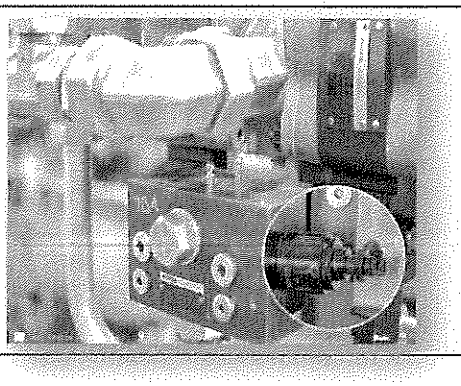
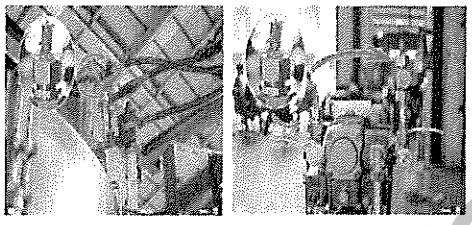
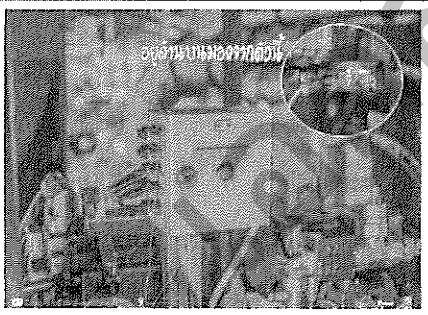
WORK INSTRUCTION
วิธีการปฏิบัติงาน

Subject : ขั้นตอนการเปลี่ยน PUMP Hydraulic Line 2,3
Document No. : QW-F1-243 **Effective Date : 25/04/22**
Page No. : 1 to 4

Objective
- ขั้นตอนการเปลี่ยน Pump Hydraulic Line 2,3

Responsible Agency : ME

Operation procedure

Item	Picture	Operation procedure
1		1.ด้านบน คลาย Relief valve "ออกให้สุด"ทั้งสองตัว ทั้งขาขึ้น และขาลง ใช้ประแจ L= 6mm , ประแจ เบอร์ 17 ผู้ควบคุมด้านล่าง เช็คที่หน้าจอ Circulation Pump ต้อง " OFF "
2		2.คลายเปิด Cap ทั้งสีหัว
3		3. Fill น้ำมันโดยกดจากปุ่มด้วยมือ "รอ"จนถึง 5 bar

สำเนาควบคุม

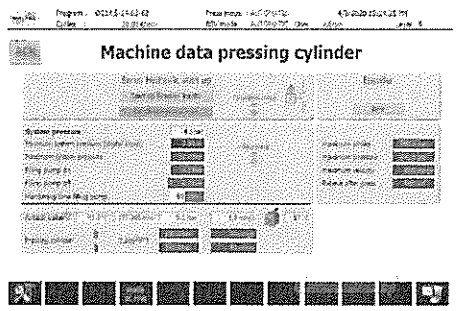
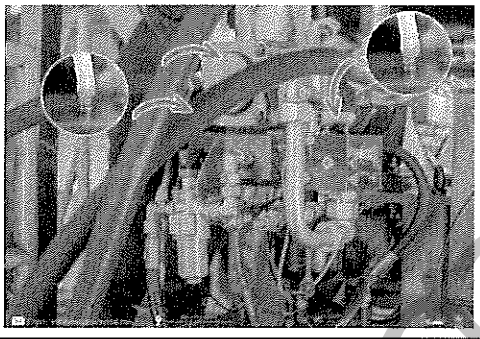
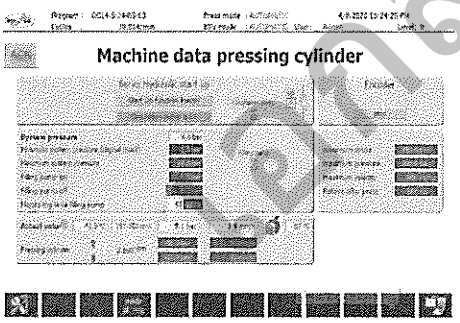
WORK INSTRUCTION
วิธีการปฏิบัติงาน

