

หมายเลขเอกสาร : QP-F3-008

ครั้งที่แก้ไข : 12

ชื่อเอกสาร : การซึบและสอบกลับได้ของสินค้าสำเร็จรูป

หมายเลขหน้า : 01

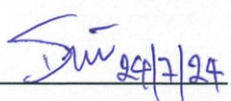


สำเร็จรูป

วันที่บังคับใช้ : 01/08/24

สารบัญ

| หมายเลขหน้า | เรื่อง |
|-------------|--|
| 1 | สารบัญและประวัติการแก้ไขเอกสาร * |
| 2 | วัตถุประสงค์และนิยาม |
| 3 | เอกสารและบันทึกคุณภาพ |
| 4 | Flow chart การซึบและสอบกลับได้ของสินค้าสำเร็จรูป |
| 5 | การซึบสินค้าท้ายไลน์ผลิต |
| 6 | การซึบสินค้าตกแต่ง |
| 7 | การซึบสินค้าตกแต่ง Stain glass |
| 8 | การซึบสินค้าตกแต่ง Coated glass |
| 9 | การซึบสินค้าตกแต่ง Sand blast |
| 10 | การซึบสินค้าตกแต่ง Sand blast + Coated glass |
| 11 | การซึบสินค้าตกแต่ง Injected |
| 12 | การซึบบล็อกเข้ามา และบล็อกจบขอบ |
| 13 | การซึบสินค้างานรีแพ็ค |
| 14 | การแสดงสถานะสินค้ารอตรวจ |
| 15 | การสอบกลับสินค้า |

*ประวัติการแก้ไขเอกสารสามารถตรวจเทียบกับเอกสารต้นฉบับ ฉบับเดิมได้ที่ DCC

| จัดทำโดย | ทบทวนโดย | ทบทวนโดย |
|--|---|--|
|  (นายชัชชัย คุณขุนทด) ผู้จัดการแผนกประกันคุณภาพ |  (นายชูชาติ อุ่นอารมย์) ผู้จัดการกองประกันคุณภาพ และคลังสินค้า |  (นายชูชาติ อุ่นอารมย์) QMR |



หมายเลขเอกสาร : QP-F3-008

ครั้งที่แก้ไข : 12

ชื่อเอกสาร : การขึ้นและสอบกลับได้ของสินค้า

หมายเลขหน้า : 02

สำเร็จรูป

วันที่บังคับใช้ : 01/08/24

เรื่อง : วัตถุประสงค์และนิยาม

วัตถุประสงค์และขอบเขต

เพื่อเป็นแนวทางในการขึ้นและแสดงสถานะของสินค้าสำเร็จรูป และการสอบกลับของสินค้าไปยังกระบวนการผลิตได้

นิยาม

- day time หมายถึง เวลาการทำงานของพนักงานประจำในช่วงวันจันทร์ – ศุกร์ เวลา 08.00-17.00 น.
- outer หมายถึง บรรจุก๊าซที่ใช้บรรจุ สินค้าเพื่อส่งมอบให้ลูกค้า
- carton หมายถึง บรรจุก๊าซที่มีการบรรจุสินค้าภายในแล้ว โดยทั่วไปมักเป็น outer
- Lot No. หมายถึง สัญลักษณ์ที่แสดงวันเดือนปีที่ผลิตของสินค้าสำเร็จรูป



หมายเลขเอกสาร : QP-F3-008

ครั้งที่แก้ไข : 12

ชื่อเอกสาร : การขึ้นและสอบกลับได้ของสินค้า

หมายเลขหน้า : 03

สำเร็จรูป

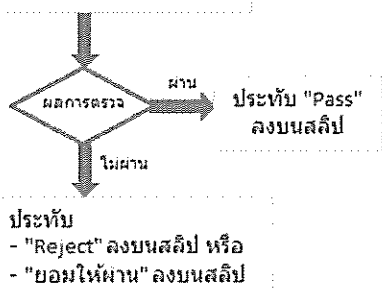
วันที่บังคับใช้ : 01/08/24

เรื่อง : เอกสารและบันทึกคุณภาพ

เอกสารและบันทึกคุณภาพ

- QF-F3-014 Log of color and product
- QF-F3-017 บันทึกการทดสอบสีสเปกซ์ของบล็อกลูกแก้วระหว่างการผลิต
- QF-F3-018 Thermal Shock Test
- QF-F3-026 บันทึกผลการทดสอบความต้านทานแรงอัดบล็อกลูกแก้ว
- QF-F3-020 F/G inspection and lot out report (Sorting)
- QF-F3-077 F/G inspection and lot out report (Decoration)
- QF-F3-152 Dimension & weight check sheet of glass block 3"
- QF-F3-154 Dimension check sheet of glass block 60 mm. Product by QA.
- QF-F3-200 DAILY REPORT OF GLASS BLOCK LINE
- QF-F1-044 Weekly Production Plan for Value Added
- QF-F3-225 Dimension check sheet of glass block 80 mm. Product by QA.
- QF-F3-094 Dimension check sheet of glass block 90 mm. Product by QA.
- QF-F3-235 Dimension check sheet of glass block 240x240x80 mm. Product by QA.
- QF-F3-246 Dimension check sheet of glass block Half 190x90x80 mm. Product by QA.

