

ใบตรวจสอบสภาพเครื่องจักร (งานไฟฟ้า)

Machine Inspection Sheet

MACHINE LINE 1 # 2

- Press Line 1
- Welding Line 1
- Lehr Line 1
- Spray Line 1

รอบการตรวจเช็ค

- จันทร์
- พฤหัสบดี



หัวข้อตรวจ Check	สารบัญ	หน้า
1. Press Line 1		3 - 5
2. Welding Line 1		6 - 8
3. Lehr Line 1		9 - 13
4. Spray Line 1		14 - 15



ในตรวจเช็คคุณภาพเครื่องจักร PLANT 2

ชื่อเครื่องจักร PRESS MACHINE LINE 1

PRESS Machine Line 1

ในตรวจเช็คคุณภาพเครื่องจักร PLANT 2		PRESS MACHINE LINE 1										วันที่ตรวจเช็ค
ระบบ / อุปกรณ์		W1-Mon	W1-Tue	W2-Mon	W2-Tue	W3-Mon	W3-Tue	W4-Mon	W4-Tue	W5-Mon	W5-Tue	จุดสังเกต หรือ อ้างอิง
I. distribution (ผู้ control) 1.1 ตรวจเช็คสถานะของเครื่องจักร <input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad 1.2 ตรวจเช็คสถานะของเครื่องจักร <input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad 1.3 ตรวจเช็คสถานะของเครื่องจักร <input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad 1.4 ตรวจเช็คสถานะของเครื่องจักร <input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad												
2. Indexing table 2.1 สถานะการทำงานของ Prox. Feeding 2.2 สถานะการทำงานของ Prox. ID station index 2.3 สถานะการทำงานของ Prox. stop 2.4 สถานะการทำงานของ Pressure switch clutch 1 2.5 สถานะการทำงานของ Pressure switch clutch 2 2.6 สถานะการทำงานของ Sol. Indexing Table Clutch 1 2.7 สถานะการทำงานของ Sol. Indexing Table Clutch 2 2.8 สถานะการทำงานของ Sol. Indexing Table Clutch 3 2.9 สถานะการทำงานของ limit switch up (height adjust) 2.9 สถานะการทำงานของ limit switch down (height adjust)												
		status										
E313	9ES6	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Bad
E316	9ES7	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Bad
E317	9ES9	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Bad
E435	SS3	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Bad
E436	SS4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Bad
A485	9Y8	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Bad
A486	9Y9	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Bad
SS5		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Bad
SS9		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Bad
3. Pressing cylinder 3.1 สถานะการทำงานของ Prox. up 3.2 สถานะการทำงานของ Prox. Monitoring 3.3 สถานะการทำงานของ Prox. Assembly position 3.4 สถานะการทำงานของ Prox. Rapid working position 3.5 สถานะการทำงานของ solenoid Proportional valve 3.5.1 Pressing CY. Up 3.5.2 Pressing CY. Down 3.5.3 Pressing CY. Pressure หมายเหตุ หมายเหตุ												
		status										
E249	11S1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	output 10V DC
E241	11S2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	output 10V DC
E242	11S3	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	output 10V DC
E243	11S4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	output 10V DC
E244		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	output 10V DC
E245		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	output 10V DC
E246		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	output 10V DC
E247		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	output 10V DC
E248		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	output 10V DC



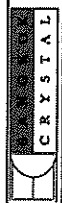
ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร PLANT 2

PRESS Machine Line 1

แผนกวิศวกรรมไฟฟ้า

ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร PLANT 2 เครื่องจักร: PRESS MACHINE LINE1 ประจำเดือน:

