



AUTOMATIC GLASS WELDING MACHINE (BSV) LINE 2

<p style="text-align: center;"><b>Deflector</b></p> <p>When turning starts down, which half is coming to the sensor ?</p> <p style="text-align: center;">Lower Brick Half</p> <p>Brick between sensor &lt;- -&gt; Deflector</p> <p style="text-align: center;">2</p> <table style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:15%;">Designation</td> <td style="width:15%;">Start (°)</td> <td style="width:15%;">End (°)</td> </tr> <tr> <td>Brick on sensor</td> <td><input type="text"/></td> <td><input type="text"/></td> </tr> <tr> <td>Control time</td> <td><input type="text"/></td> <td><input type="text"/></td> </tr> <tr> <td>Deflector forward</td> <td><input type="text"/></td> <td><input type="text"/></td> </tr> </table>	Designation	Start (°)	End (°)	Brick on sensor	<input type="text"/>	<input type="text"/>	Control time	<input type="text"/>	<input type="text"/>	Deflector forward	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<p style="text-align: center;"><b>Loading system turning / loading arm</b></p> <table style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:30%;"></td> <td style="width:20%;">Position (°)</td> <td style="width:20%;">Time (s)</td> <td style="width:30%;">Velocity (°/s)</td> </tr> <tr> <td>Turning pick up position</td> <td><input type="text"/> 0.0±100</td> <td></td> <td><input type="text"/> 600±500</td> </tr> <tr> <td>Delay time gripper closed</td> <td></td> <td><input type="text"/> 0.22±1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Time gripper close</td> <td></td> <td><input type="text"/> 0.30±1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Turning lay down position</td> <td><input type="text"/> 180±100</td> <td></td> <td><input type="text"/> 580±500</td> </tr> <tr> <td>Time gripper open</td> <td></td> <td><input type="text"/> 0.15±1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Turning waiting position</td> <td><input type="text"/> 90±100</td> <td></td> <td><input type="text"/> 600±500</td> </tr> <tr> <td>Start loading arm</td> <td><input type="text"/> 150±100</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <table style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:30%;">Acceleration</td> <td style="width:10%;"><input type="text"/> 50±50</td> <td style="width:10%;">%</td> <td style="width:10%;">Deceleration</td> <td style="width:10%;"><input type="text"/> 50±50</td> <td style="width:10%;">%</td> </tr> </table> <table style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:30%;">Loading arm lay down position</td> <td style="width:20%;"><input type="text"/> 90±100</td> <td style="width:20%;"></td> <td style="width:30%;"><input type="text"/> 180±500</td> </tr> <tr> <td>Delay locking cylinder up</td> <td></td> <td><input type="text"/> 0.5±1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Delay stroke down</td> <td></td> <td><input type="text"/> 0.5±1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Loading arm pick up position</td> <td><input type="text"/> 0.0±100</td> <td></td> <td><input type="text"/> 800±500</td> </tr> <tr> <td>Enable position index table BSV</td> <td><input type="text"/> 50±100</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <table style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:30%;">Acceleration</td> <td style="width:10%;"><input type="text"/> 50±50</td> <td style="width:10%;">%</td> <td style="width:10%;">Deceleration</td> <td style="width:10%;"><input type="text"/> 50±50</td> <td style="width:10%;">%</td> </tr> </table>		Position (°)	Time (s)	Velocity (°/s)	Turning pick up position	<input type="text"/> 0.0±100		<input type="text"/> 600±500	Delay time gripper closed		<input type="text"/> 0.22±1.0		Time gripper close		<input type="text"/> 0.30±1.0		Turning lay down position	<input type="text"/> 180±100		<input type="text"/> 580±500	Time gripper open		<input type="text"/> 0.15±1.0		Turning waiting position	<input type="text"/> 90±100		<input type="text"/> 600±500	Start loading arm	<input type="text"/> 150±100			Acceleration	<input type="text"/> 50±50	%	Deceleration	<input type="text"/> 50±50	%	Loading arm lay down position	<input type="text"/> 90±100		<input type="text"/> 180±500	Delay locking cylinder up		<input type="text"/> 0.5±1.0		Delay stroke down		<input type="text"/> 0.5±1.0		Loading arm pick up position	<input type="text"/> 0.0±100		<input type="text"/> 800±500	Enable position index table BSV	<input type="text"/> 50±100			Acceleration	<input type="text"/> 50±50	%	Deceleration	<input type="text"/> 50±50	%
