





ชื่อเอกสาร :
การวัดความหนาฟิวด้านนอกบล็อกแก้ว
เรื่อง : สารบัญและประวัติการแก้ไข

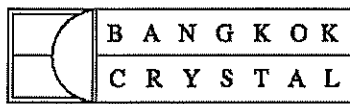
หมายเลขเอกสาร : QW-F3-016
หมายเลขหน้า : 1 ต่อ 2
ครั้งที่แก้ไข : 05
วันที่บังคับใช้ : 10/04/18

สารบัญและประวัติการแก้ไขเอกสาร

หมายเลขหน้า	ต่อ	เรื่อง	ครั้งที่แก้ไข
1	2	สารบัญและประวัติการแก้ไขเอกสาร	05
2	3	วิธีการวัดความหนาฟิวด้านนอกบล็อกแก้ว	03
3	4	วิธีการวัดความหนาฟิวด้านนอกบล็อกแก้ว	04
4	5	วิธีการวัดความหนาฟิวด้านนอกบล็อกแก้ว	02
5	6	วิธีการวัดความหนาฟิวด้านนอกบล็อกแก้ว	02
6	7	วิธีการวัดความหนาฟิวด้านนอกบล็อกแก้ว	00
7	8	วิธีการวัดความหนาฟิวด้านนอกบล็อกแก้ว	01
8	9	วิธีการวัดความหนาฟิวด้านนอกบล็อกแก้ว	00
9	-	วิธีการวัดความหนาฟิวด้านนอกบล็อกแก้ว	00

*ประวัติการแก้ไขเอกสารสามารถตรวจสอบได้จากประวัติการแก้ไขของเอกสารต้นฉบับ

จัดทำโดย  (นาง วิไลวรรณ มีเกิด) เจ้าหน้าที่ประกันคุณภาพ	อนุมัติโดย  (นายชูชาติ อุ่นอารมย์) QMR
---	--



ชื่อเอกสาร :
การวัดความหนาผิวด้านนอกบล็อกแก้ว
เรื่อง : วิธีการวัดความหนาผิวด้านนอกบล็อกแก้ว

หมายเลขเอกสาร : QW-F3-016
หมายเลขหน้า : 2 ต่อ 3
ครั้งที่แก้ไข : 03
วันที่บังคับใช้ : 10/04/18

วัตถุประสงค์ และขอบเขต : เพื่อเป็นแนวทางในการวัดความหนาผิวด้านนอกบล็อกแก้ว และเป็นมาตรฐานเดียวกัน

นิยาม :

ผู้ปฏิบัติงาน : พนักงานประกันคุณภาพ

เอกสารอ้างอิง : QF-F3-225

: QF-F3-226

: QF-F3-094

: QF-F3-235

1. Dial Caliper Gauge

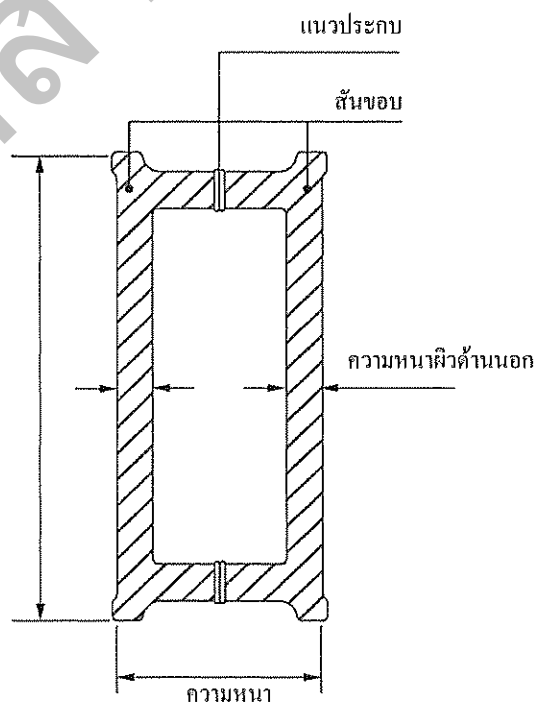
2. เครื่องตัดบล็อกแก้ว

การสุ่มตัวอย่าง

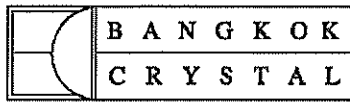
เก็บตัวอย่างบล็อกแก้วจากกล่องที่สุ่มตรวจคุณภาพมาทดสอบ 1 ก่อน/ไลน์ผลิต/วัน