ระบบ / อุปกรณ์	วันที่เดินปีที่ให้ตรวจเช็ค	W1-Mon	W2-Thu	W3-Mon	W3-Thu	W4-Mon	W4-Thu	W5-Mon	จุดสังเกตหรือจุดอ้างอิง
4. Plunger ring	E24.4	13ES4	<input checked="" type="checkbox"/> Good, <input checked="" type="checkbox"/> Bad						
	E24.5	13ES9	<input checked="" type="checkbox"/> Good, <input checked="" type="checkbox"/> Bad						
	E31.6	13ES6	<input checked="" type="checkbox"/> Good, <input checked="" type="checkbox"/> Bad						
4.4 สภาพภายนอกและสายไฟของ solenoid Proportional valve	10n4c	14Y2	<input checked="" type="checkbox"/> Good, <input checked="" type="checkbox"/> Bad						
	10n4c	14Y6	<input checked="" type="checkbox"/> Good, <input checked="" type="checkbox"/> Bad						
	10n4c	14Y30	<input checked="" type="checkbox"/> Good, <input checked="" type="checkbox"/> Bad						
5. Glass chute, Air flap, Cooling pipe	status	A53.0	15Y1	<input checked="" type="checkbox"/> Good, <input checked="" type="checkbox"/> Bad					
		A49.1	15Y17	<input checked="" type="checkbox"/> Good, <input checked="" type="checkbox"/> Bad					
		A51.4	15Y157	<input checked="" type="checkbox"/> Good, <input checked="" type="checkbox"/> Bad					
		A51.5	15Y158	<input checked="" type="checkbox"/> Good, <input checked="" type="checkbox"/> Bad					
		A53.5	18Y204	<input checked="" type="checkbox"/> Good, <input checked="" type="checkbox"/> Bad					
6. Take - out HVB	status	A53.6	18Y203	<input checked="" type="checkbox"/> Good, <input checked="" type="checkbox"/> Bad					
		A53.0	18Y114	<input checked="" type="checkbox"/> Good, <input checked="" type="checkbox"/> Bad					
		A53.1	18Y115	<input checked="" type="checkbox"/> Good, <input checked="" type="checkbox"/> Bad					
		A53.3	18Y110	<input checked="" type="checkbox"/> Good, <input checked="" type="checkbox"/> Bad					
		A53.4	18Y111	<input checked="" type="checkbox"/> Good, <input checked="" type="checkbox"/> Bad					
		A53.5	18Y204	<input checked="" type="checkbox"/> Good, <input checked="" type="checkbox"/> Bad					
7. Conveyor 1,2 & Burner	status	21M3	กระแสดับ	กระแสดับ					
		3.8 A	3.3						
		ผู้ตรวจเช็ค หัวหน้าทีม							



แผนกวิศวกรรมไฟฟ้า

ใบตรวจสอบเช็คสภาพเครื่องจักร Welding Machine Line 1

ใบตรวจสอบสภาพเครื่องจักร PLANT 2 เครื่องจักร: WELDING MACHINE LINE 1 ประจำเดือน:

