



ใบตรวจสอบสภาพเครื่องจักร (งานเครื่องกล)

# Machine Inspection Sheet

## MACHINE LINE 1

### Press Machine

- Hydraulic Unit
- Plunger Mechanism
- Rotary Tube Mechanism
- Plunger Lifting Device
- Shear Mechanism
- Press Unit
- Air Former
- Ring Mould Lifting Device
- Table Support
- Take Out
- Cellar Guide
- Long Coveyor
- Short Coveyor

### Welding Machine

- Hydraulic Unit
- Chute
- Travelling Trble
- Lifting Table
- Swivel Column
- Finger Griper (R & L)
- Load Station
- Brick Holding Device
- Closing Device
- Sealing Burner
- Press Station
- Unlocking Device
- Unload Station
- Pneumatic System
- Take Out Unit
- Cross Coveyor
- Stacker Machine
- Annealing Lehr

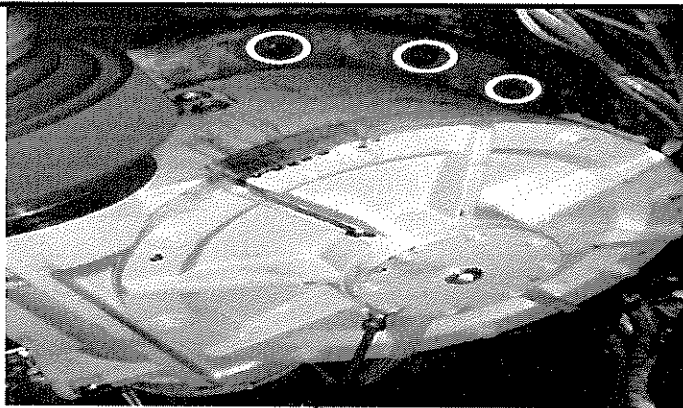
### Spray Machine

Check the date

- Monday
- Friday

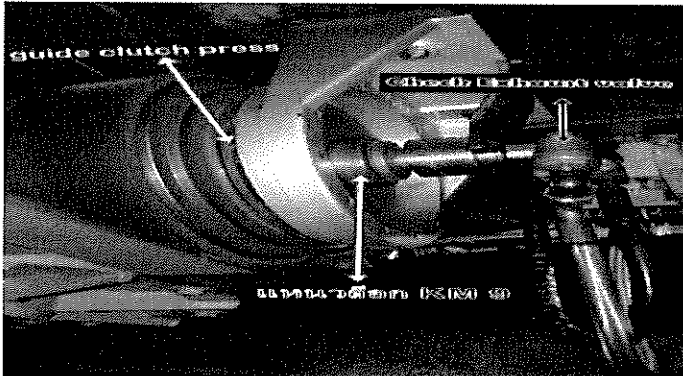
 <b>BANGKOK</b> <b>CRYSTAL</b>		ชื่อเอกสาร <u>Machine Inspection</u> <u>Sheet Machine</u> line 1	
จัดทำโดย <u>[Signature]</u>		หมายเลขเอกสาร <u>QF-F2-011</u>	
ทบทวนโดย <u>[Signature]</u>		ครั้งที่แก้ไข <u>04</u>	
อนุมัติโดย <u>[Signature]</u>		วันที่บังคับใช้ <u>01/08/18</u>	

## เกียร์ Press



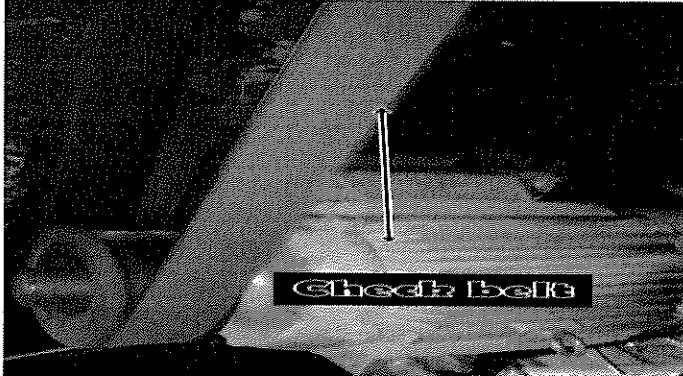
ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค

1. Check Bolt คลายตัวทั้งหมด
2. Check รอยรั่วของน้ำมัน Gear



ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค

1. Check guide clutch press
2. Check Exhaust valve
3. Check แหวน Lock KM9 คลายตัว



ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค

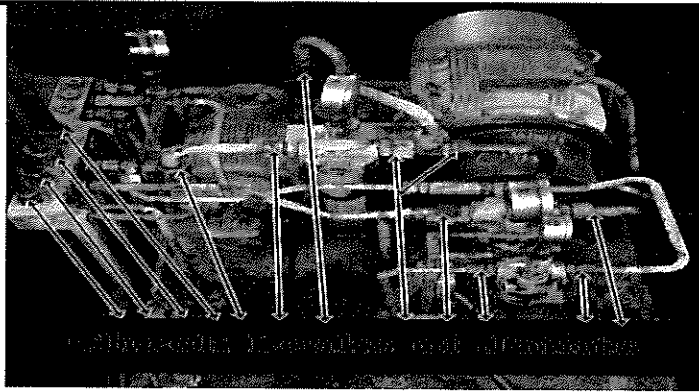
1. Check สภาพของ Belt



ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค

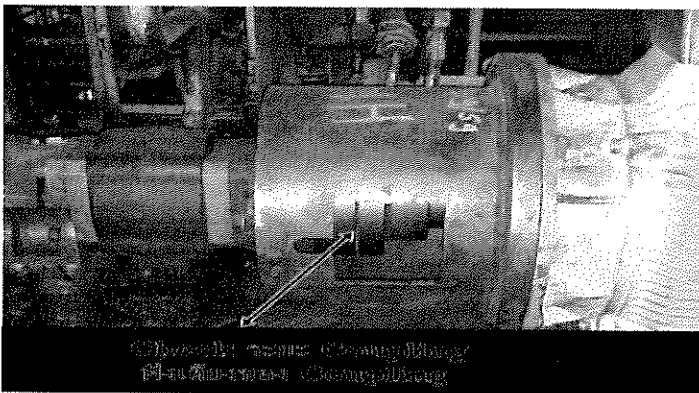
1. Check ระดับน้ำมัน Unit service ( NUTO 32 )

## Hydraulic Unit



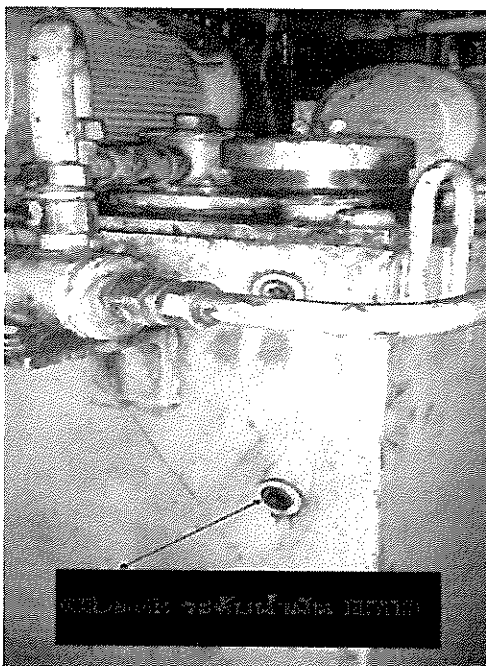
**1. Check Leaks of Joints**

ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค



**1. Check ระยะ Coupling( ระยะห่างประมาณ 2-5 mm )**  
**2. Check เสียงของ Coupling+Motor**  
**3. Check vibration**

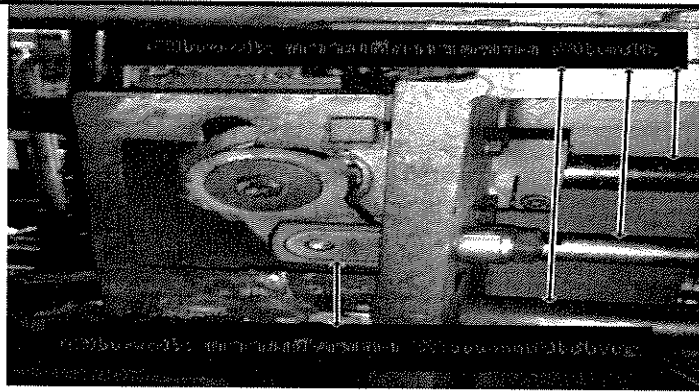
ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค



**1. Check ระดับน้ำมัน Hydraulic**

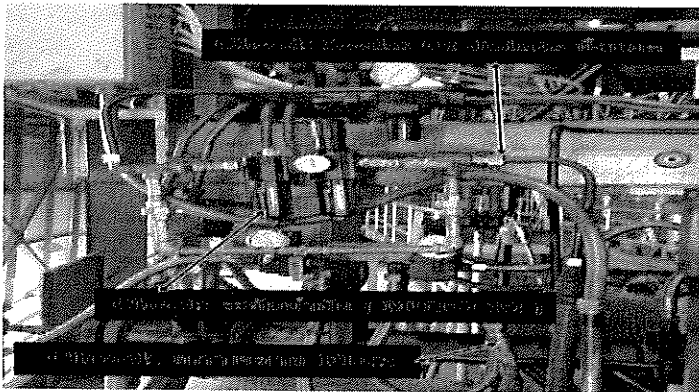
ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

## Take Out



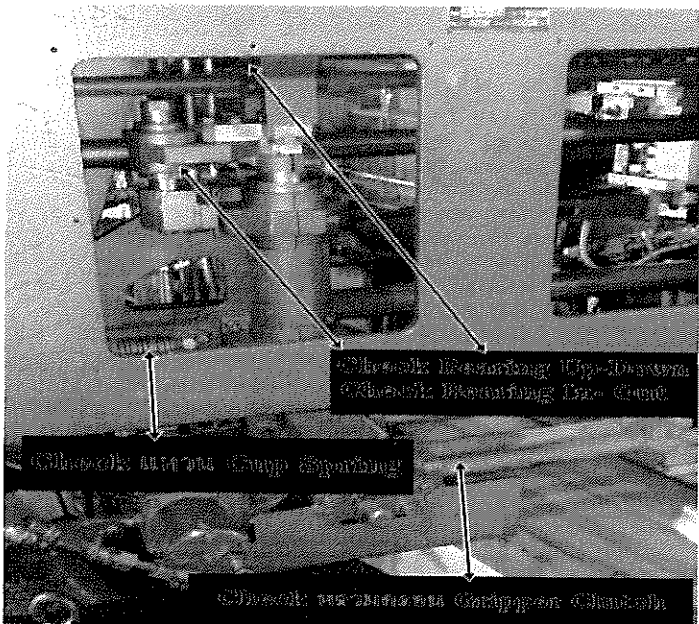
ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check ความยืดของ Ymouthing
2. Check ความสึกหรอของ Shaft



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

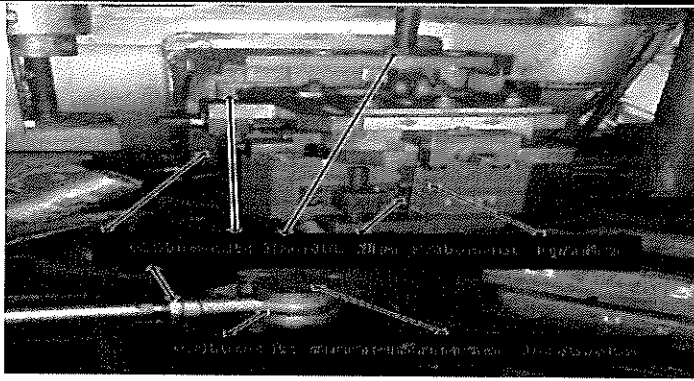
1. Check Leaks Of Joints ทั้งหมด
2. Check ระดับน้ำมัน Unit Service ( NUTO 32 )
3. Check สภาพสาย Flex ทั้งหมด



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

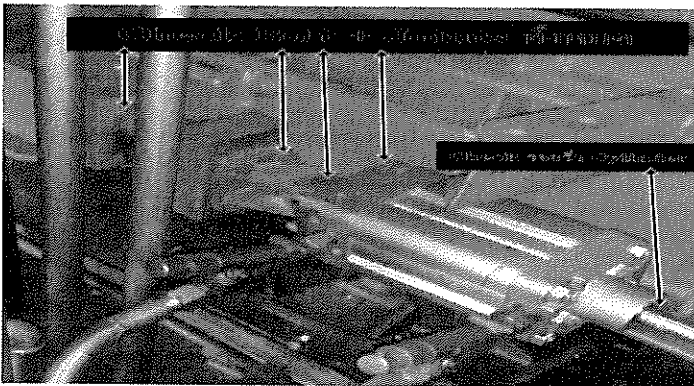
1. Check Bearing UP-Down
2. Check Bearing IN-Out
3. Check แหวน Cup Spring
4. Check หลวมคลอน Gripper Clutch

## Shear Mechanism



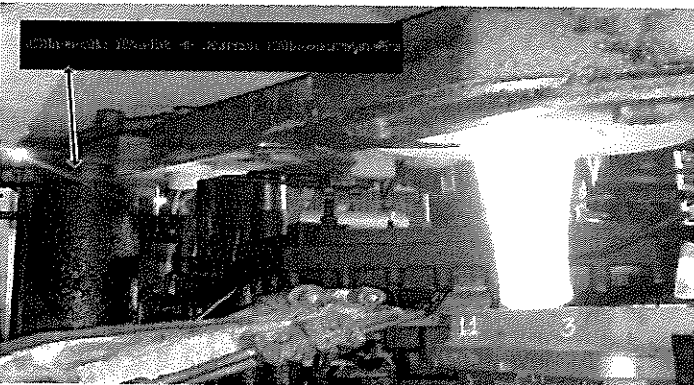
ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check Bolt ยึด Shear ทุกจุด
2. Check สภาพ Joints



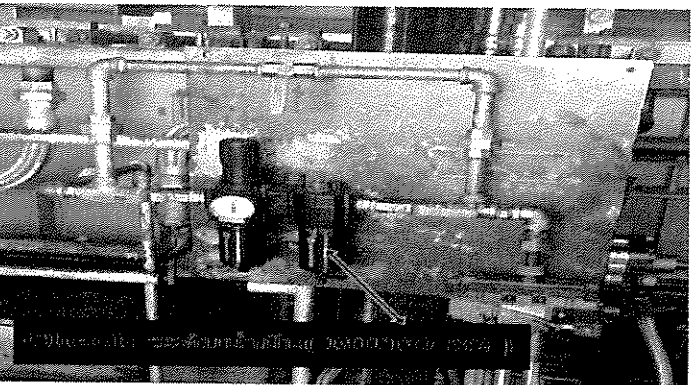
ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check Bolt + Joints ทั้งหมด
2. Check รอยรั่ว Cylinder



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

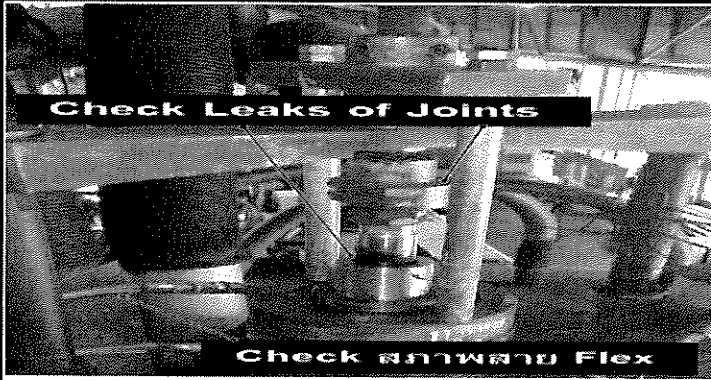
1. Check Bolt + Arm Shear ทุกตัว



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

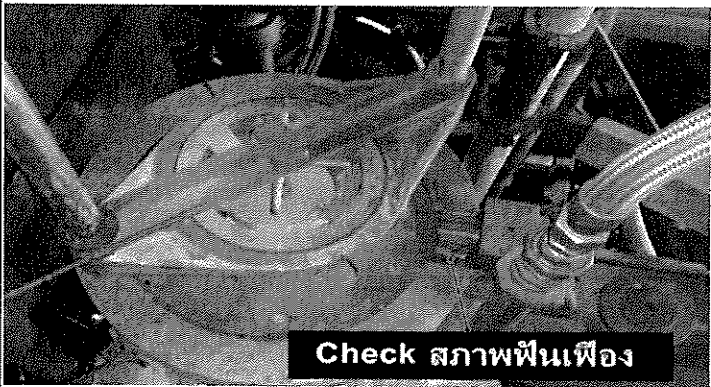
1. Check ระดับน้ำมัน Unit Service (NUTO 32 )

