

ใบตรวจสอบสภาพเครื่องจักร (งานเครื่องกล)

Machine Inspection Sheet

MACHINE LINE 2

Press Machine

- Hydraulic Unit
- Plunger Mechanism
- Rotary Tube Mechanism
- Plunger Lifting Device
- Shear Mechanism
- Press Unit
- Air Former
- Ring Mould Lifting Device
- Table Support
- Take Out
- Cellar Guide
- Long Conveyor
- Short Conveyor

Welding Machine

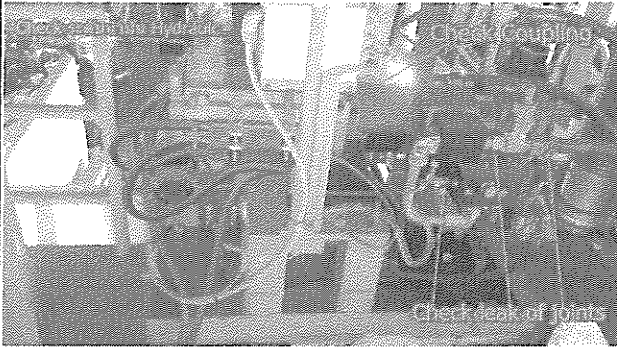
- Hydraulic Unit
- Chute
- Travelling Table
- Lifting Table
- Arm Invert
- Loading Arm
- Load Station
- Brick Holding Device
- Closing Device
- Sealing Burner
- Press Station
- Unclenching Device
- Unload Station
- Pneumatic System
- Take Out Unit
- Cross Conveyor
- Stacker Machine
- Annealing Belt

Spray Machine

Check the date

- Monday
- Friday

Pump Hydraulic Press, Cylinder Press, Table Support



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

- 1. Check ระดับน้ำมัน (น้ำมันเบอร์ PX700)
- 2. Check Coupling
- 3. Check Leak of Joints



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

- 1. Check Nut Lock Cylinder
- 2. Check Leak of Joints



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

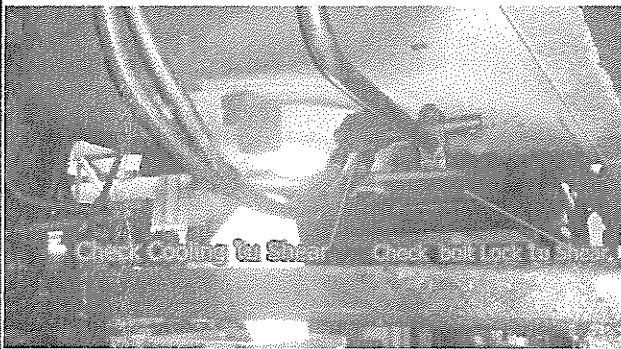
- 1. Check Leak or Joint
- 2. Check การทำงาน Cylinder

Pluger, Shear



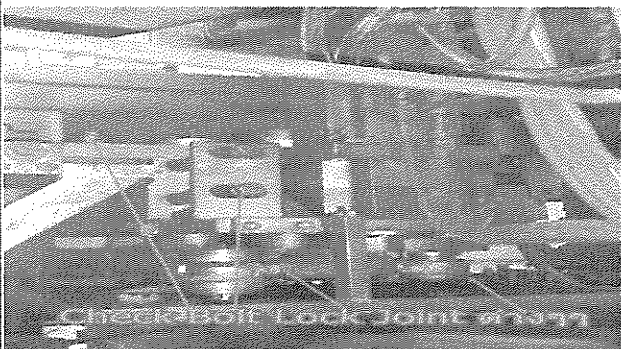
ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check Bolt Lock Three Dimaintion
2. Check Bolt Lock ต่างๆ



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check Bolt Lock ใน Shear
2. Check Cooling ใน Shear
3. Check สภาพใน Shear



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check Bolt Lock Joints ต่างๆ

Unit service,Take out



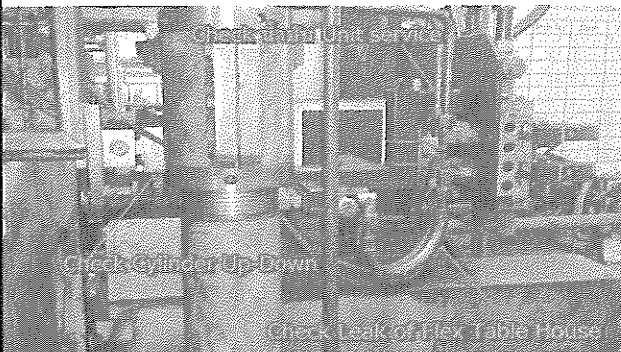
ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check ระดับน้ำมัน (Nuto32)
2. ล้าง Filter (ลาหิตยลละครั้ง)



