

รายงานผลการทวนสอบ Thickness jig over/under blow 240 mm.

(Report of analytical Thickness jig over/under blow 240 mm. verify)

Maker : Model :

Working rang : Date of verify :

หมายเลขเครื่องมือวัด :

เครื่องมือที่ใช้ในการทวนสอบ :

ค่าระบุ drawing		ค่าที่อ่านได้ (mm.)	Error (mm.)
จุดวัด	มม.		
A	4		
B	4		
C	3		
D	2		
E	3		
F	4		
G	3		
H	5		
I	4		
J	3		
K	4		
L	2		

ผู้ทำการทวนสอบ.....

รับรองผลโดย.....

จนท.สนับสนุนวิศวกรรมเครื่องกล

ผศ.วิศวกรรมไฟฟ้า

___/___/___

___/___/___