



ใบตรวจสอบสภาพเครื่องจักร

# Machine Inspection Sheet

## BATCH PLANT & CULLET RETURN

- Control Cabinet
- Prewarning start horn / Flash light
- Scale 01-04
- Solenoid
- Emergency Switch
- Level Switch
- Proximity Switch
- Motor

- Control Cabinet
- Emergency Switch off
- Filling Pipe 31,33
- Scrapper 39 control
- MV Fresh Water Control Part
- Chute 47 Hopper
- Belt 51 Control
- Unbalance Chute 54 Control
- Flap Material Filter MV Position Switch
- Crusher 65 Control
- Elevator 70
- Flap Air Filter MV and Position Switch
- Two-Way Divertor Cullet Silos
- Level Indicator Cullet Silos
- Motor

รอบการตรวจเช็ค

ทุก

**สารบัญ**

หัวข้อตรวจ Check	หน้า
<b>Batch Plant</b>	
Control Cabinet	3 - 4
Prewarning start horn / Flash light	3 - 4
Scale 01-04	3 - 4
Solenoid	4 - 5
Emergency Switch	4 - 5
Level Switch	4 - 5
Proximity Switch	5 - 6
Motor	7 - 8
<b>Cullet Return</b>	
Control Cabinet	8 - 9
Emergency Switch off	8 - 9
Filling Pipe 31,33	8 - 9
Scrapper 39 control	8 - 9
MV Fresh Water Control Part	8 - 9
Chute 47 Hopper	9 - 10
Belt 51 Control	9 - 10
Unbalance Chute 54 Control	9 - 10
Flap Material Filter MV Position Switch	9 - 10
Crusher 65 Control	9 - 10
Elevator 70	9 - 10
Flap Air Filter MV and Position Switch	10 - 11
Two-Way Divertor Cullet Silos	10 - 11
Level Indicator Cullet Silos	10 - 11
Motor	11



ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร

แผนกวิศวกรรมไฟฟ้า

BATCH PLANT SYSTEM

ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร PLANT 2 เครื่องจักร : BATCH PLANT SYSTEM ประจำเดือน : .....		W1-T	W2-T	W3-T	W4-T	W5-T	จุดสังเกต หรือ อื่นๆ
ระบบ / อุปกรณ์		วันเดือน/ปี					
<b>1. distribution (ผู้ control)</b>							
1.1 ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ภายในตู้							
1.2 ตรวจสอบสภาพสายไฟและเช็คความแน่น Terminal							
1.3 ตรวจสอบชุด cooling unit พร้อมทำความสะอาด							
1.4 ตรวจสอบสภาพสายและ Wire Duct ภายในตู้							
<b>2. Prewarning start Horn / Flashlight</b>							
2.1 สภาพของตัวอุปกรณ์และสถานะการทำงานของตัวอุปกรณ์							
<b>3. Scale 01 ( 1000 kg )</b>							
3.1 สภาพสาย , ตัวอุปกรณ์และการทำงานของตัวอุปกรณ์							ตรวจสอบสถานะได้จากกรวยอ่านค่าที่จอ touch screen
<b>4. Scale 02 ( 100 kg )</b>							
4.1 สภาพสาย , ตัวอุปกรณ์และการทำงานของตัวอุปกรณ์							ตรวจสอบสถานะได้จากกรวยอ่านค่าที่จอ touch screen
<b>5. Scale 03 ( 1000 kg )</b>							
5.1 สภาพสาย , ตัวอุปกรณ์และการทำงานของตัวอุปกรณ์							ตรวจสอบสถานะได้จากกรวยอ่านค่าที่จอ touch screen
<b>6. Scale 04 ( 1000 kg )</b>							
6.1 สภาพสาย , ตัวอุปกรณ์และการทำงานของตัวอุปกรณ์							ตรวจสอบสถานะได้จากกรวยอ่านค่าที่จอ touch screen
ผู้ตรวจเช็ค							ผู้ตรวจเช็ค ลงชื่อในช่องการตรวจเช็คแต่ ละอาทิตย์
หัวหน้าทีม							
ENGINEER							

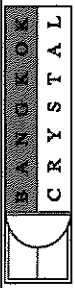


แผนกวิศวกรรมไฟฟ้า

BATCH PLANT SYSTEM

ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร PLANT 2 เครื่องจักร: BATCH PLANT SYSTEM ประจำเดือน: .....