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check Bearing Up-Down Bearing In-Out
2. Check Bolt Lock ทั้งหมด
3. Check Leak of Flex Table House



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check ระดับน้ำมัน Unit Service (Nuto32)
2. Check Cylinder Up-Down
3. Check Leak of Flex Table House

Arm Invert, Arm Loading, Push Cylinder



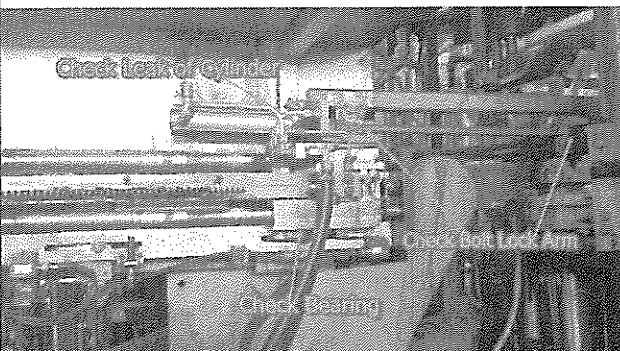
ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check Bolt Lock
2. Check Cup spring



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

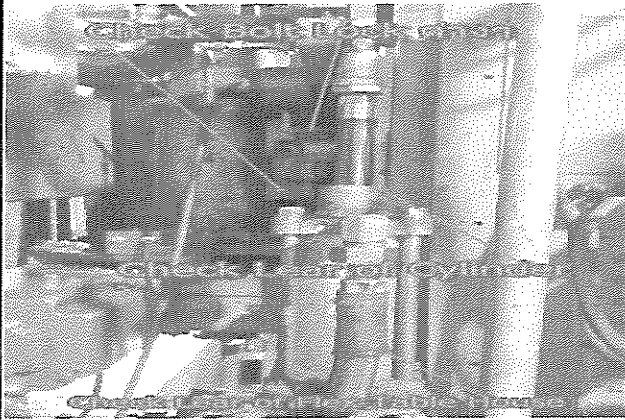
1. Check Bolt Lock
2. Check Rod Ends
3. Check สภาพตัว Arm



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check Leak of Cylinder
2. Check Bolt Lock Arm
3. Check Bearing Guide

Arm Invert, Arm Loading, Bearing Guide Vacuum



ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค

1. Check Bolt Lock Rod Ends
2. Check Leak of Cylinder
3. Check Leak of Flex Table House



ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค

1. Check Bolt Lock
2. Check Leak of Cylinder
3. Check Leak of Flex Table House



ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค

1. Check Bearing Guide Vacuum
2. Check Bolt Lock Arm
3. Check Rod Ends

Coupling Table,Cylinder Burner,Closeing



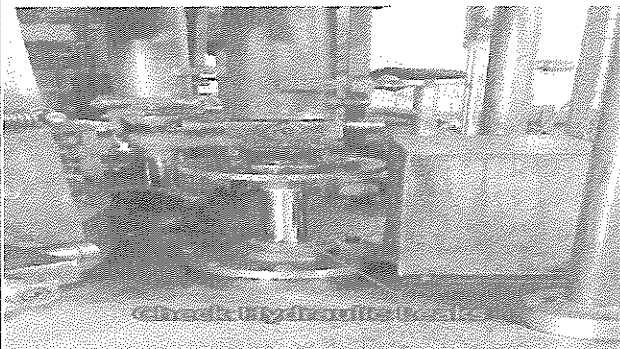
ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

- 1.Check Coupling
- 2.Check ระดับน้ำมัน Gear



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

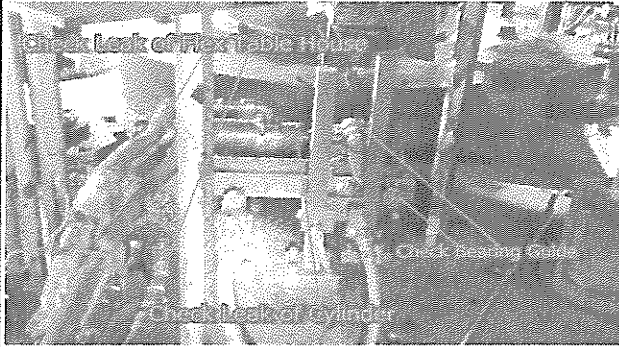
- 1.Check Leak of Cylinder
- 2.Check Leak of Flex Table House



