

ใบตรวจสอบสภาพเครื่องจักร (งานไฟฟ้า)

Machine Inspection Sheet

MACHINE LINE 2 # 2

- Press Line 2
- Welding Line 2
- Lehr Line 2
- Spray Line 2

รอบการตรวจเช็ค

- จันทร์
- พฤหัสบดี

สารบัญ

หัวข้อตรวจ Check	หน้า
1. Press Line 2	3 - 6
2. Welding Line 2	7 - 9
3. Lehr Line 2	10 - 13
4. Spray Line 2	14 - 15



ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร PLANT 2

PRESS Machine Line 2

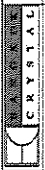
แบบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร PLANT 2 เครื่องจักร: PRESS MACHINE LINE 2

วันที่ / อุปกรณ์	ประเภท/ชนิดของเครื่องจักร	ประวัติการตรวจเช็ค							จุดตรวจ หรือ อ้างอิง
		W1-Mon	W2-Tue	W3-Wed	W4-Thu	W4-Fri	W4-Sat	W5-Sun	
1. DISTRIBUTION PANEL (๑ control)									
1.1	ตรวจสอบสภาพตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	ตู้ควบคุม
1.2	ตรวจสอบสภาพสายไฟและตู้ควบคุม terminal	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	ตู้ควบคุม
1.3	ตรวจสอบสายรั่วที่ตู้ควบคุม	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	ตู้ควบคุม > 30 °C
1.4	ตรวจสอบสภาพ socket plug	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	ตู้ควบคุม
2. INDEXING TABLE									
		status							
2.1	สภาพขั้วไฟและการทำงานของ PROX. REF. INDEXING TABLE	31B8	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
2.2	สภาพขั้วไฟและการทำงานของ PROX. MONITORING CAM MOUNT	E1.0	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
2.3	สภาพขั้วไฟและการทำงานของ LEVEL HYDRAULIC OIL MIN	E7.4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
2.4	สภาพขั้วไฟและการทำงานของ COMPRESS AIR CROSSHEAD	E5.2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
2.5	สภาพขั้วไฟและการทำงานของ COMPRESS AIR BASEPLATE	E4.7	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
2.6	สภาพขั้วไฟและการทำงานของ PRESSURE SWITCH LUBRICATION OIL	E8.4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
3. PRESSING CYLINDER									
		status							
3.1	สภาพขั้วไฟและการทำงานของ PROX. ARTICLE MONITORING 1	E7.2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
3.1	สภาพขั้วไฟและการทำงานของ PROX. ARTICLE MONITORING 2	E8.5	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
3.2	สภาพขั้วไฟและสายโซลีนอยด์ของ solenoid valve และ อุปกรณ์ไฟฟ้าต่าง		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
ผู้ตรวจเช็ค									
ผู้บันทึก									

ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร PLANT 2
PRESS Machine Line 2

