



ชื่อเอกสาร :
การวัดความได้ฉากและความเหลื่อมกัน
ของแก้วประกอบของบล็อกแก้ว
เรื่อง : สารบัญและประวัติการแก้ไข

หมายเลขเอกสาร : QW-F3-152
หมายเลขหน้า : 1 ต่อ 2
ครั้งที่แก้ไข : 04
วันที่บังคับใช้ : 01/08/12

สารบัญและประวัติการแก้ไขเอกสาร *

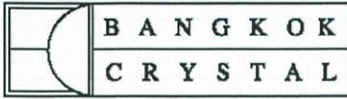
หมายเลขหน้า	ต่อ	เรื่อง	ครั้งที่แก้ไข
1	2	สารบัญและประวัติการแก้ไขเอกสาร*	04
2	3	การวัดความได้ฉากและความเหลื่อมกัน	04
3	4	การวัดความได้ฉากและความเหลื่อมกัน	04
4	-	การดูแลและบำรุงรักษาเครื่องมือ	04

เอกสารควบคุม

~~ยกเลิก~~

*ประวัติการแก้ไขเอกสารสามารถตรวจสอบได้จากประวัติการแก้ไขของเอกสารต้นฉบับ

จัดทำโดย	ทบทวนโดย	อนุมัติโดย
<u>ปงน เกตุคำ (11กน)</u> (นายนิมิตร เกตุคำ) ผู้จัดการแผนกประกันคุณภาพ	 (นายกุลวัฒน์ ชื่อจริง) ผู้จัดการโรงงาน	 (นายชชาติ อุ๋นอารมย์) QMR



ชื่อเอกสาร :
การวัดความได้ฉากและความเหลี่ยมกัน
ของแก้วประกบของบล็อกแก้ว

หมายเลขเอกสาร : QW-F3-152
หมายเลขหน้า : 2 ต่อ 3
ครั้งที่แก้ไข : 04
วันที่บังคับใช้ : 01/08/12

วัตถุประสงค์ และขอบเขต : เพื่อเป็นเอกสารวิธีปฏิบัติงานให้กับผู้ที่ต้องการวัดความ ได้ฉากและความเหลี่ยมกันของแก้ว
ประกบของบล็อกแก้ว และเพื่อควบคุมบล็อกแก้วให้มีความ ได้ฉากและความเหลี่ยมกันของแก้ว
ประกบเป็นไปตามมาตรฐาน

นิยาม : ไม่มี

ผู้ปฏิบัติงาน : หัวหน้างานคัดเลือกผลิตภัณฑ์ , พนักงานคัดเลือกผลิตภัณฑ์

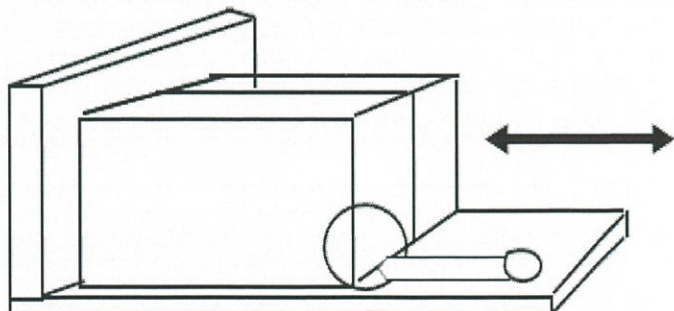
เอกสารอ้างอิง : 1. มาตรฐานการตรวจสอบบล็อกแก้วโรงงาน 2 (QD-F3-022)
2. แบบบันทึก DIEMENSION & WEIGHT CHECK SHEET OF GLASS BLOCK
(QF-F3-152 หรือ QF-F3-153)