รายละเอียดการทำงาน

1. นำตัวอย่างบล็อกแก้วจากกล่องที่สุ่มตรวจคุณภาพมาตัดตามแนวประกบเพื่อแยกออกเป็น 2 ชิ้น



รูปที่ 1 ภาพแสดงแนวประกบและความหนาผิวหน้า



ชื่อเอกสาร :
การวัดความหนาผิวด้านนอกบล็อกแก้ว

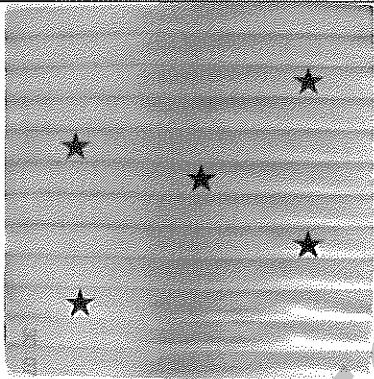

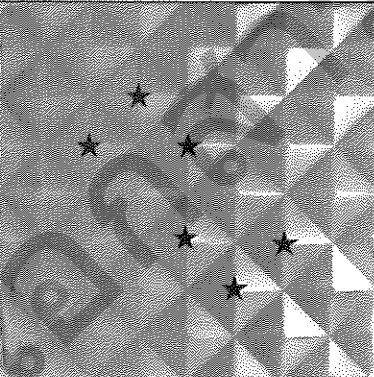
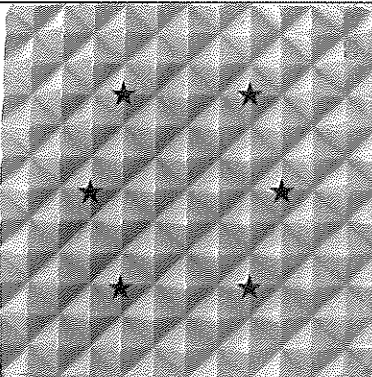
หมายเลขเอกสาร : QW-F3-016

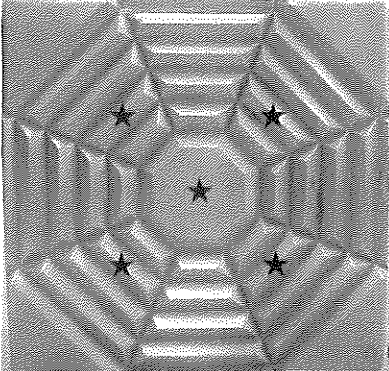
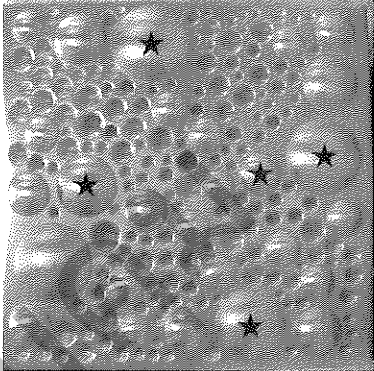

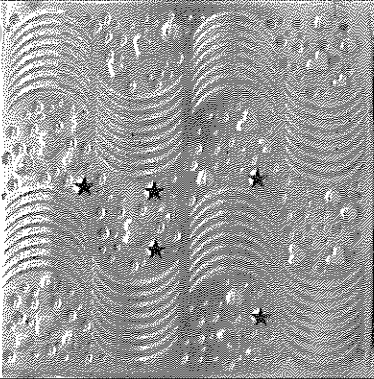
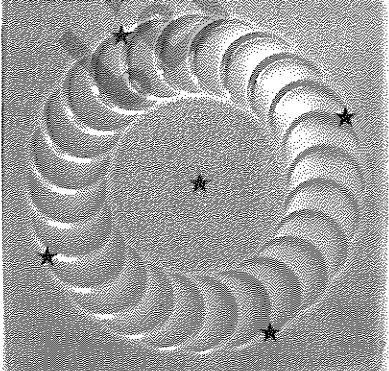
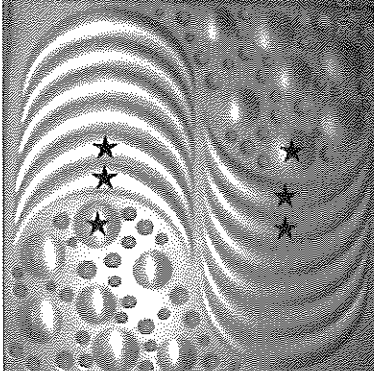
หมายเลขหน้า : 3 ต่อ 4

