

ชื่อเอกสาร :
การแสดงสถานะการตรวจและทดสอบ

หมายเลขเอกสาร : QP-F3-003

หมายเลขหน้า : 1 ต่อ 2

ครั้งที่แก้ไข : 06

เรื่อง : สารบัญและประวัติการแก้ไขเอกสาร




วันที่บังคับใช้ : 01/10/12

สารบัญและประวัติการแก้ไขเอกสาร

หมายเลขหน้า	ต่อ	เรื่อง	ครั้งที่แก้ไข
1	2	สารบัญและประวัติการแก้ไขเอกสาร *	06
2	3	วัตถุประสงค์และนิยาม	02
3	4	เอกสารและบันทึกคุณภาพ	02
4	5	Flow chart การแสดงสถานะการตรวจและทดสอบ	01
5	-	การแสดงสถานะการตรวจและทดสอบ	04

เอกสารควบคุม

ประวัติการแก้ไขเอกสารสามารถตรวจสอบได้จากประวัติการแก้ไขของเอกสารฉบับ

จัดทำโดย	ทบทวนโดย	อนุมัติโดย
 (นายอังกร์ ชนชํารงกุล) ผู้จัดการแผนกคลังพัสดุและอะไหล่	 (นายชูชาติ อุ่นอารมย์) ผู้จัดการส่วนคลังสินค้าและพัสดุ	 (นายชูชาติ อุ่นอารมย์) QMR



ชื่อเอกสาร :

การแสดงสถานะการตรวจและทดสอบ

เรื่อง : วัสดุประสงค์และนิยาม

หมายเลขเอกสาร : QP-F3-003

หมายเลขหน้า : 2 ต่อ 3

ครั้งที่แก้ไข : 02

วันที่บังคับใช้ : 01/10/02

วัสดุประสงค์ และขอบเขต

ระเบียบปฏิบัติงานฉบับนี้ ครอบคลุมเกี่ยวกับการแสดงสถานะการตรวจและทดสอบของบริษัทฯ เพื่อให้มั่นใจว่าระบบคุณภาพของบริษัทที่กำหนดไว้ถูกนำไปปฏิบัติอย่างมีประสิทธิภาพ

นิยาม

เอกสารควบคุม



ชื่อเอกสาร :

การแสดงสถานะการตรวจและทดสอบ

เรื่อง : เอกสารและบันทึกคุณภาพ

หมายเลขเอกสาร : QP-F3-003

หมายเลขหน้า : 3 ต่อ 4

ครั้งที่แก้ไข : 02

วันที่บังคับใช้ : 01/10/12

เอกสารและบันทึกคุณภาพ

- QP-F3-001 การตรวจและการทดสอบ
- QP-F3-004 การควบคุมผลิตภัณฑ์ที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด
- QF-F4-025 ไบคลีนสินค้า (Reject)
- QF-F1-243 Raw Material Analysis Report



ชื่อเอกสาร :

