

รายงานผลการทวนสอบ Thickness jig over/under blow 190x190 mm.  
 (Report of analytical Thickness jig over/under blow 190x190 mm. verify)

Maker : ..... Model : .....  
 Working rang : ..... Date of verify : .....  
 หมายเลขเครื่องมือวัด : .....  
 เครื่องมือที่ใช้ในการทวนสอบ : .....

คำระบุ drawing		ค่าที่อ่านได้ (mm.)	Error (mm.)
จุดวัด	มม.		
A	5		
B	5		
C	4.3		
D	2		
E	4.3		
F	5		
G	3		
H	5		
I	4		
J	3		
K	5		
L	2		

ผู้ทำการทวนสอบ.....

รับรองผลโดย.....

จนท. สนับสนุนวิศวกรรมเครื่องกล

ผพ.วิศวกรรมไฟฟ้า

\_\_\_/\_\_\_/\_\_\_

\_\_\_/\_\_\_/\_\_\_