			<input type="text" value="50±100"/>																																																																										
<p>Opening cylinder</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th>Delay time (s)</th> <th>Time</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Opening cylinder</td> <td><input type="text" value="0.15±1.0"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Unlocking cylinder</td> <td><input type="text" value="0.70±1.0"/></td> <td><input type="text" value="0.40±1.0"/></td> </tr> </tbody> </table>		Delay time (s)	Time	Opening cylinder	<input type="text" value="0.15±1.0"/>		Unlocking cylinder	<input type="text" value="0.70±1.0"/>	<input type="text" value="0.40±1.0"/>	<p>Cross conveyor</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th>Position (mm)</th> <th>Velocity (mm/s)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Brick distance</td> <td><input type="text" value="300±500"/></td> <td>no.piece: <input type="text"/></td> </tr> <tr> <td>Position 1</td> <td><input type="text" value="4500±1000"/></td> <td>To Lehr: <input type="text" value="400±1000"/></td> </tr> <tr> <td>Position 2</td> <td><input type="text" value="4800±2000"/></td> <td><input type="text" value="950±1000"/></td> </tr> <tr> <td>Acceleration</td> <td><input type="text" value="50±100"/></td> <td>%</td> </tr> <tr> <td>Deceleration</td> <td><input type="text" value="50±100"/></td> <td>%</td> </tr> </tbody> </table>		Position (mm)	Velocity (mm/s)	Brick distance	<input type="text" value="300±500"/>	no.piece: <input type="text"/>	Position 1	<input type="text" value="4500±1000"/>	To Lehr: <input type="text" value="400±1000"/>	Position 2	<input type="text" value="4800±2000"/>	<input type="text" value="950±1000"/>	Acceleration	<input type="text" value="50±100"/>	%	Deceleration	<input type="text" value="50±100"/>	%																																																	
	Delay time (s)	Time																																																																											
Opening cylinder	<input type="text" value="0.15±1.0"/>																																																																												
Unlocking cylinder	<input type="text" value="0.70±1.0"/>	<input type="text" value="0.40±1.0"/>																																																																											
	Position (mm)	Velocity (mm/s)																																																																											
Brick distance	<input type="text" value="300±500"/>	no.piece: <input type="text"/>																																																																											
Position 1	<input type="text" value="4500±1000"/>	To Lehr: <input type="text" value="400±1000"/>																																																																											
Position 2	<input type="text" value="4800±2000"/>	<input type="text" value="950±1000"/>																																																																											
Acceleration	<input type="text" value="50±100"/>	%																																																																											
Deceleration	<input type="text" value="50±100"/>	%																																																																											
<p>Melting burner</p> <p>Gas supply: <input type="text" value="1.20±1.5"/> Bar</p> <p>Air supply: <input type="text" value="100±200"/> mbar</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th>Air</th> <th>Gas</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Burner No.1 :</td> <td><input type="text" value="60±100"/> mbar</td> <td><input type="text" value="40±100"/> mbar</td> </tr> <tr> <td>Burner No.2 :</td> <td><input type="text" value="60±100"/> mbar</td> <td><input type="text" value="40±100"/> mbar</td> </tr> <tr> <td>Burner No.3 :</td> <td><input type="text" value="60±100"/> mbar</td> <td><input type="text" value="40±100"/> mbar</td> </tr> </tbody> </table>		Air	Gas	Burner No.1 :	<input type="text" value="60±100"/> mbar	<input type="text" value="40±100"/> mbar	Burner No.2 :	<input type="text" value="60±100"/> mbar	<input type="text" value="40±100"/> mbar	Burner No.3 :	<input type="text" value="60±100"/> mbar	<input type="text" value="40±100"/> mbar	<p>Pusher</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th>Time (s)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Delay time start</td> <td><input type="text" value="1.50±5.0"/></td> </tr> <tr> <td>Time pusher forward</td> <td><input type="text" value="4.0±5.0"/></td> </tr> <tr> <td>Time pusher up</td> <td><input type="text" value="1.50±5.0"/></td> </tr> <tr> <td>Time pusher reward</td> <td><input type="text" value="1.50±5.0"/></td> </tr> </tbody> </table>		Time (s)	Delay time start	<input type="text" value="1.50±5.0"/>	Time pusher forward	<input type="text" value="4.0±5.0"/>	Time pusher up	<input type="text" value="1.50±5.0"/>	Time pusher reward	<input type="text" value="1.50±5.0"/>																																																						