การแสดงสถานะการตรวจและทดสอบ

หมายเลขเอกสาร : QP-F3-003

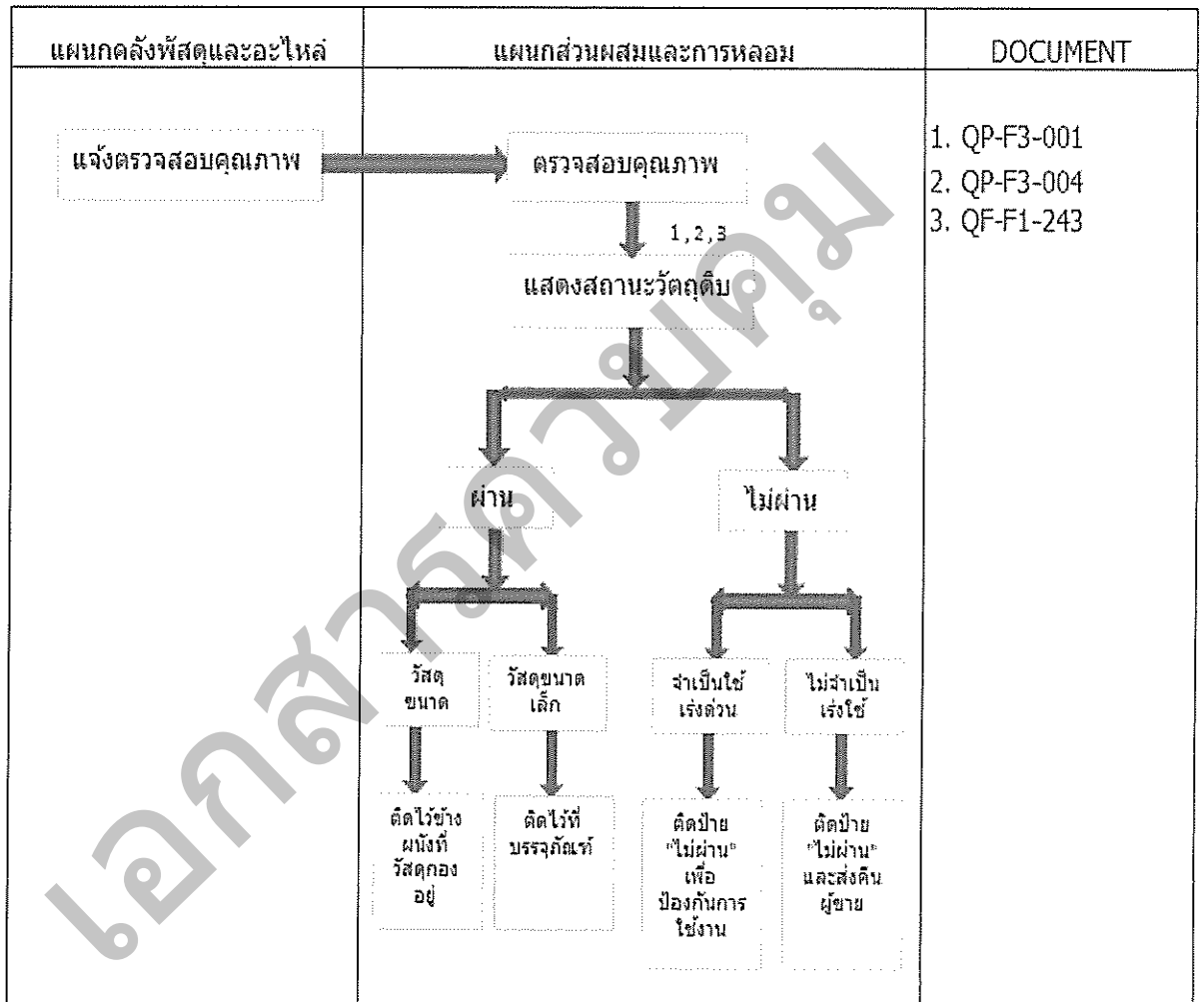
หมายเลขหน้า : 4 ต่อ 5

ครั้งที่แก้ไข : 01

วันที่บังคับใช้ : 01/10/12

เรื่อง : การแสดงสถานะ "การตรวจและทดสอบ"

Flow chart การแสดงสถานะการตรวจและทดสอบ





ชื่อเอกสาร :
การแสดงผลสถานะการตรวจและทดสอบ

หมายเลขเอกสาร : QP-F3-003

หมายเลขหน้า : 5 ต่อ -

ครั้งที่แก้ไข : 04

เรื่อง : การแสดงผลสถานะ “การตรวจและทดสอบ

วันที่บังคับใช้ : 01/10/12

การแสดงผลสถานะวัตถุดิบรอตรวจสอบ / พนักงานคลังพัสดุและอะไหล่

ทุกครั้งที่มีการรับวัตถุดิบจากผู้ขาย พนักงานคลังพัสดุและอะไหล่จะเรียกพนักงานห้องปฏิบัติการ เพื่อดำเนินการตรวจสอบคุณภาพโดยออกไปแจ้งตรวจสอบและจะแสดงผลสถานะ “รอตรวจสอบ” ไว้ในกรณีที่ยังตรวจสอบไม่แล้วเสร็จ

การแสดงผลสถานะวัตถุดิบกรณีที่ผลการตรวจ “ผ่าน” / พนักงานห้องปฏิบัติการ

หลังจากตรวจสอบวัตถุดิบตามระเบียบปฏิบัติงาน “การตรวจและการทดสอบ” (QP-F3-001) แล้วและผลการตรวจเป็นไปตามข้อกำหนดให้ แสดงสถานะ “ผ่าน” แสดงไว้ที่วัตถุดิบโดยมีแนวทางดังนี้

1. ในกรณีที่เป็นวัตถุคขนาดใหญหรือบัลค์จะแสดงเครื่องหมาย “Pass” หรือ “ผ่าน” หรือ “ตรวจแล้วใช้งานได้” บริเวณตำแหน่งที่เห็นได้อย่างชัดเจนที่ผนังที่วตถุนั้นกองอยู่
2. ในกรณีที่เป็นชิ้นงานเล็ก หรือ บรรจุไว้ในบรรจุภัณฑ์ให้ประทับตรา “Pass” หรือ “ผ่าน” หรือ “ตรวจแล้วใช้งานได้” ที่บรรจุภัณฑ์

การแสดงผลสถานะวัตถุดิบกรณี ที่ผลการตรวจ “ไม่ผ่าน” / พนักงานห้องปฏิบัติ

หลังจากการตรวจสอบวัตถุดิบตามระเบียบปฏิบัติงาน “การตรวจและการทดสอบ” (QP-F3-001) แล้วผลการตรวจปรากฏว่าวัตถุดิบนั้นไม่เป็นไปตามข้อกำหนดให้พิจารณาและปฏิบัติดังนี้

1. หากไม่จำเป็นต้องเร่งใช้และรถขนส่งวัตถุดิบยังไม่กลับไปให้ส่งคืนวัตถุดิบดังกล่าวทันที โดยไม่ต้องแสดงผลสถานะ “ไม่ผ่าน” ในกรณีที่รถกลับไปแล้วให้ปิดป้ายแสดงผลสถานะ “ไม่ผ่าน” และติดต่อผู้ขายให้ขนกลับไป
2. หากจำเป็นต้องเร่งให้แสดงผลสถานะ “ไม่ผ่าน” ไว้ที่วัตถุดิบเพื่อไม่ให้มีการนำหรือเบิกไปใช้โดยมิได้ตั้งใจ

การแสดงผลสถานะนี้จะสามารถเชื่อมโยงไปยังลิ้งค์ของวัตถุดิบหรือใบรับวัตถุดิบหรือใบตรวจสอบได้ วัตถุดิบที่ไม่ได้มาตรฐานจะถูกปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงาน “การควบคุมผลิตภัณฑ์ที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด” (QP-F3-004) และจะถูกบันทึกผลในรูปแบบฟอร์ม Raw Material Analysis Report (QF-F1-243)