Subject : ขั้นตอนการเปลี่ยน PUMP Hydrolic Line 2,3
Document No. : QW-F1-243 **Effective Date : 25/04/22**
Page No. : 2 to 4

Objective
- ขั้นตอนการเปลี่ยน PUMP Hydrolic Line2,3

Responsible Agency : ME

Operation procedure

Item	Picture	Operation procedure
4		2.1 ด้านล่างดูได้จากหน้าจอ 2.2 พอเราได้ที่ 5 bar ไล่ปิด Cap ทั้ง 4 หัวโดยปิดที่ละหัวไล่จากล่างขึ้นมาบนสุด แต่ยังคงกด JOG น้ำมันไว้อยู่ ท่าค้างไว้จนถึง 5 bar
5		3.ไล่อากาศออกจากระบบ มีทั้งหมด 10 จุดด้วยกัน 4.On Circulation Pump (5F1)
6		5.กำหนดความเร็ว 10-25 mm/s. เพื่อให้ได้ความเร็วรอบมอเตอร์ 50 6.กด JOG PRESS UP-DOWN 30 SEC 7.OFF Circulation Pump (5F1) จากนั้น รอ 2 นาที

ใช้เอกสารควบคุม

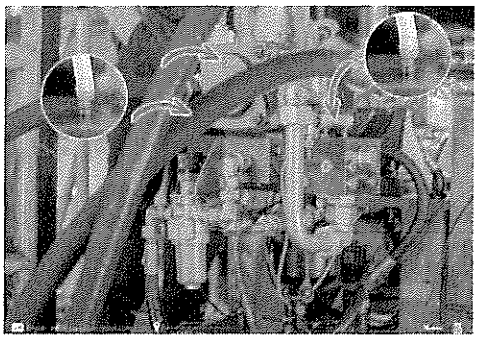
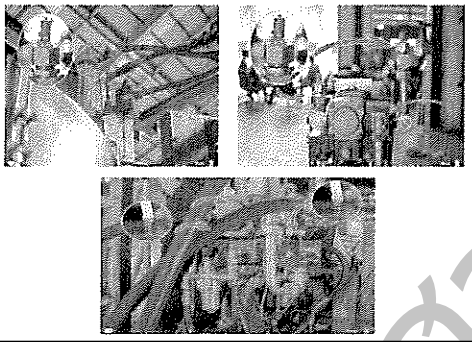
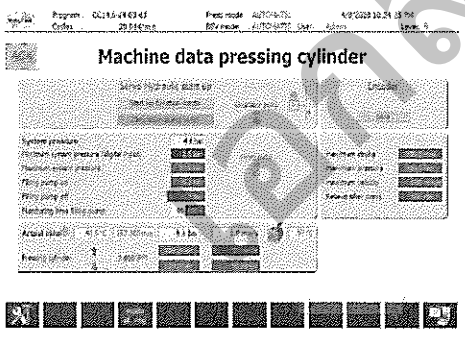
WORK INSTRUCTION
วิธีการปฏิบัติงาน

Subject : ขั้นตอนการเปลี่ยน PUMP Hydraulic Line 2,3
Document No. : QW-F1-243
Effective Date : 25/04/22
Page No. : 3 to 4