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

- 1.Check Hydraulic Leaks

Un Locking,Cross



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

- 1.Check Leak of Flex Table House
- 2.Check Bearing Guide
- 3.Check Leak of Cylinder



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

- 1.Check ระดับน้ำมัน (Nuto32)



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

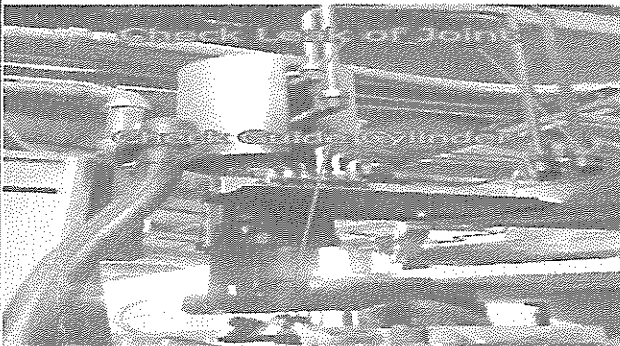
- 1.Check Bearing Cross
- 2.Check Alignment Cross
- 3.Check Motor+Gear Cross

Vacuum,Craw UnLoading,Stacker



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

- 1.Check Bearing Rotary Valve
- 2.Check Leak of Flex Table House



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

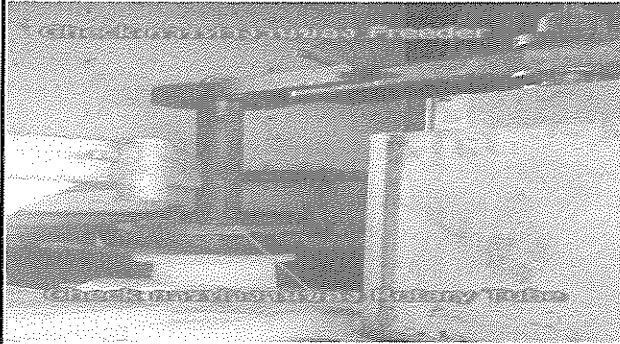
- 1.Check Leaks of Joint
- 2.Check Guide Cylinder



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

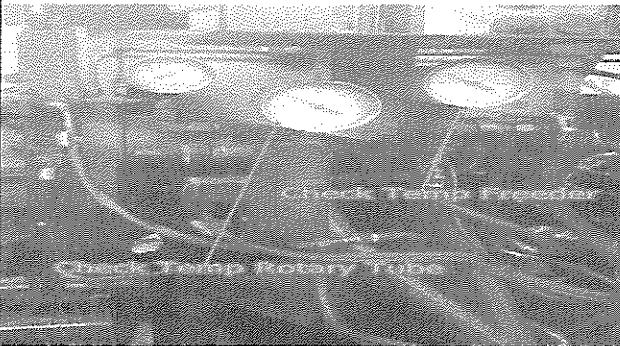
- 1.Check Bearing In- Out, Up - Down
- 2.Check Leak of Cylinder
- 3.Check Leak of Flex Table House
- 4.Check น้ำมัน Unit Service (Noto32)

Freeder, Rotary Tube , Pump Hydraulic



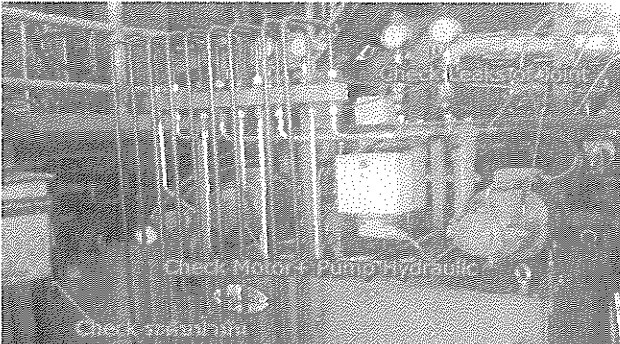
ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check การทำงานของ Freeder
2. Check การทำงานของ Rotary Tube



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

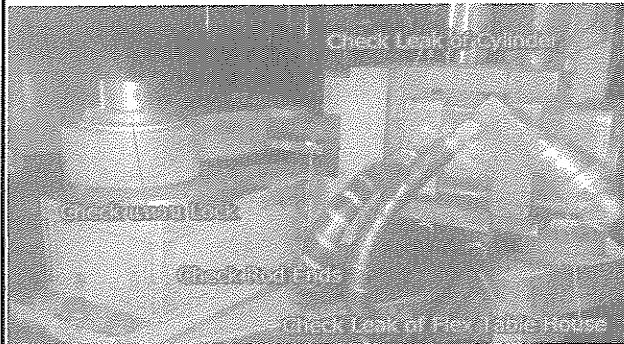
1. Check Temp Rotary Tube (ประมาณ 36 องศา)
2. Check Temp Freeder (ประมาณ 36 องศา)