เลขที่ / จุดตรวจ	รายละเอียดการตรวจ	W1-Flon	W1-Ihu	W2-Flon	W2-Ihu	W3-Flon	W3-Ihu	W4-Flon	W4-Ihu	W5-Flon	W5-Ihu	หมายเหตุ								
ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร PLANT 2 เครื่องจักร: PRESS MACHINE LINE 2 ประจำเดือน :																				
4. PLINGER RING																				
4.1	สภาพและการทำงานของ ENCODER PLINGER RING	<table border="1"> <tr> <th>จุดตรวจ</th> <th>สถานะ</th> </tr> <tr> <td>3697</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad</td> </tr> </table>											จุดตรวจ	สถานะ	3697	<input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad				
จุดตรวจ	สถานะ																			
3697	<input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad																			
4.2	สภาพของวาล์วโซลินอยด์ solenoid valve และ อุปกรณ์ไฟฟ้า	<table border="1"> <tr> <th>จุดตรวจ</th> <th>สถานะ</th> </tr> <tr> <td></td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad</td> </tr> </table>											จุดตรวจ	สถานะ		<input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad				
จุดตรวจ	สถานะ																			
	<input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad																			
5. GLASS CHUTE, AIR FLAB, COOLING PIPE																				
A1.0	5.1 สภาพของวาล์วโซลินอยด์ solenoid glass chute back	<table border="1"> <tr> <th>จุดตรวจ</th> <th>สถานะ</th> </tr> <tr> <td>21919</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad</td> </tr> </table>											จุดตรวจ	สถานะ	21919	<input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad				
จุดตรวจ	สถานะ																			
21919	<input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad																			
A3.1	5.2 สภาพของวาล์วโซลินอยด์ solenoid Air flap	<table border="1"> <tr> <th>จุดตรวจ</th> <th>สถานะ</th> </tr> <tr> <td>30917</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad</td> </tr> </table>											จุดตรวจ	สถานะ	30917	<input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad				
จุดตรวจ	สถานะ																			
30917	<input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad																			
	5.3 สภาพของวาล์วโซลินอยด์ solenoid Cooling pipe 1 -2-3-4 up	<table border="1"> <tr> <th>จุดตรวจ</th> <th>สถานะ</th> </tr> <tr> <td></td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad</td> </tr> </table>											จุดตรวจ	สถานะ		<input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad				
จุดตรวจ	สถานะ																			
	<input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad																			
	5.3 สภาพของวาล์วโซลินอยด์ solenoid Cooling pipe 1 -2-3-4 down	<table border="1"> <tr> <th>จุดตรวจ</th> <th>สถานะ</th> </tr> <tr> <td></td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad</td> </tr> </table>											จุดตรวจ	สถานะ		<input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad				
จุดตรวจ	สถานะ																			
	<input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad																			
6. TAKE-OUT HVB																				
	6.1 สภาพของวาล์วโซลินอยด์ PROX. REF. TAKE OUT	<table border="1"> <tr> <th>จุดตรวจ</th> <th>สถานะ</th> </tr> <tr> <td>430</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad</td> </tr> </table>											จุดตรวจ	สถานะ	430	<input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad				
จุดตรวจ	สถานะ																			
430	<input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad																			
	6.2 สภาพของวาล์วโซลินอยด์ LIMIT POSITION 1	<table border="1"> <tr> <th>จุดตรวจ</th> <th>สถานะ</th> </tr> <tr> <td>435</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad</td> </tr> </table>											จุดตรวจ	สถานะ	435	<input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad				
จุดตรวจ	สถานะ																			
435	<input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad																			
	6.3 สภาพของวาล์วโซลินอยด์ LIMIT POSITION 2	<table border="1"> <tr> <th>จุดตรวจ</th> <th>สถานะ</th> </tr> <tr> <td>436</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad</td> </tr> </table>											จุดตรวจ	สถานะ	436	<input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad				
จุดตรวจ	สถานะ																			
436	<input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad																			
	6.4 สภาพของวาล์วโซลินอยด์ solenoid HVB up	<table border="1"> <tr> <th>จุดตรวจ</th> <th>สถานะ</th> </tr> <tr> <td>47911</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad</td> </tr> </table>											จุดตรวจ	สถานะ	47911	<input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad				
จุดตรวจ	สถานะ																			
47911	<input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad																			
	6.5 สภาพของวาล์วโซลินอยด์ solenoid HVB down	<table border="1"> <tr> <th>จุดตรวจ</th> <th>สถานะ</th> </tr> <tr> <td>47915</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad</td> </tr> </table>											จุดตรวจ	สถานะ	47915	<input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad				
จุดตรวจ	สถานะ																			
47915	<input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad																			
	6.6 สภาพของวาล์วโซลินอยด์ solenoid gripper open	<table border="1"> <tr> <th>จุดตรวจ</th> <th>สถานะ</th> </tr> <tr> <td>47919</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad</td> </tr> </table>											จุดตรวจ	สถานะ	47919	<input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad				
จุดตรวจ	สถานะ																			
47919	<input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad																			
	6.7 สภาพของวาล์วโซลินอยด์ solenoid gripper Close	<table border="1"> <tr> <th>จุดตรวจ</th> <th>สถานะ</th> </tr> <tr> <td>48111</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad</td> </tr> </table>											จุดตรวจ	สถานะ	48111	<input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad				
จุดตรวจ	สถานะ																			
48111	<input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad																			
7. CONVEYER 1.2 & BURNER																				
	7.1 สภาพของ CONV. 1	<table border="1"> <tr> <th>จุดตรวจ</th> <th>สถานะ</th> </tr> <tr> <td>4643</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad</td> </tr> </table>											จุดตรวจ	สถานะ	4643	<input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad				
จุดตรวจ	สถานะ																			
4643	<input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad																			
	7.2 สถาน MOTRO SERVO conv. 1	<table border="1"> <tr> <th>จุดตรวจ</th> <th>สถานะ</th> </tr> <tr> <td>กระแสไฟฟ้า</td> <td>ตามปกติ</td> </tr> <tr> <td>R.O.A. error</td> <td>ไม่มี</td> </tr> <tr> <td>อุณหภูมิ (°C)</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad</td> </tr> </table>											จุดตรวจ	สถานะ	กระแสไฟฟ้า	ตามปกติ	R.O.A. error	ไม่มี	อุณหภูมิ (°C)	<input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad
จุดตรวจ	สถานะ																			
กระแสไฟฟ้า	ตามปกติ																			
R.O.A. error	ไม่มี																			
อุณหภูมิ (°C)	<input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad																			
	7.3 สภาพของวาล์วโซลินอยด์ SOLENOID TURNING DEVICE 1-2	<table border="1"> <tr> <th>จุดตรวจ</th> <th>สถานะ</th> </tr> <tr> <td></td> <td>ตามปกติ</td> </tr> </table>											จุดตรวจ	สถานะ		ตามปกติ				
จุดตรวจ	สถานะ																			
	ตามปกติ																			
	ผู้ตรวจ																			
	วันที่ตรวจ																			
	สถานะ																			

