



ใบตรวจสอบสภาพเครื่องจักร (งานเครื่องกล)

Machine Inspection Sheet

MACHINE LINE 2

Press Machine

- ☒ Hydraulic Unit
- ☒ Plunger Mechanism
- ☒ Rotary Tube Mechanism
- ☒ Plunger Lifting Device
- ☒ Shear Mechanism
- ☒ Press Unit
- ☒ Air Former
- ☒ Ring Mould Lifting Device
- ☒ Table Support
- ☒ Take Out
- ☒ Cellar Guide
- ☒ Long Coveyor
- ☒ Short Coveyor

Welding Machine

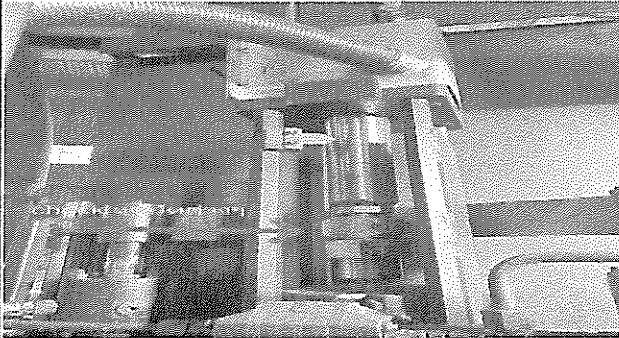
- ☒ Hydraulic Unit
- ☒ Chute
- ☒ Travelling Trble
- ☒ Lifting Table
- ☒ Arm Invert
- ☒ Loading Arm
- ☒ Load Station
- ☒ Brick Holding Device
- ☒ Closing Device
- ☒ Sealing Burner
- ☒ Press Station
- ☒ Unlocking Device
- ☒ Unload Station
- ☒ Pneumatic System
- ☒ Take Out Unit
- ☒ Cross Conveyor
- ☒ Stacker Machine
- ☒ Annealing Lehr

Spray Machine

Check the date

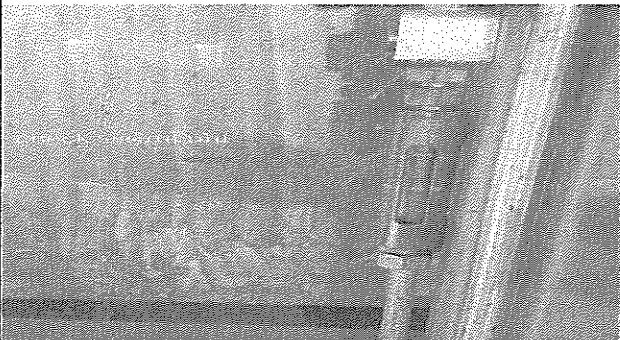
- ☒ Monday
- ☒ Friday

E-SERVO PRESS



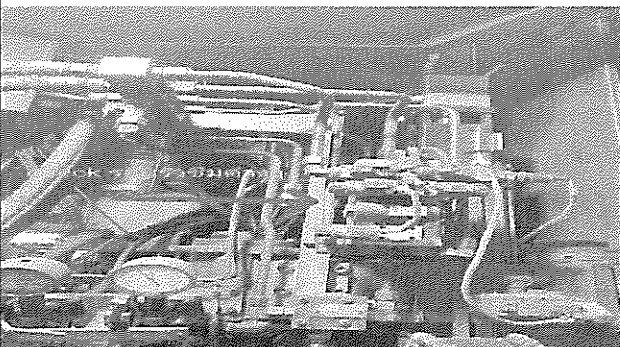
ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check Bolt และจุดยึดต่างๆ
2. ฟังเสียงการทำงานของ E-Servo



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check ระดับน้ำมันของ Press
2. Check รอยรั่วซึมของน้ำมัน E-servo



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

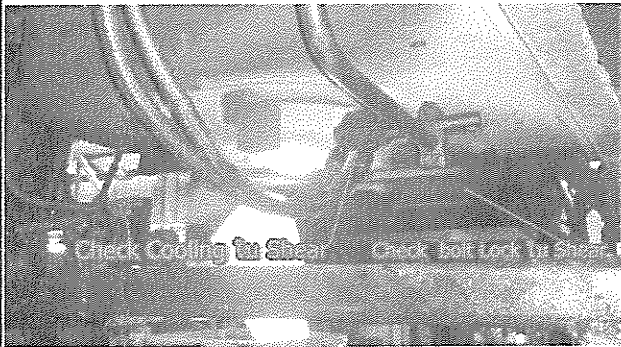
1. Check รอยรั่วซึมต่างๆ
2. Check Bolt ยึด