### Freeder + Rotary Tube



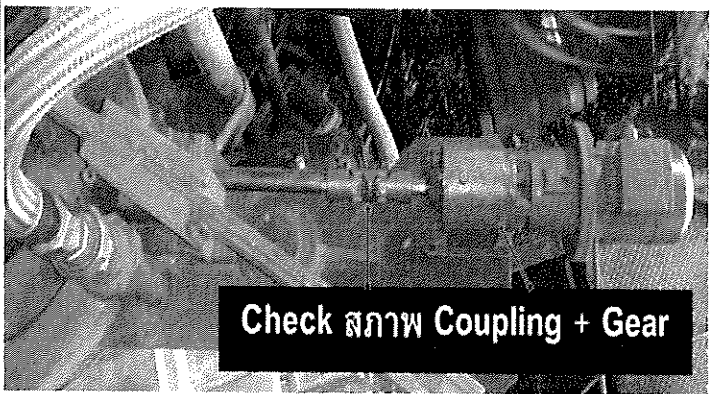
ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check Leak of Joints
2. Check สภาพสาย Flex



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

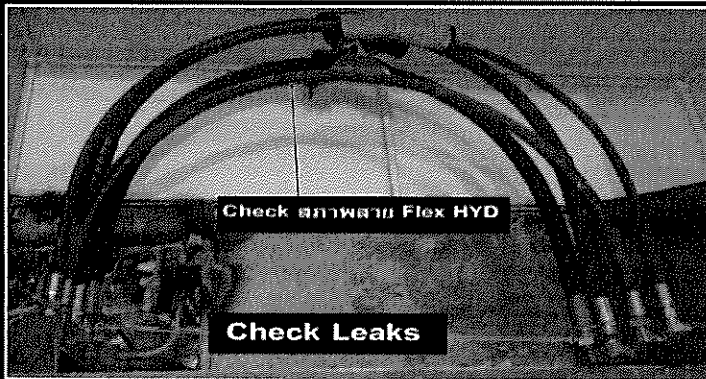
1. Check สภาพพื้นเฟือง



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check สภาพ Coupling
2. Check Gear

## Press Unit

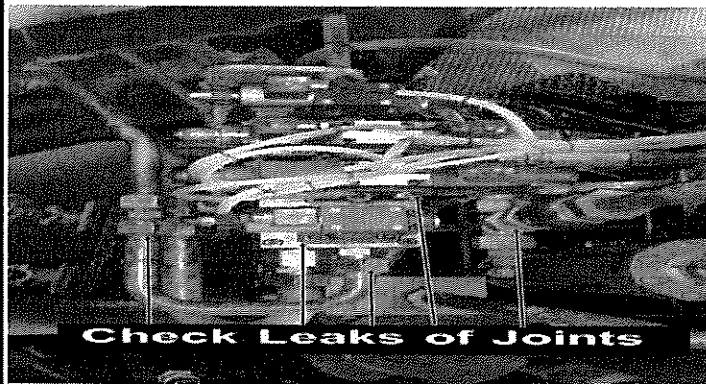


Check สภาพสาย Flex HYD

Check Leaks

ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check Leaks of Joints
2. Check สภาพสาย Flex Hydraulic



Check Leaks of Joints

ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

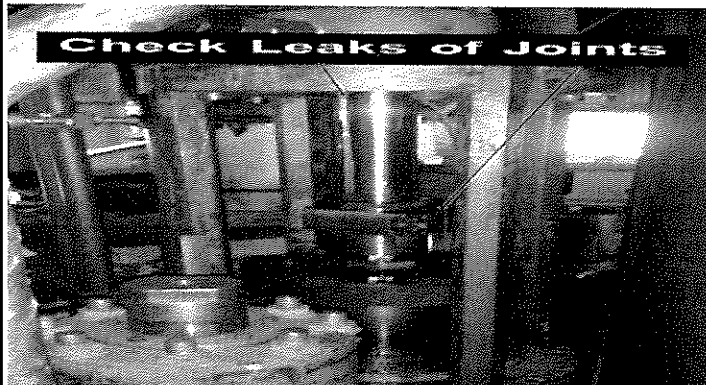
1. Check Leaks of Joints



Check Leaks

ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check Leaks of Joints
2. Check Cylinder Hydraulic

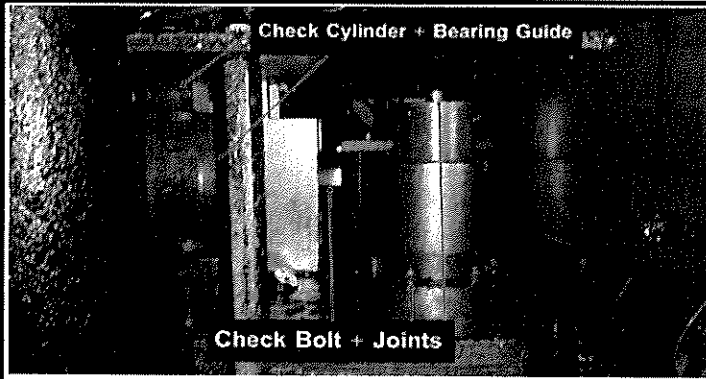


Check Leaks of Joints

ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

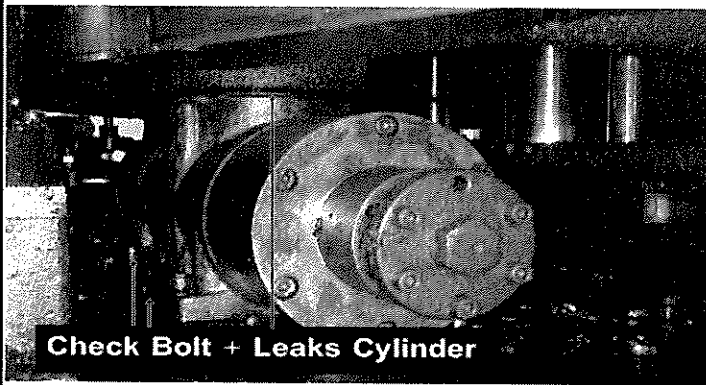
1. Check Leaks of Joint

## Table Locking +Table Support +Mould Ring



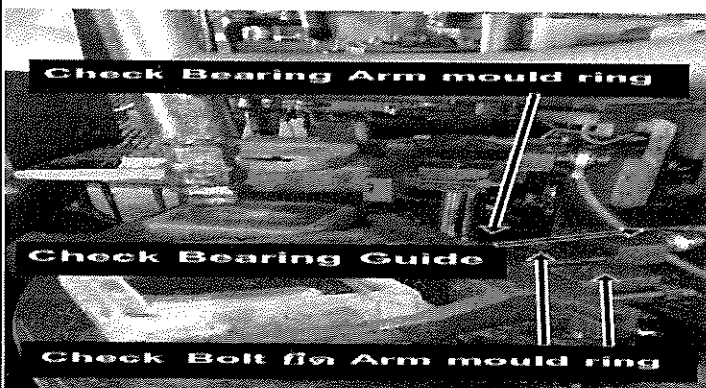
ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check Bolt of Joints
2. Check Cylinder
3. Check Bearing Guide



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check Bolt ทุกตัว
2. Check Leaks

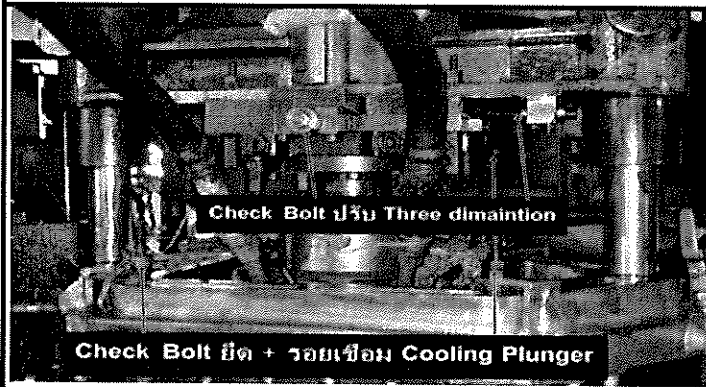


ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check Bearing Arm Mould Ring
2. Check Bearing Guide
3. Check Bolt ยึด Arm Mould Ring
4. Check สภาพ Arm Mould Ring ( L,R ) No.1-10.