ครั้งที่แก้ไข : 04

เรื่อง : วิธีการวัดความหนาผิวด้านนอกบล็อกแก้ว วันที่บังคับใช้ : 10/04/18

2. ใช้ Dial Caliper Gauge วัดความหนาผิวด้านนอกของบล็อกแก้วครึ่งซีกทั้ง 2 ชิ้น โดยแต่ละชิ้นให้วัดบริเวณที่บางที่สุด 5 แห่ง แล้วบันทึกค่าความหนาที่บางที่สุดลงใน QF-F3-225 หรือ QF-F3-226 ,QF-F3-094,QF-F3-235ซึ่งค่าความหนาผิวด้านนอกบล็อกแก้วที่วัดได้ต้องไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร โดยในแต่ละรุ่นมีการกำหนดจุดในการวัดดังนี้

การกำหนดจุดของบล็อกแก้ว 3 นิ้ว Value series (190x190x80)	
1. ประกายแก้ว	2. พริ้วแก้ว
	
3. เพชรสุริยัน	4. เพชรจันทร์
	

การกำหนดจุดของบล็อกแก้ว 3 นิ้ว Value series (190x190x80)	
5. เพชรมงคล	6. ฟองแก้ว
	
7. แก้วคลื่นสมุทร	8. แก้วฤทัย
	
9. แก้วนุษา	10. แก้วคลื่นทะเล
	



ชื่อเอกสาร :
การวัดความหนาฟิวด้านนอกบล็อกแก้ว

หมายเลขเอกสาร : QW-F3-016

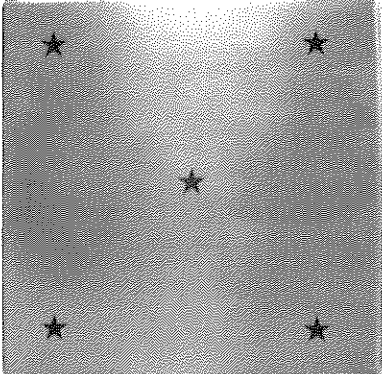
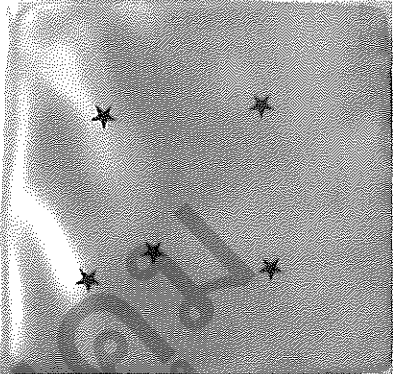
หมายเลขหน้า : 5 ต่อ 6

ครั้งที่แก้ไข : 02

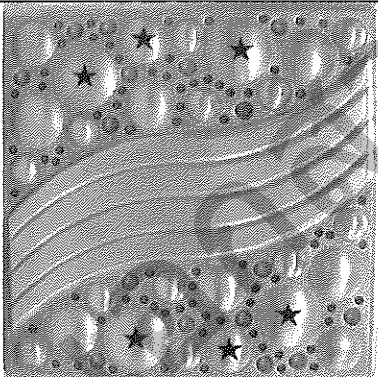
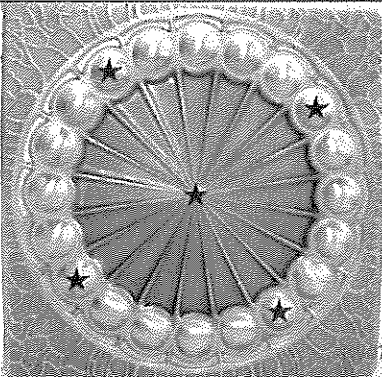
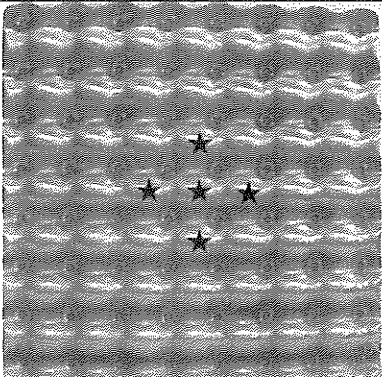
เรื่อง : วิธีการวัดความหนาฟิวด้านนอกบล็อกแก้ว