ระบบ / อุปกรณ์		W1-T	W2-T	W3-T	W4-T	W5-T	จุดสังเกต หรือ อ้างอิง
7. solenoid		จับเตือนบี					
7.1 Sol.Impactor silo 06	A4.7						
7.2 Sol.open quiet acting flap(Silo 6)	32Y15						Dosing screw feeding silo 6
7.3 Sol.open quiet acting flap(Silo 7)	34Y15						Dosing screw feeding silo 7
7.4 Sol.open quiet acting flap(Silo 8)	36Y15						Dosing screw feeding silo 8
7.5 Sol. Scale 02 Impactors	A5.3						
7.6 Sol. Scale 02 MV Closure	A5.4/A5.5						
7.7 Sol. MV flap open	A5.6						
7.8 Sol. Two - way Divertor 60	A7.1/A7.2						
7.9 Sol. Silo y1 FlabI Right	Q10.0						
8.0 Sol. Silo y2 FlabI Left	Q10.1						
8.1 Sol. Silo y3 FlabII Right	Q10.2						
8.2 Sol. Silo y4 FlabII Left	Q10.3						
8. Emergency Switch							
8.1 Emergency Rope switch 1 (belt Conveyor 63)	E5.2						ภาวะปกติไฟ 24 VDC. จะ ไม่เข้า PLC
8.2 Emergency Rope switch 2 (belt Conveyor 63)	E5.2						ภาวะปกติไฟ 24 VDC. จะ ไม่เข้า PLC
8.3 Emergency Rope switch 1 (belt Conveyor 64)	E5.5						ภาวะปกติไฟ 24 VDC. จะ ไม่เข้า PLC
8.4 Emergency Rope switch 2 (belt Conveyor 64)	E5.5						ภาวะปกติไฟ 24 VDC. จะ ไม่เข้า PLC
9. Level Switch							
9.1 Level Indicator FMIN FUN. 2 Batch silo	E1.0						ถ้า level ทำงาน 24 VDC. ไม่เข้า PLC
9.2 Level Indicator FMAX FUN.2 Batch silo	E1.1						ถ้า level ทำงาน 24 VDC. เข้า PLC
9.3 Level Indicator FMIN SILO 07	E1.2						ถ้า level ทำงาน 24 VDC. เข้า PLC
9.4 Level Indicator FMIN SILO 08	E1.3						ถ้า level ทำงาน 24 VDC. เข้า PLC
ผู้ตรวจเช็ค							ผู้ตรวจเช็ค
หัวหน้าทีม							ลงชื่อในช่องการตรวจเช็คแต่ละอาทิตย์
ENGINEER							



ใบตรวจเช็คคุณภาพเครื่องจักร

แผนกวิศวกรรมไฟฟ้า

BATCH PLANT SYSTEM

ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร PLANT 2 เครื่องจักร: BATCH PLANT SYSTEM ประจำเดือน : .....

ระบบ / อุปกรณ์	วันที่ตรวจ	W1-T	W2-T	W3-T	W4-T	W5-T	จุดสังเกต หรือ อ้างอิง
<b>10. Proximity Switch</b>							
E2.5 10.1 Prox. Switch LSO (Silo 06)	32S30						
E2.6 10.2 Prox. Switch LSO (Silo 07)	34S30						
E2.7 10.3 Prox. Switch LSO (Silo 08)	36S30						
E3.0 10.4 Prox. Limitswitch Closed (Scale 02)	39S42						
E3.0 10.5 Prox. Limitswitch Open (Scale 02)	39S59						
E3.2 10.6 Prox. Limitswitch Close (Flap Mixer)	40S42						
E3.3 10.7 Prox. Limitswitch Open (Flap Mixer)	40S59						
E4.6 10.8 Prox. Initiator Rotation control (Elevator 57)	58S50						
E4.7 10.9 Prox. Initiator diverter pos. Belt 62	60S39						
E5.0 10.11 Prox. Initiator diverter pos. Fuenace 1	60S55						
E5.3 10.12 Prox. Initiator Rotation control (Belt 62)	63S51						
E5.6 10.13 Prox. Initiator Rotation control (Belt 64)	65S51						
E16.0 10.14 Prox Sw. Flap I Right (Soda)	Silo S1						
E16.1 10.15 Prox Sw. Flap I Left (Sand)	Silo S2						
E16.2 10.16 Prox Sw. Flap II Right (Sand 1)	Silo S3						
E16.3 10.17 Prox Sw. Flap II Left (Sand 2)	Silo S4						
E16.4 10.18 Prox Sw. Silo3 in Position (Silo 3)	Silo S5						
E16.5 10.19 Prox Sw. Silo4 in Position (Silo 4)	Silo S6						
E16.6 11.0 Prox Sw. Silo5 in Position (Silo 5)	Silo S7						
E16.7 11.1 Prox Sw. Silo6 in Position (Silo 6)	Silo S8						
ผู้ตรวจเช็ค							
หัวหน้าทีม							
ENGINEER							
ผู้ตรวจเช็ค							
ลงชื่อในช่องการตรวจเช็คแต่ละอาทิตย์							