ระบบ / อุปกรณ์	วันที่เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ							จุดสังเกต หรือ อ้างอิง																
	W1-M	W1-Thu	W2-M	W2-Thu	W3-M	W3-Thu	W4-M		W4-Thu	W5-Mon														
1. distribution (ผู้ control)																								
1.1 ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ภายในตู้	<table border="1"> <tr> <td colspan="2">status</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> Good</td> <td><input type="checkbox"/> Bad</td> </tr> </table>							status		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Bad													
status																								
<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Bad																							
1.2 ตรวจสอบสภาพสายไฟและขีดความแน่น Terminal	<table border="1"> <tr> <td colspan="2">status</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> Good</td> <td><input type="checkbox"/> Bad</td> </tr> </table>							status		<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Bad													
status																								
<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Bad																							
1.3 ตรวจสอบเบรคหรือหมักความสะอาด	อุณหภูมิในตู้ 25 °C							ช่างเดินที่ 189906																
1.4 ตรวจสอบสภาพ socket plug																								
2. Indexing table																								
2.1 สภาพสายไฟและการทำงานของ Prox. in position	<table border="1"> <tr> <td>E24.1</td> <td>20ES9</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Good</td> <td><input type="checkbox"/> Bad</td> </tr> </table>							E24.1	20ES9	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Bad													
E24.1	20ES9	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Bad																					
2.2 สภาพสายไฟและการทำงานของ Prox.table stop	<table border="1"> <tr> <td>E24.7</td> <td>20ES8</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Good</td> <td><input type="checkbox"/> Bad</td> </tr> </table>							E24.7	20ES8	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Bad													
E24.7	20ES8	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Bad																					
2.3 สภาพสายและการทำงานของ Pressure Switch Clutch 1	<table border="1"> <tr> <td>E33.4</td> <td>20S7</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Good</td> <td><input type="checkbox"/> Bad</td> </tr> </table>							E33.4	20S7	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Bad													
E33.4	20S7	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Bad																					
2.4 สภาพสายและการทำงานของ Pressure Switch Clutch 2	<table border="1"> <tr> <td>E33.5</td> <td>20S8</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Good</td> <td><input type="checkbox"/> Bad</td> </tr> </table>							E33.5	20S8	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Bad													
E33.5	20S8	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Bad																					
2.5 สภาพสายและการทำงานของ Sol.Indexing Table Clutch 1	<table border="1"> <tr> <td>A48.5</td> <td>20Y48</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Good</td> <td><input type="checkbox"/> Bad</td> </tr> </table>							A48.5	20Y48	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Bad													
A48.5	20Y48	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Bad																					
2.6 สภาพสายและการทำงานของ Sol. Indexing Table Clutch 2	<table border="1"> <tr> <td>A48.6</td> <td>20Y49</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Good</td> <td><input type="checkbox"/> Bad</td> </tr> </table>							A48.6	20Y49	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Bad	สามารถเช็ค ได้จากสัญญาณ Input และดูสถานะ ได้ที่หน้า F2												
A48.6	20Y49	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Bad																					
3. Loading system																								
3.1 Travelling Table	<table border="1"> <tr> <td>E37.7</td> <td>11ES5</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Good</td> <td><input type="checkbox"/> Bad</td> </tr> </table>							E37.7	11ES5	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Bad													
E37.7	11ES5	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Bad																					
3.1.1 สภาพสายและการทำงานของ Prox Stroke Table Down (Lifting)																								
3.2 Turning Gripper	<table border="1"> <tr> <td>E39.2</td> <td>11ES9</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Good</td> <td><input type="checkbox"/> Bad</td> </tr> <tr> <td>E38.7</td> <td>12ES6</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Good</td> <td><input type="checkbox"/> Bad</td> </tr> <tr> <td>X71/5</td> <td>12ES7</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Good</td> <td><input type="checkbox"/> Bad</td> </tr> </table>							E39.2	11ES9	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Bad	E38.7	12ES6	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Bad	X71/5	12ES7	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Bad					
E39.2	11ES9	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Bad																					
E38.7	12ES6	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Bad																					
X71/5	12ES7	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Bad																					
3.2.1 สภาพสายและการทำงานของ Prox. Gripper Turning Open																								
3.2.2 สภาพสายและการทำงานของ Prox.Emergency Limit Turning Gripper																								
3.2.3 สภาพสายและการทำงานของ Prox.Turning Gripper Ref. Point																								
3.3 Swivelling Column	<table border="1"> <tr> <td>E39.3</td> <td>14S20</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Good</td> <td><input type="checkbox"/> Bad</td> </tr> <tr> <td>E40.2</td> <td>24S6</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Good</td> <td><input type="checkbox"/> Bad</td> </tr> <tr> <td>X71/4</td> <td>14ES7</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Good</td> <td><input type="checkbox"/> Bad</td> </tr> <tr> <td>E40.6</td> <td>16ES3</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Good</td> <td><input type="checkbox"/> Bad</td> </tr> </table>							E39.3	14S20	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Bad	E40.2	24S6	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Bad	X71/4	14ES7	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Bad	E40.6	16ES3	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Bad	
E39.3	14S20	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Bad																					
E40.2	24S6	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Bad																					
X71/4	14ES7	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Bad																					
E40.6	16ES3	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Bad																					
3.3.1 สภาพสายและการทำงานของ PS.Compressed Air Loading																								
3.3.2 สภาพสายและการทำงานของ Swivelling Column Limit Position																								
3.3.3 สภาพสายและการทำงานของ Prox. Swivelling Column Ref. Point																								
3.3.4 สภาพสายและการทำงานของ Prox. Swivelling Column Stroke Close																								
4. Closing cylinder																								
4.1 สภาพสายและการทำงานของ Prox.Closing Monitoring Down	<table border="1"> <tr> <td>E44.5</td> <td>21ES7</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Good</td> <td><input type="checkbox"/> Bad</td> </tr> </table>							E44.5	21ES7	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Bad													
E44.5	21ES7	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Bad																					
4.2 สภาพสายและการทำงานของ Prox.Closing Cylinder Ramp	<table border="1"> <tr> <td>E24.5</td> <td>21ES9</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Good</td> <td><input type="checkbox"/> Bad</td> </tr> </table>							E24.5	21ES9	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Bad													
E24.5	21ES9	<input checked="" type="checkbox"/> Good	<input type="checkbox"/> Bad																					
ผู้ตรวจสอบ																								
หัวหน้าทีม																								
							ผู้ควบคุม	ลงในชื่อการตรวจเช็คแต่ละอาทิตย์																