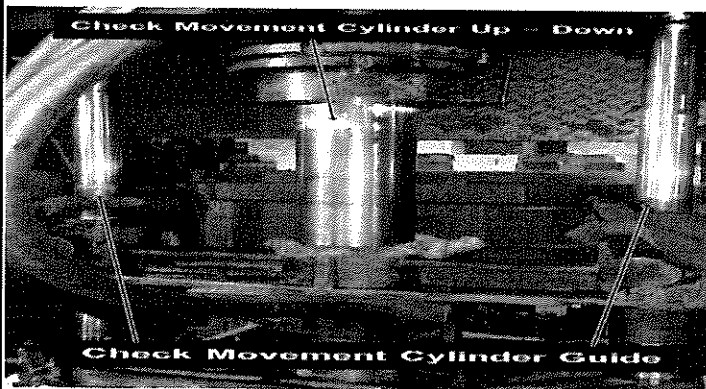


## Plunger Mechanism



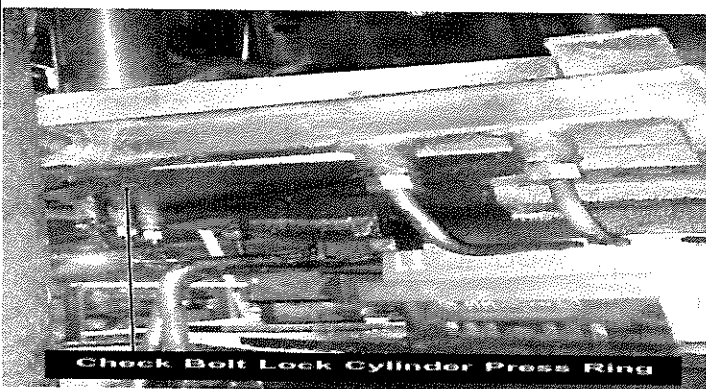
ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check Bolt ปรับ Three Dimaintion
2. Check Bolt Lock
3. Check รอยเชื่อม Cooling Plunger



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

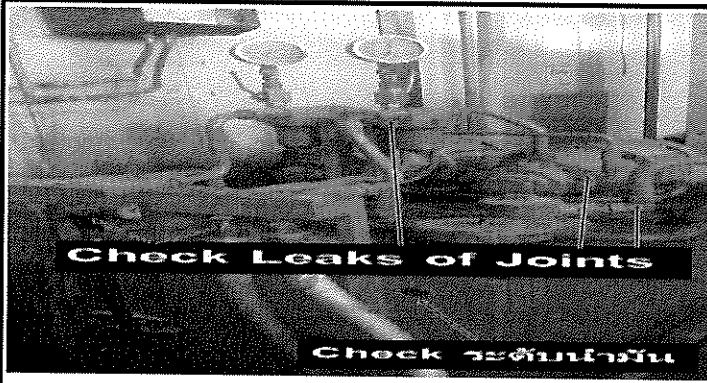
1. Check Movement Cylinder Press Ring
2. Check Movement Cylinder Pressing



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

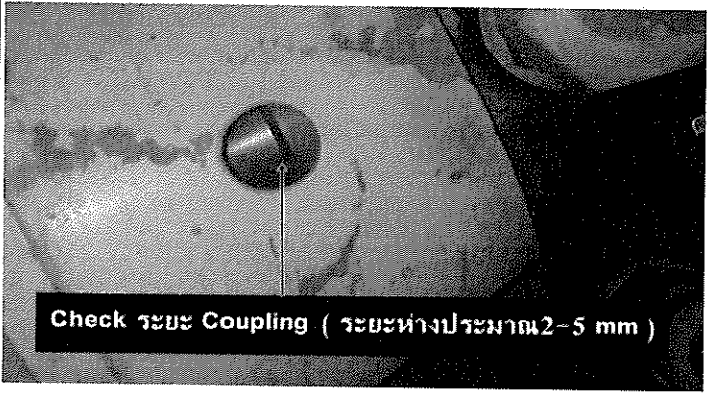
1. Check Bolt Lock Cylinder Press Ring

## Hydraulic Unit



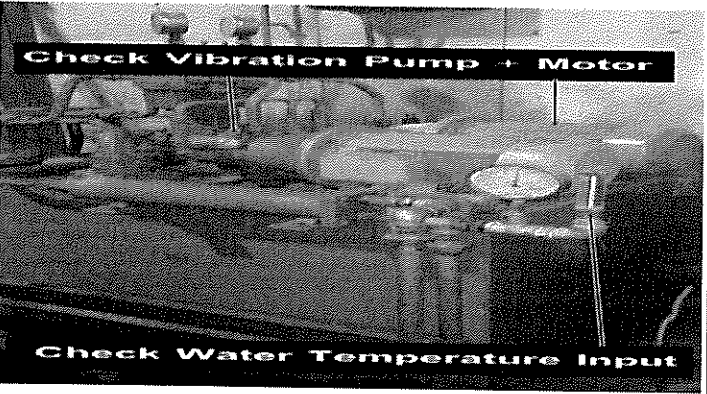
ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check Leaks of Joints
2. Check ระดับน้ำมัน Hydraulic



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check ระยะ Coupling ( ระยะห่างประมาณ 2-5 mm )



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

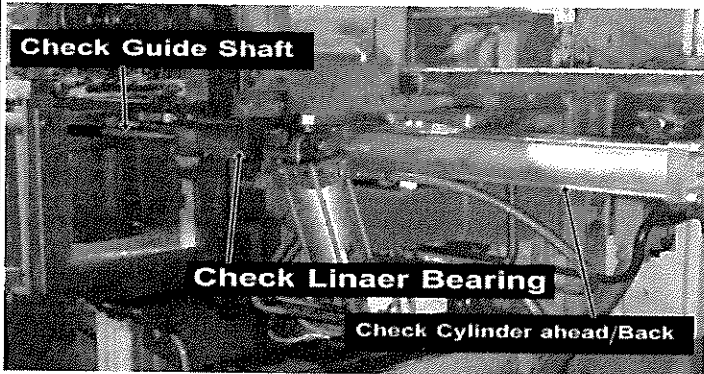
1. Check Vibration Pump + Motor
2. Check Water Temperature Input

## Loading Machine



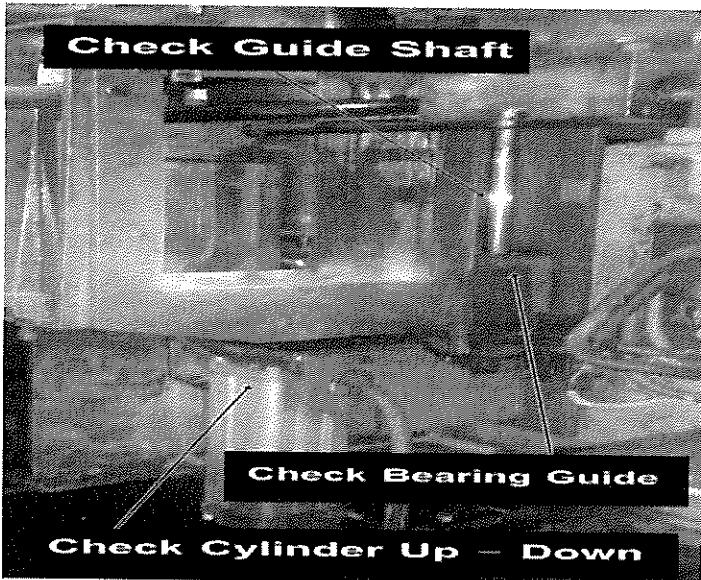
ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check Cylinder Chute Up/Down
2. Check Spring Stoper



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

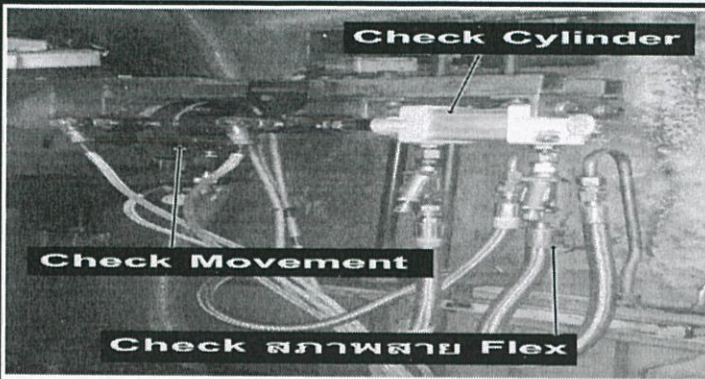
1. Check Cylinder Travelling ahead/Back
2. Check Linaer Bearing
3. Check Guide Shaft



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

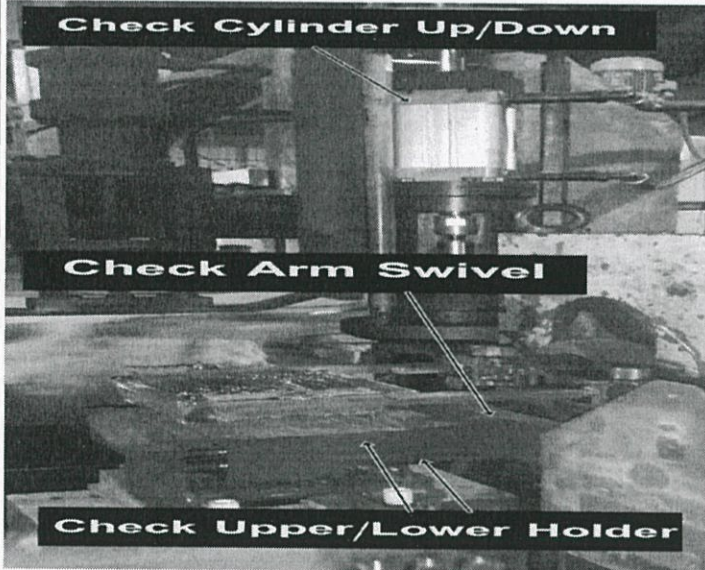
1. Check Cylinder Lifting Up/Down
2. Check Bearing Guide
3. Check Guide Shaft