	Air	Gas																																																																											
Burner No.1 :	<input type="text" value="60±100"/> mbar	<input type="text" value="40±100"/> mbar																																																																											
Burner No.2 :	<input type="text" value="60±100"/> mbar	<input type="text" value="40±100"/> mbar																																																																											
Burner No.3 :	<input type="text" value="60±100"/> mbar	<input type="text" value="40±100"/> mbar																																																																											
	Time (s)																																																																												
Delay time start	<input type="text" value="1.50±5.0"/>																																																																												
Time pusher forward	<input type="text" value="4.0±5.0"/>																																																																												
Time pusher up	<input type="text" value="1.50±5.0"/>																																																																												
Time pusher reward	<input type="text" value="1.50±5.0"/>																																																																												
<p>Anneuring Lehr temperature</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tbody> <tr> <td>Zone 1A :</td> <td><input type="text" value="520±50"/></td> <td>Zone 4 :</td> <td><input type="text" value="480±50"/></td> <td>Zone 8 :</td> <td><input type="text" value="280±50"/></td> <td>Cooling R1 :</td> <td><input type="text" value="50±50"/></td> </tr> <tr> <td>Zone 1B :</td> <td><input type="text" value="520±50"/></td> <td>Zone 5 :</td> <td><input type="text" value="430±50"/></td> <td>Zone 9 :</td> <td><input type="text" value="230±50"/></td> <td>Cooling R2 :</td> <td><input type="text" value="50±50"/></td> </tr> <tr> <td>Zone 2 :</td> <td><input type="text" value="520±50"/></td> <td>Zone 6 :</td> <td><input type="text" value="380±50"/></td> <td>Zone 10 :</td> <td><input type="text" value="200±50"/></td> <td>Belt speed :</td> <td><input type="text" value="35±50"/> cm/min</td> </tr> <tr> <td>Zone 3 :</td> <td><input type="text" value="520±50"/></td> <td>Zone 7 :</td> <td><input type="text" value="330±50"/></td> <td>Zone 11 :</td> <td><input type="text" value="150±50"/></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		Zone 1A :	<input type="text" value="520±50"/>	Zone 4 :	<input type="text" value="480±50"/>	Zone 8 :	<input type="text" value="280±50"/>	Cooling R1 :	<input type="text" value="50±50"/>	Zone 1B :	<input type="text" value="520±50"/>	Zone 5 :	<input type="text" value="430±50"/>	Zone 9 :	<input type="text" value="230±50"/>	Cooling R2 :	<input type="text" value="50±50"/>	Zone 2 :	<input type="text" value="520±50"/>	Zone 6 :	<input type="text" value="380±50"/>	Zone 10 :	<input type="text" value="200±50"/>	Belt speed :	<input type="text" value="35±50"/> cm/min	Zone 3 :	<input type="text" value="520±50"/>	Zone 7 :	<input type="text" value="330±50"/>	Zone 11 :	<input type="text" value="150±50"/>																																														
Zone 1A :	<input type="text" value="520±50"/>	Zone 4 :	<input type="text" value="480±50"/>	Zone 8 :	<input type="text" value="280±50"/>	Cooling R1 :	<input type="text" value="50±50"/>																																																																						
Zone 1B :	<input type="text" value="520±50"/>	Zone 5 :	<input type="text" value="430±50"/>	Zone 9 :	<input type="text" value="230±50"/>	Cooling R2 :	<input type="text" value="50±50"/>																																																																						
Zone 2 :	<input type="text" value="520±50"/>	Zone 6 :	<input type="text" value="380±50"/>	Zone 10 :	<input type="text" value="200±50"/>	Belt speed :	<input type="text" value="35±50"/> cm/min																																																																						
Zone 3 :	<input type="text" value="520±50"/>	Zone 7 :	<input type="text" value="330±50"/>	Zone 11 :	<input type="text" value="150±50"/>																																																																								
<p>Operator : _____ Leader : _____</p>																																																																													