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

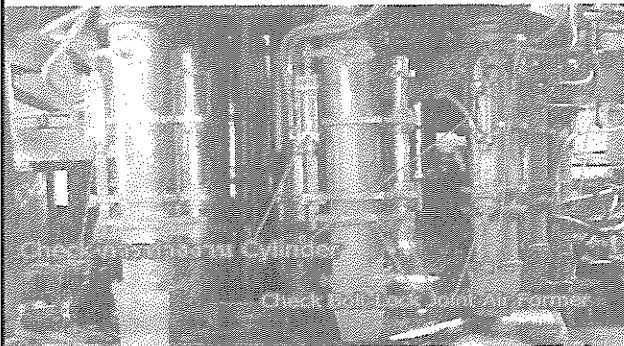
1. Check Motor+ Pump Hydraulic
2. Check Leak of Joint
3. Check ระดับน้ำมัน

Table Locking,Air Former,Arm mould Ring



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

- 1.Check Leak of Cylinder
- 2.Check แหนบ Lock Guide
- 3.Check Rod Ends
- 4.Check Leak of Flex Table House



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

- 1.Check การทำงานของ Cylinder
- 2.Check Bolt Lock Joint Air Former
- 3.Check Leak of Cylinder



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

- 1.Check Bearing Arm Mould Ring
- 2.Check Bolt Lock ต่างๆ
- 3.Check Shaft Arm Mould Ring

Cross Conveyor



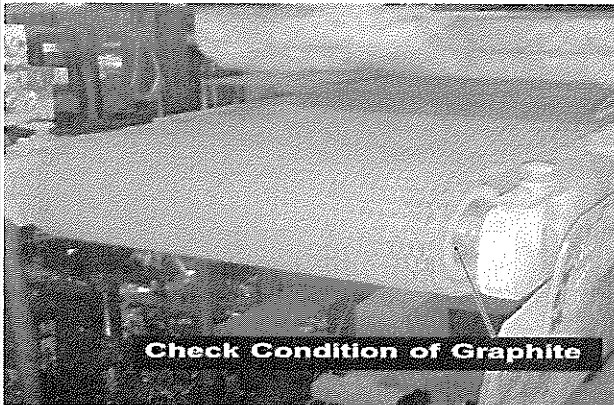
ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check Motor Drive
2. Check Leaks of Oil Gear



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

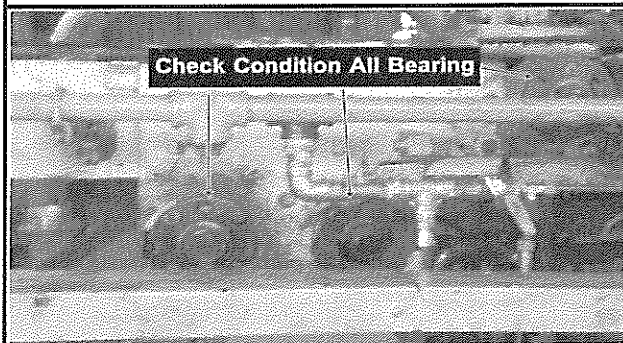
1. Check Condition Belt Conveyor
2. Check Bearing Drive



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

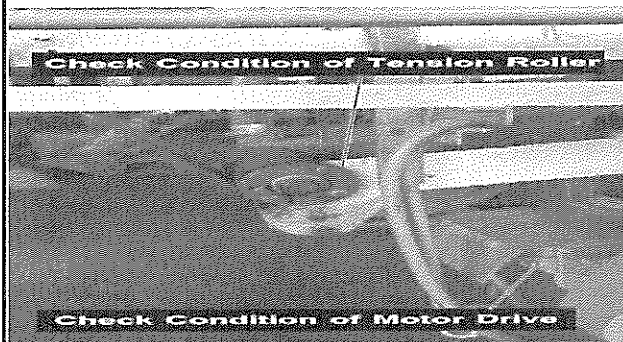
1. Check Condition of Graphite

Long conveyor



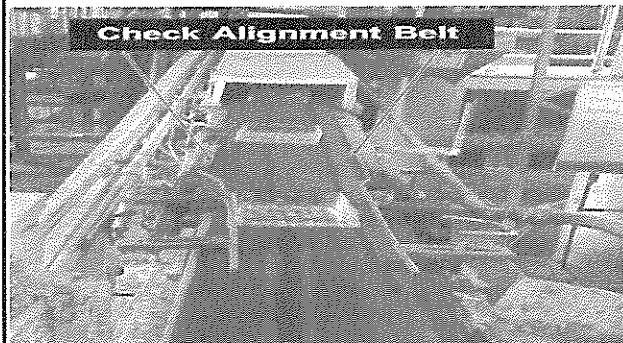
ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check Condition All Bearing