Pluger,Shear



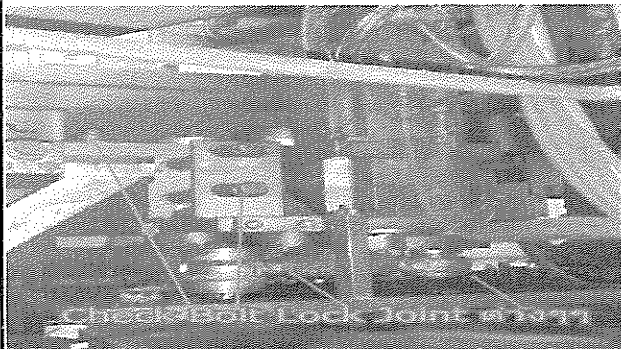
ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

- 1.Check Bolt Lock Three Dimaintion
- 2.Check Bolt Lock ต่างๆ



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

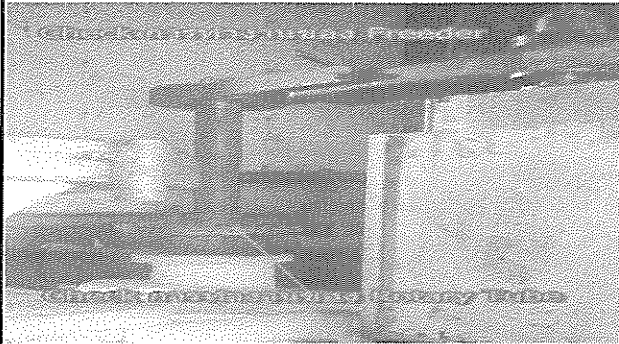
- 1.Check Bolt Lock ใน Shear
- 2.Check Cooling ใน Shear
- 3.Check สภาพใน Shear



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

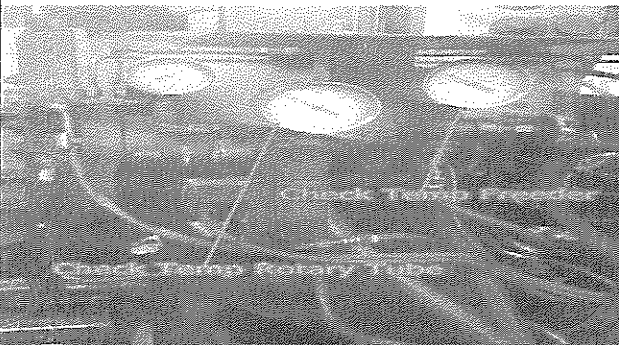
- 1.Check Bolt Lock Joints ต่างๆ

Freeder, Rotary Tube , Pump Hydraulic



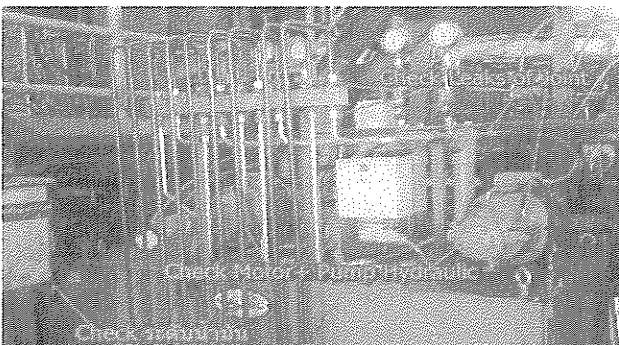
ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค

1. Check การทำงานของ Freeder
2. Check การทำงานของ Rotary Tube



ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค

1. Check Temp Rotary Tube (ประมาณ 36 องศา)
2. Check Temp Freeder (ประมาณ 36 องศา)



ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค

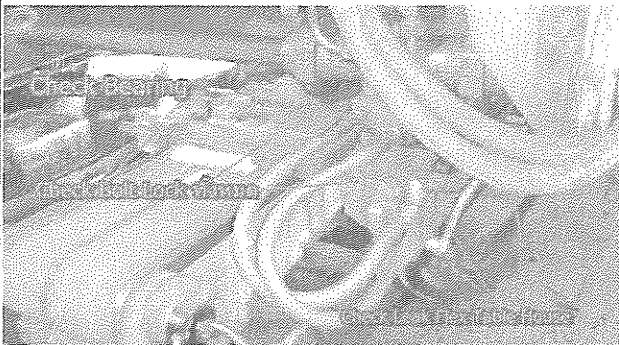
1. Check Motor+ Pump Hydraulic
2. Check Leak of Joint
3. Check ระดับน้ำมัน

Unit service,Take out



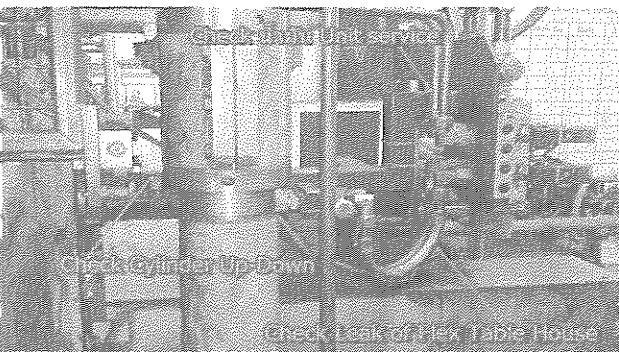
ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

- 1.Check ระดับน้ำมัน (Nuto32)
- 2.ล้าง Filter (ลาหิตยละครึ่ง)



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

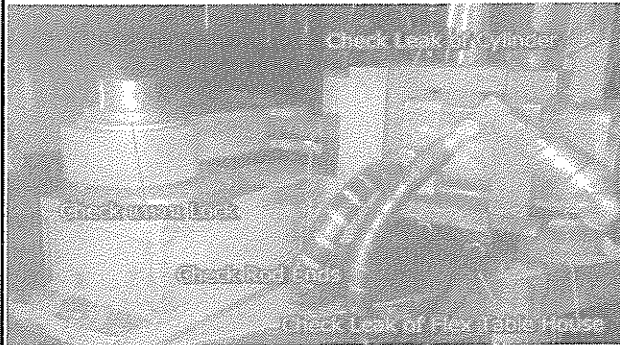
- 1.Check Bearing Up-Down Bearing In-Out
- 2.Check Bolt Lock ทั้งหมด
- 3.Check Leak of Flex Table House



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

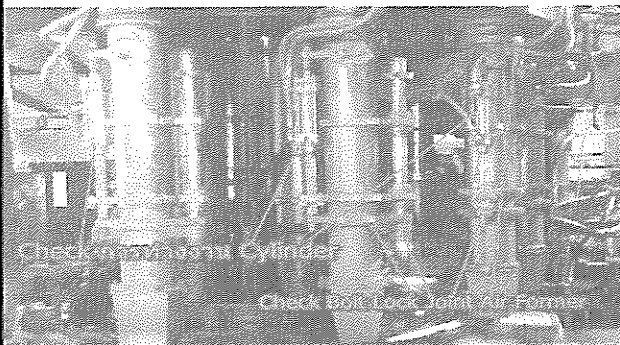
- 1.Check ระดับน้ำมัน Unit Service (Nuto32)
- 2.Check Cylinder Up-Down
- 3.Check Leak of Flex Table House

Table Locking,Air Former,Arm mould Ring



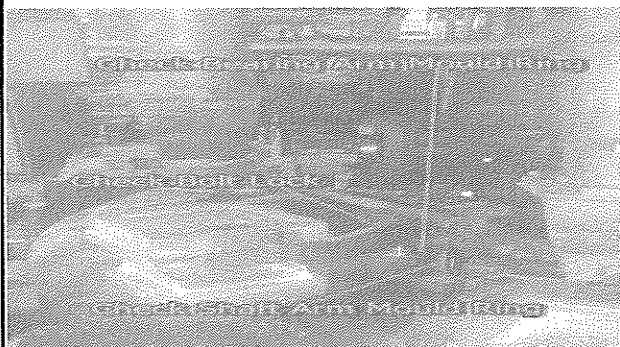
ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