ใบตรวจเช็คสถานะเครื่องจักร PLANT 2												
PRESS Machine Line 2												
เลขที่เครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักร	ประเภทเครื่องจักร	สถานะ	W1-Mon	W1-Tue	W2-Mon	W2-Thu	W3-Mon	W3-Thu	W4-Mon	W4-Thu	W5-Mon
				สถานะ	สถานะ	สถานะ	สถานะ	สถานะ	สถานะ	สถานะ	สถานะ	
7.6 มอเตอร์ MOTOR SERVO conv. 2												
1743	มอเตอร์	0.0 A	สถานะ									
1744	มอเตอร์	0.0 A	สถานะ									
7.7 มอเตอร์หมุนของ sensor bumper conv.												
8. MOTOR												
8.1 มอเตอร์และลำโพง Motor PLINGER STORKE												
1293	มอเตอร์	0.6 A	สถานะ									
1491	มอเตอร์	1.46 A	สถานะ									
8.2 มอเตอร์และลำโพง MOTOR REVOLING TUBE												
1893	มอเตอร์	0.0 A	สถานะ									
8.3 มอเตอร์และลำโพง MOTOR SHEAR SERVO												
591	มอเตอร์	1.8 A	สถานะ									
8.4 มอเตอร์และลำโพง MOTOR CIRCULATION PUMP												
691	มอเตอร์	0.35 A	สถานะ									
8.5 มอเตอร์และลำโพง MOTOR LOADING PUMP												
891	มอเตอร์	60 A	สถานะ									
8.6 มอเตอร์และลำโพง MOTOR SERVO HYD. PUMP PRESSING												
ผู้ตรวจเช็ค												
วันที่ตรวจเช็ค												



ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร PLANT 2

PRESS Machine Line 2

ระบบ / อุปกรณ์:
 ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร PLANT 2 เครื่องจักร: PRESS MACHINE LINE 2 ประจำเดือน :

ระบบ / อุปกรณ์	สถานะ	W1-Mon	W1-Thu	W2-Mon	W2-Thu	W3-Mon	W3-Thu	W4-Mon	W4-Thu	W5-Mon	จุดสังเกตหรือจุดอ้างอิง
8. MOTOR											
8.7 สภาพสายและสภาพตัว MOTOR HYD. PUMP PLUNGER RING	9M1 กระแสไฟฟ้ 11.2 A อุณหภูมิห้อง										เครื่อง MAGNETIC 1901
8.8 สภาพสายและสภาพตัว MOTOR HYD. PUMP WELDING CYLINDER	9M3 กระแสไฟฟ้ 14.7 A อุณหภูมิห้อง										เครื่อง MAGNETIC 2004
8.9 สภาพสายและสภาพตัว MOTOR HYD. PUMP TAKE OUT HAB	9M5 กระแสไฟฟ้ 14.7 A อุณหภูมิห้อง										เครื่อง MAGNETIC 2007
8.10 สภาพสายและสภาพตัว MOTOR SERVO INDEXING TABLE	31M1 กระแสไฟฟ้ 58 A อุณหภูมิห้อง										เครื่อง SERVO MODULE I 3112
8.11 สภาพสายและสภาพตัว MOTOR TAKE OUT SERVO	44M3 กระแสไฟฟ้ 18.8 A อุณหภูมิห้อง										เครื่อง SERVO MODULE 4 4412
8.12 สภาพสายและสภาพตัว MOTOR ADJUSTABLE BASE FRAME X	22M3 <input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad										** บันทึกข้อมูลการตรวจเช็คสภาพ ตาม
8.13 สภาพสายและสภาพตัว MOTOR ADJUSTABLE BASE FRAME Y	23M3 <input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad										** บันทึกข้อมูลการตรวจเช็คสภาพ ตาม
8.14 สภาพสายและสภาพตัว MOTOR ADJUSTABLE BASE FRAME Z	24M3 <input checked="" type="checkbox"/> Good <input type="checkbox"/> Bad										** บันทึกข้อมูลการตรวจเช็คสภาพ ตาม
ผู้ตรวจเช็ค											
หัวหน้าทีม											