## Loading Machine



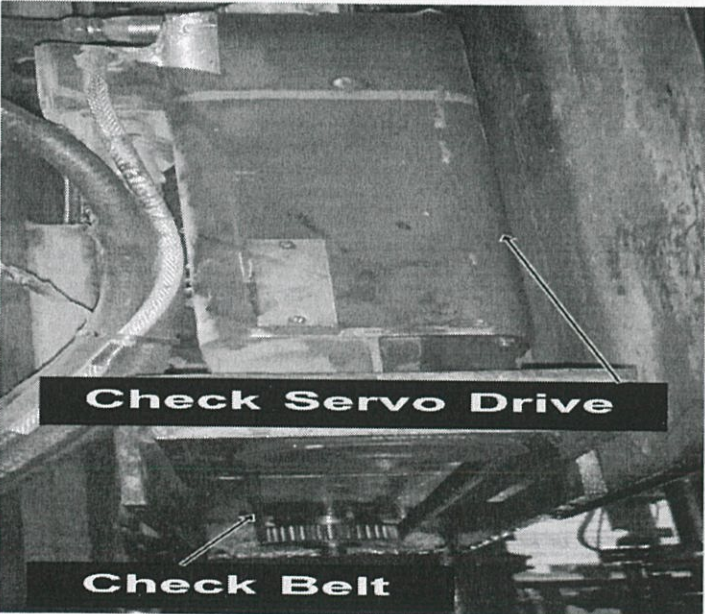
ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check Cylinder Turning of Leaks
2. Check Movement
3. Check สภาพสาย Flex



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

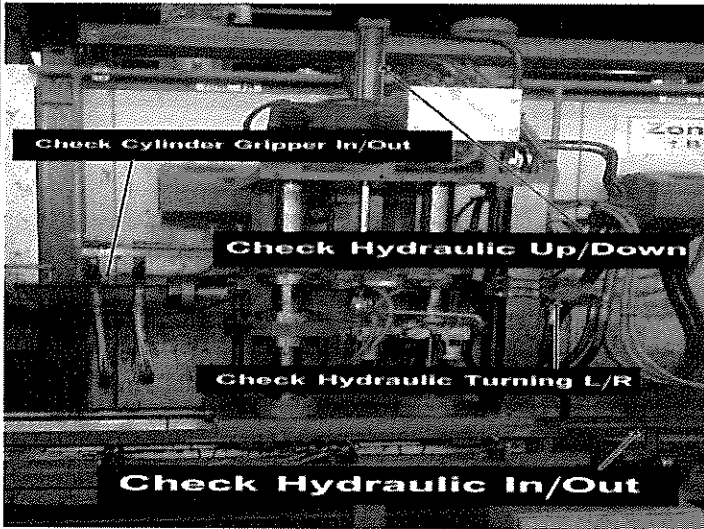
1. Check Cylinder Swivel UP/Down of Leaks
2. Check Arm Swivel
3. Check Upper/Lower Holder Mechanism



ว/ด/ป	OK	หมายเหตุ	ผู้เช็ค

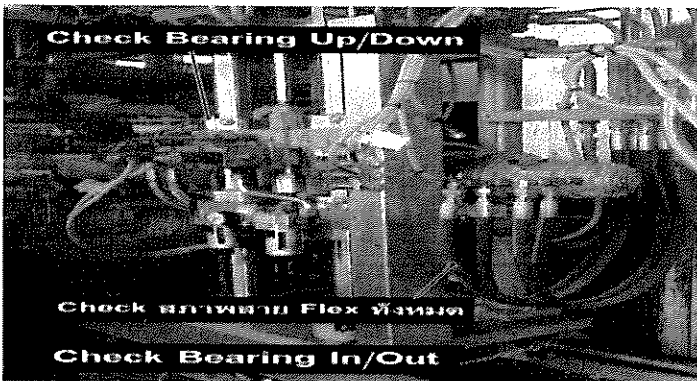
1. Check Belt
2. Check Servo Drive

## Take Out Welding



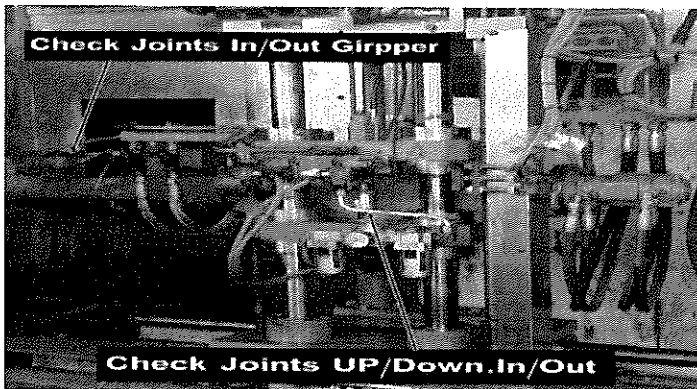
ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค

1. Check Cylinder Hydraulic Up/Down
2. Check Cylinder Gripper IN/Out
3. Check Hydraulic Turning L/R
4. Check Hydraulic IN/Out



ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค

1. Check Bearing Up/Down
2. Check Bearing In/Down
3. Check สภาพสาย Flex



ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค

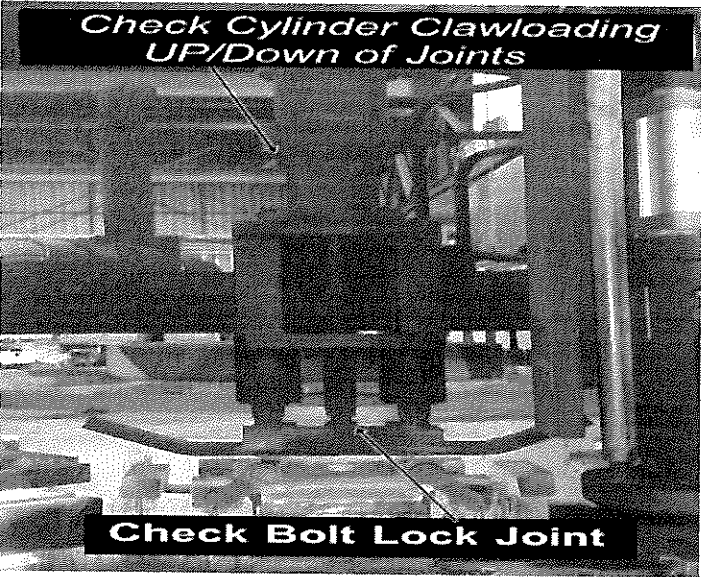
1. Check Joints In/Out Gripper
2. Check Joints Up/Down
3. Check Joints In/Down

## Finger, Claw Locking, Claw Unlocking



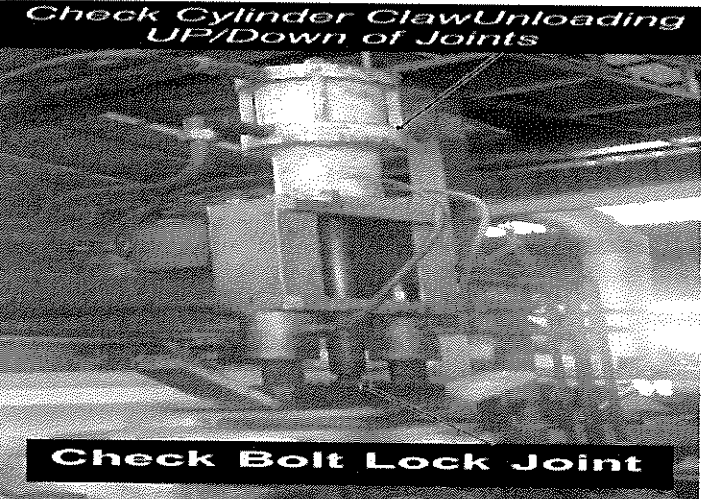
ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check Leaks, สภาพสาย Flex
2. Check Spring Finger L/R



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check Cylinder Clawloading UP/Down of Joints
2. Check Bolt Lock Joints