Flow chart การขึ้นบ่งและสอบกลับได้ของสินค้าสำเร็จรูป

| แผนขึ้นรูป | แผนประกันคุณภาพ | แผนสินค้าแปรรูป | Document |
|--|--|--|----------|
| การขึ้นบ่ง Glass block - การขึ้นบ่งบล็อกแก้ว - การขึ้นบ่งบนกองบล็อกแก้ว | | | - |
| การขึ้นบ่งสินค้าแปรรูป | | - การขึ้นบ่งสินค้าแปรรูปที่บรรจุในกล่อง Inner / Outer - การขึ้นบ่งกองสินค้าแปรรูป - การขึ้นบ่งสินค้าแปรรูปที่ตัวสินค้า | - |
| การแสดงสถานะสินค้ารอตรวจ - การแสดงสถานะรอตรวจบล็อกแก้วจากไลน์ - การแสดงสถานะรอตรวจบล็อกแก้วจากงานรีแพ็ค / Resort | การแสดงสถานะการตรวจสินค้าสำเร็จรูปทุกประเภท  | การแสดงสถานะรอตรวจสินค้าจากงานแปรรูป | - |



หมายเลขเอกสาร : QP-F3-008

ครั้งที่แก้ไข : 12

ชื่อเอกสาร : การชิงและสอบกลับได้ของสินค้า

หมายเลขหน้า : 05

สำเนา

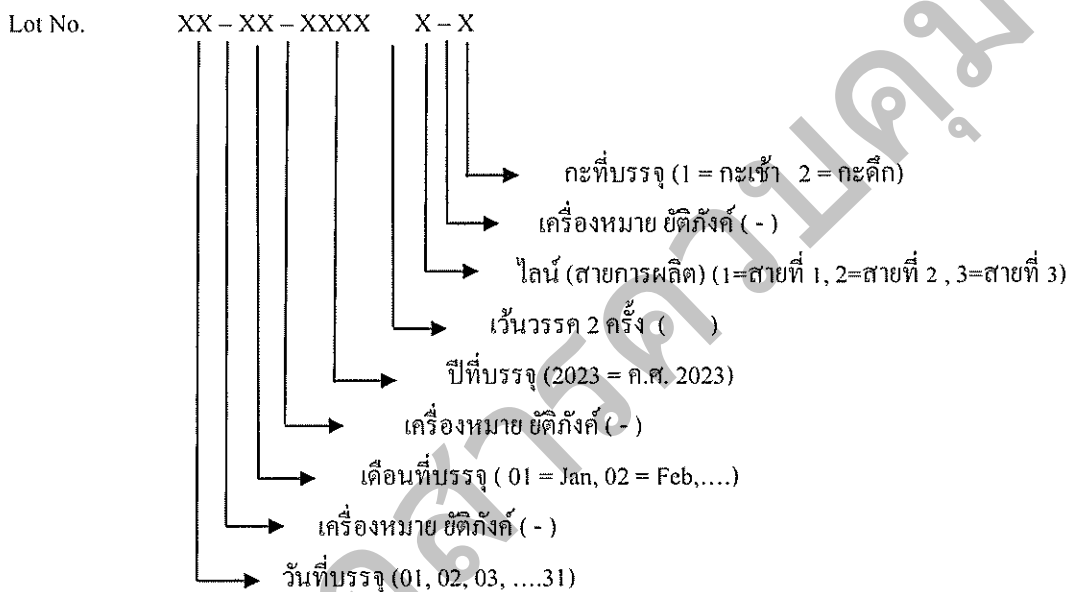
วันที่บังคับใช้ : 01/08/24

เรื่อง : การชิงสินค้าขายไลน์

การชิงบล็อกลูกแก้ว และตัวกลอง / พนง.คัดเลือกผลิตภัณฑ์

ชิงรายละเอียดของบล็อกลูกแก้วลงบนตัวกลองดังนี้

- ชื่อรุ่น - ให้ติดสติ๊กเกอร์ชื่อรุ่นลงบนกรอบของรุ่นที่กำหนดไว้ทั้งสองด้าน
- Lot No. - จำนวน 15 หลักบนฝากล่อง ด้านบนท้ายคำว่า "บาท" และ บนก้อนบล็อกลูกแก้ว 1 ด้าน โดยกำหนดรหัส Lot No. ดังนี้