บริษัท คริสตัล จำกัด

ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร

Welding Machine Line I

ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร PLANT 2 เครื่องจักร WELDING MACHINE LINE I ประจำเดือน

ระบบ / อุปกรณ์	วันที่ตรวจเช็ค	W1-M	W1-Thu	W2-M	W2-Thu	W3-M	W3-Thu	W4-M	W4-Thu	W5-Mon	จุดผิดปกติ หรือ อื่นๆ
5. Let Down Cylinder	E45.4	24ES4	<input checked="" type="checkbox"/>	Good	<input checked="" type="checkbox"/>	Bad					
	E45.5	24ES5	<input checked="" type="checkbox"/>	Good	<input checked="" type="checkbox"/>	Bad					
6. Unlocking Cylinder	E46.7	24ES6	<input checked="" type="checkbox"/>	Good	<input checked="" type="checkbox"/>	Bad					
	E46.3	24ES6	<input checked="" type="checkbox"/>	Good	<input checked="" type="checkbox"/>	Bad					
	E46.4	24ES7	<input checked="" type="checkbox"/>	Good	<input checked="" type="checkbox"/>	Bad					
7. Take Out	E60.7	26ES7	<input checked="" type="checkbox"/>	Good	<input checked="" type="checkbox"/>	Bad					
	E61.0	26ES8	<input checked="" type="checkbox"/>	Good	<input checked="" type="checkbox"/>	Bad					
	E24.4	26ES9	<input checked="" type="checkbox"/>	Good	<input checked="" type="checkbox"/>	Bad					
	E63.1	27ES1	<input checked="" type="checkbox"/>	Good	<input checked="" type="checkbox"/>	Bad					
	E61.4	27ES2	<input checked="" type="checkbox"/>	Good	<input checked="" type="checkbox"/>	Bad					
	E62.2	27ES4	<input checked="" type="checkbox"/>	Good	<input checked="" type="checkbox"/>	Bad					
	E62.3	27ES5	<input checked="" type="checkbox"/>	Good	<input checked="" type="checkbox"/>	Bad					
	E62.4	27ES6	<input checked="" type="checkbox"/>	Good	<input checked="" type="checkbox"/>	Bad					
	E61.5	27ES7	<input checked="" type="checkbox"/>	Good	<input checked="" type="checkbox"/>	Bad					
	E61.6	27ES8	<input checked="" type="checkbox"/>	Good	<input checked="" type="checkbox"/>	Bad					
	E62.5	27S9	<input checked="" type="checkbox"/>	Good	<input checked="" type="checkbox"/>	Bad					
	E63.1	30ES3	<input checked="" type="checkbox"/>	Good	<input checked="" type="checkbox"/>	Bad					
	E63.1	30ES4	<input checked="" type="checkbox"/>	Good	<input checked="" type="checkbox"/>	Bad					
	E63.6	30ES8	<input checked="" type="checkbox"/>	Good	<input checked="" type="checkbox"/>	Bad					
8. Stacker & Cross Conveyor	3A4		<input checked="" type="checkbox"/>	Good	<input checked="" type="checkbox"/>	Bad					
	5A5		<input checked="" type="checkbox"/>	Good	<input checked="" type="checkbox"/>	Bad					
	6A5		<input checked="" type="checkbox"/>	Good	<input checked="" type="checkbox"/>	Bad					
	6S5		<input checked="" type="checkbox"/>	Good	<input checked="" type="checkbox"/>	Bad					
	6S7		<input checked="" type="checkbox"/>	Good	<input checked="" type="checkbox"/>	Bad					