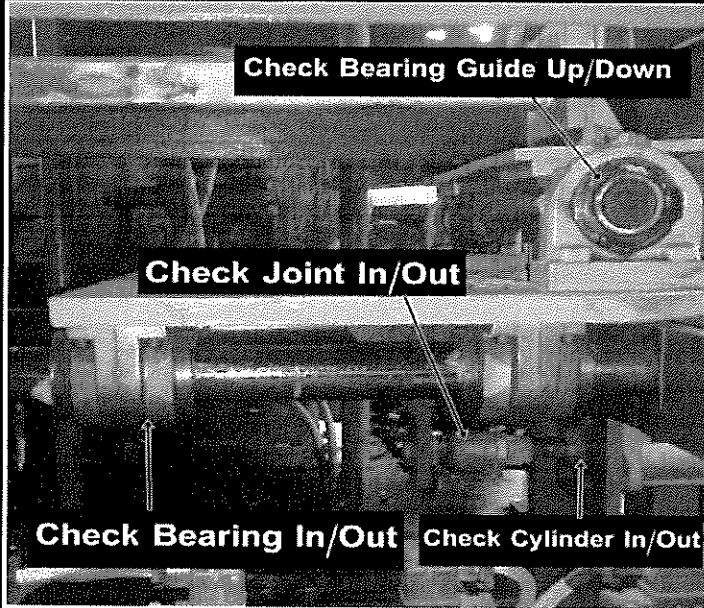


ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check Cylinder ClawUnloading Up/Down of Joint
2. Check Bolt Lock Joints



## Stacker Machine



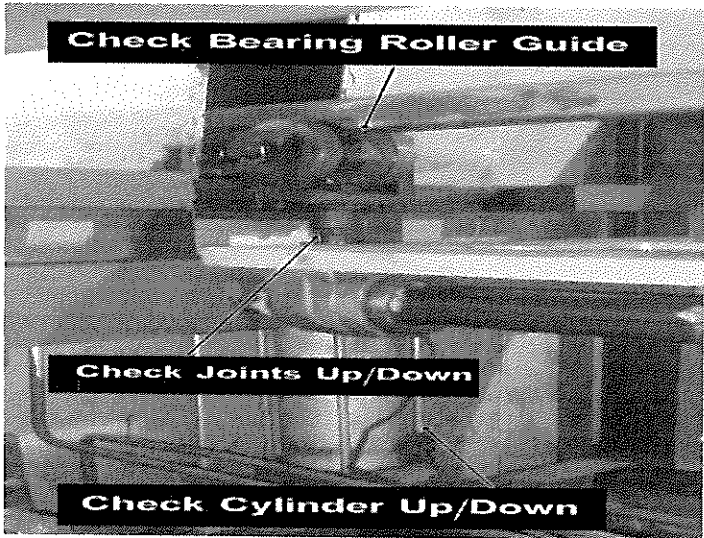
ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check Bearing Up/Down
2. Check Joints In/Out
3. Check Bearing In/Out
4. Check Cylinder In/Out



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check น้ำมัน Service Unit ( Nuto 32 )

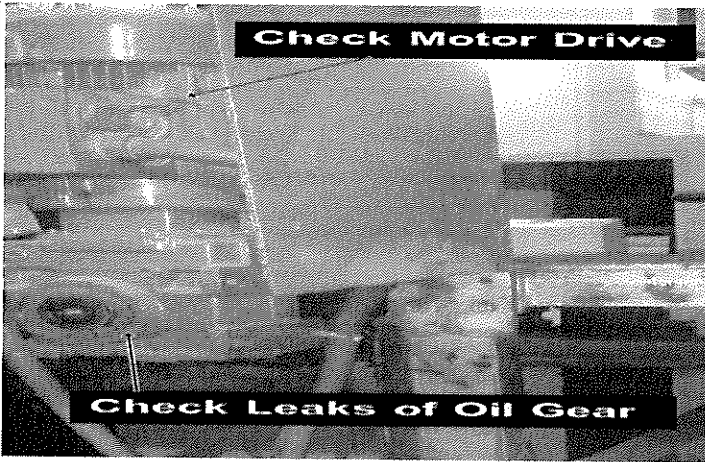


ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check Bearing Roller Guide
2. Check Joints Up/Down
3. Check Cylinder Up/Down

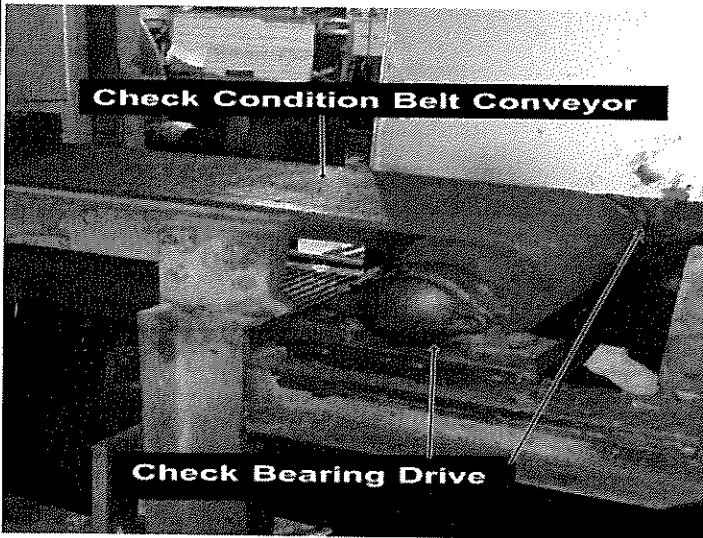


## Cross Conveyor



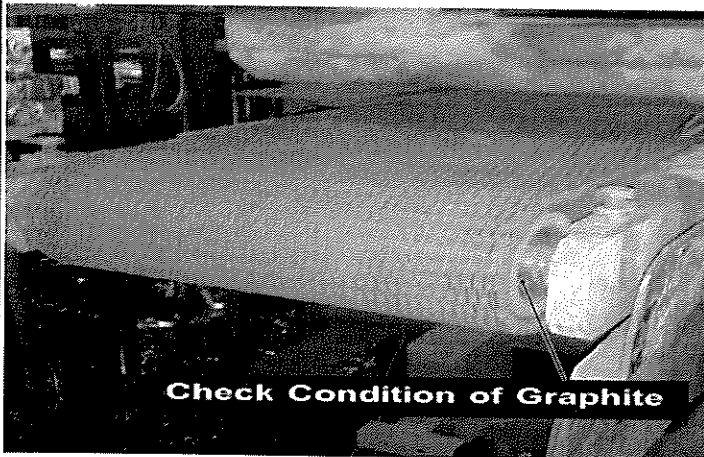
ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check Motor Drive
2. Check Leaks of Oil Gear



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

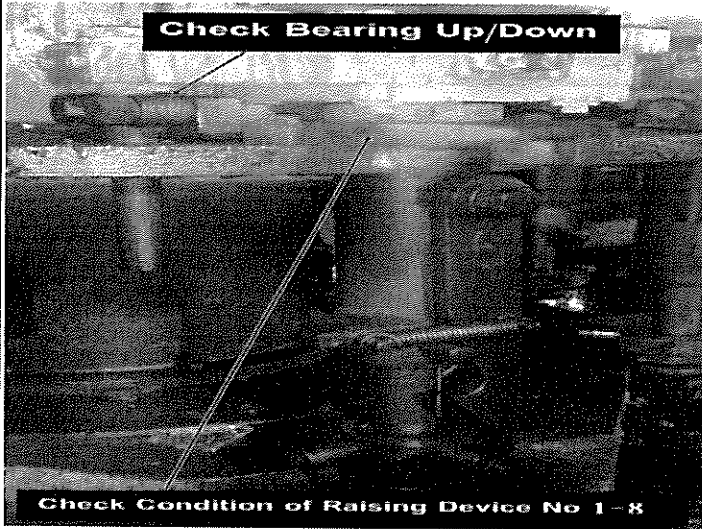
1. Check Condition Belt Conveyor
2. Check Bearing Drive