- 1.Check Leak of Cylinder
- 2.Check แหนบ Lock Guide
- 3.Check Rod Ends
- 4.Check Leak of Flex Table House



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

- 1.Check การทำงานของ Cylinder
- 2.Check Bolt Lock Joint Air Former
- 3.Check Leak of Cylinder



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

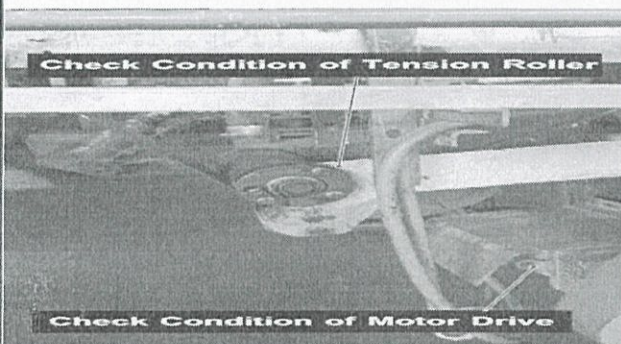
- 1.Check Bearing Arm Mould Ring
- 2.Check Bolt Lock ต่างๆ
- 3.Check Shaft Arm Mould Ring

Long conveyor



ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค

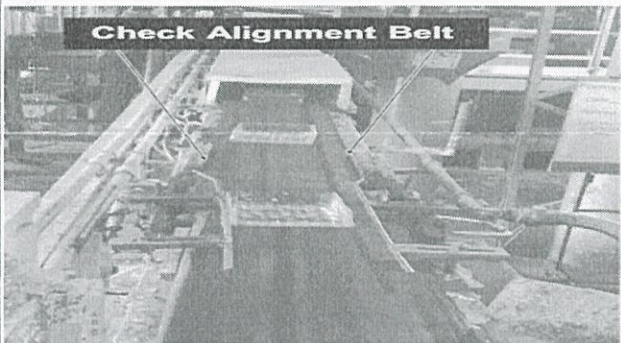
1. Check Condition All Bearing



ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค

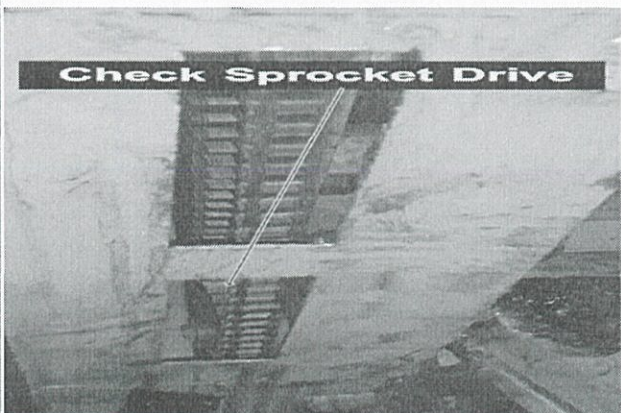
1. Check Condition of Tension Roller

2. Check Condition of Motor Drive



ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค

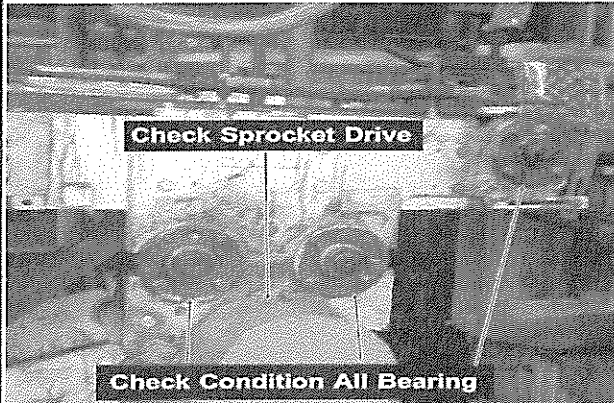
