

DAILY EQUIPMENT CHECK SHEET OF BATCH PLANT

Date Check : / /

Oring Coupling	Check List Rubber Ring Coupling Pneumatic			Operator
	Time	Pass	Not Pass	
Coupling Dolomite				
Coupling Soda Ash				
Coupling Sodium Sulfate				
Coupling Air				

Note : ติดตามการ Check List Oring Coupling Pneumatic ทุกครั้งก่อนมีการ โหลดวัตถุดิบ Pneumatic

No.	Time		Raw mat.	To silo	Silo cover	Hopper cleaning	Operator	Engineer
	Start	Finish						

verification of scale 02			
Weight (kg)		Scale 02 verification	
ลูกตุ้ม	สะสม	Before	After
0	0		
1	1		
1	2		
1	3		
1	4		
1	5		
2	7		
2	9		
2	11		

Approved By : _____
(Section Manager/ Engineer)

Machine Item	Pos.	Item	Morning Shift		Evening Shift		Night Shift	
			Status	Description	Status	Description	Status	Description
1. Elevator	CE1	Elevator						
		Crusher						
		Vibrate						
	MB2	Elevator						
	RM1	Elevator						
2. Conveyor	MB1	Vibrate						
		Conveyor						
		Conveyor						
	Silo chute	Sand						
		Dolomite						
3. Mixing	Main mixer	Soda Ash						
		Sodium Sulfate						
		Premix						
	Gate	Batch						
		Premix						
4. Gate weight scale		Gate						
5. Pressure	Main mixer	Water						
		Air						
	Premix mixer	Air						
	Scale 02	Air						
	Flap 7.1	Air						
6. Unloading	Y1	Air						
	Y2	Air						
	M1R	Motor						
	M1F	Motor						
	M2	Filter						
	M3	Crankshaft						
	M4	Crankshaft						
	M5	Motor						
	M6	Motor						
	Y1	Gate						
	Y2	Gate						

MAINTENANCE LOG SHEET

ITEM	DUE	DATE	TIME	ACTIVITY												Roller	
				Greasing	Belt thickness (mm)			รอยขีดข่วน		รอยตำหนิ		รอยคันนวด	Bucket Loss	Tension Distance			
					1	2	3	มี/ไม่มี	จำนวนจุด	มี/ไม่มี	จำนวนจุด			มี/ไม่มี	จำนวนจุด	Left (mm)	Right (mm)
RAW MATERIAL																	
RM 1	Every Month																
BATCH																	
MB 1	Every Month																
MB 2	Every Month																
MB 3	Every Month																
CULLET																	
CE 1	Every Month																
Belt 51	Every Month																
Belt 57	Every Month																
Belt 70	Every Month																

UNLOADING	DUE	Motor		Filter		Crankshaft		Gate	
		OK.	No.	OK.	No.	OK.	No.	OK.	No.
M1R	Every Month								
M1F	Every Month								
M2	Every Month								
M3	Every Month								
M4	Every Month								
M5	Every Month								
M6	Every Month								
Y1	Every Month								
Y2	Every Month								

MIXER	DUE	Gear Oil Fill		Inside Cleaning		Blade codition		Slide Gate	
		Yes	No	Yes	No	Yes	No	Yes	No
1. BATCH MIXER	Every Month								
2. PREMIX MIXER	Every Month								

TENSION ROLLER LIFE	DUE	สภาพ Roller			Tension		Bearing		อัตราการรี	
		Good	Moderate	Bad	OK.	No.	OK.	No.	Yes	No
1. BATCH	Every Month									
2. RAW MATERIAL	Every Month									
3. CULLET	Every Month									