อุปกรณ์ที่ใช้ : 1. พิเลอ์เกจ
2. แผ่นฉากเรียบ

รายละเอียด

1. เก็บตัวอย่างบล็อกแก้วจากการผลิต โดยเก็บชั่วโมงละ 1 ก้อน โดยเริ่มจากแถวหน้ากระดานเรียงจากด้านซ้ายมือไป
ทางด้านขวามือจนครบ 8 ก้อนและเริ่มจากแถวหน้ากระดานเรียงจากซ้ายมือไปทางด้านขวามืออีก 4 ก้อนจนครบ จำนวน
12 ก้อน
2. ให้เขียนหมายเลข 1 ถึง 12 ไว้ที่บล็อกแก้วแต่ละก้อน โดยเรียงตามลำดับตามข้อ 1
3. นำบล็อกแก้วแต่ละก้อนมาวัดความ ได้ฉากของบล็อกแก้ว โดยใช้พิเลอ์เกจและแผ่นฉากเรียบ โดยการวางบล็อก
แก้วลงบนแผ่นฉากเรียบหันด้านประกบของบล็อกแก้วด้านหนึ่งชิดกับแผ่นฉากแล้วดันด้านตรงข้ามบริเวณกึ่งกลาง
ของบล็อกแก้ว เพื่อให้บล็อกแก้วชิดกับฉากมากที่สุด นำพิเลอ์เกจขนาด 1.5 mm. เสียบเข้าไปบริเวณด้านหน้าและ
ด้านข้างของขอบบล็อกแก้ว หากพิเลอ์เกจขนาด 1.5 mm. ลอดผ่านออกไปได้ หมายถึงบล็อกแก้วไม่ผ่านมาตรฐานการ
ตรวจสอบบล็อกแก้วโรงงาน 2 (QD-F3-022) และหากลอดผ่านไม่ได้ ให้เปลี่ยนพิเลอ์เกจที่มีขนาดน้อยกว่า 1.5 mm.
เสียบเข้าไปใหม่ และเปลี่ยนขนาดไปเรื่อยๆ จนพิเลอ์เกจมีขนาดพอดีกับขอบและบล็อกแก้วไม่กระดก จึงอ่านค่าที่ได้
แล้วบันทึกผล

ความเบี่ยงเบนจากความได้ฉาก (Rectangular)





BANGKOK
CRYSTAL

ชื่อเอกสาร :

