

รายงานผลการทวนสอบ Thickness jig

(Report of analytical Thickness jig over/under height verify)

หมายเลขเครื่องมือวัด _____ Model _____
 Working rang _____ Date of verify _____
 Calibration acceptance _____
 เครื่องมือที่ใช้ในการทวนสอบ _____

Thickness Jig Size			
จุดวัด	ค่าใช้งาน		
	80 มม.	90 มม.	100 มม.
A	81.5	91.5	102
B	78.5	88.5	98

จุดวัด	ค่าใช้งาน	ค่าที่อ่านได้ (mm.)	Variance (mm.)
 (mm.)		
A			
B			

ผู้ทำการทวนสอบ.....

รับรองผลโดย.....

ผชก.งานเครื่องกล

ผศ.วิศวกรรมไฟฟ้า

___/___/___

___/___/___