อนึ่งการบรรจุสินค้าจากไลน์ถือว่าวันที่บรรจุเป็นวันเดียวกับวันที่ผลิต

เช่น Lot No. 16-10-2023 1-1 หมายถึง บรรจุเมื่อ 16 ต.ค. ค.ศ. 2023 สายการผลิตที่ 1 กะเช้า

การชิงบนกองบล็อกลูกแก้ว / ผู้ชำนาญการคัดเลือกผลิตภัณฑ์, พนง.คัดเลือกผลิตภัณฑ์

แปะสติ๊กเกอร์รายละเอียดของบล็อกลูกแก้วบนด้านข้างของกองบล็อกลูกแก้วที่วางเรียงไว้บนฟลิต โดยให้มีรายละเอียดดังนี้ ชื่อรุ่น , ลูกแก้ว , เกรด , สีน้ำแก้ว , จำนวน , วันที่บรรจุ (วันที่ผลิต) , รุ่น , กะ , ทิม และ ลำดับของ ฟลิต ของแต่ละกะ



หมายเลขเอกสาร : QP-F3-008

ครั้งที่แก้ไข : 12

ชื่อเอกสาร : การขึ้นและสอบกลับได้ของสินค้า

หมายเลขหน้า : 06

สำเนา

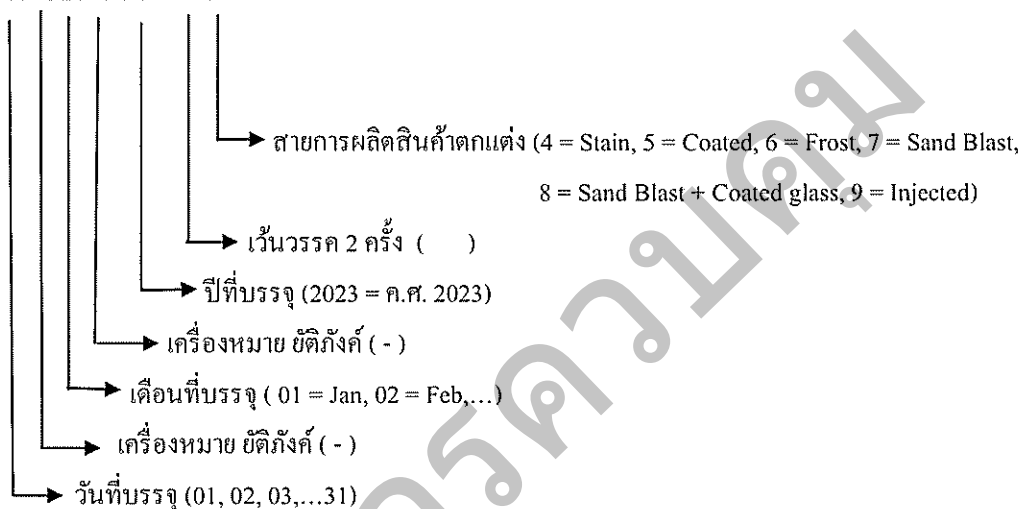
วันที่บังคับใช้ : 01/08/24

เรื่อง : การขึ้นสินค้าตกแต่ง

การขึ้นสินค้าตกแต่งที่บรรจุในกล่อง Outer / พนง.สินค้าตกแต่ง

ขึ้นรายละเอียดของแก้วที่บรรจุในกล่อง Outer งาน Stain Glass, Coated Glass, Sand Blast โดยป้อม Lot No. จำนวน 13 หลัก ลงบนฝากล่องในช่อง Lot No. โดยกำหนดรหัสของ Lot No. ดังนี้

Lot No. XX - XX - XXXX X



เช่น Lot No. 16-10-2023 4 หมายถึง งาน Stain Glass บรรจุเมื่อ 16 ต.ค. ค.ศ.2023

การขึ้นกล่องสินค้าตกแต่ง / พนง.สินค้าตกแต่ง

แปะสติ๊กเกอร์รายละเอียดของบล็อกแก้วบนด้านข้างของกล่องสินค้าตกแต่งที่บรรจุกล่อง outer แล้วเรียงไว้บนแพลตฟอร์ม โดยให้มีรายละเอียดดังนี้ Job No. , Customer name, Item, Grade, Quality, Packaging type, Production date, Shift / Team และ Report by (ลงชื่อผู้บันทึก) กรณีเป็นสินค้าที่อยู่ระหว่างกระบวนการผลิต (In process) ให้บันทึก Job No , Customer - name , Item , Grade , Quantity , วันที่ผลิต และ รอเข้ากระบวนการ