1. Check Alignment of Belt



ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค

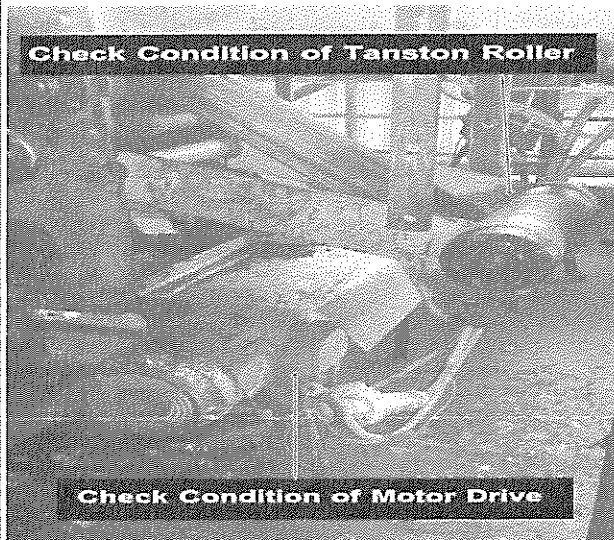
1. Check Sprocket Drive

Short Conveyor



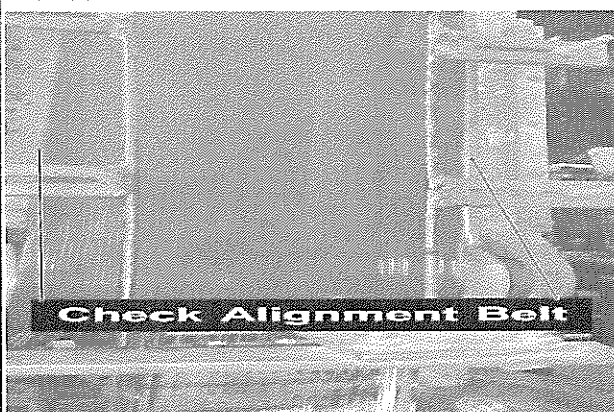
1. Check Sprocket Drive
2. Check Condition All Bearing

ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค



1. Check Condition of Tension Roller
2. Check Condition of Motor Drive

ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค



1. Check Alignment Belt

ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค

Arm Invert, Arm Loading, Push Cylinder



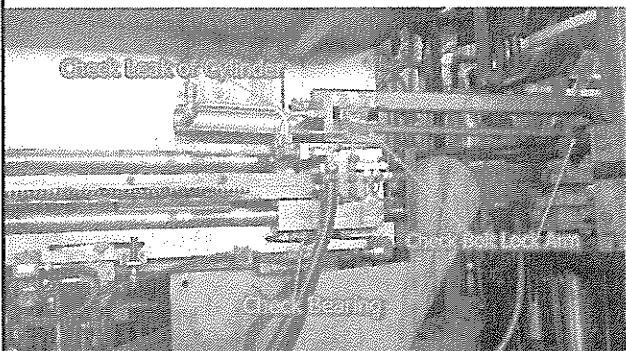
ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check Bolt Lock
2. Check Cup spring



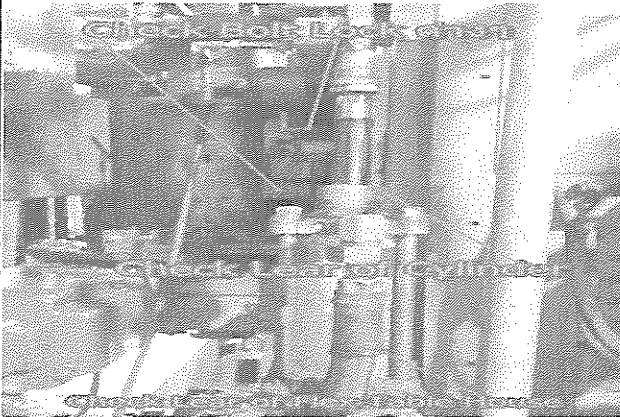
ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check Bolt Lock
2. Check Rod Ends
3. Check สภาพตัว Arm