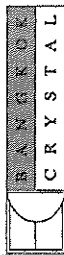


ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร PLANT 2

แผนกวิศวกรรมไฟฟ้า

Welding Machine Line 1

ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร PLANT 2		เครื่องจักร: WELDING MACHINE LINE 1										ระบบ / อุปกรณ์	
วันที่ตรวจเช็ค		W1-M	W1-Thu	W2-M	W2-Thu	W3-M	W3-Thu	W4-M	W4-Thu	W5-Mon	จุดสังเกต หรือ อ่างอิง		
9. Motor		วันที่เริ่มปฏิบัติการ										status	
9.1	สภาพสายและสภาพหัว Motor indexing table	3.5										ข้างอิงวันที่ 18/9/06 วัดด้านท้าย overload 2F2	
9.2	สภาพสายและสภาพหัว Motor hydraulic Tack Out cylinder	12										ข้างอิงวันที่ 18/9/06 วัดด้านท้าย overload 2F6	
9.3	สภาพสายและสภาพหัว Motor hydraulic Closing cylinder	12										ข้างอิงวันที่ 18/9/06 วัดด้านท้าย overload 2F4	
9.4	สภาพสายและสภาพหัว Servo Motor Stacker											ข้างอิงวันที่ 18/9/06 วัดด้านท้าย servo card ในตู้ control cross con.	
9.5	สภาพสายและสภาพหัว Servo Motor Cross Conveyor											ข้างอิงวันที่ 18/9/06 วัดด้านท้าย servo card ในตู้ control cross con.	
9.6	สภาพสายและสภาพหัว Servo Motor Loading Turning System											ข้างอิงวันที่ 18/9/06 วัดด้านท้าย servo card ในตู้ control welding	
9.7	สภาพสายและสภาพหัว Servo Motor Swivelling Column											ข้างอิงวันที่ 18/9/06 วัดด้านท้าย servo card ในตู้ control welding	
10. Motor Salas		status											
10.1	สภาพสายและสภาพหัว Motor salas m/c	15.5										ข้างอิงวันที่ 18/9/06 วัดด้านท้าย servo card ในตู้ control welding	
10.2	สภาพสายพานขับ Bolwer	ความเร็วของสายพานและส่วนต่าง										หมายเหตุ	
ผู้ตรวจเช็ค												ผู้ตรวจเช็ค	
หัวหน้าทีม												ลงชื่อในช่องการตรวจเช็คแต่ละสัปดาห์	