1. DISTRIBUTION PANEL (ดู control)	วันที่ตรวจเช็ค							พบข้อบกพร่อง อื่นๆ
	W1-Mon	W1-Tue	W2-Mon	W2-Tue	W3-Mon	W3-Tue	W4-Mon	
1.1 ตรวจสอบสภาพไฟกริดตามชุด								
1.2 ตรวจสอบสภาพสายไฟและใช้คัทวาลตาม Terminal								
1.3 ตรวจสอบและรีเซ็ตค่าความถี่เวลา								
1.4 ตรวจสอบสภาพ socket plug								

2. INDEXING TABLE

No	Description	วันที่ตรวจเช็ค							พบข้อบกพร่อง อื่นๆ
		W1-Mon	W1-Tue	W2-Mon	W2-Tue	W3-Mon	W3-Tue	W4-Mon	
2.1	สภาพสายไฟและการทำงานของ PROX. REF. INDEXING TABLE								
2.2	สภาพสายไฟและการทำงานของ PRESSURE SW. GEAR OIL PUMP								
2.3	สภาพสายไฟและการทำงานของ PRESSURE SW. COMPRESS AIR BSV								
2.4	สภาพสายไฟและการทำงานของ DEFLECTOR								
2.5	สภาพสายไฟและการทำงานของ INFRARED SENSOR HALF BRICK								
2.6	สภาพสายไฟและการทำงานของ SOL. VALVE BURRNER RETURN 1								
2.7	สภาพสายไฟและการทำงานของ SOL. VALVE BURRNER RETURN 2								
2.8	สภาพสายไฟและการทำงานของ SOL. VALVE BURRNER RETURN 3								

3. Loading system

No	Description	วันที่ตรวจเช็ค							พบข้อบกพร่อง อื่นๆ
		W1-Mon	W1-Tue	W2-Mon	W2-Tue	W3-Mon	W3-Tue	W4-Mon	
3.1	LOADING DEVICE								
3.1.1	สภาพสายไฟและการทำงานของ SOLENOILD VALVE STROKE UP								
3.1.2	สภาพสายไฟและการทำงานของ SOLENOILD VALVE STROKE DOWN								
3.1.3	สภาพสายไฟและการทำงานของ PROX.REF. LOADING DEVICE								
3.1.4	สภาพสายไฟและการทำงานของ PROX. STROKE BELOW								
3.2	TURNING GRIPPER								
3.2.1	สภาพสายไฟและการทำงานของ SOLENOILD VALVE GRIPPER OPEN								
3.2.1	สภาพสายไฟและการทำงานของ SOLENOILD VALVE GRIPPER CLOSE								
3.2.2	สภาพสายไฟและการทำงานของ PROX.REF. TURNING DEVICE								
3.3	PUSH BAR								
3.3.1	สภาพสายไฟและการทำงานของ PROX.REF. PUSH BAR								
3.3.2	สภาพสายไฟและการทำงานของ EMER. LIMIT SW. POSITION 1 IN FRONT								
3.3.2	สภาพสายไฟและการทำงานของ EMER. LIMIT SW. POSITION 2 BACK								
3.3.3	สภาพสายไฟและการทำงานของ SOL. VALVE PUSH BAR SWIVEL IN								
3.3.4	สภาพสายไฟและการทำงานของ SOL. VALVE PUSH BAR SWIVEL OUT								

4. JAW LOCKING

No	Description	วันที่ตรวจเช็ค							พบข้อบกพร่อง อื่นๆ
		W1-Mon	W1-Tue	W2-Mon	W2-Tue	W3-Mon	W3-Tue	W4-Mon	
4.1	สภาพสายไฟและการทำงานของ SOL. VALVE JAW LOCKING UP								
4.2	สภาพสายไฟและการทำงานของ SOL. VALE JAW LOCKING DOWN								