หมายเลขเอกสาร : QP-F3-008

ครั้งที่แก้ไข : 12

ชื่อเอกสาร : การชิงบ่งและสอบกลับได้ของสินค้า

หมายเลขหน้า : 07

สำเร็จรูป

วันที่บังคับใช้ : 01/08/24

เรื่อง : การชิงบ่งสินค้าตกแต่ง

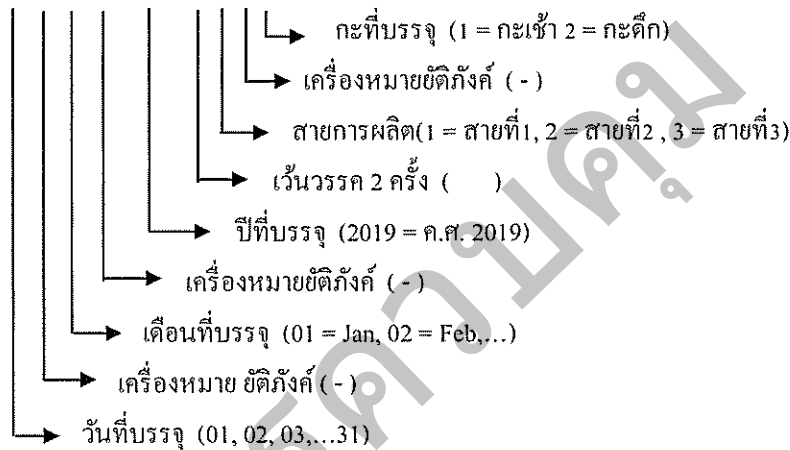
การชิงบ่งสินค้าตกแต่งที่ตัวสินค้า / พนง. สินค้าตกแต่ง

ชิงบ่งรายละเอียด Lot No. ลงบนตัวบล็อกแก้วด้านขอบ 1 ก้อนประกอบด้วย ตัวเลขแฉกลาง และตัวเลขแฉวน

Stain Glass

ตัวเลขแฉกลาง มีตัวเลข 15 หลัก หมายถึง วันที่ผลิตบล็อกแก้วใส โดยกำหนดรหัสของ Lot No. ดังนี้

Lot No. XX - XX - XXXX X - X



เช่น Lot No. 16-10-2023 1-2 หมายถึง บรรจุเมื่อ 16 ต.ค. ค.ศ. 2023 ผลิตไลน์ 1 กะดึก

ตัวเลขแฉวน สำหรับ Stain Glass มีตัวเลข 19 หลัก หมายถึง วันที่นำมาทำการแปรรูปสินค้า โดยกำหนดรหัสของ Lot No. ดังนี้

Lot No. XX - XX - XXXX X - XX - XX



เช่น Lot No. 16-10-2023 4-50-54 หมายถึง บรรจุเมื่อ 16 ต.ค. ค.ศ. 2023 สายการผลิตงาน Stain Glass รหัสพนักงานสินค้าตกแต่ง plot สี 50, รหัสพนักงานสินค้าตกแต่งหยอดสี 54



หมายเลขเอกสาร : QP-F3-008

ครั้งที่แก้ไข : 12

ชื่อเอกสาร : การชิงและสอบกลับได้ของสินค้า

หมายเลขหน้า : 08

สำเร็จรูป

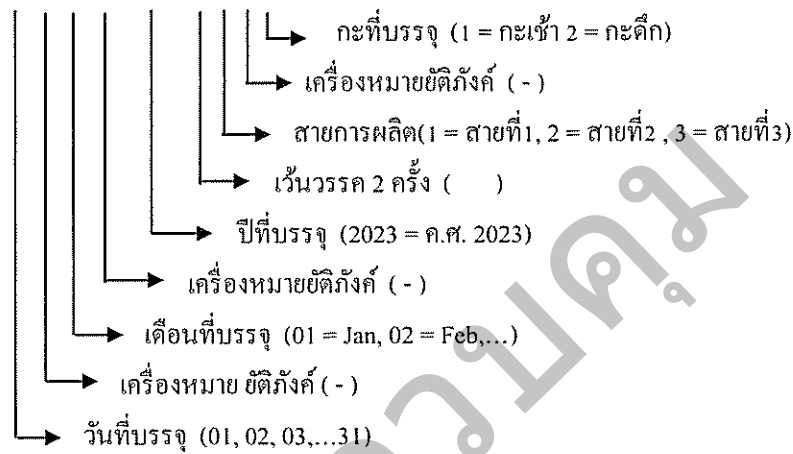
วันที่บังคับใช้ : 01/08/24

เรื่อง : การชิงสินค้าตกแต่ง

Coated Glass

ตัวเลขแถวกลิ้ง มีตัวเลข 15 หลัก หมายถึง วันที่ผลิตบล็อกแก้วใส โดยกำหนดรหัสของ Lot No. ดังนี้