ใบตรวจเช็คคุณภาพเครื่องจักร

BATCH PLANT SYSTEM

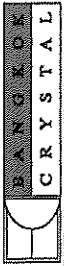
แผนกวิศวกรรมไฟฟ้า

ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร PLANT 2 เครื่องจักร: BATCH PLANT SYSTEM ประจำเดือน: .....

ระบบ / อุปกรณ์	วันที่เดือนปี	W1-T	W2-T	W3-T	W4-T	W5-T	จุดสังเกต หรือ ค่าอื่น
		...../...../.....	...../...../.....	...../...../.....	...../...../.....	...../...../.....	
11. Motor	29M10	มอเตอร์สั่น	ระบบปกติ				ใช้งานวันที่...3/3/07.....
		1.78 A.					
	31M10	มอเตอร์สั่น	ระบบปกติ				ใช้งานวันที่...3/3/07.....
		1.32 A.					
	33M10	มอเตอร์สั่น	ระบบปกติ				ใช้งานวันที่...3/3/07.....
		1.32 A.					
	35M10	มอเตอร์สั่น	ระบบปกติ				ใช้งานวันที่...3/3/07.....
		1.32 A.					
	42M8	มอเตอร์สั่น	ระบบปกติ				ใช้งานวันที่...3/3/07.....
		9.5 A.					
	45M8	มอเตอร์สั่น	ระบบปกติ				ใช้งานวันที่...3/3/07.....
		7.8 A.					
	47M8	มอเตอร์สั่น	ระบบปกติ				ใช้งานวันที่...3/3/07.....
		14 A.					
	49M8	มอเตอร์สั่น	ระบบปกติ				ใช้งานวันที่...3/3/07.....
		14 A.					
	54M8	มอเตอร์สั่น	ระบบปกติ				ใช้งานวันที่...3/3/07.....
		4.6 A.					
57M10	มอเตอร์สั่น	ระบบปกติ				ใช้งานวันที่...3/3/07.....	
	11.0 A.						
62M10	มอเตอร์สั่น	ระบบปกติ				ใช้งานวันที่...3/3/07.....	
	10.2 A.						
64M10	มอเตอร์สั่น	ระบบปกติ				ใช้งานวันที่...3/3/07.....	
	10.2 A.						
137M10	มอเตอร์สั่น	ระบบปกติ				ใช้งานวันที่...3/3/07.....	
	11.5 A.						
142M7	มอเตอร์สั่น	ระบบปกติ				ใช้งานวันที่...3/3/07.....	
	18.9 A.						
103M7	มอเตอร์สั่น	ระบบปกติ				ใช้งานวันที่...3/3/07.....	
	18.9 A.						
79M10	มอเตอร์สั่น	ระบบปกติ				ใช้งานวันที่...3/3/07.....	
	9.8 A.						
83M7	มอเตอร์สั่น	ระบบปกติ				ใช้งานวันที่...3/3/07.....	
	18.7 A.						
66M7	มอเตอร์สั่น	ระบบปกติ				ใช้งานวันที่...3/3/07.....	
	62.5 A.						