No	Description	วันที่ตรวจเช็ค							พบข้อบกพร่อง อื่นๆ
		W1-Mon	W1-Tue	W2-Mon	W2-Tue	W3-Mon	W3-Tue	W4-Mon	
5098	16K1D16								
51B3	E2L4								
51B4	E2L5								
52H5B4-1	A9.1								
52B4	E19.5								
62H415	A13.1								
62H416	A13.2								
63H417	A13.0								
56M424	A11.2								
56M423	A11.3								
56B3	16K1D11								
56B7	E74.3								
54M425	A11.4								
54M426	A11.5								
54B3	16K1D13								
5B3	16K1D12								
5B4	16K1D14								
5B5	16K1D15								
5M450	A12.2								
5M451	A12.3								
60M413	A12.6								
60M414	A12.7								



ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร
Welding Machine Line 2

แบบจัดรายการใหม่
ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร PLANT 2 เครื่องจักร: WELDING MACHINE LINE 2 ประจำเดือน :

รวม / ฉุกเฉิน		W1-Mon	W1-Thu	W2-Mon	W2-Thu	W3-Mon	W3-Thu	W4-Mon	W4-Thu	W5-Mon	จุดตรวจ หรือ อื่นๆ
5. CLOSING CYLINDER											
รูป/เสียงมีผิดปกติ											
status											
A8.7	67M582	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	67M103	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	67M104	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
E16.6	97XD52	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
E16.7	97XD53	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
6. LET DOWN CYLINDER											
status											
F17.3	6894	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
E17.0	6895	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
A15.6	689407	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
A15.5	689409	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
7. UNLOCKING CYLINDER											
status											
A10.0	69M111	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
A10.1	69M112	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
A10.2	70M409	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
A10.3	70M410	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
E17.6	6936	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
E17.7	6937	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
8. TAKE OUT HAB											
status											
E27.6	7285	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
E27.7	7286	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
E27.0	7287	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	74M132	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	74M133	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
ผู้ตรวจเช็ค											
วันที่											



ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร PLANT 2

Welding Machine Line 2

แผนก/สายงาน/ฝ่าย: **โรงงานผลิตท่อเหล็ก PLANT 2** เครื่องจักร: **WELDING MACHINE LINE 2** ประเภท: **ระบบ / อุปกรณ์**

วันที่ตรวจเช็ค	ชื่อผู้ตรวจเช็ค	วัน/เดือน/ปี							พบปัญหาหรือไม่
		W1-Mon	W1-Thu	W2-Mon	W2-Thu	W3-Mon	W3-Thu	W4-Mon	

9. PUSH BAR STACKER & CROSS CONVEYOR

No.	รายการ	Status		วัน/เดือน/ปี									
		Good	Bad	W1-Mon	W1-Thu	W2-Mon	W2-Thu	W3-Mon	W3-Thu	W4-Mon	W4-Thu		
9.1	สภาพสายและการทำงานของ SOL VALVE DEFLECTOR JOG	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										
9.2	สภาพสายและการทำงานของ SOL VALVE BURNER 1-2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										
9.3	สภาพสายและการทำงานของ SOL VALVE STACKER AHEAD	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										
9.4	สภาพสายและการทำงานของ SOL VALVE STACKER BACK	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										
9.5	สภาพสายและการทำงานของ SOL VALVE STACKER UP	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										
9.6	สภาพสายและการทำงานของ SOL VALVE STACKER DOWN	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										
9.7	สภาพสายและการทำงานของ PROX. MONITORING PUSH BAR STACKER	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										

10. MOTOR

No.	รายการ	Status		วัน/เดือน/ปี									
		Good	Bad	W1-Mon	W1-Thu	W2-Mon	W2-Thu	W3-Mon	W3-Thu	W4-Mon	W4-Thu		
10.1	สภาพสายและสภาพตัว MOTOR TURNING DEVICE SERVO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										
10.2	สภาพสายและสภาพตัว MOTOR LOADING TURNING DEVICE AXIS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										
10.3	สภาพสายและสภาพตัว MOTOR SERVO PUSH BAR AHEAD/BACK	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										
10.4	สภาพสายและสภาพตัว MOTOR INDEXING TABLE BSV SERVO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										
10.5	สภาพสายและสภาพตัว MOTOR CROSS CONVEYOR SERVO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										

