

WORK INSTRUCTION
วิธีการปฏิบัติงาน

Subject : การปรับเพิ่มลดแรงการจับชิ้นงานของ Gripper Take out

Document No. : QW-F1-238

Effective Date : 24/05/2021

Page No. : 1/1

Objective

- เพื่อไม่ให้เกิด Defect Crack กับชิ้นงาน
- เพื่อให้ปรับแต่งเครื่องจักรได้อย่างถูกต้อง

Responsible Agency : Oparator

Work procedure :

Order	Picture	How to	Remark
1		- รูปภาพ Gripper take out ของเครื่อง GPM 12	
2		- A1 คือ ตำแหน่งในการปรับ Gripper Take out ให้ทำงาน ในสภาวะปกติ ตัวอย่างในรูปที่ 4 และ สภาวะไม่ปกติ ตัวอย่างในรูปที่ 5 ปรับโดยการใช้มือหมุน ตรงตำแหน่ง A1	- ปรับในขณะที่เดินเครื่องจักร ปรับแล้ว จะอยู่คงเดิมตลอด
3		- A2 คือ ตำแหน่งในการปรับ Gripper Take out ให้ทำงาน ในสภาวะปกติ ตัวอย่างในรูปที่ 4 และ สภาวะไม่ปกติ ตัวอย่างในรูปที่ 5 ปรับโดยการใช้มือหมุน ตรงตำแหน่ง A2	- ปรับในขณะที่เดินเครื่องจักร ปรับแล้ว จะอยู่คงเดิมตลอด
4		รอยที่ Gripper จับแล้วไม่มีรอยแตกขึ้น ถือว่าสมบูรณ์	
5		รูปภาพแสดงรอยแตก หลังจากที Gripper Take out จับแล้วแตก สังเกตที่ชิ้นงาน ตรงรอยจับ จะมีลักษณะ มันวาว	