



แบบฟอร์มบันทึก ความต้านแรงอัด
(ภายในโรงงาน) แผนกประกันคุณภาพ

วันที่ผลิตบล็อกแก้ว _____ รุ่น/ไลน์ผลิต _____
 วันที่ทดสอบ _____ ขนาด _____
 ความหนาผิวหน้า (มม.) _____ พื้นที่ _____
 Control Speed By Size _____

ก้อนที่	Load (kN)	Speed (kN/s)	ความต้านแรงอัด (Mpa)	
			แนวตั้ง	แนวนอน
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
		เฉลี่ยแนวตั้ง		
		เฉลี่ยแนวนอน		
		เฉลี่ยทั้ง 2 แนว		

หมายเหตุ : มอก. Control Speed 0.2 - 0.4 MN/m2/s
 Spe/Pcs/Avg = 6.0 Mpa / 7.0 Mpa
 ความถี่ : 1 ครั้ง/เดือน

ผู้ทดสอบ _____ ผู้ตรวจสอบ _____
 ผู้จัดการแผนกประกันคุณภาพ