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

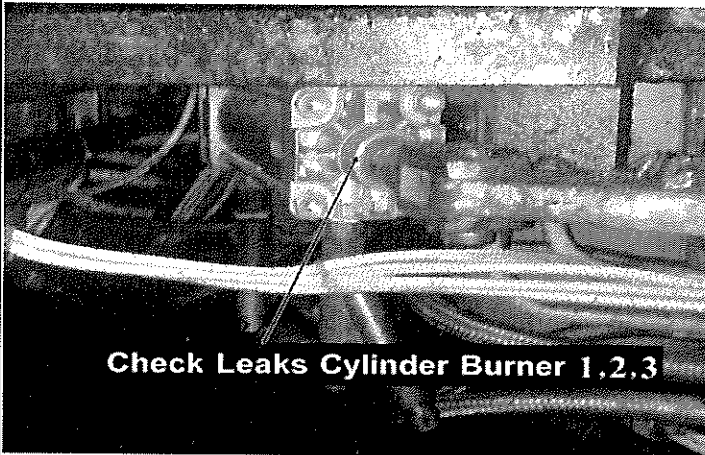
1. Check Condition of Graphite

## Raising, Burner, Upper Birck



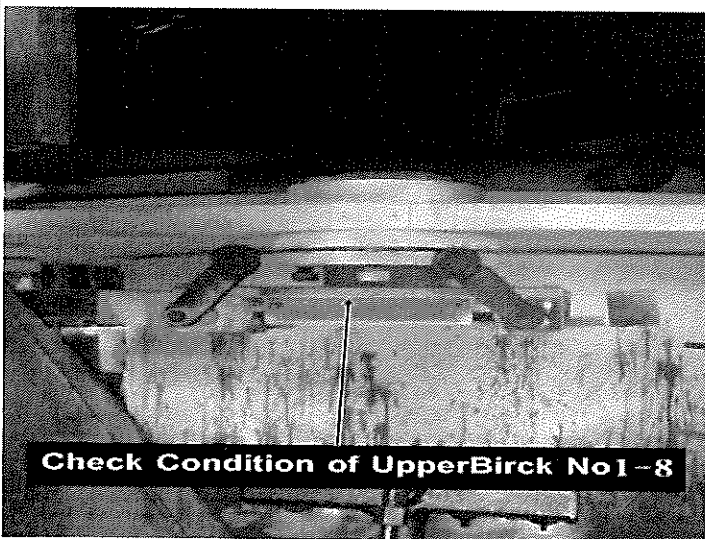
ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check Bearing Guide Up/Down
2. Check Condition of Raising Device No1-8



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

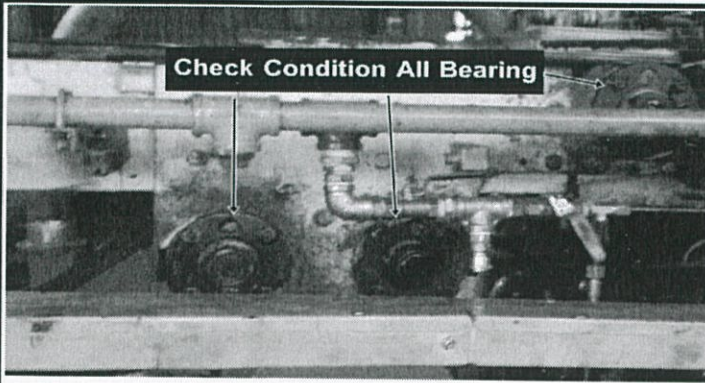
1. Check Leaks of Cylinder Burner No1,2,3
2. Check Service Unit of Solinoid Valve



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

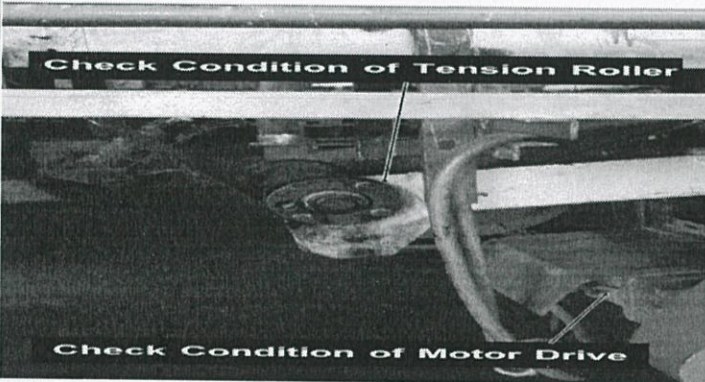
1. Check Condition of Upper Birck No1-8

## Long conveyor



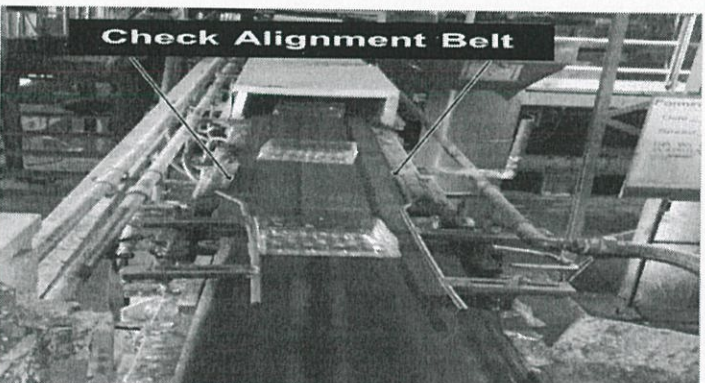
**1. Check Condition All Bearing**

ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค



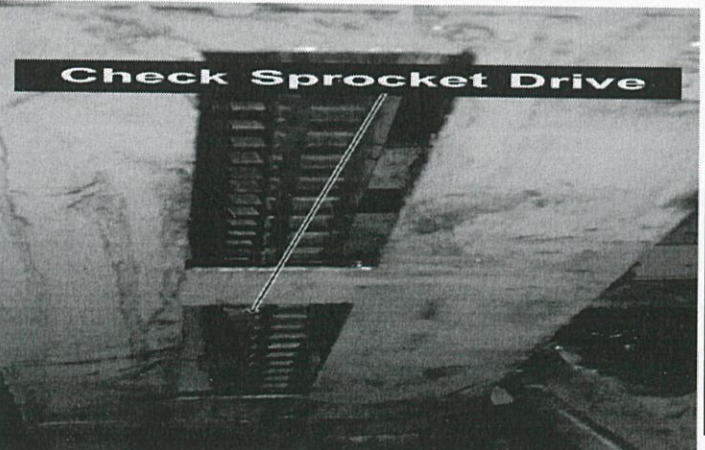
**1. Check Condition of Tension Roller  
2. Check Condition of Motor Drive**

ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค



**1. Check Alignment of Belt**

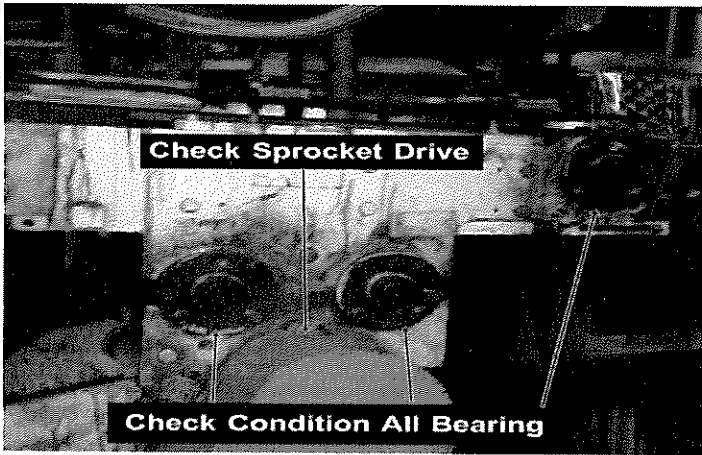
ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค



**1. Check Sprockrt Drive**

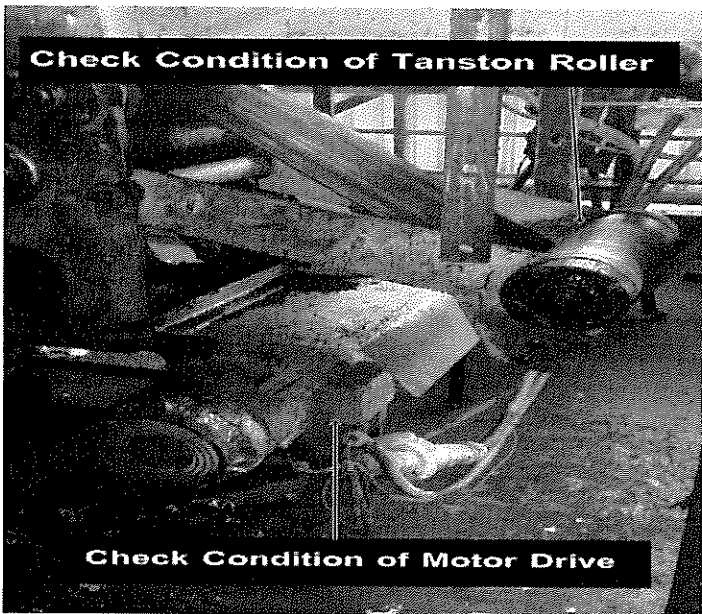
ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

## Short Conveyor



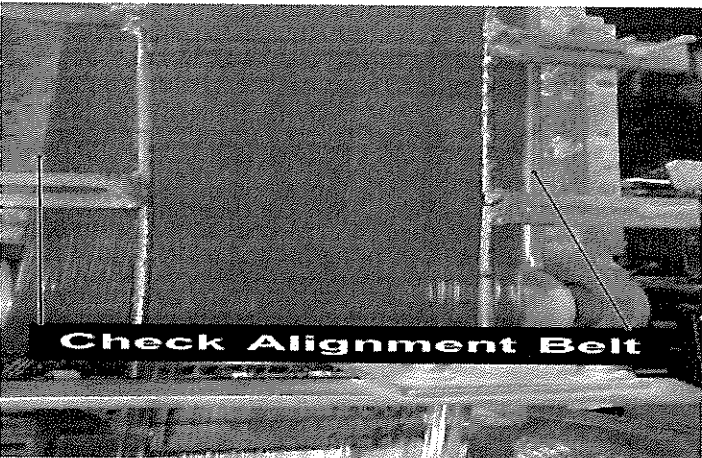
ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check Sprocket Drive
2. Check Condition All Bearing