Designation	Start (°)	End (°)																																																																											
Brick on sensor	<input type="text"/>	<input type="text"/>																																																																											
Control time	<input type="text"/>	<input type="text"/>																																																																											
Deflector forward	<input type="text"/>	<input type="text"/>																																																																											
	Position (°)	Time (s)	Velocity (°/s)																																																																										
Turning pick up position	<input type="text"/> 0.0±100		<input type="text"/> 600±500																																																																										
Delay time gripper closed		<input type="text"/> 0.22±1.0																																																																											
Time gripper close		<input type="text"/> 0.30±1.0																																																																											
Turning lay down position	<input type="text"/> 180±100		<input type="text"/> 580±500																																																																										
Time gripper open		<input type="text"/> 0.15±1.0																																																																											
Turning waiting position	<input type="text"/> 90±100		<input type="text"/> 600±500																																																																										
Start loading arm	<input type="text"/> 150±100																																																																												
Acceleration	<input type="text"/> 50±50	%	Deceleration	<input type="text"/> 50±50	%																																																																								
Loading arm lay down position	<input type="text"/> 90±100		<input type="text"/> 180±500																																																																										
Delay locking cylinder up		<input type="text"/> 0.5±1.0																																																																											
Delay stroke down		<input type="text"/> 0.5±1.0																																																																											
Loading arm pick up position	<input type="text"/> 0.0±100		<input type="text"/> 800±500																																																																										
Enable position index table BSV	<input type="text"/> 50±100																																																																												
Acceleration	<input type="text"/> 50±50	%	Deceleration	<input type="text"/> 50±50	%																																																																								
<p style="text-align: center;"><b>Cam loading system / BSV</b></p> <table style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:15%;">Designation</td> <td style="width:15%;">Start (°)</td> <td style="width:15%;">End (°)</td> </tr> <tr> <td>Start loading turning</td> <td><input type="text"/></td> <td><input type="text"/></td> </tr> <tr> <td>Start loading arm</td> <td><input type="text"/></td> <td><input type="text"/></td> </tr> <tr> <td>Locking cylinder down / up</td> <td><input type="text"/></td> <td><input type="text"/></td> </tr> <tr> <td>Start loading pusher</td> <td><input type="text"/></td> <td><input type="text"/></td> </tr> <tr> <td>Start index table</td> <td><input type="text"/></td> <td><input type="text"/></td> </tr> <tr> <td>Speed conveyor 2 (fast)</td> <td><input type="text"/></td> <td><input type="text"/></td> </tr> <tr> <td>Deflector Back (reset)</td> <td><input type="text"/></td> <td><input type="text"/></td> </tr> <tr> <td>Start cross conveyor</td> <td><input type="text"/></td> <td><input type="text"/></td> </tr> </table>	Designation	Start (°)	End (°)	Start loading turning	<input type="text"/>	<input type="text"/>	Start loading arm	<input type="text"/>	<input type="text"/>	Locking cylinder down / up	<input type="text"/>	<input type="text"/>	Start loading pusher	<input type="text"/>	<input type="text"/>	Start index table	<input type="text"/>	<input type="text"/>	Speed conveyor 2 (fast)	<input type="text"/>	<input type="text"/>	