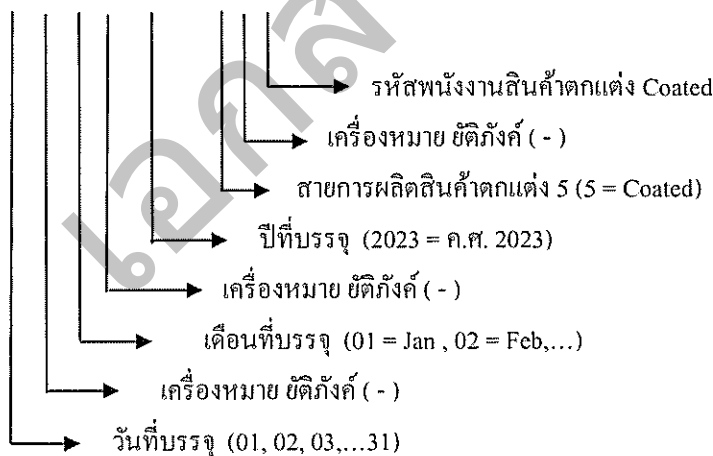
Lot No. XX - XX - XXXX X - X



เช่น Lot No. 16-10-2023 1-2 หมายถึง บรรจุเมื่อ 16 ต.ค. ค.ศ. 2023 ผลิตไลน์ 1 กะดึก

ตัวเลขแถวบน มีตัวเลข 16 หลัก หมายถึง วันที่นำมาทำการแปรรูปสินค้า โดยกำหนดรหัสของ Lot No. ดังนี้

Lot No. XX - XX - XXXX X - XX



เช่น Lot No. 16-10-2023 5-37 หมายถึง บรรจุเมื่อ 16 ต.ค. ค.ศ. 2023 สายการผลิตงาน Coated Glass รหัสพนักงานสินค้าตกแต่ง 37



หมายเลขเอกสาร : QP-F3-008

ครั้งที่แก้ไข : 12

ชื่อเอกสาร : การชิงและสอบกลับได้ของสินค้า

หมายเลขหน้า : 09

สำเร็จรูป

วันที่บังคับใช้ : 01/08/24

เรื่อง : การชิงสินค้าคัดแต่ง

Sand Blast

ตัวเลขแถวล่าง มีตัวเลข 15 หลัก หมายถึง วันที่ผลิตบล็อกแก้วใส โดยกำหนดรหัสของ Lot No. ดังนี้

Lot No. XX-XX-XXXX X-X



เช่น Lot No. 16-10-2023 1-2 หมายถึง บรรจุเมื่อ 16 ต.ค. ค.ศ. 2023 ผลิตสายที่ 1 กะดึก

ตัวเลขแถวบน มีตัวเลข 15 หลัก หมายถึง วันที่นำมาทำการแปรรูปสินค้าโดยกำหนด Lot No. ดังนี้

Lot No.

XX-XX-XXXX X-X



เช่น Lot No. 16-10-2023 7-2 หมายถึง บรรจุเมื่อ 16 ต.ค. ค.ศ. 2023 สายการผลิตงาน Sand Blast และหมายเลขเครื่องพันทราย 2