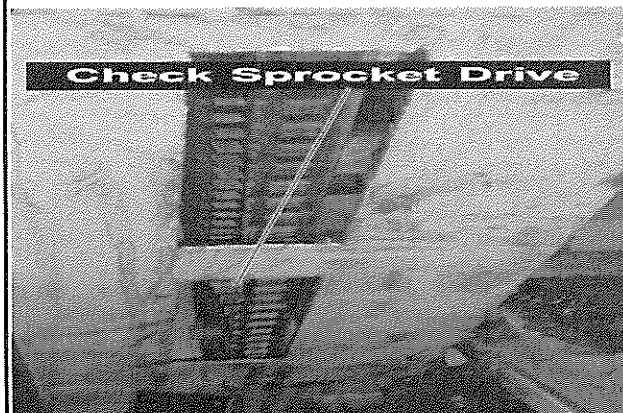
ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check Condition of Tension Roller
2. Check Condition of Motor Drive



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

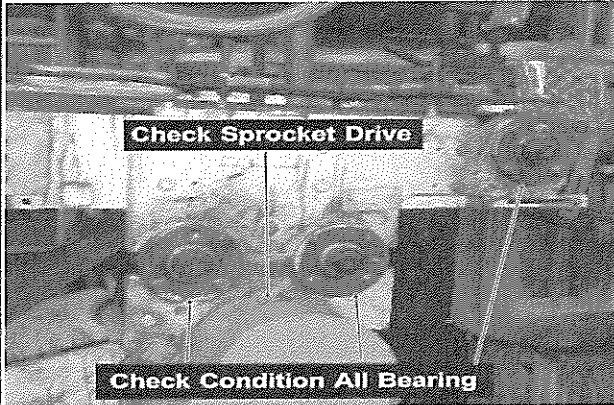
1. Check Alignment of Belt



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check Sprocket Drive

Short Conveyor



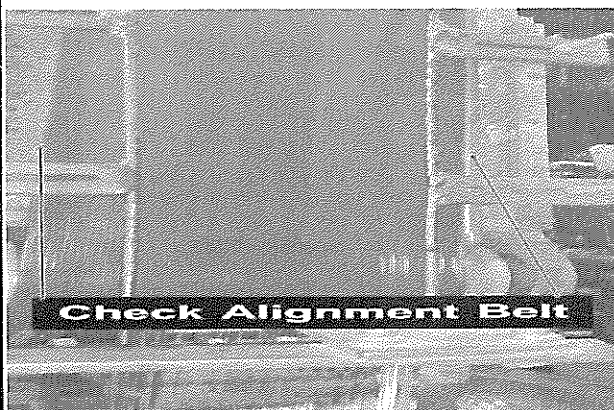
1. Check Sprocket Drive
2. Check Condition All Bearing

ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค



1. Check Condition of Tension Roller
2. Check Condition of Motor Drive

ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค



1. Check Alignment Belt

ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค

Qc conveyor,Reject conveyor,Loading conveyor,Insert Cylinder

	ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

- 1.Check Belt of Bearing
- 2.Check Sprocket, โข่ง
- 3.Check Motor of Gear Drive

	ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

- 1.Check Bearing of Belt
- 2.Check Sprocket, โข่ง
- 3.Check Motor of Gear Drive

	ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

- 1.Check Bearing of Belt
- 2.Check Sprocket, โข่ง
- 3.Check Motor of Gear Drive

	ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

- 1.Check Cylinder Insert of Service Unit, Valve
- 2.Check Bearing of Guide Shaft

Temp Motor

ลำดับ	Motor	Temp.actual										หมายเหตุ	
		ว/อ/ป	ว/อ/ป	ว/อ/ป	ว/อ/ป	ว/อ/ป	ว/อ/ป	ว/อ/ป	ว/อ/ป	ว/อ/ป	ว/อ/ป		
1	Indexing table press												
2	Take-out press												
3	Conveyor 1												
4	Conveyor 2												
5	Loading turning												
6	Loading arm												
7	Loading pusher												
8	Indexing table welding												
9	Take-out welding												
10	Cross conveyor												
11	Base frame adjusting X-Axis												
12	Base frame adjusting Y-Axis												
13	Base frame adjusting Z-Axis												
14	E-Servo												
15	Gearbox												
16	Drive												
17	Ambient												