Deflector Back (reset)	<input type="text"/>	<input type="text"/>	Start cross conveyor	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<p style="text-align: center;"><b>Loading pusher</b></p> <table style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:30%;"></td> <td style="width:20%;">Position (mm)</td> <td style="width:20%;">Time (s)</td> <td style="width:30%;">Velocity (mm/s)</td> </tr> <tr> <td>Time arm pusher forward</td> <td></td> <td><input type="text"/> 0.20±1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Pusher forward</td> <td><input type="text"/> 420±100</td> <td></td> <td><input type="text"/> 450±500</td> </tr> <tr> <td>Pusher back</td> <td><input type="text"/> 0.0±100</td> <td></td> <td><input type="text"/> 800±500</td> </tr> <tr> <td>Delay arm pusher reward</td> <td></td> <td><input type="text"/> 0.00±1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Enable position index table BSV</td> <td><input type="text"/> 50±100</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <table style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:30%;">Acceleration</td> <td style="width:10%;"><input type="text"/> 50±50</td> <td style="width:10%;">%</td> <td style="width:10%;">Deceleration</td> <td style="width:10%;"><input type="text"/> 50±50</td> <td style="width:10%;">%</td> </tr> </table>		Position (mm)	Time (s)	Velocity (mm/s)	Time arm pusher forward		<input type="text"/> 0.20±1.0		Pusher forward	<input type="text"/> 420±100		<input type="text"/> 450±500	Pusher back	<input type="text"/> 0.0±100		<input type="text"/> 800±500	Delay arm pusher reward		<input type="text"/> 0.00±1.0		Enable position index table BSV	<input type="text"/> 50±100			Acceleration	<input type="text"/> 50±50	%	Deceleration	<input type="text"/> 50±50	%																			
Designation	Start (°)	End (°)																																																																											
Start loading turning	<input type="text"/>	<input type="text"/>																																																																											
Start loading arm	<input type="text"/>	<input type="text"/>																																																																											
Locking cylinder down / up	<input type="text"/>	<input type="text"/>																																																																											
Start loading pusher	<input type="text"/>	<input type="text"/>																																																																											
Start index table	<input type="text"/>	<input type="text"/>																																																																											
Speed conveyor 2 (fast)	<input type="text"/>	<input type="text"/>																																																																											
Deflector Back (reset)	<input type="text"/>	<input type="text"/>																																																																											
Start cross conveyor	<input type="text"/>	<input type="text"/>																																																																											
	Position (mm)	Time (s)	Velocity (mm/s)																																																																										
Time arm pusher forward		<input type="text"/> 0.20±1.0																																																																											
Pusher forward	<input type="text"/> 420±100		<input type="text"/> 450±500																																																																										
Pusher back	<input type="text"/> 0.0±100		<input type="text"/> 800±500																																																																										
Delay arm pusher reward		<input type="text"/> 0.00±1.0																																																																											
Enable position index table BSV	<input type="text"/> 50±100																																																																												
Acceleration	<input type="text"/> 50±50	%	Deceleration	<input type="text"/> 50±50	%																																																																								