หมายเลขเอกสาร : QP-F3-008

ครั้งที่แก้ไข : 12

ชื่อเอกสาร : การชี้บ่งและสอบกลับได้ของสินค้า

หมายเลขหน้า : 10

สำเร็จรูป

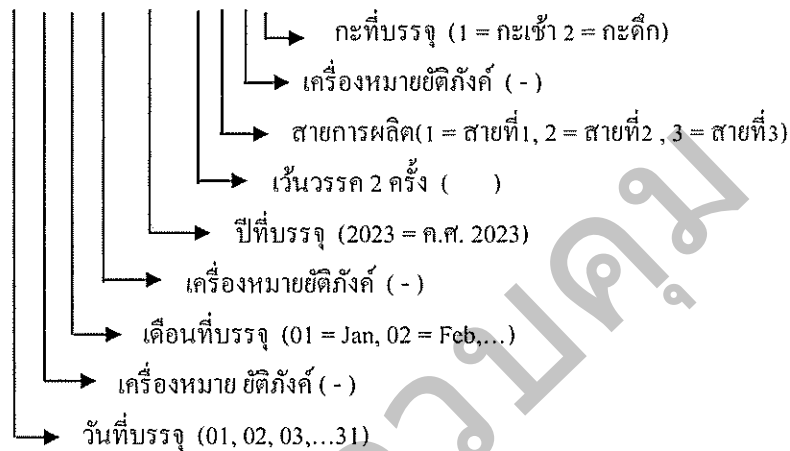
วันที่บังคับใช้ : 01/08/24

เรื่อง : การชี้บ่งสินค้าตกแต่ง

Coated Glass + Sand Blast

ตัวเลขแถวล่าง มีตัวเลข 15 หลัก หมายถึง วันที่ผลิตบล็อกแก้วใส โดยกำหนดรหัสของ Lot No. ดังนี้

Lot No. XX - XX - XXXX X - X



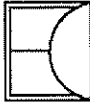
เช่น Lot No. 16-10-2023 1-2 หมายถึง บรรจุเมื่อ 16 ต.ค. ค.ศ. 2023 ผลิตสายที่ 1 กะดึก

ตัวเลขแถวบน มีตัวเลข 16 หลัก หมายถึง วันที่นำมาทำการแปรรูปสินค้าโดยกำหนด Lot No. ดังนี้

Lot No. XX - XX - XXXX X - XX - XX



เช่น Lot No. 16-10-2023 8-59-54 หมายถึง บรรจุเมื่อ 16 ต.ค. ค.ศ. 2023 สายการผลิตงาน Sand Blast + Coated Glass รหัสพนักงานสินค้าตกแต่ง Sand blast 59 และ รหัสพนักงานสินค้าตกแต่ง Coated Glass 54



BANGKOK
CRYSTAL

หมายเลขเอกสาร : QP-F3-008

ครั้งที่แก้ไข : 12

ชื่อเอกสาร : การชิงและสอบกลับได้ของสินค้า

หมายเลขหน้า : 11

สำเร็จรูป

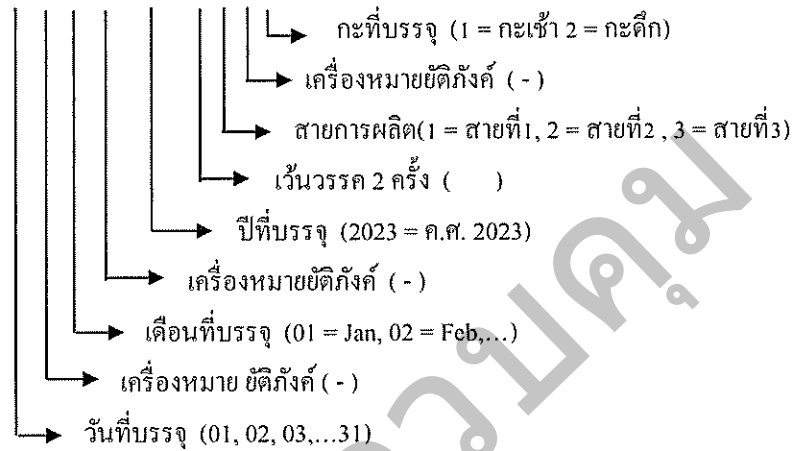
วันที่บังคับใช้ : 01/08/24

เรื่อง : การชิงสินค้าตกแต่ง

Injected

ตัวเลขแถวล่าง มีตัวเลข 15 หลัก หมายถึง วันที่ผลิตบล็อกแก้วใส โดยกำหนดรหัสของ Lot No. ดังนี้

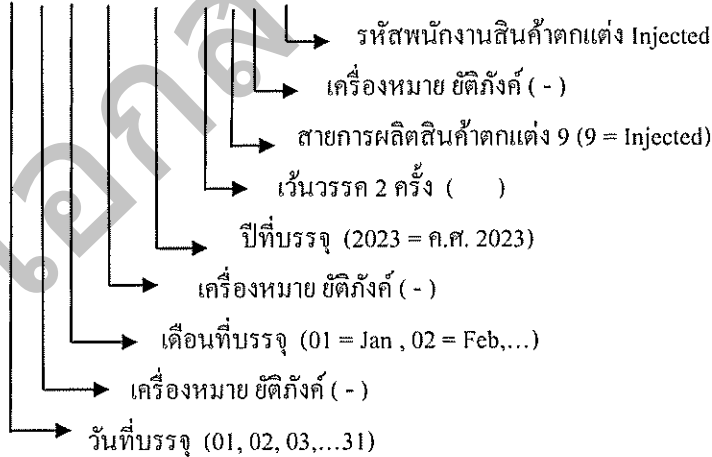
Lot No. XX-XX-XXXX X-X



เช่น Lot No. 16-10-2023 1-2 หมายถึง บรรจุเมื่อ 16 ต.ค. ค.ศ. 2023 ผลิตสายที่ 1 กะดึก