CRUSHER	DUE	DATE	TIME	ระยะห่างกันหมัก(mm)		ขนาดช่อง(mm)	
				Every Quarter			

- REMARKS:
- ทำเครื่องหมายจุดสำหรับการทำงาน Water Fill และ Greasing
 - เติมตัวเลขสำหรับการปฏิบัติในหัวข้ออื่นนอกเหนือจากข้อ 1.
 - ในช่อง No. ของพัฒนาให้ลงตำแหน่งของตัวที่ทำงานอยู่
 - ตั้งเป็นมาตรฐาน Tension Roller ของ Cullet Elevator ให้เปลี่ยนทุก 3-4 เดือน โดยดูจากสภาพ Tension Roller ของ Elevator ตัวอื่นให้เปลี่ยนปีละ 1 ครั้ง
 - สภาพ Roller, Tension, Bearing ตรวจสอบการประมั้นด้วยสายตา
Good หมายถึง Diameter ตรงแนวกลางของ tension มีค่าประมาณ 15-20 mm. ชนบรู้นมาก
Moderate หมายถึง Diameter ตรงแนวกลางของ tension มีค่าประมาณ 10-15 mm. ถึกเล็กน้อย
Bad หมายถึง Diameter ตรงแนวกลางของ tension มีค่าประมาณ 0-10 mm. ถึกน้อยมาก
 - ทุกกิจกรรมจะเข้าเป็นปฏิทิน
 - ทุกกิจกรรมหรือผู้ดำเนินการแผนกเป็นผู้ตรวจสอบอีกครั้ง

NO.	ITEM	SIZE	QUANTITY	M-SHIFT			E-SHIFT			N-SHIFT		
				QUANTITY	CHECKED	REMARK	QUANTITY	CHECKED	REMARK	QUANTITY	CHECKED	REMARK
1	ไขควง (SCREW DRIVER) -แบบดอก (PHILIPS TYPE) -แบบดอก (SLOTTED TYPE) -แบบดอก 6 เหลี่ยม (HEX TYPE) -แบบดอก 6 เหลี่ยม (HEX TYPE)	(6")	1									
		(6")	1									
		7 mm.	1									
		8 mm.	1									
		6 mm.	1									
2	ประแจรวม ยี่ห้อ ASAHI (COMBINATION WRENCH)	9 mm.	1									
		11 mm.	1									
		12 mm.	1									
		13 mm.	1									
		14 mm.	1									
		15 mm.	1									
		16 mm.	1									
		17 mm.	1									
		19 mm.	2									
		20 mm.	2									
		21 mm.	1									
		22 mm.	1									
		24 mm.	2									
		26 mm.	1									
		27 mm.	1									
3	คีมจับ	30 mm.	1									
		10"	2									
		6"	1									
		1.5 mm.	2									
		2 mm.	2									
4	ประแจขนาดมาตรฐาน (ALEX or HEX WRENCH)	2.5 mm.	1									
		6 mm.	2									
		8 mm.	2									
		10 mm.	2									
		12 mm.	1									
		14 mm.	1									
		3/4"	1									
		17-19 mm.	3									
5	ประแจปรับค่า (COMBINATION WRENCH)	20-22 mm.	2									
		21-23 mm.	1									
		23-26 mm.	2									
		25-28 mm.	2									
		46 mm.	1									
6	ประแจปรับค่า (ADJUSTABLE WRENCHES)	12"	1									
		12"	1									
7	ประแจท่อ (PIPE WRENCHES)	24"	1									
		Box	1									
		9.5"	1									
		17 mm.	1									
		19 mm.	1									
8	หัวประแจ (SOCKET)	17 mm.	1									
		17 mm.	1									
		17 mm.	1									
		19 mm.	1									
9	หัวประแจ (SOCKET)	17 mm.	1									
		19 mm.	1									
10	หัวประแจ (SOCKET)	17 mm.	1									
		19 mm.	1									
11	หัวประแจ (SOCKET)	10"	1									
		4"	1									

REMARKS: ✓ - สำรองงาน
X - ใช้งาน
R - ใช้งาน (ให้รายละเอียดการใช้งานให้ชัดเจน, ระบุชนิด, ระบุขนาดให้)
+ จำนวน - ระบุจำนวนการใช้งานให้ชัดเจน เช่น +2
- จำนวน - ระบุจำนวนการใช้งานให้ชัดเจน เช่น -1