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

1. Check Leak of Cylinder
2. Check Bolt Lock Arm
3. Check Bearing Guide

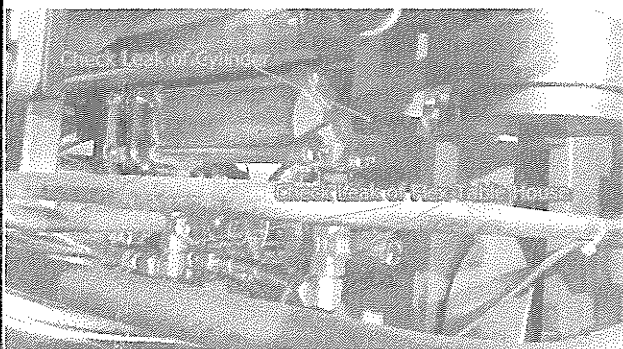
Arm Invert, Arm Loading, Bearing Guide Vacuum																																							
 1. Check Bolt Lock Rod Ends 2. Check Leak of Cylinder 3. Check Leak of Flex Table House	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">ว/ด/ป</th> <th style="width: 10%;">OK</th> <th style="width: 40%;">No หมายเหตุ</th> <th style="width: 40%;">ผู้เช็ค</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table>			ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค																																
ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค																																				
 1. Check Bolt Lock 2. Check Leak of Cylinder 3. Check Leak of Flex Table House	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">ว/ด/ป</th> <th style="width: 10%;">OK</th> <th style="width: 40%;">No หมายเหตุ</th> <th style="width: 40%;">ผู้เช็ค</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table>			ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค																																
ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค																																				
 1. Check Bearing Guide Vacuum 2. Check Bolt Lock Arm 3. Check Rod Ends	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">ว/ด/ป</th> <th style="width: 10%;">OK</th> <th style="width: 40%;">No หมายเหตุ</th> <th style="width: 40%;">ผู้เช็ค</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table>			ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค																																
ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค																																				

Coupling Table,Cylinder Burner,Closing



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

- 1.Check Coupling
- 2.Check ระดับน้ำมัน Gear



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

- 1.Check Leak of Cylinder
- 2.Check Leak of Flex Table House



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

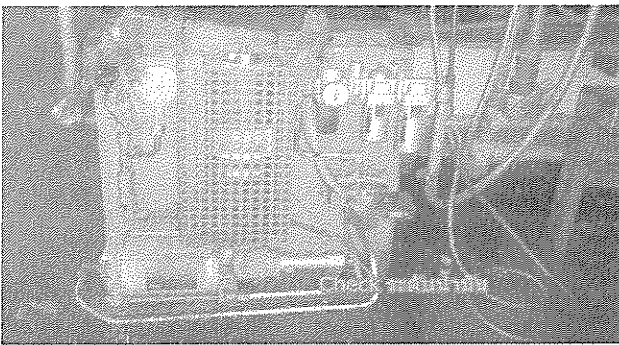
- 1.Check Hydraulic Leaks

Un Locking,Cross



ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค

- 1.Check Leak of Flex Table House
- 2.Check Bearing Guide
- 3.Check Leak of Cylinder



ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค

- 1.Check ระดับน้ำมัน (Nuto32)



ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค

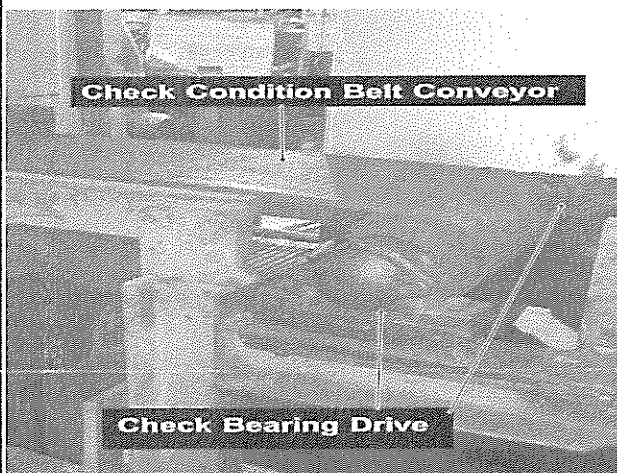
- 1.Check Bearing Cross
- 2.Check Alignment Cross
- 3.Check Motor+Gear Cross