ตัวเลขแถวบน มีตัวเลข 16 หลัก หมายถึง วันที่นำมาทำการแปรรูปสินค้าโดยกำหนด Lot No. ดังนี้

Lot No. XX-XX-XXXX X-XX



เช่น Lot No. 16-10-2023 9-59 หมายถึง บรรจุเมื่อ 16 ต.ค. ค.ศ. 2023 สายการผลิตงาน Injected รหัสพนักงานสินค้าตกแต่ง 59



หมายเลขเอกสาร : QP-F3-008

ครั้งที่แก้ไข : 12

ชื่อเอกสาร : การชิงและสอบกลับได้ของสินค้า

หมายเลขหน้า : 12

สำเร็จรูป

วันที่บังคับใช้ : 01/08/24

เรื่อง : การชิงบล็อกรวมและบล็อกจบขอบ

การชิงสินค้า บล็อกรวม และบล็อกจบขอบ / พนง.Fabrication

ชิงรายละเอียดวันที่ผลิต Lot No. จำนวน 10 หลัก ลงบนฝากล่อง โดยกำหนดรหัสของ Lot No. ดังนี้

Lot No. XX - XX - XXXX



เช่น Lot No. 16-10-2023 หมายถึง บรรจุเมื่อ 16 ต.ค. ค.ศ.2023



B A N G K O K
C R Y S T A L

หมายเลขเอกสาร : QP-F3-008

ชื่อเอกสาร : การซึบ่งและสอบกลับได้ของสินค้า
สำเร็จรูป

ครั้งที่แก้ไข : 12

หมายเลขหน้า : 13

วันที่บังคับใช้ : 01/08/24

เรื่อง : การซึบ่งสินค้า งานรีแพ็ค

การซึบ่งสินค้างานรีแพ็คสแตมปีบนฝากล่อง / พนักงานผู้ปฏิบัติงาน

สำหรับงาน Repack มีตัวเลขสูงสุด 17 หลัก โดยใช้ตัวเลข lot no. เดิมแล้วตามด้วย -X ดังนี้

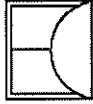
ตัวอย่าง เลข lot no. เดิม 16-10-2023 1-2 เลข lot no. หลังเปลี่ยนกล่องจะกลายเป็น 16-10-2023 1-2-6
เลข 6 หมายถึง ทีมพนักงานสินค้าตกแต่ง

ตัวอย่าง เลข lot no. เดิม 16-10-2023 1-2 เลข lot no. หลังเปลี่ยนกล่องจะกลายเป็น 16-10-2023 1-2-7
เลข 7 หมายถึง ทีมผู้รับเหมา

ตัวอย่าง เลข lot no. เดิม 16-10-2023 1-2 เลข lot no. หลังเปลี่ยนกล่องจะกลายเป็น 16-10-2023 1-2-8
เลข 8 หมายถึง ทีมพนักงานจัดส่ง สินค้า

สำหรับงาน Rework มีตัวเลขสูงสุด 17 หลัก โดยใช้ตัวเลข lot no. เดิมแล้วตามด้วย -X ดังนี้

ตัวอย่าง เลข lot no. เดิม 16-10-2023 1-2 เลข lot no. หลังเปลี่ยนกล่องจะกลายเป็น 16-10-2023 1-2-9
เลข 9 หมายถึง ทีมพนักงานรีเวิร์ค



เรื่อง : การแสดงสถานะสินค้ารอตรวจ

การแสดงสถานะรอตรวจบล็อกแก้วจากไลน์ / จากงานรีแพ็ค / พนง.คัดเลือกผลิตภัณฑ์

เมื่อบล็อกแก้วถูกบรรจุและวางเรียงบนพัลเลตครบตามจำนวนที่ต้องการแล้ว ให้มีการติดสติ๊กเกอร์ที่มีคำว่า “รอตรวจ” (ใบสีขาว สำหรับ Stock ในประเทศ และใบสีฟ้าสำหรับ Stock ลูกค้านต่างประเทศ) ไว้ที่ด้านข้างกองสินค้า ให้ถือว่าสินค้านั้นอยู่ในสภาพรอการตรวจประกันคุณภาพยังไม่ให้มีการโอนมอบจนกว่าจะได้รับการตรวจผ่าน

