



BANGKOK
CRYSTAL

หมายเลขเอกสาร QW-F3-154

ชื่อเอกสาร วิธีทดสอบความต้านแรงอัดบล็อกแก้ว

ครั้งที่แก้ไข : 00



หมายเลขหน้า : 1

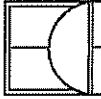
วันที่บังคับใช้ : 01/10/21

สารบัญ

หมายเลขหน้า	เรื่อง
1	สารบัญ
2	วิธีทดสอบความต้านแรงอัด
3	วิธีทดสอบความต้านแรงอัด

*ประวัติการแก้ไขเอกสารสามารถตรวจเทียบกับเอกสารต้นฉบับ ฉบับเดิมได้ที่ DCC

จัดทำและทบทวนโดย  (นายวัชรชัย คุณขุนทด) ผู้จัดการแผนกประกันคุณภาพ	อนุมัติโดย  (นายชูชาติ อุ่นอารมย์) QMR
---	--



BANGKOK
CRYSTAL

หมายเลขเอกสาร QW-F3-154

ครั้งที่แก้ไข : 00

ชื่อเอกสาร วิธีทดสอบความต้านแรงอัดบล็อกแก้ว

หมายเลขหน้า : 2

วันที่บังคับใช้ : 01/10/21

วัตถุประสงค์ และขอบเขต : เพื่อเป็นเอกสารและวิธีปฏิบัติงานการหาความต้านแรงอัดของบล็อกแก้ว
ด้วยเครื่องทดสอบที่กำหนด

ผู้ปฏิบัติงาน : พนักงานคักงานประกันคุณภาพ

เอกสารอ้างอิง : 1. มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมบล็อกลูกกลวง (มอก.1395-2562) QD-F3-010
2. แบบฟอร์มบันทึกความต้านแรงอัด QF-F3-257

เครื่องทดสอบ : Compression Machine

อุปกรณ์ที่ใช้ : 1. ตัวอย่างบล็อกแก้วพอกมอร์ตาร์
2. ถูมือกันบาด
3. ชุดกระบังหน้าใส

รายละเอียดการทำงาน

1. เสียบปลั๊ก

2. กดปุ่ม Power (สีแดง) เพื่อเปิดเครื่อง

3. กดปุ่ม RUN สีเขียว เพื่อเปิดมอเตอร์

เปิดวาล์วทั้ง 2 ด้าน ทิ้งไว้ 10-15 นาที เพื่อวอร์มมอเตอร์ และเป็นการไล่อากาศในน้ำมัน ขณะนี้จุดไฟสีแดงจะติดที่ โหมด Motor เมื่อครบ 10-15 นาทีแล้วให้ปิดวาล์วทั้ง 2 ด้าน

4. กดปุ่ม Func สีฟ้า ให้จุดไฟสีแดงมาหยุดที่หน้าโหมด Testing (จุดไฟสีแดงจะกระพริบ)

4.1 กดปุ่ม Enter สีฟ้าเพื่อยืนยัน (จุดไฟสีแดงจะหยุดกระพริบ)

หน้าจอจะแสดง ดังนี้

P0001

หมายถึง ตัวอย่างที่ 1

S0004

หมายถึง โปรแกรมหน้าตัดที่ 4 (ให้เลือก โปรแกรมที่ 4 ในของนี้)

4.2 เลือกลำดับตัวอย่างในช่อง P โดยกด 0000 ก่อนแล้วกดเลขที่ต้องการ กด Enter ไฟกระพริบจะเลื่อนลงมาในช่อง S

4.3 เลือก โปรแกรมหน้าตัด ที่จะทดสอบให้เป็น S__4 ไฟจะกระพริบที่เลข 4 แล้วกด Enter เพื่อยืนยัน ไฟที่ตัวเลขจะหยุดกระพริบ จากนั้นช่อง S__4 จะเปลี่ยนเป็น 0.00

4.4 Key ฟันที่หน้าตัดบล็อกที่ต้องการจะทดสอบ ตามตารางดังนี้ ในช่องด้านล่าง (ใช้หน่วย ตารางเซนติเมตร)

P0001

000.0

<---- ช่องด้านล่าง



BANGKOK
CRYSTAL

หมายเลขเอกสาร QW-F3-154

ชื่อเอกสาร วิธีทดสอบความต้านแรงอัดบล็อกแก้ว

ครั้งที่แก้ไข : 00

หมายเลขหน้า : 3

วันที่บังคับใช้ : 01/10/21

ชนิด (mm.)	กว้างยาว (mm.)	พื้นที่หน้าตัด (cm ²)
GB Half	80x90	72
	80x190	152
GB 80	80x190	152
GB 90	90x190	171
GB 100	100x190	190
GB 240	80x240	192

เมื่อ key พื้นที่เสร็จแล้วให้กด Enter หน้าจอทั้ง 2 ช่อง (ช่องบน และ ช่องล่าง) จะแสดง 0.00 หมายถึง set เครื่องพร้อมทดสอบแล้ว

5. ใส่ตัวอย่างบล็อกแก้วให้ด้านความหนาหันเข้าหาตัวเรา หมุนพวงมาลัยลงมาให้ติดบล็อกแก้ว ขั้นตอนนี้สำคัญพวงมาลัยต้องติดบล็อกเท่านั้นจึงจะทดสอบได้

6. เปิดวาล์วด้านขวา (ค่อยๆ) เพื่อเพิ่มแรงกดบล็อก ให้ได้ค่า speed ตามที่กำหนดดังนี้

ชนิด(mm.)	Speed (kN/s)	
GB Half	แนวตั้ง	1.44 - 2.88
	แนวนอน	3.04 - 6.08
GB 80	3.04 - 6.08	
GB 90	3.42 - 6.84	
GB 100	3.80 - 7.60	
GB 240	3.84 - 7.68	

รอกนบล็อกแก้วแตก จากนั้น กดปุ่ม Print และอ่านค่า speed สูงสุดเพื่อบันทึกค่าแรงอัด หน่วยเป็น MPa ลงในแบบฟอร์ม QF-F3-257

Note : ค่าแรงอัดจะอยู่ในกระดาษที่ Print ส่วนค่า speed สูงสุดจะต้องคอยดูที่หน้าจอด้านล่าง เพราะตัวเลขจะเปลี่ยนตลอด

7. นำเศษแก้วที่แตกออกให้หมด โดยเปิดวาล์วด้านซ้าย แล้วหมุนพวงมาลัยขึ้นช่วยได้

8. ใส่ก้อนใหม่ หมุนพวงมาลัยลงมาให้ติดบล็อกแก้ว แล้วปิดวาล์วด้านซ้าย จะเป็นการเริ่มทดสอบก้อนใหม่ โดยอัตโนมัติ ขั้นตอนนี้จะไม่ปรับ speed อีกแล้ว ปรับครั้งแรกครั้งเดียว