



แผนช่วยตรวจ (G/B) ประจำวัน

วันที่ .....

ข้อมูลสินค้าตรวจ

ลำดับ	วันที่ผลิต/กะ	เกรด	Lot size	Code	จำนวน P/L ที่ตรวจได้

มาตรฐานการสุ่มตรวจจาก MIL-STD-105E

ลำดับ	Lot size	Code	Sample Size	จำนวนกล่องที่ต้องเปิด	จำนวนกล่องที่ต้องเปิดต่อ 1 P/L เมื่อกำหนดจำนวน P/L ที่สามารถตรวจได้							
					2 P/L	3 P/L	4 P/L	5 P/L	6 P/L	7 P/L		
1	501 - 1,200	J	80	14	7,7	4,5,5	3,3,4,4					
2	1,201 - 3,200	K	125	21	10,11	7,7,7	5,5,5,6	4,4,4,4,5	3,3,3,4,4,4	3,3,3,3,3,3,3		
3	3,201 - 10,000	L	200	34	-	-	8,8,9,9	6,7,7,7,7	5,5,6,6,6,6	4,5,5,5,5,5,5		

แผนผังการตรวจสินค้า