<p style="text-align: center;"><b>Close cylinder</b></p> <table style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:30%;"></td> <td style="width:20%;">Delay time (s)</td> <td style="width:20%;">Time (s)</td> <td style="width:30%;">Velocity (%)</td> </tr> <tr> <td>Blowing air</td> <td><input type="text"/> 1.15±1.0</td> <td><input type="text"/> 1.50±1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Rapid up</td> <td><input type="text"/> 0.10±1.0</td> <td></td> <td><input type="text"/> 25±100</td> </tr> <tr> <td>Press time</td> <td><input type="text"/> 0.25±1.0</td> <td><input type="text"/> 1.30±1.0</td> <td><input type="text"/> 3±100</td> </tr> <tr> <td>Slow down</td> <td></td> <td><input type="text"/> 0.20±1.0</td> <td><input type="text"/> 40±100</td> </tr> <tr> <td>Rapid down</td> <td></td> <td></td> <td><input type="text"/> 75±100</td> </tr> </table> <p style="text-align: center;"><b>Opening cylinder</b></p> <table style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:30%;"></td> <td style="width:20%;">Delay time (s)</td> <td style="width:30%;">Time</td> </tr> <tr> <td>Opening cylinder</td> <td><input type="text"/> 0.50±1.0</td> <td><input type="text"/> 0.40±1.0</td> </tr> <tr> <td>Unlocking cylinder</td> <td><input type="text"/> 0.50±1.0</td> <td><input type="text"/></td> </tr> </table>		Delay time (s)	Time (s)	Velocity (%)	Blowing air	<input type="text"/> 1.15±1.0	<input type="text"/> 1.50±1.0		Rapid up	<input type="text"/> 0.10±1.0		<input type="text"/> 25±100	Press time	<input type="text"/> 0.25±1.0	<input type="text"/> 1.30±1.0	<input type="text"/> 3±100	Slow down		<input type="text"/> 0.20±1.0	<input type="text"/> 40±100	Rapid down			<input type="text"/> 75±100		Delay time (s)	Time	Opening cylinder	<input type="text"/> 0.50±1.0	<input type="text"/> 0.40±1.0	Unlocking cylinder	<input type="text"/> 0.50±1.0	<input type="text"/>	<p style="text-align: center;"><b>Take - out</b></p> <table style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:30%;"></td> <td style="width:20%;">Time (s)</td> <td style="width:30%;">velocity (%)</td> </tr> <tr> <td>Delay time start</td> <td><input type="text"/> 0.45±1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Take-out forward</td> <td></td> <td><input type="text"/> 100±100</td> </tr> <tr> <td>Delay jaw unlocking down</td> <td><input type="text"/> 0.50±1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Delay vaccum on</td> <td><input type="text"/> 0.40±1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Pick up time</td> <td><input type="text"/> 0.60±1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Take - out backward</td> <td></td> <td><input type="text"/> 100±100</td> </tr> <tr> <td>Delay jaw unlocking up</td> <td><input type="text"/> 0.05±1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Vaccum blow off</td> <td><input type="text"/> 0.10±1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Delay Vaccum off</td> <td><input type="text"/> 0.25±1.0</td> <td></td> </tr> </table>		Time (s)	velocity (%)	Delay time start	<input type="text"/> 0.45±1.0		Take-out forward		<input type="text"/> 100±100	Delay jaw unlocking down	<input type="text"/> 0.50±1.0		Delay vaccum on	<input type="text"/> 0.40±1.0		Pick up time	<input type="text"/> 0.60±1.0		Take - out backward		<input type="text"/> 100±100	Delay jaw unlocking up	<input type="text"/> 0.05±1.0		Vaccum blow off	<input type="text"/> 0.10±1.0		Delay Vaccum off	<input type="text"/> 0.25±1.0														
	Delay time (s)	Time (s)	Velocity (%)																																																																										
Blowing air	<input type="text"/> 1.15±1.0	<input type="text"/> 1.50±1.0																																																																											
Rapid up	<input type="text"/> 0.10±1.0		<input type="text"/> 25±100																																																																										
Press time	<input type="text"/> 0.25±1.0	<input type="text"/> 1.30±1.0	<input type="text"/> 3±100																																																																										
Slow down		<input type="text"/> 0.20±1.0	<input type="text"/> 40±100																																																																										
Rapid down			<input type="text"/> 75±100																																																																										
	Delay time (s)	Time																																																																											
Opening cylinder	<input type="text"/> 0.50±1.0	<input type="text"/> 0.40±1.0																																																																											
Unlocking cylinder	<input type="text"/> 0.50±1.0	<input type="text"/>																																																																											