ผู้ตรวจเช็ค: **ศ.ดร.วิจิตร**
 วันที่ตรวจเช็ค: **หน้า 9 ต่อ 10**



แผนกวิศวกรรมไฟฟ้า

ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร

Lehr System Line 2

ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร PLANT 2 เครื่องจักร: LEHR MACHINE LINE 2		ประจำเดือน :																			
ระบบ / อุปกรณ์		W1-Mon	W1-Thu	W2-Mon	W2-Thu	W3-Mon	W3-Thu	W4-Mon	W4-Thu	W5-Mon	จุดตรวจ หรือ อ้างอิง										
วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจเช็ค																					
1. distribution(ตู้ control)		status																			
1.1 ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ภายในตู้																					
1.2 ตรวจสอบสภาพสายไฟและเช็คความแน่น Terminal																					
1.3 ตรวจสอบ Cooling Unit พร้อมค่าความสะอาด		อุณหภูมิในตู้ °C																			
1.4 ตรวจสอบสภาพ socket plug ตามจุดต่างๆของเครื่องจักร																					
2. Burner Unit		status																			
2.1 ตรวจสอบสภาพ แก๊ว สายลม สยสัญญาณต่างๆ																					
2.2 เช็คสภาพตัว Burner		<table border="1"> <tr><td>BR1AL</td></tr> <tr><td>BR1AR</td></tr> <tr><td>BR1BL</td></tr> <tr><td>BR1BR</td></tr> <tr><td>BR2R</td></tr> <tr><td>BR3L</td></tr> <tr><td>BR4R</td></tr> <tr><td>BR5L</td></tr> <tr><td>BR6R</td></tr> <tr><td>BR7L</td></tr> </table>										BR1AL	BR1AR	BR1BL	BR1BR	BR2R	BR3L	BR4R	BR5L	BR6R	BR7L
BR1AL																					
BR1AR																					
BR1BL																					
BR1BR																					
BR2R																					
BR3L																					
BR4R																					
BR5L																					
BR6R																					
BR7L																					
ผู้ตรวจเช็ค																					
ช่างนำทีม																					

แบบควบคุมระบบไฟฟ้า		ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร Lehr System Line 2										
ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร PLANT 2 เครื่องจักร: LEHR MACHINE LINE 2 ระบบ / อุปกรณ์		ประจำเดือน :										
		W1-Mon	W1-Thu	W2-Mon	W2-Thu	W3-Mon	W3-Thu	W4-Mon	W4-Thu	W5-Mon	จุดตรวจเช็ค ถังล้าง	
3.Motor	สถานะ	สถานะ										
3.1 สภาพสามและสภาพหัว Motor เสียง / อุณหภูมิ / ZONE 1A RIGHT RECYCLER	M1AR 5 A อุณหภูมิ (°C)	กระแสบกดี										RATED 5 A
3.2 สภาพสามและสภาพหัว Motor เสียง / อุณหภูมิ / ZONE 1A LEFT RECYCLER	M1AL 5 A อุณหภูมิ (°C)	กระแสบกดี										RATED 5 A
3.3 สภาพสามและสภาพหัว Motor เสียง / อุณหภูมิ / ZONE 1B RECYCLER	M1B 5 A อุณหภูมิ (°C)	กระแสบกดี										RATED 5 A
3.4 สภาพสามและสภาพหัว Motor เสียง / อุณหภูมิ / ZONE 2 RECYCLER	M2 5 A อุณหภูมิ (°C)	กระแสบกดี										RATED 5 A
3.5 สภาพสามและสภาพหัว Motor เสียง / อุณหภูมิ / ZONE 3 RECYCLER	M3 5 A อุณหภูมิ (°C)	กระแสบกดี										RATED 5 A
3.6 สภาพสามและสภาพหัว Motor เสียง / อุณหภูมิ / ZONE 4 RECYCLER	M4 5 A อุณหภูมิ (°C)	กระแสบกดี										RATED 5 A
3.7 สภาพสามและสภาพหัว Motor เสียง / อุณหภูมิ / ZONE 5 RECYCLER	M5 5 A อุณหภูมิ (°C)	กระแสบกดี										RATED 5 A
3.8 สภาพสามและสภาพหัว Motor เสียง / อุณหภูมิ / ZONE 6 RECYCLER	M6 5 A อุณหภูมิ (°C)	กระแสบกดี										RATED 5 A
ผู้ตรวจเช็ค วันที่ทำ												ผู้ตรวจเช็ค และใบประกอบ เครื่องจักร