วันที่บังคับใช้ : 16/08/12

การกำหนดจุดของบล็อกแก้ว 3 นิ้ว Value series (190x190x80)

11. หยาดเพชร	12. แก้วนภา
	

การกำหนดจุดของบล็อกแก้ว 3 นิ้ว Classic series (190x190x80)

1. เพชรธารา	2. เพชรตะวัน
	
3. หวายเป็นแก้ว	
	



BANGKOK
CRYSTAL

ชื่อเอกสาร :

การวัดความหนาผิวด้านนอกบล็อกรแก้ว

เรื่อง : วิธีการวัดความหนาผิวด้านนอกบล็อกรแก้ว

หมายเลขเอกสาร : QW-F3-016

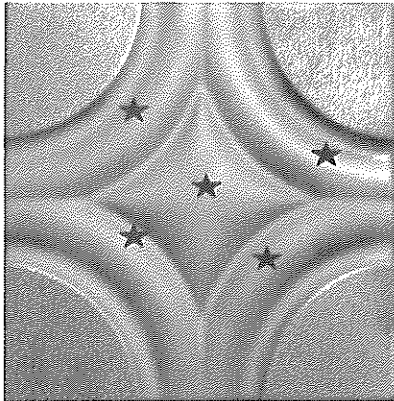
หมายเลขหน้า : 6 ต่อ 7

ครั้งที่แก้ไข : 00

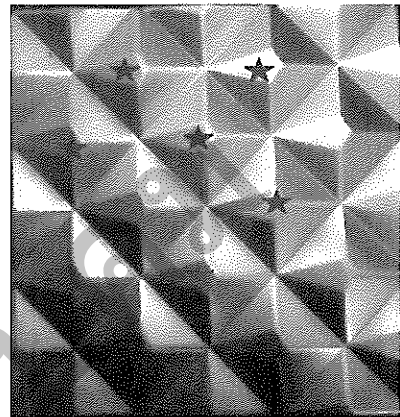
วันที่บังคับใช้ : 15/02/15

การกำหนดจุดของบล็อกรแก้ว 3 นิ้ว Premium (190x190x80)

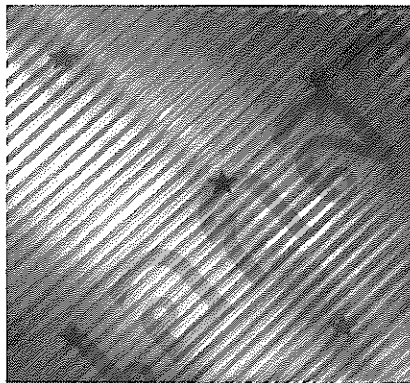
1. จันทร์ด้อมเพชร



2. ผลึกเพชร



3. เพชรอรุณ





BANGKOK
CRYSTAL

ชื่อเอกสาร :
การวัดความหนาผิวด้านนอกบล็อกรแก้ว

หมายเลขเอกสาร : QW-F3-016

หมายเลขหน้า : 7 ต่อ 8

ครั้งที่แก้ไข : 01

เรื่อง : วิธีการวัดความหนาผิวด้านนอกบล็อกรแก้ว

วันที่บังคับใช้ : 16/08/12

การกำหนดจุดของบล็อกรแก้ว 4 นิ้ว Value series (190x190x100)	
1. ประกายแก้ว	2. จตุรัสแก้ว
3. ฟริ้วแก้ว	4. พลายประกายแสง
5. แก้วคลื่นทะเล	6. เพชรสุริยัน

หมายเหตุ จากรูป Cold Bottom Ring ต้องอยู่ในแนวตั้ง และด้านบนของชิ้นงานต้องเป็นด้านที่มีรอย Shear ตัด GOB