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

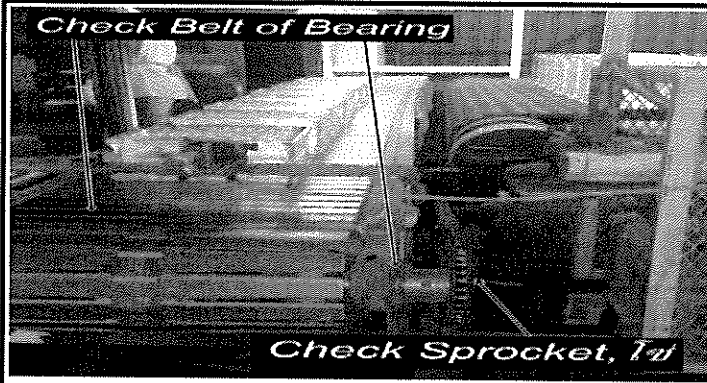
1. Check Condition of Tension Roller
2. Check Condition of Motor Drive



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

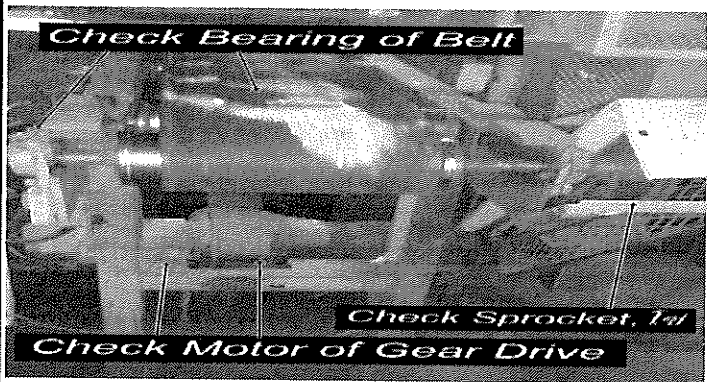
1. Check Alignment Belt

**Qc conveyor,Reject conveyor,Loading conveyor,Insert Cylinder**



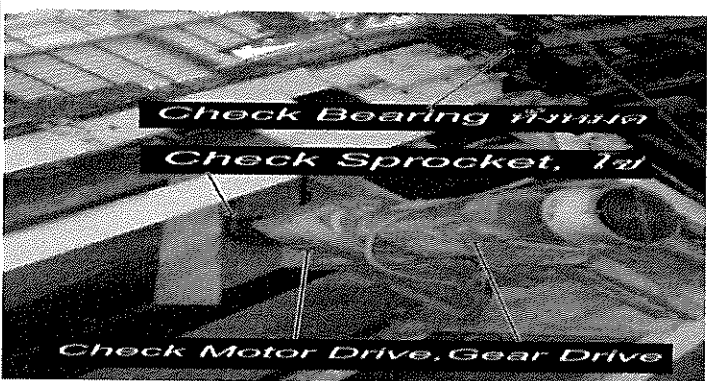
ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

- 1.Check Belt of Bearing
- 2.Check Sprocket, โข่
- 3.Check Motor of Gear Drive



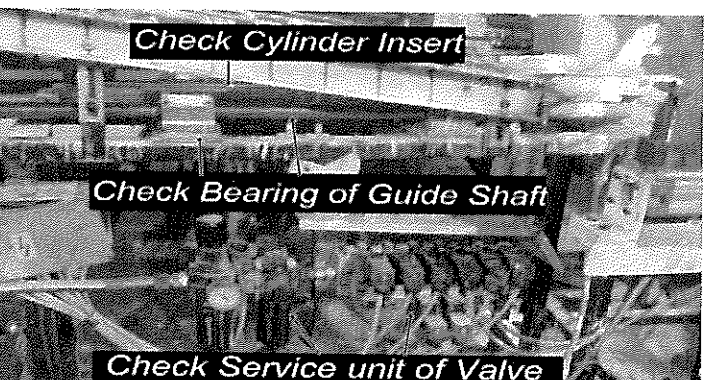
ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

- 1.Check Bearing of Belt
- 2.Check Sprocket, โข่
- 3.Check Motor of Gear Drive



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

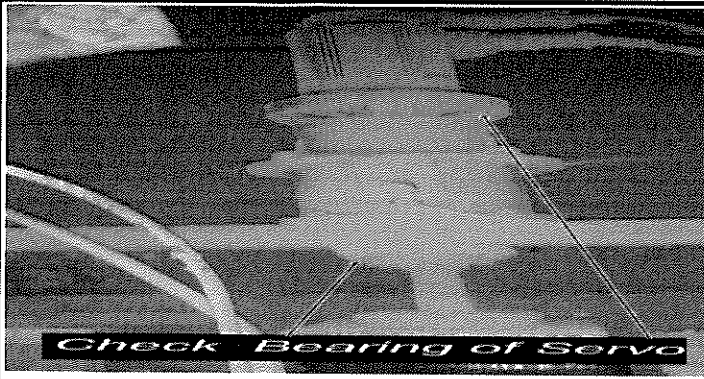
- 1.Check Bearing of Belt
- 2.Check Sprocket, โข่
- 3.Check Motor of Gear Drive



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

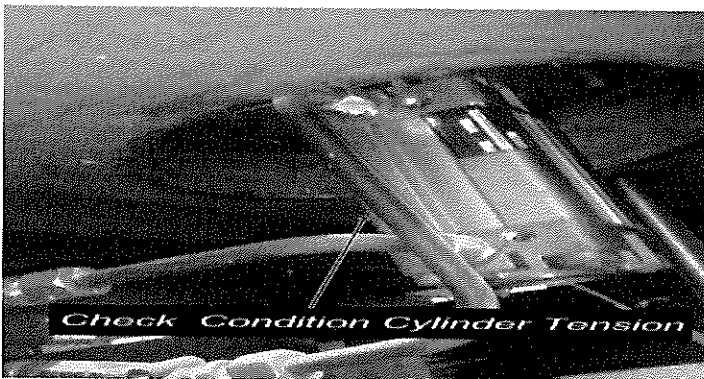
- 1.Check Cylinder Insert of Service Unit, Valve
- 2.Check Bearing of Guide Shaft

## Tension Cylinder, Spray Birde, Pump Unit, Air Motor



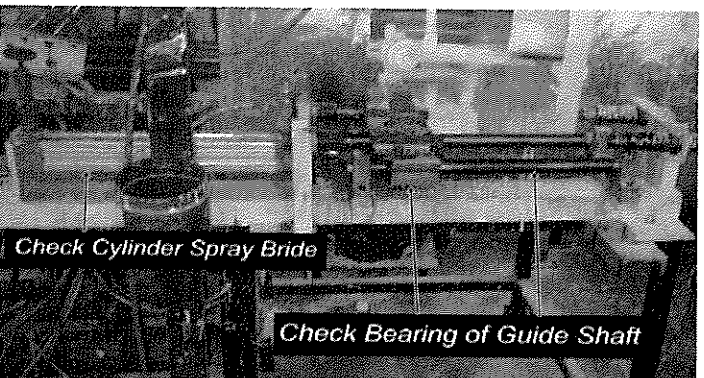
ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค

1. Check Bearing of Servo, Gear Drive



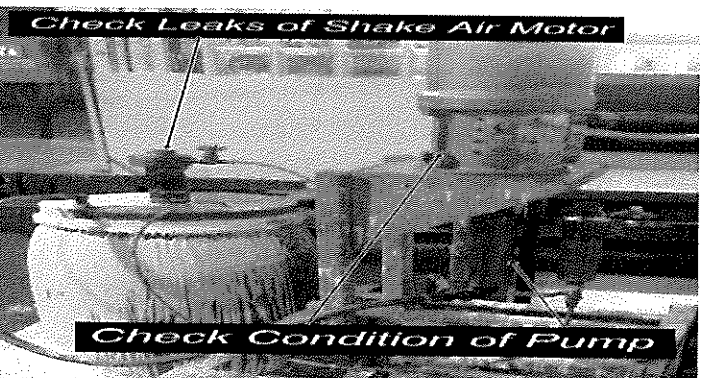
ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค

1. Check Condition Cylinder Tension



ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค

1. Check Cylinder Spary Bride  
2. Check Bearing of Guide Shaft



ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค

1. Check Leaks of Shake Air Motor  
2. Check Condition of Pump