	Time (s)	velocity (%)																																																																											
Delay time start	<input type="text"/> 0.45±1.0																																																																												
Take-out forward		<input type="text"/> 100±100																																																																											
Delay jaw unlocking down	<input type="text"/> 0.50±1.0																																																																												
Delay vaccum on	<input type="text"/> 0.40±1.0																																																																												
Pick up time	<input type="text"/> 0.60±1.0																																																																												
Take - out backward		<input type="text"/> 100±100																																																																											
Delay jaw unlocking up	<input type="text"/> 0.05±1.0																																																																												
Vaccum blow off	<input type="text"/> 0.10±1.0																																																																												
Delay Vaccum off	<input type="text"/> 0.25±1.0																																																																												
<p style="text-align: center;"><b>Melting burner</b></p> <table style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:30%;">Air supply :</td> <td style="width:10%;"><input type="text"/> 100±250</td> <td style="width:10%;">mbar</td> <td style="width:10%;">Gas supply :</td> <td style="width:10%;"><input type="text"/> 1.20±2.5</td> <td style="width:10%;">bar</td> </tr> <tr> <td>Burner No.1 :</td> <td><input type="text"/> 60±100</td> <td>mbar</td> <td>Gas</td> <td><input type="text"/> 40±100</td> <td>mbar</td> </tr> <tr> <td>Burner No.2 :</td> <td><input type="text"/> 60±100</td> <td>mbar</td> <td></td> <td><input type="text"/> 40±100</td> <td>mbar</td> </tr> <tr> <td>Burner No.3 :</td> <td><input type="text"/> 60±100</td> <td>mbar</td> <td></td> <td><input type="text"/> 40±100</td> <td>mbar</td> </tr> </table>	Air supply :	<input type="text"/> 100±250	mbar	Gas supply :	<input type="text"/> 1.20±2.5	bar	Burner No.1 :	<input type="text"/> 60±100	mbar	Gas	<input type="text"/> 40±100	mbar	Burner No.2 :	<input type="text"/> 60±100	mbar		<input type="text"/> 40±100	mbar	Burner No.3 :	<input type="text"/> 60±100	mbar		<input type="text"/> 40±100	mbar	<p style="text-align: center;"><b>Cross conveyor</b></p> <table style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:30%;"></td> <td style="width:20%;">Position (mm)</td> <td style="width:20%;">Time (s)</td> <td style="width:30%;">Velocity (mm/s)</td> </tr> <tr> <td>Brick distance</td> <td><input type="text"/> 260±1000</td> <td></td> <td><input type="text"/> 200±1000</td> </tr> <tr> <td>Position I</td> <td><input type="text"/> 3400±1000</td> <td></td> <td><input type="text"/> 800±1000</td> </tr> <tr> <td>Position II</td> <td><input type="text"/> 3250±1000</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <table style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:30%;">Acceleration</td> <td style="width:10%;"><input type="text"/> 35±100</td> <td style="width:10%;">%</td> <td style="width:10%;">Deceleration</td> <td style="width:10%;"><input type="text"/> 35±100</td> <td style="width:10%;">%</td> </tr> </table>		Position (mm)	Time (s)	Velocity (mm/s)	Brick distance	<input type="text"/> 260±1000		<input type="text"/> 200±1000	Position I	<input type="text"/> 3400±1000		<input type="text"/> 800±1000	Position II	<input type="text"/> 3250±1000			Acceleration	<input type="text"/> 35±100	%	Deceleration	<input type="text"/> 35±100	%																														
Air supply :	<input type="text"/> 100±250	mbar	Gas supply :	<input type="text"/> 1.20±2.5	bar																																																																								
Burner No.1 :	<input type="text"/> 60±100	mbar	Gas	<input type="text"/> 40±100	mbar																																																																								
Burner No.2 :	<input type="text"/> 60±100	mbar		<input type="text"/> 40±100	mbar																																																																								
Burner No.3 :	<input type="text"/> 60±100	mbar		<input type="text"/> 40±100	mbar																																																																								