ผู้ตรวจเช็ค  
 วิศวกร  
 ENGINEER

ผู้ตรวจเช็ค  
 ละเอียดใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร



**ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร**  
**BATCH PLANT SYSTEM**

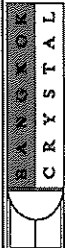
ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร PLANT 2 เครื่องจักร BATCH PLANT SYSTEM ประจำเดือน .....		ระบบ / อุปกรณ์							จุดตรวจ ทั่วถึง
แบบถาวรไฟฟ้า		ชนิดของปี	W1-T	W2-T	W3-T	W4-T	W5-T	...../...../.....	
11. Motor Swivel Silo Selector Forward	M1F	กระแสหลัก		กระแสปกติ				...../...../.....	ข้างอิงวันที่.....3/3/07.....
		0.62 A							
	M1R	กระแสหลัก		กระแสปกติ					ข้างอิงวันที่.....3/3/07.....
		0.62 A							
	M2	กระแสหลัก		กระแสปกติ					ข้างอิงวันที่.....3/3/07.....
		2.50 A							
12.2 Motor Vibration	M3	กระแสหลัก		กระแสปกติ					ข้างอิงวันที่.....3/3/07.....
		5.2 A							
12.3 Motor Vibration	M4	กระแสหลัก		กระแสปกติ					ข้างอิงวันที่.....3/3/07.....
		5.2 A							
12.4 Motor Screw feeder Silo 3	M5	กระแสหลัก		กระแสปกติ					ข้างอิงวันที่.....3/3/07.....
		36.3 A							
12.5 Motor Screw feeder Silo 4	M6	กระแสหลัก		กระแสปกติ					ข้างอิงวันที่.....3/3/07.....
		36.3 A							
ผู้ตรวจเช็ค									ผู้ตรวจเช็ค ลงชื่อในช่องการตรวจเช็คแต่ละอาทิตย์
หัวหน้าทีม									
ENGINEER									

Cullet Return System

ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร PLANT 2 เครื่องจักร:CULLET RETURN SYS. LINE 2 ประจำเดือน : .....

ระบบ / อุปกรณ์		W1-T	W2-T	W3-T	W4-T	W5-T	จุดสังเกต หรือ อ้างอิง
1. Control Cabinet (ตู้ control)		อุณหภูมิตู้ °C					อ้างฉบับที่.....
2. Emergency Switch OFF							
2.1	สภาพสายไฟและการทำงานของ Emergency off switch 1 To scrapper	E0.0	23S11				ภาวะปกติไฟ 24 VDC. เข้า Emer relay ตลอดเวลา
2.2	สภาพสายไฟและการทำงานของ Emergency off switch 2 to Belt conv.	E1.1	23S29				ภาวะปกติไฟ 24 VDC. เข้า Emer relay ตลอดเวลา
2.3	สภาพสายและการทำงานของ Emergency off switch 2 To Breaker	E1.2	23S47				ภาวะปกติไฟ 24 VDC. เข้า Emer relay ตลอดเวลา
3. Falling Pipe 31							
3.1	สภาพสายและการทำงานของ Sol. MV Pipe 31 To Scrapper	A5.0	31Y20				ถ้าไฟจ่าย sol. Chute to SCR.
3.2	สภาพสายและการทำงานของ Prox. Pipe 31 Out of SCR.	E1.7	31S49				On เมื่อ Chute to box
3.3	สภาพสายและการทำงานของ Prox. Pipe 31 to SCR.	E2.0	31S65				On เมื่อ Chute to SCR.
4. Falling Pipe 33							
4.1	สภาพสายและการทำงานของ Sol. MV Pipe 33 To Scrapper	A5.1	33Y20				ถ้าไฟจ่าย sol. Chute to SCR.
4.2	สภาพสายและการทำงานของ Prox. Pipe 33 Out of SCR.	E2.3	33S49				On เมื่อ Chute to box
4.3	สภาพสายและการทำงานของ Prox. Pipe 33 to SCR.	E2.4	33S65				On เมื่อ Chute to SCR.
5. Scrapper 39 Control							
5.1	สภาพสายและการทำงานของ Ropr switch 1	E3.6	41S11				ภาวะปกติไฟ 24 VDC. เข้า PLC ตลอดเวลา
5.2	สภาพสายและการทำงานของ Rope switch 2	41K38	41S30				ภาวะปกติไฟ 24 VDC. เข้า PLC ตลอดเวลา
5.3	สภาพสายและการทำงานของ Prox. Initiator LS Rotation Control	E3.7	41S53				
6. MV Fresh Water Control Part							
6.1	สภาพสายและการทำงานของ Water Temp Contact Thermometer	42D11	42K24				
6.1	สภาพสายและการทำงานของ Magnetic Valve Fresh Water	42Y40	E4.0				
ผู้ตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ						ผู้ตรวจสอบ
หน้า	หน้า						ลงในชื่อใบของกรมตรวจเช็คแต่ละอาทิตย์
วิศวกร	ENGINEER						





ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร

Cullet Return System

แบบคิวอาร์รหัส PLANT 2 เครื่องจักร:CULLET RETURN SYS. LINE2 ประจำเดือน : .....

ระบบ / อุปกรณ์		WI-T	W2-T	W3-T	W4-T	W5-T	จุดสังเกต หรือ อ้างอิง
7.1	สภาพสายและการทำงานของ Level Hopper Scrapper Mx	44K53	E4.1				47M8 / 47M21
8.	Chute 47 Hopper						
8.1	สภาพสายและการทำงานของ Initiator LS Layer Check	49S50	E4.4				51M10
9.	Belt 51 Control						
9.1	สภาพสายและการทำงานของ Rope switch 1	52S15	E4.6				ภาวะปกติไฟ 24 VDC. ใช้ PLC สบตเวลา
9.2	สภาพสายและการทำงานของ Rpoie switew 2	52S29	S2K35				ภาวะปกติไฟ 24 VDC. ใช้ PLC สบตเวลา
9.3	สภาพสายและการทำงานของ Initiator Rotation Control ( RC )	52S64	E4.7				54M8/54M21
10.	Unbalance Chute 54 Control						
10.1	สภาพสายและการทำงานของ Prox. Initiator LS Check Layer	56S40	E5.5				59M8/59M21/61M10
11.	Flap Material Filter MV Position Switch						
11.1	สภาพสายและการทำงานของ Sol. MV Flap Material Filter	63Y31	A7.0				
11.2	สภาพสายและการทำงานของ Prox.Initiator LS Flap Closed	63S49	E6.1				Prox. On เมื่อ flap closed
11.3	สภาพสายและการทำงานของ Porx.Initiator LS Flap Open	63S65	E6.2				Prox. On เมื่อ flap open
12.	Flap Air Filter MV and Position switch						
12.1	MV Flap Air Filter	64Y31	A7.1				
12.2	Initiator LS Flap Close	64S49	E6.3				
12.3	Initiator LS Flap Open	64S65	E6.4				65M10
13.	Crusher 65 Control						
13.1	สภาพสายและการทำงานของ Prox. Initiator Rotation Control ( RC )	66S43	E6.6				66M8/66M21/70M10
14.	Elevator 70						
14.1	สภาพสายและการทำงานของ Prox. Initiator Rotation Control ( RC )	71S50	E7.4				74M8/74M21
ผู้ตรวจเช็ค							ผู้ตรวจเช็ค
หัวหน้าทีม							ลงชื่อในช่องการตรวจเช็คแต่ละอาทิตย์
ENGINEER							



ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร

Cullet Return System

แผนกวิศวกรรมไฟฟ้า

ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร PLANT 2 เครื่องจักร: CULLET RETURN SYS. LINE2		ประจำเดือน: .....					จุดสังเกต หรือ ข้อสังเกต					
ระบบ / อุปกรณ์		W1-T	W2-T	W3-T	W4-T	W5-T						
		วันที่ตรวจเช็ค										
<b>15. Two - Way Divertor Cullet Silos</b>												
15.1	สภาพสายและการทำงานของ Sol. Two-Way Divertor Foreign / Factory	77Y14	A8.0/A8.1									
15.2	สภาพสายและการทำงานของ Prox.Initiator LS Divertor POS.Foreign	77S39	E7.7									Prox. On when chute to diverter position foreign
15.3	สภาพสายและการทำงานของ Prox.Initiator S Divertor POS.Factory	77S55	E8.0									Prox. On when chute to diverter position factory
<b>16. Level Indicator Cullet Silos</b>												
16.1	สภาพสายและการทำงานของ Cap.Level IND. FMX.Foreign Cullet	78E20	E8.1									Stop when silo foreign full
16.2	สภาพสายและการทำงานของ Cap.Level IND. FAX Factory Cullet	78E43	E8.2									Stop when silo factory full
<b>17. Motor</b>												
17.1	สภาพสายและสภาพตัว Motor Scrapper 39	39M10	กระแสวิก									อ้างอิงวันที่.....3/3/07.....
			11.0 A.									
17.2	สภาพสายและสภาพตัว Motor Chute 47 Hopper	47MS	กระแสวิก									อ้างอิงวันที่.....3/3/07.....
			1.32 A.									
17.3	สภาพสายและสภาพตัว Motor Chute 47 Hopper	47M21	กระแสวิก									อ้างอิงวันที่.....3/3/07.....
			1.32 A.									
17.4	สภาพสายและสภาพตัว Motor Belt 51	51M10	กระแสวิก									อ้างอิงวันที่.....3/3/07.....
			11.0 A.									
17.5	สภาพสายและสภาพตัว Motor Unbarance Chute 54 Foreign Cullet Hopper	54MS	กระแสวิก									อ้างอิงวันที่.....3/3/07.....
			3.17 A.									
17.6	สภาพสายและสภาพตัว Motor Unbarance Chute 54 Foreign Cullet Hopper	54M21	กระแสวิก									อ้างอิงวันที่.....3/3/07.....
			3.17 A.									
ผู้ตรวจเช็ค												ผู้ตรวจเช็ค
หัวหน้าทีม												ลงชื่อในช่องการตรวจเช็คแต่ละอาทิตย์
ENGINEER												



ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร

แผนกวิศวกรรมไฟฟ้า

Cullet Return System

ใบตรวจเช็คสภาพเครื่องจักร PLANT 2 เครื่องจักร: CULLET RETURN SYS. LINE2

ประจำเดือน : .....

ระบบ / อุปกรณ์

No	ชื่อเครื่องจักร	ชนิดของวัสดุ	W1-T	W2-T	W3-T	W4-T	W5-T	จุดสังเกต หรือ อ้างอิง
<b>17. Motor</b>								
17.7	สภาพสายและสภาพตัว Motor Unbalance Chute 59	กระแสดึงกัก	กระแสดึงกัก					อ้างอิงวันที่.....3/3/07.....
		3.17 A.						
17.8	สภาพสายและสภาพตัว Motor Unbalance Chute 59	กระแสดึงกัก	กระแสดึงกัก					อ้างอิงวันที่.....3/3/07.....
		3.17 A.						
17.9	สภาพสายและสภาพตัว Motor Filter Cullet Return Power Part	กระแสดึงกัก	กระแสดึงกัก					อ้างอิงวันที่.....3/3/07.....
		3.5 A.						
17.10	สภาพสายและสภาพตัว Motor Crusher 65	กระแสดึงกัก	กระแสดึงกัก					อ้างอิงวันที่.....3/3/07.....
		11.0 A.						
17.11	สภาพสายและสภาพตัว Motor Unbarlance Chute 67	กระแสดึงกัก	กระแสดึงกัก					อ้างอิงวันที่.....3/3/07.....
		1.32 A.						
17.12	สภาพสายและสภาพตัว Motor Unbarlance Chute 67	กระแสดึงกัก	กระแสดึงกัก					อ้างอิงวันที่.....3/3/07.....
		1.32 A.						
17.13	สภาพสายและสภาพตัว Motor Elevator 70	กระแสดึงกัก	กระแสดึงกัก					อ้างอิงวันที่.....3/3/07.....
		1.32 A.						
17.14	สภาพสายและสภาพตัว Motor Unbarlance Chute 74	กระแสดึงกัก	กระแสดึงกัก					อ้างอิงวันที่.....3/3/07.....
		11.0 A.						
17.15	สภาพสายและสภาพตัว Motor Unbarlance Chute 74	กระแสดึงกัก	กระแสดึงกัก					อ้างอิงวันที่.....3/3/07.....
		1.32 A.						
17.16	สภาพสายและสภาพตัว Motor Filter Cullet Return Power Part	กระแสดึงกัก	กระแสดึงกัก					อ้างอิงวันที่.....3/3/07.....
		3.5 A.						
ผู้ตรวจเช็ค								
หัวหน้าทีม								
ENGINEER								
ลงชื่อในช่องการตรวจเช็คแต่ละอาทิตย์								