การแสดงสถานะรอตรวจบล็อกแก้วจากงาน Rework (พนักงานรีเวิร์ค)

เมื่อบล็อกแก้วถูกบรรจุและวางเรียงบนพัลเลตครบตามจำนวนที่ต้องการแล้ว ให้มีการติดสติ๊กเกอร์ที่มีคำว่า “รอตรวจ”(ใบสีเขียว) ไว้ที่ด้านข้างกองสินค้า ให้ถือว่าสินค้านั้นอยู่ในสภาพรอการตรวจประกันคุณภาพ ยังไม่ให้มีการโอนมอบจนกว่าจะได้รับการตรวจผ่าน

การแสดงสถานะรอตรวจสินค้าจากงานแปรรูป / พนง.สินค้าตกแต่ง

เมื่อสินค้าถูกบรรจุและวางเรียงบนพัลเลตครบตามจำนวนที่ต้องการแล้ว ให้มีการติดสติ๊กเกอร์ของงานสินค้าตกแต่งไว้ที่ด้านข้างกองสินค้า ให้ถือว่าสินค้านั้นอยู่ในสภาพรอ การตรวจประกันคุณภาพ ยังไม่ให้มีการโอนมอบจนกว่าจะได้รับการตรวจผ่าน (ถึงแม้ว่าสติ๊กเกอร์ของสินค้าแปรรูปจะไม่มีคำว่า “รอตรวจ”)

การแสดงสถานะการตรวจสินค้าสำเร็จรูปทุกประเภท / พนง.ประกันคุณภาพ

เมื่อสินค้าถูกตรวจสอบแล้วให้แสดงผลการตรวจสอบแล้วแต่กรณีดังนี้

1. กรณีผ่าน ให้ประทับตรา “Pass” หรือทำเครื่องหมาย / หน้าคำว่า Pass หรือผ่าน ลงบนสติ๊กเกอร์ที่ติดอยู่ที่กองสินค้า
2. กรณีไม่ผ่าน ให้ประทับตรา “Reject” หรือทำเครื่องหมาย / หน้าคำว่า Reject หรือไม่ผ่าน ลงบนสติ๊กเกอร์ที่ติดอยู่ที่กองสินค้า
3. กรณีที่ไม่ผ่านและมีการยอมให้ผ่านคุณภาพจากผู้ที่มีอำนาจอนุมัติแล้ว ให้ประทับตรา “ยอมให้ผ่านคุณภาพ” ลงบนสติ๊กเกอร์ที่ติดอยู่ที่กองสินค้า



หมายเลขเอกสาร : QP-F3-008

ครั้งที่แก้ไข : 12

ชื่อเอกสาร : การขึ้นบ่งและสอบกลับได้ของสินค้า

หมายเลขหน้า : 15

สำเร็จรูป

วันที่บังคับใช้ : 01/08/24

เรื่อง : การสอบกลับสินค้า

การสอบกลับสินค้า / พนง.ประกันคุณภาพ

สอบกลับหารายละเอียดของกระบวนการที่ต้องการ โดยใช้แนวทางจากตารางด้านล่าง

ตารางแนวทางการสอบกลับข้อมูลสินค้า

| ชั้นที่ | กระบวนการที่ต้องการสอบกลับ | ข้อมูลและเอกสาร | สินค้า | |
|---------|----------------------------|-------------------------------------|---|----------------------------------|
| | | | GB | Value added |
| 1 | งานตรวจประกันคุณภาพ | ข้อมูลที่ใช้ | Lot No. บนฝากล่อง | Lot No. บนฝากล่องและตัวผลิตภัณฑ์ |
| | | เอกสารสำหรับสืบค้นข้อมูลในกระบวนการ | - QF-F3-020 | - QF-F3-077 |
| 2 | งานคัดเลือกและบรรจุ | ข้อมูลที่ใช้ | Lot No. ในสติป | Lot No. ในสติป |
| | | เอกสารสำหรับสืบค้นข้อมูลในกระบวนการ | - QF-F3-200 - QF-F3-152 ถึง 153 | |
| 3 | งานทดสอบผลิตภัณฑ์ | ข้อมูลที่ใช้ | Lot No. ในสติป | |
| | | เอกสารสำหรับสืบค้นข้อมูลในกระบวนการ | -QF-F3-014 - QF-F3-026 - QF-F3-017 - QF-F3-018 | |
| 4 | งานขึ้นรูปและแปรรูป | | | |