การวัดความได้ฉากและความเหลี่ยมกัน

ของแก้วประกบของบล็อกแก้ว

เรื่อง : การวัดความได้ฉากและความเหลี่ยมกัน

หมายเลขเอกสาร : QW-F3-152

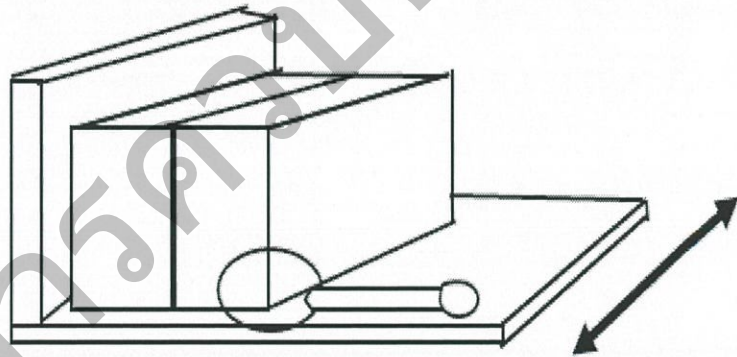
หมายเลขหน้า : 3 ต่อ 4

ครั้งที่แก้ไข : 04

วันที่บังคับใช้ : 01/08/12

4. ทำเช่นเดียวกันกับข้อ 3 จนครบทั้ง 8 ด้าน บันทึกค่าที่มากที่สุดของบล็อกแก้วลงในช่องความเบี่ยงเบนจากความได้ฉากในแบบบันทึก DIMENSION & WEIGHT CHECK SHEET OF GLASS BLOCK
5. ทำเช่นเดียวกับข้อ 3 และข้อ 4 จนครบทั้ง 12 ก้อนแล้วให้หาค่าเฉลี่ยของทั้ง 12 ก้อน
6. แล้วนำบล็อกแก้วทั้ง 12 ก้อนมาทำการวัดความเหลี่ยมกันของแก้วประกบของบล็อกแก้ว โดยใช้ฟิลเลอร์เกจและแผ่นฉากเรียบ โดยการวางบล็อกแก้วลงบนแผ่นฉากเรียบหันด้านผิวหน้าด้านหนึ่งให้ชิดกับแผ่นฉาก แล้วดันด้านตรงข้ามบริเวณตรงกลางของบล็อกแก้ว เพื่อให้บล็อกแก้วชิดแผ่นฉากมากที่สุด นำฟิลเลอร์เกจขนาด 1.5 mm. เสียบเข้าไปบริเวณด้านหน้าและ ด้านข้างทั้ง 2 ข้างของขอบบล็อกแก้ว หากฟิลเลอร์เกจขนาด 1.5 mm. ลอดผ่านออกไปได้ หมายถึงบล็อกแก้วไม่ผ่านมาตรฐานการตรวจสอบบล็อกแก้วโรงงาน 2 (QD-F3-022) และหากฟิลเลอร์เกจ ลอดผ่านไม่ได้ ให้เปลี่ยนฟิลเลอร์เกจที่มีขนาดน้อยกว่า 1.5 mm. เสียบเข้าไปใหม่ และเปลี่ยนขนาด ไปเรื่อยๆ จนฟิลเลอร์เกจมีขนาดพอดีกับขอบและบล็อกแก้วไม่กระดก จึงอ่านค่าที่ได้แล้วบันทึกผล

การเหลี่ยมกันของแก้วประกบ (Parallel)



7. ทำเช่นเดียวกันกับข้อ 6 จนครบทั้ง 8 ด้าน บันทึกค่าที่มากที่สุดของบล็อกแก้วลงในช่องความเหลี่ยมกันของแก้วประกบในแบบบันทึก DIMENSION & WEIGHT CHECK SHEET OF GLASS BLOCK
8. ทำเช่นเดียวกับข้อ 6 และข้อ 7 จนครบทั้ง 12 ก้อนแล้วให้หาค่าเฉลี่ยของทั้ง 12 ก้อน
9. เมื่อวัดครบทุกกะแล้วให้ผู้ที่วัดช่วงเวลากะดึกเป็นผู้คำนวณค่าเฉลี่ยของทั้ง 2 กะ โดยเอาค่าเฉลี่ยที่ได้ของแต่ละกะมาคำนวณ แล้วบันทึกผลลงในช่องเฉลี่ยรวม ในแบบบันทึก DIMENSION & WEIGHT CHECK SHEET OF GLASS BLOCK

ยกเลิก



BANGKOK
CRYSTAL

ชื่อเอกสาร :
การวัดความได้ฉากและความเหลี่ยมกัน
ของแก้วประกอบของบล็อกแก้ว
เรื่อง : การดูแลและบำรุงรักษาเครื่องมือ

หมายเลขเอกสาร : QW-F3-152
หมายเลขหน้า : 4 ต่อ -
ครั้งที่แก้ไข : 03
วันที่บังคับใช้ : 01/08/12

การดูแลและบำรุงรักษาเครื่องมือ : 1. ฟิลเลอร์เกจ

- 1.1 ทำความสะอาดทุกครั้งก่อนและหลังการใช้งาน
- 1.2 หลังจากใช้งานแล้วให้เก็บลงในกล่องที่จัดเตรียมให้
- 1.3 ไม่นำไปใช้ในการทำงานอย่างอื่นนอกเหนือจากการวัด

2. แผ่นฉากเรียบ

- 2.1 จัดวางแผ่นฉากเรียบบนโต๊ะพื้นราบที่สมดุลและมีขนาดพื้นที่รองรับที่เหมาะสม
- 2.2 ทำความสะอาดทุกครั้งก่อนและหลังการใช้งาน
- 2.3 ไม่นำสิ่งของไปวางบนแผ่นฉากเรียบหลังการใช้งานเสร็จแล้ว
- 2.4 ไม่ทำน้ำหรือของเหลวอื่นๆ หยดลงบนแผ่นฉากเรียบ เพื่อเป็นการป้องกันไม่ให้เกิดสนิม

ยกเลิก