Cross Conveyor



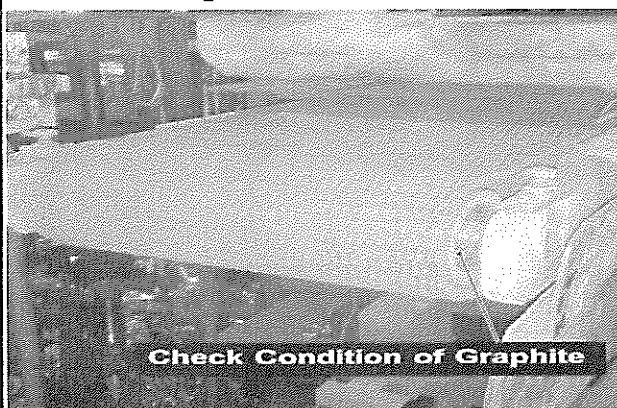
1. Check Motor Drive
2. Check Leaks of Oil Gear

ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค



1. Check Condition Belt Conveyor
2. Check Bearing Drive

ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค



1. Check Condition of Graphite

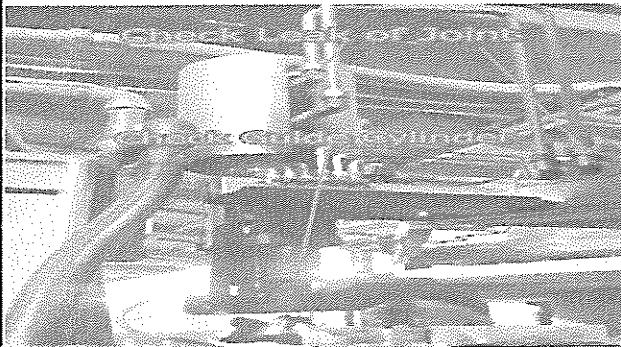
ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค

Vacuum,Craw UnLoading,Stacker



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

- 1.Check Bearing Rotary Valve
- 2.Check Leak of Flex Table House



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

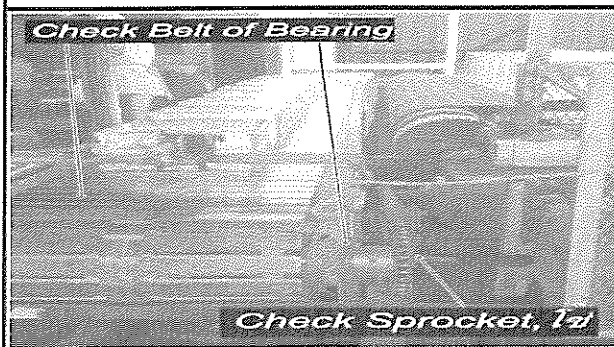
- 1.Check Leaks of Joint
- 2.Check Guide Cylinder



ว/ด/ป	OK	No หมายเหตุ	ผู้เช็ค

- 1.Check Bearing In- Out, Up - Down
- 2.Check Leak of Cylinder
- 3.Check Leak of Flex Table House
- 4.Check น้ำมัน Unit Service (Noto32)

Qc conveyor,Reject conveyor,Loading conveyor,Insert Cylinder



ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค

- 1.Check Belt of Bearing
- 2.Check Sprocket, 12/1
- 3.Check Motor of Gear Drive



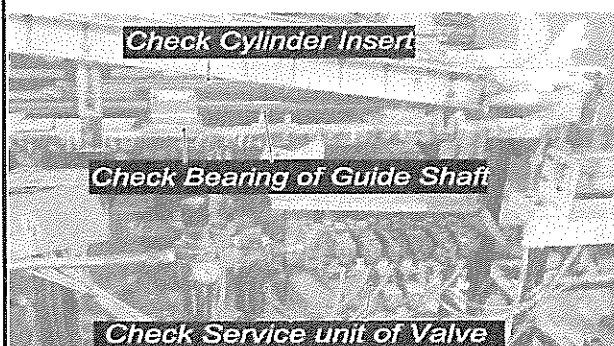
ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค

- 1.Check Bearing of Belt
- 2.Check Sprocket, 12/1
- 3.Check Motor of Gear Drive



ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค

- 1.Check Bearing of Belt
- 2.Check Sprocket, 12/1
- 3.Check Motor of Gear Drive



ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค

- 1.Check Cylinder Insert of Service Unit, Valve
- 2.Check Bearing of Guide Shaft