	Position (mm)	Time (s)	Velocity (mm/s)																																																																										
Brick distance	<input type="text"/> 260±1000		<input type="text"/> 200±1000																																																																										
Position I	<input type="text"/> 3400±1000		<input type="text"/> 800±1000																																																																										
Position II	<input type="text"/> 3250±1000																																																																												
Acceleration	<input type="text"/> 35±100	%	Deceleration	<input type="text"/> 35±100	%																																																																								
<p style="text-align: center;"><b>Annealing lehr temperature</b></p> <table style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:20%;">Zone 1A :</td> <td style="width:10%;"><input type="text"/> 530±50</td> <td style="width:20%;">Zone 4 :</td> <td style="width:10%;"><input type="text"/> 450±50</td> <td style="width:20%;">Zone 7 :</td> <td style="width:10%;"><input type="text"/> 250±50</td> <td style="width:20%;">Belt speed :</td> <td style="width:10%;"><input type="text"/> 35±50</td> <td style="width:10%;">cm/min</td> </tr> <tr> <td>Zone 1B :</td> <td><input type="text"/> 520±50</td> <td>Zone 5 :</td> <td><input type="text"/> 400±50</td> <td>Zone 8 :</td> <td><input type="text"/> 200±50</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Zone 2 :</td> <td><input type="text"/> 510±50</td> <td>Zone 6 :</td> <td><input type="text"/> 350±50</td> <td>Zone 9 :</td> <td><input type="text"/> 150±50</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Zone 3 :</td> <td><input type="text"/> 480±50</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Zone 1A :	<input type="text"/> 530±50	Zone 4 :	<input type="text"/> 450±50	Zone 7 :	<input type="text"/> 250±50	Belt speed :	<input type="text"/> 35±50	cm/min	Zone 1B :	<input type="text"/> 520±50	Zone 5 :	<input type="text"/> 400±50	Zone 8 :	<input type="text"/> 200±50			Zone 2 :	<input type="text"/> 510±50	Zone 6 :	<input type="text"/> 350±50	Zone 9 :	<input type="text"/> 150±50			Zone 3 :	<input type="text"/> 480±50							<p style="text-align: center;"><b>Pusher</b></p> <table style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:30%;"></td> <td style="width:20%;">Time (s)</td> </tr> <tr> <td>Delay time start</td> <td><input type="text"/> 3.10±5.0</td> </tr> <tr> <td>Time pusher forward</td> <td><input type="text"/> 3.00±5.0</td> </tr> <tr> <td>Time pusher up</td> <td><input type="text"/> 2.85±5.0</td> </tr> <tr> <td>Time pusher reward</td> <td><input type="text"/> 3.50±5.0</td> </tr> </table>		Time (s)	Delay time start	<input type="text"/> 3.10±5.0	Time pusher forward	<input type="text"/> 3.00±5.0	Time pusher up	<input type="text"/> 2.85±5.0	Time pusher reward	<input type="text"/> 3.50±5.0																																	
Zone 1A :	<input type="text"/> 530±50	Zone 4 :	<input type="text"/> 450±50	Zone 7 :	<input type="text"/> 250±50	Belt speed :	<input type="text"/> 35±50	cm/min																																																																					
Zone 1B :	<input type="text"/> 520±50	Zone 5 :	<input type="text"/> 400±50	Zone 8 :	<input type="text"/> 200±50																																																																								
Zone 2 :	<input type="text"/> 510±50	Zone 6 :	<input type="text"/> 350±50	Zone 9 :	<input type="text"/> 150±50																																																																								
Zone 3 :	<input type="text"/> 480±50																																																																												
	Time (s)																																																																												
Delay time start	<input type="text"/> 3.10±5.0																																																																												
Time pusher forward	<input type="text"/> 3.00±5.0																																																																												
Time pusher up	<input type="text"/> 2.85±5.0																																																																												
Time pusher reward	<input type="text"/> 3.50±5.0																																																																												
Operator : _____	Leader : _____																																																																												