หน้า 11 จาก 12

ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร Lehr System Line 2													
แผนกวิศวกรรมไฟฟ้า		ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร PLANT 2 เครื่องจักร: LEHR MACHINE LINE 2 ประจำเดือน:											
ระบบ / อุปกรณ์		วันที่เช็ค ตรวจเช็ค											
Motor (ต่อ)		W1-Mon	W1-Thu	W2-Mon	W2-Thu	W3-Mon	W3-Thu	W4-Mon	W4-Thu	W5-Mon	จุดตรวจ หรือ สายอื่น		
3.9	สภาพสายและสภาพตัว Motor เสียง / อุณหภูมิ / ZONE 7 RECYCLER	M7	กระแสปกติ										RATED 5 A
		กระแสปกติ 5 A อุณหภูมิ (°C)											
3.10	สภาพสายและสภาพตัว Motor เสียง / อุณหภูมิ / ZONE 8 RECYCLER	M8	กระแสปกติ										RATED 5 A
		กระแสปกติ 5 A อุณหภูมิ (°C)											
3.11	สภาพสายและสภาพตัว Motor เสียง / อุณหภูมิ / ZONE 9 RECYCLER	M9R/M9L	กระแสปกติ										RATED 5 A
		กระแสปกติ 5 A อุณหภูมิ (°C)											
3.12	สภาพสายและสภาพตัว Motor เสียง / อุณหภูมิ / Fan Rack R1 Power	M161	กระแสปกติ										RATED 1.1 A
		กระแสปกติ 1.1 A อุณหภูมิ (°C)											
3.13	สภาพสายและสภาพตัว Motor เสียง / อุณหภูมิ / Fan Rack R1 Power	M162	กระแสปกติ										RATED 1.1 A
		กระแสปกติ 1.1 A อุณหภูมิ (°C)											
3.14	สภาพสายและสภาพตัว Motor เสียง / อุณหภูมิ / Fan Rack R1 Power	M163	กระแสปกติ										RATED 1.1 A
		กระแสปกติ 1.1 A อุณหภูมิ (°C)											
3.15	สภาพสายและสภาพตัว Motor เสียง / อุณหภูมิ / Belt Motor Power	M20	กระแสปกติ										RATED 5 A
		กระแสปกติ 5 A อุณหภูมิ (°C)											
ผู้ตรวจเช็ค													
หัวหน้าทีม													



แผนกวิศวกรรมไฟฟ้า

ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร

Lehr System Line 2

ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร PLANT 2 เครื่องจักร: LEHR MACHINE LINE 2		ประจำเดือน :									
ระบบ / อุปกรณ์		W1-Mon	W1-Thu	W2-Mon	W2-Thu	W3-Mon	W3-Thu	W4-Mon	W4-Thu	W5-Mon	จุดสังเกต หรือ อ้างอิง
วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจเช็ค											
4. Gas Safety Valve	status										หมายเหตุ
4.1 สภาพสายและการทำงานของ Sol. Gas Safety Valve YVG1/YVG2											
5. Thermocouple	status										
5.1 เซ็คสภาพสาย / ตัวอุปกรณ์ การทำงาน	TC1A										
5.2 เซ็คสภาพสาย / ตัวอุปกรณ์ การทำงาน	TC1B										
5.3 เซ็คสภาพสาย / ตัวอุปกรณ์ การทำงาน	TC2										
5.4 เซ็คสภาพสาย / ตัวอุปกรณ์ การทำงาน	TC3										
5.5 เซ็คสภาพสาย / ตัวอุปกรณ์ การทำงาน	TC4										
5.6 เซ็คสภาพสาย / ตัวอุปกรณ์ การทำงาน	TC5										
5.7 เซ็คสภาพสาย / ตัวอุปกรณ์ การทำงาน	TC6										
5.8 เซ็คสภาพสาย / ตัวอุปกรณ์ การทำงาน	TC7										
5.9 เซ็คสภาพสาย / ตัวอุปกรณ์ การทำงาน	TC8										
5.10 เซ็คสภาพสาย / ตัวอุปกรณ์ การทำงาน	TC9										
ผู้ตรวจเช็ค											
หัวหน้าทีม											

ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร											
Spraying Machine Line 2											
แบบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร PLANT 2 เครื่องจักร: SPRAY MACHINE LINE 2 ประจำเดือน:											
ระบบ / อุปกรณ์											
1. Control Cabinet (ตู้ควบคุม)											
วันที่/เดือน/ปี ตรวจสอบ											
status											
1.1 ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ภายในตู้	<input checked="" type="checkbox"/>	Good	<input type="checkbox"/>	X	bad						
1.2 ตรวจสอบสภาพสายไฟและเช็คความแน่น Terminal	<input checked="" type="checkbox"/>	Good	<input type="checkbox"/>	X	bad						
1.3 ตรวจสอบแอมป์พร้อมค่าความสะอาด		อุณหภูมิตู้	40	°C							วันที่ตรวจ 18/9/07
1.4 ตรวจสอบสภาพ socket plug	<input checked="" type="checkbox"/>	Good	<input type="checkbox"/>	X	bad						
2. Emergency Switch OFF											
2.1 สภาพสายไฟและการทำงานของ Emergency off Control Cabinet	<input checked="" type="checkbox"/>	Good	<input type="checkbox"/>	X	bad						
2.2 สภาพสายไฟและการทำงานของ Emergency off Conveyor C1.	<input checked="" type="checkbox"/>	Good	<input type="checkbox"/>	X	bad						
2.2 สภาพสายไฟและการทำงานของ Emergency off Conveyor C2.	<input checked="" type="checkbox"/>	Good	<input type="checkbox"/>	X	bad						
2.4 สภาพสายและการทำงานของ Emergency off Reject Conveyor	<input checked="" type="checkbox"/>	Good	<input type="checkbox"/>	X	bad						
3. Feeding section											
3.1 สภาพสายและการทำงานของอุปกรณ์ Socket ,Sol. Feeding Ahead.	<input checked="" type="checkbox"/>	Good	<input type="checkbox"/>	X	bad						
3.2 สภาพสายและการทำงานของอุปกรณ์ Socket ,Sol. Feeding Back.	<input checked="" type="checkbox"/>	Good	<input type="checkbox"/>	X	bad						
4. Flood Down											
4.1 สภาพสายและการทำงานของ Prox. Flow Down Device Back Option	<input checked="" type="checkbox"/>	Good	<input type="checkbox"/>	X	bad						
4.2 สภาพสายและการทำงานของ Prox. Brick Depositer in Front Option	<input checked="" type="checkbox"/>	Good	<input type="checkbox"/>	X	bad						
4.3 สภาพสายและการทำงานของ Photo sw. Start Fold down Device	<input checked="" type="checkbox"/>	Good	<input type="checkbox"/>	X	bad						
4.4 สภาพสายและการทำงานของอุปกรณ์ Prox. Feeding control on C1.	<input checked="" type="checkbox"/>	Good	<input type="checkbox"/>	X	bad						
ผู้ตรวจเช็ค											
หน้าหน้าขึ้น											



ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร
Spraying Machine Line 2

แผนกทรัพยากรมนุษย์

ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร PLANT 2 เครื่องจักร: SPRAY MACHINE LINE 2 ประจำเดือน:

ระบบ / อุปกรณ์	วันที่เดิน/ปี	วัน/เดือน/ปี							จุดสังเกต หรือ อ้างอิง
		W1-Mon	W1-Thu	W2-Mon	W2-Thu	W3-Mon	W3-Thu	W4-Mon	
4. Insert section									
4.1 สภาพสายและการทำงานของอุปกรณ์ Socket Sol. Insert Ahead-Back.	✓/Good, X/bad								
4.2 สภาพสายและการทำงานของอุปกรณ์ Prox. Insert Back.	✓/Good, X/bad								
4.3 สภาพสายและการทำงานของอุปกรณ์ Prox. Feeding control on C2.	✓/Good, X/bad								
5. Tension section									
5.1 สภาพสายและการทำงานของอุปกรณ์ Socket Sol. Tension up / down.	✓/Good, X/bad								
5.2 สภาพสายและการทำงานของอุปกรณ์ Prox. Check C2 empty.	✓/Good, X/bad								
5.3 สภาพสายและการทำงานของอุปกรณ์ Limit switch Start Spray Gum.	✓/Good, X/bad								
6. Spray Bridge @ Turning section									
6.1 สภาพสายและการทำงานของ Sol. Spray Bridge Left.	✓/Good, X/bad								
6.2 สภาพสายและการทำงานของ Sol. Spray Bridge Right.	✓/Good, X/bad								
6.3 สภาพสายและการทำงานของ Prox. Initial Turning 90"	✓/Good, X/bad								
7. Motor section									
7.1 สภาพสายและสภาพตัว Motor Conveyor C1.	กระแสปกติ(A) 2.7 A								กระแสปกติ
7.2 สภาพสายและสภาพตัว Motor Conveyor C2.	กระแสปกติ(A) 2.7 A								กระแสปกติ
7.3 สภาพสายและสภาพตัว Motor Conveyor C3.	กระแสปกติ(A) 2.7 A								กระแสปกติ
7.4 สภาพสายและสภาพตัว Motor Conveyor C4.	กระแสปกติ(A) 2.7 A								กระแสปกติ
7.5 สภาพสายและสภาพตัว Motor Turning	กระแสปกติ(A) 2.7 A								กระแสปกติ
ผู้ตรวจเช็ค									
หัวหน้าทีม									
วันที่ 15 ต.ค -									