Objective
- ขั้นตอนการเปลี่ยน Pump Hydraulic Line 2,3

Responsible Agency : ME

Operation procedure

Item	Picture	Operation procedure
7		8. เริ่มไล่อากาศทั้งหมด 10 จุด เริ่มจากล่างสุดไปบนสุด 9. ตรวจเช็คจุดที่ไล่อากาศทุกจุดว่าปิดสนิทแล้วหรือยัง 10.กด Feed น้ำมันเข้าไปใหม่ให้ได้ 5 bar 11.ทำขั้นตอนที่ 5-11 (อย่างน้อย 3 รอบ) 12.On Circulation Pump (5F1) 13.กำหนดความเร็ว 100-250 mm/s. เพื่อให้ได้ความเร็วรอบมอเตอร์ 500 rpm จากนั้นกด JOG UP และทำการปรับ Relief Valves จนกว่ากระบอกสูบจะเคลื่อนที่ได้ และ ทำการ JOG DOWN ปรับ Relief Valves จนกว่ากระบอกสูบจะเคลื่อนที่ พอตั้งได้แล้ว ให้ JOG UP AND DOWN 10 ครั้ง 14.OFF Circulation Pump (5F1) รอ 2 นาที
8		15 ไล่อากาศออกจากระบบ มีทั้งหมด 10 จุดด้วยกัน 16 กรณีที่เปลี่ยนกระบอกสูบใหม่ให้กลับไปทำตามขั้นตอนที่ 1-16 อีก(กรณีที่ไม่เปลี่ยนกระบอกสูบให้ข้ามไปทำขั้นตอนที่ 18) 17 On Circulation Pump (5F1) 18 JOG UP AND DOWN 10 ครั้ง 19.OFF Circulation Pump (5F1) รอ 2 นาที 20.เริ่มไล่อากาศทุกจุด (ตรวจเช็คจุดที่ไล่อากาศทุกจุดว่าปิดสนิทแล้วหรือยัง) 21.ให้กลับไปทำตามขั้นตอน 18-21 (อย่างน้อย 3 ครั้ง) 22.ตรวจเช็คความพร้อมของระบบ(เสียงความผิดปกติ)
9		23.Mada Screen 24.ปรับตั้งค่า Relief Valves ทางด้านขาลงให้ได้ 310 bar. โดยกดลงบนไม้ที่วางยันไว้กับตัว Mould Bottom โดยอ่านค่าจาก Pressure Gauge (ค่าแรงดันและรอบมอเตอร์ที่อ่านได้จากหน้าจอ จะมีค่าเป็นบวก เสมอ)

สำเนา

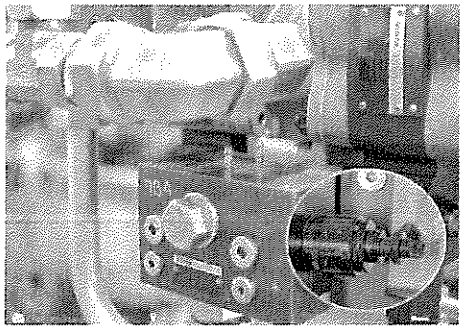
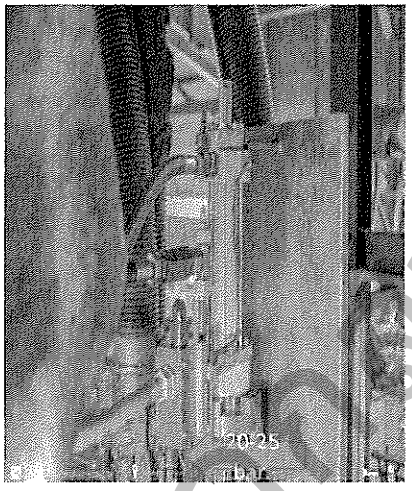
WORK INSTRUCTION
วิธีการปฏิบัติงาน

Subject : ขั้นตอนการเปลี่ยน PUMP Hydrolic Line 2,3
Document No. : QW-F1-243 **Effective Date : 25/04/22**
Page No. : 4 to 4

Objective
- ขั้นตอนการเปลี่ยน PUMP Hydrolic Line2,3

Responsible Agency : ME

Operation procedure

Item	Picture	Operation procedure
10		25 ปรับตั้งค่า Relief Valves ทางด้านขาขึ้นให้ได้ 305 bar. ใช้ท่อนไม้ค้ำกับตัว Casing ด้านบนไว้ โดยอ่านค่าจาก Pressure Gauge (โดยค่าแรงดันและรอบมอเตอร์ที่หน้าจอ จะเป็น ลบ เสมอ) 26.ปรับตั้ง Counter Balance ให้ได้ 20-25 bar. โดยกด JOG ขึ้นลงไปเรื่อยๆ
11		ขั้นตอนการเตรียมความพร้อมFM 1.ถอด Mould bottom 2.ถอด Mould ring 3. Plunger 4.Lock Index Table 5.Off Pump (5F1) 6.Off Pump Press ring 7.เข้าโหมด Active EE & ME 1.ตรวจเช็คสายที่จะต้องต่อเข้าปั๊มอย่างละเอียด 2.ถ้าเปลี่ยนกระบอก ต้องปรับตั้งระยะใหม่

เอกสารควบคุม