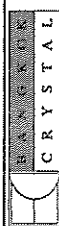


ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร

แผนกวิศวกรรมไฟฟ้า

Lehr System Line 1

ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร PLANT 2 เครื่องจักร: LEHR MACHINE LINE 1 ประจำเดือน :		W1-M	W1-Thu	W2-M	W2-Thu	W3-M	W3-Thu	W4-M	W4-Thu	W5-Mon	จุดสังเกต หรือ อ้างอิง	
ระบบ / อุปกรณ์		วันที่ตรวจเช็ค										
รายละเอียด		status										
I. distribution (ตู้ control)												
1.1 ตรวจทดสอบสภาพอุปกรณ์ภายในตู้												
1.2 ตรวจทดสอบสภาพสายไฟและขั้วลวดตาม Terminal												
1.3 ตรวจสอบ Cooling Unit พร้อมทำความสะอาด												
1.4 ตรวจทดสอบสภาพ socket plug ตามจุดต่างๆของเครื่องจักร		อุณหภูมิในตู้ °C										
		status										
2. Burner Unit												
2.1 ตรวจเช็คสภาพแก๊ส สายลม สายสัญญาณต่างๆ												
2.2 เช็คสภาพหัว Burner		BR1A	BR1B	BR1C	BR1D	BR1E	BR1F	BR1G	BR1H	BR1I	BR1J	
		RIGHT	LEFT	RIGHT	LEFT	RIGHT	LEFT	RIGHT	LEFT	RIGHT	LEFT	
		ZONE 2 RIGHT	ZONE 3 LEFT	ZONE 4 RIGHT	ZONE 5 LEFT	ZONE 6 RIGHT	ZONE 7 LEFT					
		ผู้ตรวจเช็ค										
		หัวหน้าทีม										
ผู้ตรวจเช็ค												
ชื่อในชื่อเอกสาร												
เบอร์												



ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร

Lehr System Line 1

ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร PLANT 2 เครื่องจักร: LEHR MACHINE LINE 1 ประจำเดือน :

ชนิดตัวตรวจพบ	Motor (ข้อ)											จุดสังเกต หรือ ส่วนอื่น		
	W1-M	W1-Thu	W2-M	W2-Thu	W3-M	W3-Thu	W4-M	W4-Thu	W5-Mon	สถานะปกติ				
3.9 สภาพสายและสภาพตัว Motor เสียง / อุณหภูมิ / ZONE 7 RECYCLER														
3.10 สภาพสายและสภาพตัว Motor เสียง / อุณหภูมิ / ZONE 8 RECYCLER														
3.11 สภาพสายและสภาพตัว Motor เสียง / อุณหภูมิ / ZONE 9 RECYCLER														
3.12 สภาพสายและสภาพตัว Motor เสียง / อุณหภูมิ / Fan Rack R1 Power														
3.13 สภาพสายและสภาพตัว Motor เสียง / อุณหภูมิ / Fan Rack R1 Power														
3.14 สภาพสายและสภาพตัว Motor เสียง / อุณหภูมิ / Fan Rack R1 Power														
3.14 สภาพสายและสภาพตัว Motor เสียง / อุณหภูมิ / Belt Motor Power														
3.15 สภาพสายและสภาพตัว Motor เสียง / อุณหภูมิ / Cooling Zone 4														
ผู้ตรวจเช็ค														
หน้ากำกับ														
หน้ากำกับ														



ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร

Lehr System Line 1

แผนกวิศวกรรมไฟฟ้า

ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร PLANT 2 เครื่องจักร: LEHR MACHINE LINE 1 ประจำเดือน :

Motor (ชื่อ)	W1-M	W1-Thu	W2-M	W2-Thu	W3-M	W3-Thu	W4-M	W4-Thu	W5-Mon	จุดสังเกต หรือ อ้างอิง
	วันที่ตรวจเช็ค									
3.16 สภาพสายและสภาพตัว Motor เสียง / อุณหภูมิ / Cooling Flap Zone 5										อ้างอิงวันที่.....
3.17 สภาพสายและสภาพตัว Motor เสียง / อุณหภูมิ / Cooling Flap Zone 6										อ้างอิงวันที่.....
3.19 สภาพสายและสภาพตัว Motor เสียง / อุณหภูมิ / Cooling Flap Zone 7										อ้างอิงวันที่.....
3.20 สภาพสายและสภาพตัว Motor เสียง / อุณหภูมิ / Cooling Flap Zone 8										อ้างอิงวันที่.....
3.21 สภาพสายและสภาพตัว Motor เสียง / อุณหภูมิ / Cooling Flap Zone 9										อ้างอิงวันที่.....
4 Gas Safety Valve	หมายเหตุ									
4.1 สภาพสายและการทำงานของ Sol.Gas Safety Valve										หมายเหตุ
ผู้ตรวจเช็ค										ผู้ตรวจเช็ค
หัวหน้าทีม										ลงชื่อในช่องการตรวจเช็คแต่ละ
ตรวจสอบ										ลงชื่อ



ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร

CRYSTAL

แผนกวิศวกรรมไฟฟ้า

Lehr System Line 1

ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร PLANT 2 เครื่องจักร: LEHR MACHINE LINE 1 ประจำเดือน:

ระบบ / อุปกรณ์	วันที่เดินเครื่อง										จุดสังเกต หรือ อื่นๆ
	W1-M	W1-Thu	W2-M	W2-Thu	W3-M	W3-Thu	W4-M	W4-Thu	W5-Mon		
5. Thermocouple	status										
5.1 เช็คสภาพสาย / ตัวอุปกรณ์ การทำงาน											
5.2 เช็คสภาพสาย / ตัวอุปกรณ์ การทำงาน											
5.3 เช็คสภาพสาย / ตัวอุปกรณ์ การทำงาน											
5.4 เช็คสภาพสาย / ตัวอุปกรณ์ การทำงาน											
5.5 เช็คสภาพสาย / ตัวอุปกรณ์ การทำงาน											
5.6 เช็คสภาพสาย / ตัวอุปกรณ์ การทำงาน											
5.7 เช็คสภาพสาย / ตัวอุปกรณ์ การทำงาน											
5.8 เช็คสภาพสาย / ตัวอุปกรณ์ การทำงาน											
5.9 เช็คสภาพสาย / ตัวอุปกรณ์ การทำงาน											
5.10 เช็คสภาพสาย / ตัวอุปกรณ์ การทำงาน											
ผู้ตรวจเช็ค											ผู้ตรวจเช็ค ลงชื่อ/นามสกุล/ตำแหน่ง และบันทึก
หัวหน้าทีม											



ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร

แผนก/ฝ่าย/พื้นที่

Spraying Machine Line 1

ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร PLANT 2 เครื่องจักร: SPRAY MACHINE LINE 1 ประจำเดือน :

ระบบ/อุปกรณ์		W1-M	W1-Thu	W2-M	W2-Thu	W3-M	W3-Thu	W4-M	W4-Thu	W5-Mon	จุดสังเกต หรือ อื่นๆ
6. Tension section		status									
6.1 สภาพสายและการทำงานของ Socket Sol. Tension up / down	Y2U	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>							
6.2 สภาพสายและการทำงานของ Prox. C check C2 empty.	X11	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>							
6.3 สภาพสายและการทำงานของ Limit switch Start Spray Gun.	X11	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>							
7. Spray Bridge @ Turning section		status									
7.1 สภาพสายและการทำงานของ Sol. Spray Bridge Left.	Y10	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>							
7.2 สภาพสายและการทำงานของ Sol. Spray Bridge Right.	Y11	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>							
7.3 สภาพสายและการทำงานของ Initial Turning 90°	X0	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>							
8. Motor section		status									
8.1 สภาพสายและสภาพตัว Motor Conveyor C1.	4M1	กระแสผิดปกติ(A)		กระแสปกติ(A)							จำนวนวันที่ 18-9-06
	27A										
8.2 สภาพสายและสภาพตัว Motor Conveyor C2.	4M2	กระแสผิดปกติ(A)		กระแสปกติ(A)							จำนวนวันที่ 18-9-06
	27A										
8.3 สภาพสายและสภาพตัว Motor Conveyor C3.	4M3	กระแสผิดปกติ(A)		กระแสปกติ(A)							จำนวนวันที่ 18-9-06
	27A										
8.4 สภาพสายและสภาพตัว Motor Conveyor C4.	4M4	กระแสผิดปกติ(A)		กระแสปกติ(A)							จำนวนวันที่ 18-9-06
	27A										
8.5 สภาพสายและสภาพตัว Motor Turning	4M5	กระแสผิดปกติ(A)		กระแสปกติ(A)							จำนวนวันที่ 18-9-06
	27A										
ผู้ตรวจเช็ค											ผู้ควบคุมงาน
ผู้บันทึก											