BANGKOK
CRYSTAL

ชื่อเอกสาร :
การวัดความหนาผิวด้านนอกบล็อกแก้ว

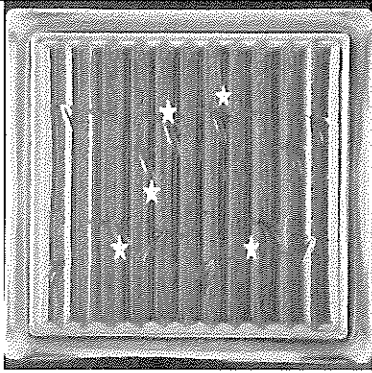
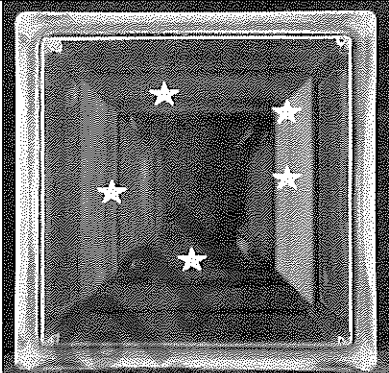
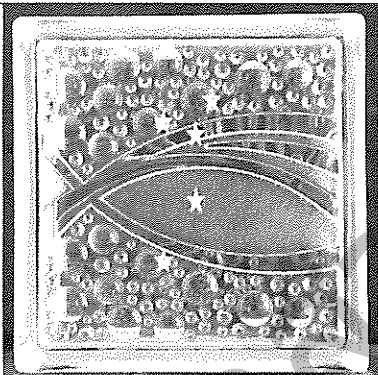
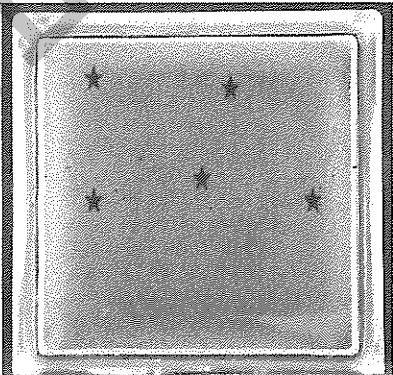
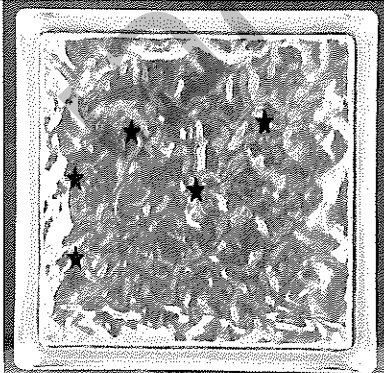
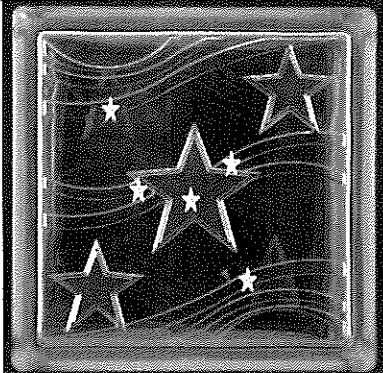
หมายเลขเอกสาร : QW-F3-016

หมายเลขหน้า : 8 ต่อ 9

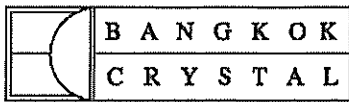
ครั้งที่แก้ไข : 00

เรื่อง : วิธีการวัดความหนาผิวด้านนอกบล็อกแก้ว วันที่บังคับใช้ : 10/04/18

การกำหนดจุดของบล็อกแก้ว 3 นิ้ว Eco Block (190x190x80)

1. ฟลอยแพรไผ่	2. ฟล็อกฟลอย
	
3. ฟลอยทะเล	4. ฟลอยพिरูณ
	
5. ฟลอยประดับฟ้า	6. ฟลอยส่องดาว
	

หมายเหตุ จากรูป Cold Bottom Ring ต้องอยู่ในแนวตั้ง และด้านบนของชิ้นงานต้องเป็นด้านที่มีรอย Shear ตัด GOB



ชื่อเอกสาร :
การวัดความหนาผิวด้านนอกบล็อกแก้ว
เรื่อง : วิธีการวัดความหนาผิวด้านนอกบล็อกแก้ว

หมายเลขเอกสาร : QW-F3-016
หมายเลขหน้า : 9 ต่อ -
ครั้งที่แก้ไข : 00
วันที่บังคับใช้ : 10/04/18

การกำหนดจุดของบล็อกแก้ว CK Worth (240x240x80)	
1. ประกายแก้ว 240 มม.	2. พรูแก้ว 240 มม.
3. แก้วคลื่นทะเล 240 มม.	4. หยาดเพชร 240 มม.
5. เพชรชารา 240 มม.	6. เพชรตะวัน 240 มม.

หมายเหตุ จากรูป Cold Bottom Ring ต้องอยู่ในแนวตั้ง และด้านบนของชิ้นงานต้องเป็นด้านที่มีรอย Shear ตัด GOB