Tension Cylinder, Spray Birde, Pump Unit, Air Motor



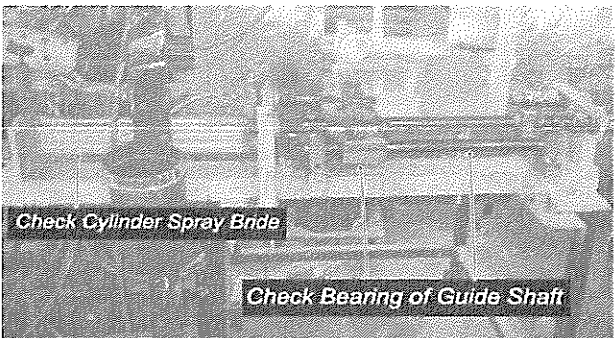
1. Check Bearing of Servo, Gear Drive

ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค



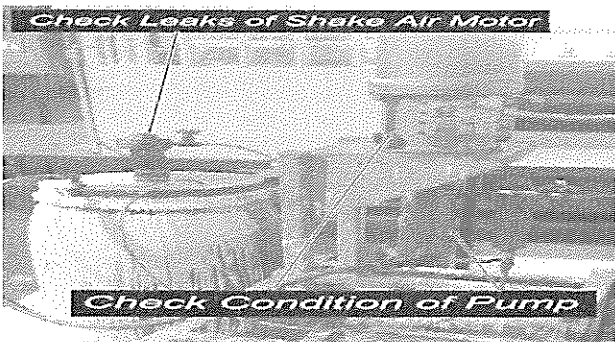
1. Check Condition Cylinder Tension

ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค



1. Check Cylinder Spary Bride
2. Check Bearing of Guide Shaft

ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค



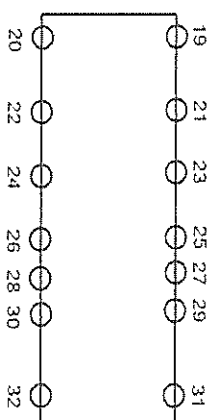
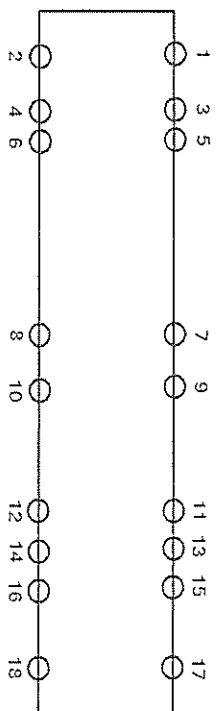
1. Check Leaks of Shake Air Motor
2. Check Condition of Pump

ว/ด/ป	OK	No หมายถึง	ผู้เช็ค

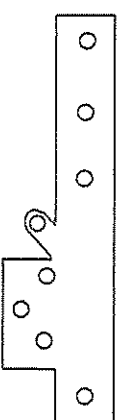
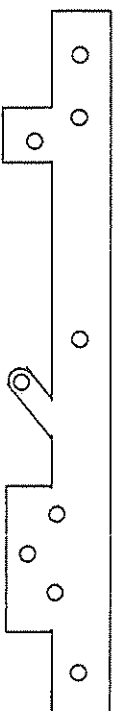
LUBRICATION CONVEYOR SHEET Bearing

LONG

SHOT



Top View



Fort View

/ Yes

ON **X**

[illegible]

n`check
.....

Temp Motor

ลำดับ	Motor	Temp.actual										หมายเหตุ
		จ/ต/ป	จ/ต/ป	จ/ต/ป	จ/ต/ป	จ/ต/ป	จ/ต/ป	จ/ต/ป	จ/ต/ป	จ/ต/ป	จ/ต/ป	
1	Indexing table press											
2	Take-out press											
3	Conveyor 1											
4	Conveyor 2											
5	Loading turning											
6	Loading arm											
7	Loading pusher											
8	Indexing table welding											
9	Take-out welding											
10	Cross conveyor											
11	Base frame adjusting X-Axis											
12	Base frame adjusting Y-Axis											
13	Base frame adjusting Z-Axis											
14	E-Servo											
15	Gearbox											
16	Drive											
17	Ambient											